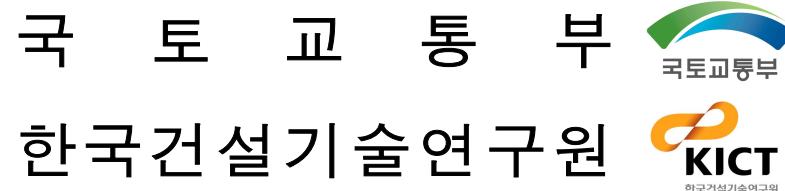


2014년 적용

2014년 적용 표준품셈 개정결과

2013. 12



【개정 목차】

I. 개정

|| 토목부문

제3장 토공사(토목)	2
제4장 조경공사(토목/건축)	7
제5장 기초공사(토목/건축)	17
제6장 철근콘크리트공사(토목)	32
제10장 기계화시공	34
제11장 기계경비	36
제12장 도로포장 및 유지	41
제14장 항만	43
제21장 측량	45

|| 건축부문

제8장 조적공사	54
제9장 돌공사	56
제10장 타일공사	59
제11장 목공사	61
제14장 금속공사	63
제15장 미장공사	65
제16장 창호 및 유리공사	89
제18장 칠공사	107

|| 기계설비 부문

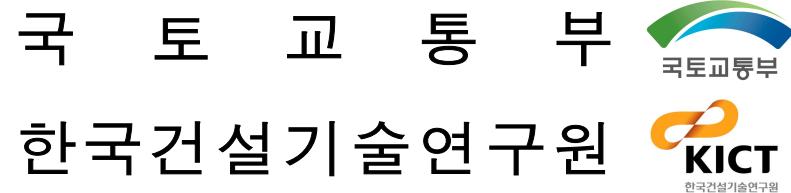
제1장 공통공사	110
제3장 위생 및 소화설비공사	136

II. 오기수정	157
----------------	-----

도 목 부 문

- 제3장 토공사 -

2013. 12



항목	구분	현 행		개정결과					비고	
3장 토공사	보완	3-3-2 성토면 고르기 (10m ³ 당)		3-3-2 성토면 고르기 (10m ³ 당)					토목/건축	
		토 질	보 통 인 부 (인)	시공	토질	구분	규격	단위	수량	
		점토 또는 점질토	0.19	인력 시공	점토 또는 점질토	보통인부		인	0.19	
		모래 또는 사질토	0.17		모래 또는 사질토	보통인부		인	0.17	
				기계 시공	점토, 점질토, 모래, 사질토	굴삭기	0.6m ³	hr	0.09	
		[주] 본 품은 하천제방, 웹프 등 성토사면과 식재를 위한 성토사면의 고르기 에 적용되는 품이다.								

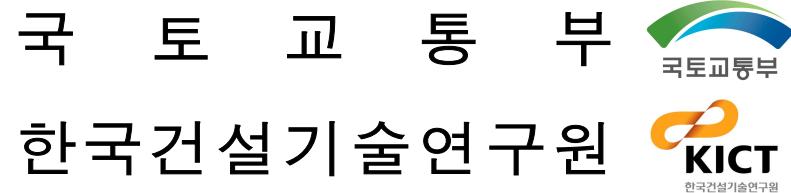
항목	구분	현 행	개정결과	비고																																		
3장 토공사	신설	- 신 설 -	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>1. 장비조립 · 해체</p> <p>(회당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>규 格</th><th>단 위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td><td>특별인부</td><td>인</td><td>1</td></tr> <tr> <td></td><td>보통인부</td><td>인</td><td>3</td></tr> <tr> <td>장비</td><td>트립탑재형크레인</td><td>5ton hr</td><td>8</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 천공 및 그라우팅 작업을 위한 장비 셋팅, 시공 후 해체정리 작업을 포함한다.</p>	구 분	규 格	단 위	수량	인력	특별인부	인	1		보통인부	인	3	장비	트립탑재형크레인	5ton hr	8	토목																		
구 분	규 格	단 위	수량																																			
인력	특별인부	인	1																																			
	보통인부	인	3																																			
장비	트립탑재형크레인	5ton hr	8																																			
보완	3-9 비탈면 보강공	<p>1. 작업능력</p> <p>(시간당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>보통토사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업량</td><td>m</td><td>5.50</td><td>6.10</td><td>5.14</td><td>4.49</td><td>3.71</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품의 천공능력은 크로울러드릴을 사용할 때를 기준으로 한 것으로 천공 구경은 <u>101~105mm</u>를 기준한 것이다. ② 보강재료의 규격등의 이유로 천공구경이 변동될 경우에는 직경비에 따른 할증을 고려하여야한다. ③ 현장여건상 크레인이 필요할 경우 별도 계상한다. ④ 토사 중 casing 작업은 <u>별도 계상한다.</u></p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② “삭제” ③ 개정(안) ④ 반영 ④ 개정(안) ② 반영</p>	구 분	단 위	보통토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	작업량	m	5.50	6.10	5.14	4.49	3.71	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>2. 작업능력</p> <p>(시간당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>단위</th><th>토사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업량</td><td>m</td><td>11.2</td><td>13.1</td><td>9.4</td><td>7.5</td><td>5.3</td></tr> </tbody> </table> <p>비 고 - 이상 지질층(전석층)이 발생할 경우 발생 별도 및 규모에 따라 작업능력을 30%까지 감하여 적용 한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 <u>크롤러 드릴(천공구경 100~120mm)</u> 사용을 기준한 품이다. ② 천공을 위한 크롤러 드릴은 다음을 기준한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>크롤러 드릴</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td><td>유압식 크롤러 드릴(110kW)</td></tr> <tr> <td>풍화암~경암</td><td>크롤러 드릴(공기식)+공기 압축기</td></tr> </tbody> </table> <p>③ 토사는 Casing 작업이 포함되어 있다. ④ 크레인에 의한 작업이 필요한 경우에는 기계경비를 별도 계상한다.</p>	구분	단위	토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	작업량	m	11.2	13.1	9.4	7.5	5.3	구분	크롤러 드릴	토사	유압식 크롤러 드릴(110kW)	풍화암~경암	크롤러 드릴(공기식)+공기 압축기	토목
구 분	단 위	보통토사	풍화암	연 암	보통암	경 암																																
작업량	m	5.50	6.10	5.14	4.49	3.71																																
구분	단위	토사	풍화암	연 암	보통암	경 암																																
작업량	m	11.2	13.1	9.4	7.5	5.3																																
구분	크롤러 드릴																																					
토사	유압식 크롤러 드릴(110kW)																																					
풍화암~경암	크롤러 드릴(공기식)+공기 압축기																																					

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																	
3장 토공사	보완	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>2. 천공 (10m 당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>보통토사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>초급기술자</td><td>인</td><td>0.33</td><td>0.27</td><td>0.33</td><td>0.38</td><td>0.53</td></tr> <tr> <td>보 링 공</td><td>인</td><td>0.98</td><td>0.80</td><td>0.95</td><td>1.13</td><td>1.60</td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>인</td><td>0.63</td><td>0.51</td><td>0.61</td><td>0.71</td><td>1.03</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 크로울러드릴을 사용하여 천공 할 때의 품이며 기계경비는 별도 계상한다. ② 비트 등 소모재료는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ④ 반영</p>	구 분	단 위	보통토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	초급기술자	인	0.33	0.27	0.33	0.38	0.53	보 링 공	인	0.98	0.80	0.95	1.13	1.60	특 별 인 부	인	0.63	0.51	0.61	0.71	1.03	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>3. 천공 및 보강재 삽입 (10m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>단위</th><th>토 사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 링 공</td><td>인</td><td>0.46</td><td>0.40</td><td>0.50</td><td>0.63</td><td>0.89</td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>인</td><td>0.46</td><td>0.40</td><td>0.33</td><td>0.42</td><td>0.60</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.16</td><td>0.14</td><td>0.17</td><td>0.21</td><td>0.30</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 크롤러드릴을 사용하여 천공하는 품이며, 기계경비는 별도 계상한다. ② 본 품은 작업준비, 마킹, 천공, 보강재 삽입을 포함한 것이다. ③ 본 품은 공장에서 미리 제작되어 반입된 보강재의 사용을 기준으로 한 것이다. ④ 천공에 필요한 비트 등 소모재료는 별도 계상한다. ⑤ 철근을 보강재로 사용하기 위해 현장에서 가공이 필요한 경우, “6-2 철근”을 참조하여 적용하며, 보강재 조립(접착판, 스페이서 등 부착)품은 다음과 같다.</p> <p>(ton 당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철 근 공</td><td>인</td><td>0.66</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.33</td></tr> </tbody> </table>	구분	단위	토 사	풍화암	연 암	보통암	경 암	보 링 공	인	0.46	0.40	0.50	0.63	0.89	특 별 인 부	인	0.46	0.40	0.33	0.42	0.60	보 통 인 부	인	0.16	0.14	0.17	0.21	0.30	구 분	단 위	수 량	철 근 공	인	0.66	보 통 인 부	인	0.33	토목
구 분	단 위	보통토사	풍화암	연 암	보통암	경 암																																																															
초급기술자	인	0.33	0.27	0.33	0.38	0.53																																																															
보 링 공	인	0.98	0.80	0.95	1.13	1.60																																																															
특 별 인 부	인	0.63	0.51	0.61	0.71	1.03																																																															
구분	단위	토 사	풍화암	연 암	보통암	경 암																																																															
보 링 공	인	0.46	0.40	0.50	0.63	0.89																																																															
특 별 인 부	인	0.46	0.40	0.33	0.42	0.60																																																															
보 통 인 부	인	0.16	0.14	0.17	0.21	0.30																																																															
구 분	단 위	수 량																																																																			
철 근 공	인	0.66																																																																			
보 통 인 부	인	0.33																																																																			
	작제	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>3. 보강재 설치 (ton 당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철 근 공</td><td>인</td><td>2.37</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>1.12</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 보강재의 가공, 조립, 삽입 할 때의 품이며 가공조립에 소요되는 재료(네일, 접착판, 스페이스 등)는 별도 계상한다. ② 본 품의 가공 조립은 철근 기준이며, 특수 네일의 가공 조립 시는 별도 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	철 근 공	인	2.37	보 통 인 부	인	1.12	<p>- 작제 -</p>	<p>토목</p> <p>- 공장제작</p>																																																								
구 분	단 위	수 량																																																																			
철 근 공	인	2.37																																																																			
보 통 인 부	인	1.12																																																																			

항목	구분	현 행	개정결과	비고																									
3장 토공사	보완	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>4. 그라우팅</p> <p style="text-align: right;">(m³ 당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중급기술자</td><td>인</td><td>0.88</td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>인</td><td>1.20</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>1.22</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 천공 후 몰탈 충전을 위한 그라우팅을 할 때의 품이며 소모재료는 별도 계상한다. ② 가압효과를 기대하는 공법의 경우는 별도 계상한다. ③ Grout Mixer, Grout Pump 등의 기계 경비는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) 반영 ② “삭제” ③ 개정(안) 본품반영</p>	구 분	단 위	수 량	중급기술자	인	0.88	특 별 인 부	인	1.20	보 통 인 부	인	1.22	<p>3-9 비탈면 보강공</p> <p>4. 그라우팅</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>규 격</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td><td>중 급 기 술 자 특 별 인 부 보 통 인 부</td><td>인 인 인</td><td>0.41 1.03 0.41</td></tr> <tr> <td>장비</td><td>그라우팅 믹서 그라우팅 펌프</td><td>190×2 30~60L/min</td><td>hr hr</td><td>1.82 1.82</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] 소모재료는 별도 계상한다.</p>	구 분	규 격	단 위	수 량	인력	중 급 기 술 자 특 별 인 부 보 통 인 부	인 인 인	0.41 1.03 0.41	장비	그라우팅 믹서 그라우팅 펌프	190×2 30~60L/min	hr hr	1.82 1.82	토목
구 분	단 위	수 량																											
중급기술자	인	0.88																											
특 별 인 부	인	1.20																											
보 통 인 부	인	1.22																											
구 분	규 격	단 위	수 량																										
인력	중 급 기 술 자 특 별 인 부 보 통 인 부	인 인 인	0.41 1.03 0.41																										
장비	그라우팅 믹서 그라우팅 펌프	190×2 30~60L/min	hr hr	1.82 1.82																									

- 제4장 조경공사 -

2013. 12



편제 - 현행

4-5 유지관리

4-5-1 전정

1. 일반전정

2. 가로수 전정

“신설”

4-5-2 수간보호

4-5-3 관수

1. 인력관수

2. 살수차에 의한 관수

4-5-4 제초 및 풀깎기

1. 잔디깎기 및 제초 _ “분리”

2. 예초

4-5-5 시비

1. 교목시비

2. 관목시비

3. 잔디시비

4-5-6 약제 살포공 _ “통합”

1. 수목류 약제살포

2. 잔디 약제살포

편제 - 개정결과

4-5 유지관리

4-5-1 전정

1. 일반전정

2. 가로수 전정

3. 관목전정

4-5-2 수간보호

4-5-3 관수

1. 인력관수

2. 살수차에 의한 관수

4-5-4 제초 및 풀깎기

1. 제초

2. 잔디깎기

3. 예초

4-5-5 시비

1. 교목시비

2. 관목시비

3. 잔디시비

4-5-6 약제 살포



항목	구분	현 행	개정결과	비고																		
4장 조경공사	삭제	<p>4-2 잔디 및 초화류</p> <p>4-2-2 초화류 및 초류종자</p> <p>3. 초류종자 파종</p> <p style="text-align: right;">(100m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>줄 수(줄)</th><th>종 자(kg)</th><th>비 료(kg)</th><th>퇴 비(kg)</th><th>특별인부(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>전면파종</td><td>0</td><td>1.5</td><td>5</td><td>50</td><td>1.5</td></tr> <tr> <td>줄 파 종</td><td>51</td><td>0.6</td><td>5</td><td>5.0</td><td>1.3</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] 본품은 평지를 기준한 것이다.</p>	구 분	줄 수(줄)	종 자(kg)	비 료(kg)	퇴 비(kg)	특별인부(인)	전면파종	0	1.5	5	50	1.5	줄 파 종	51	0.6	5	5.0	1.3	<p>- 삭제 -</p>	<p>토목/건축</p> <p>- 설계미적용</p>
구 분	줄 수(줄)	종 자(kg)	비 료(kg)	퇴 비(kg)	특별인부(인)																	
전면파종	0	1.5	5	50	1.5																	
줄 파 종	51	0.6	5	5.0	1.3																	

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																																					
4장 조경공사	보완	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-1 전정(剪定)</p> <p>1. 일반전정</p> <p style="text-align: right;">(주당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종 별</th> <th rowspan="2">흉고직경</th> <th colspan="2">10cm 미만</th> <th colspan="2">10cm 이상</th> <th colspan="2">20cm 이상</th> </tr> <tr> <th>조경공</th> <th>보통인부</th> <th>조경공</th> <th>보통인부</th> <th>조경공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">낙 엽 수</td> <td>겨울</td> <td>0.05인</td> <td>0.015인</td> <td>0.12인</td> <td>0.036인</td> <td>0.20인</td> <td>0.06인</td> </tr> <tr> <td>여름</td> <td>0.025</td> <td>0.007</td> <td>0.065</td> <td>0.019</td> <td>0.12</td> <td>0.036</td> </tr> <tr> <td></td> <td>상록수</td> <td>0.065</td> <td>0.019</td> <td>0.100</td> <td>0.030</td> <td>0.18</td> <td>0.048</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 전정후 뒷정리는 포함되었다. ② 수중, 수고, 장소에 따라 20%까지 가산할 수 있다. ③ 이식후 전정작업의 경우는 별도 계상한다. ④ 전정이라 함은 가지치기와 수형의 조절을 말한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② “삭제” ③ 개정(안) ⑥ 반영 ④ 개정(안) ① 반영</p>	종 별	흉고직경	10cm 미만		10cm 이상		20cm 이상		조경공	보통인부	조경공	보통인부	조경공	보통인부	낙 엽 수	겨울	0.05인	0.015인	0.12인	0.036인	0.20인	0.06인	여름	0.025	0.007	0.065	0.019	0.12	0.036		상록수	0.065	0.019	0.100	0.030	0.18	0.048	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-1 전정(剪定)</p> <p>1. 일반전정</p> <p style="text-align: right;">(주당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="6">수령(흉고직경 cm)</th> </tr> <tr> <th colspan="2">낙엽수</th> <th colspan="2">21 이상</th> <th colspan="2">상록수</th> </tr> <tr> <th>11 미만</th> <th>21미만</th> <th>11 미만</th> <th>21미만</th> <th>11 미만</th> <th>21 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">인력시공</td> <td>조경공</td> <td>인</td> <td>0.06</td> <td>0.10</td> <td>0.16</td> <td>0.05</td> <td>0.09</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">기계 시공</td> <td rowspan="2">인력</td> <td>조경공</td> <td>인</td> <td>—</td> <td>0.04</td> <td>0.07</td> <td>—</td> <td>0.04</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>—</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> <td>—</td> <td>0.01</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>장비</td> <td>고소작업차</td> <td>hr</td> <td>—</td> <td>0.14</td> <td>0.23</td> <td>—</td> <td>0.13</td> <td>0.21</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 수목의 정상적인 생육장애요인의 제거 및 의관적인 수형을 다듬기 위해 실시하는 전정 작업을 기준한 품이다. ② 본 품은 준비, 소운반, 전정, 뒷정리를 포함한다. ③ 고소작업차는 트럭 탑재형크레인(5ton)을 적용한다. ④ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%를 계상한다. ⑤ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.</p>	구 분	단위	수령(흉고직경 cm)						낙엽수		21 이상		상록수		11 미만	21미만	11 미만	21미만	11 미만	21 이상	인력시공	조경공	인	0.06	0.10	0.16	0.05	0.09	0.15	보통인부	인	0.02	0.03	0.04	0.02	0.03	0.04	기계 시공	인력	조경공	인	—	0.04	0.07	—	0.04	0.06	보통인부	인	—	0.02	0.03	—	0.01	0.02	장비	고소작업차	hr	—	0.14	0.23	—	0.13	0.21	토목/건축
종 별	흉고직경	10cm 미만			10cm 이상		20cm 이상																																																																																																		
		조경공	보통인부	조경공	보통인부	조경공	보통인부																																																																																																		
낙 엽 수	겨울	0.05인	0.015인	0.12인	0.036인	0.20인	0.06인																																																																																																		
	여름	0.025	0.007	0.065	0.019	0.12	0.036																																																																																																		
	상록수	0.065	0.019	0.100	0.030	0.18	0.048																																																																																																		
구 분	단위	수령(흉고직경 cm)																																																																																																							
		낙엽수		21 이상		상록수																																																																																																			
11 미만	21미만	11 미만	21미만	11 미만	21 이상																																																																																																				
인력시공	조경공	인	0.06	0.10	0.16	0.05	0.09	0.15																																																																																																	
	보통인부	인	0.02	0.03	0.04	0.02	0.03	0.04																																																																																																	
기계 시공	인력	조경공	인	—	0.04	0.07	—	0.04	0.06																																																																																																
		보통인부	인	—	0.02	0.03	—	0.01	0.02																																																																																																
장비	고소작업차	hr	—	0.14	0.23	—	0.13	0.21																																																																																																	

항목	구분	현 행	개정 결과							비고		
4장 조경공사	보완	4-5 유지관리 4-5-1 전정(剪定) 2. 가로수 전정 (주당)	4-5 유지관리 4-5-1 전정(剪定) 2. 가로수 전정 (주당)							토목/건축		
		홍고직경(cm) 20이하 21-25 26-30 31-35 36-40 41-45 46-50 51이상	조경공(인) 0.21 0.28 0.35 0.50 0.53 0.55 0.64 0.71	보통인부(인) 0.65 0.82 1.06 1.51 1.59 1.71 1.84 2.05	고소작업차(hr) 0.95 0.97 1.15 2.21 3.33 3.40 3.80 4.27	수령(홍고직경 cm) 구분 단위 11미만 11~21미만 21~31미만 31~41미만 41~51미만 51이상						
		- 주기변화 - ① 개정(안) 본품반영 ② 개정(안) 본품반영 ③ “삭제” ④ 개정(안) ⑤ 반영 ⑤ 개정(안) ④ 반영 ⑥ 개정(안) ③ 반영 ⑦ 개정(안) ⑥ 반영	[주] ① 본 품은 낙엽수의 기본전정(강전정)을 기준한 것이다. ② 약전정은 본 품의 50%를 적용한다. ③ 상록수는 본 품의 30%를 가산한다. ④ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ⑤ 고소작업차는 트럭탑재형크레인(5ton)을 적용한다. ⑥ 본 품은 교통정리 등 안전관리와 전정후 뒷정리가 포함된 것이다. ⑦ 폐기물처리비는 별도 계상한다.							[주] ① 본 품은 가로수(낙엽수)의 전정을 기준한 품이다. ② 본 품은 준비, 소운반, 전정 및 전정 후 뒷정리(적재 및 적상) 작업을 포함한다. ③ 교통정리 등 안전관리를 포함한다. ④ 고소작업차는 트럭탑재형크레인(5ton)을 적용한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%를 계상한다. ⑥ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.		

항목	구분	현 행	개정결과	비고														
4장 조경공사	신설	- 신 설 -	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-1 전정(剪定)</p> <p><u>3. 관목 전정</u></p> <p style="text-align: right;">(식재면적 10m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량(나무높이)</th> </tr> <tr> <th>0.9m 미만</th> <th>0.9m 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조경공</td> <td>인</td> <td>0.02</td> <td>0.03</td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.04</td> <td>0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 군식으로 식재된 관목 전정을 기준한 품이다. ② 본 품은 준비, 소운반, 전정 및 전정 후 뒷정리를 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 3.5%를 계상 한다. ④ 본 품은 인력에 의한 작업을 기준한 것이며, 고소작업차가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다. ⑤ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수 량(나무높이)		0.9m 미만	0.9m 이상	조경공	인	0.02	0.03	보통인부	인	0.04	0.07	토목/건축
구분	단위	수 량(나무높이)																
		0.9m 미만	0.9m 이상															
조경공	인	0.02	0.03															
보통인부	인	0.04	0.07															

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																				
4장 조경공사	보완	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-4 제초 및 풀깎기</p> <p>1. 잔디깎기 및 제초</p> <p style="text-align: right;">(100m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>종 별</th> <th>보통인부(인)</th> <th>종 별</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>잔 디 깎 기 기계사용 잔디깎기</td> <td>0.3~0.4 0.15~0.2</td> <td>제 초 제초(잡초가 적은 지역)</td> <td>0.5~1.0 0.3~0.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 기계사용시 돌이 섞여 있는 지역에는 0.1인이 따로 소요된다. ② 기계는 종류에 따라서 품을 달리 계상할 수 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② 개정(안) 본품반영</p>	종 별	보통인부(인)	종 별	보통인부(인)	잔 디 깎 기 기계사용 잔디깎기	0.3~0.4 0.15~0.2	제 초 제초(잡초가 적은 지역)	0.5~1.0 0.3~0.6	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-4 제초 및 풀깎기</p> <p><u>1. 제초</u></p> <p style="text-align: right;">(100m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>일반 잔디지역</th> <th>지장물 지역</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>인</td> <td>0.45</td> <td>0.65</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 인력으로 잡초를 제거하는 품이다. ② 지장물 지역은 정기적으로 제초작업이 진행되지 않아 대상지역 잡초의 밀도가 높거나, 지장물(초화류, 관목류 등)이 많은 지역을 의미한다. ③ 본 품은 제초 및 뒷정리를 포함한다. ④ 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량		일반 잔디지역	지장물 지역	보 통 인 부	인	0.45	0.65	토목/건축		
종 별	보통인부(인)	종 별	보통인부(인)																					
잔 디 깎 기 기계사용 잔디깎기	0.3~0.4 0.15~0.2	제 초 제초(잡초가 적은 지역)	0.5~1.0 0.3~0.6																					
구 분	단 위	수 량																						
		일반 잔디지역	지장물 지역																					
보 통 인 부	인	0.45	0.65																					
	보완		<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-4 제초 및 풀깎기</p> <p><u>2. 잔디깎기</u></p> <p style="text-align: right;">(100m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>배부식</th> <th>핸드가이드식</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계사용 잔디깎기</td> <td>특별인부</td> <td>인</td> <td>0.09 0.02</td> </tr> <tr> <td>모으기 및 제거</td> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.03 0.03</td> </tr> </tbody> </table> <p>비 고 - 정기적인 잔디깎기 작업이 진행되지 않아 대상지역 잔디의 밀도가 높고 길이가 길게 자란경우 본 품을 10%까지 가산 한다.</p> <p>[주] ① 풀 모으기 및 제거는 인력에 의한 풀 모으기 및 적재작업을 기준 하며 외부 운반비, 폐기물처리비는 별도 계상한다. ② 기계경비는 다음 기준을 적용한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>배부식 기계</th> <th>핸드가이드식 기계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계경비</td> <td>기계사용 잔디깎기 품의 10%</td> <td>기계사용 잔디깎기 품의 15%</td> </tr> </tbody> </table>	구 분	단위	수 량		배부식	핸드가이드식	기계사용 잔디깎기	특별인부	인	0.09 0.02	모으기 및 제거	보통인부	인	0.03 0.03	구분	배부식 기계	핸드가이드식 기계	기계경비	기계사용 잔디깎기 품의 10%	기계사용 잔디깎기 품의 15%	토목/건축
구 분	단위	수 량																						
		배부식	핸드가이드식																					
기계사용 잔디깎기	특별인부	인	0.09 0.02																					
모으기 및 제거	보통인부	인	0.03 0.03																					
구분	배부식 기계	핸드가이드식 기계																						
기계경비	기계사용 잔디깎기 품의 10%	기계사용 잔디깎기 품의 15%																						

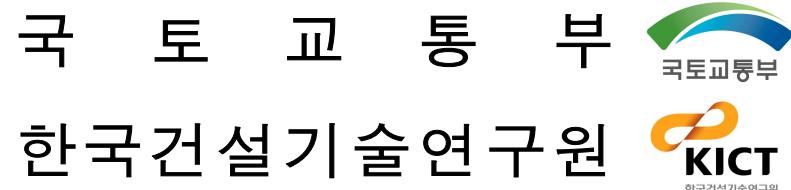
항목	구분	현 행	개정결과	비고																						
4장 조경공사	편제 수정	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-4 제초 및 풀깎기</p> <p>2. 예초</p> <p style="text-align: right;">(100m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>규격</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계사용 풀깎기</td><td>특별인부</td><td>-</td><td>인 0.11</td></tr> <tr> <td>풀 모으기 및 제거</td><td>보통인부</td><td>-</td><td>인 0.04</td></tr> </tbody> </table> <p style="margin-left: 20px;">- 경사구간에서는 다음의 할증율을 적용한다.</p> <table border="1" style="margin-left: 20px; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>경사도</th><th>할증율(%)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>할증기준</td><td>25°이상</td><td>10</td></tr> </tbody> </table> <p style="margin-left: 20px;">- 정기적인 예초작업이 진행되지 않아 대상지역 풀의 밀도가 높고 길이가 길게 자란경우 본 품을 10%까지 가산한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 <u>견착식</u> 기계를 사용한 풀 깎기 작업을 기준한다. ② 풀 모으기 및 제거는 인력에 의한 풀 모으기 및 적재작업을 기준하며 외부운반비, 폐기물처리비는 별도 계상한다. ③ <u>견착식 기계 경비</u>는 기계사용 풀깎기 품의 10%를 계상한다.</p>	구분	규격	단위	수량	기계사용 풀깎기	특별인부	-	인 0.11	풀 모으기 및 제거	보통인부	-	인 0.04	구분	경사도	할증율(%)	할증기준	25°이상	10	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-4 제초 및 풀깎기</p> <p><u>3. 예초</u></p> <p style="text-align: right;">(100m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>규격</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> </table> <p style="text-align: center;">- 좌 동 -</p> <p>[주] ① 본 품은 <u>배부식</u> 기계를 사용한 풀 깎기 작업을 기준한 품이다. ② 풀 모으기 및 제거는 인력에 의한 풀 모으기 및 적재작업을 기준하며 외부운반비, 폐기물처리비는 별도 계상한다. ③ <u>기계경비</u>는 기계사용 풀깎기 인력 품의 10%를 계상한다.</p>	구분	규격	단위	수량	토목/건축
구분	규격	단위	수량																							
기계사용 풀깎기	특별인부	-	인 0.11																							
풀 모으기 및 제거	보통인부	-	인 0.04																							
구분	경사도	할증율(%)																								
할증기준	25°이상	10																								
구분	규격	단위	수량																							

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																				
4장 조경공사	보완	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-5 시비(施肥)</p> <p>1. 교목시비(喬木施肥)</p> <p style="text-align: right;"><u>(100주당)</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>명 칭</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조 경 공 보 통 인 부</td><td>인 인</td><td>0.3 <u>2.8</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 교목의 경우이며 관목이 단목으로 식재된 경우에도 적용한다. ② 비료의 종류, 수량은 토양의 상태, 수종, 수세등을 고려하여 결정한다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② 개정(안) ③ 반영</p>	명 칭	단 위	수 량	조 경 공 보 통 인 부	인 인	0.3 <u>2.8</u>	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-5 시비(施肥)</p> <p>1. 교목시비(喬木施肥)</p> <p style="text-align: right;"><u>(10주당)</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="6">수량(근원직경 cm)</th></tr> <tr> <th>11 미만</th><th>11~ 21미만</th><th>21~ 31미만</th><th>31~ 41미만</th><th>41~ 51미만</th><th>51 이상</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조 경 공</td><td>인</td><td>0.29</td><td>0.37</td><td>0.44</td><td>0.51</td><td>0.58</td><td>0.66</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td>0.09</td><td>0.11</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>0.18</td><td>0.20</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 교목의 <u>환상시비를 기준한 품이다.</u> ② 본 품은 터파기, 비료포설, 되메우기 작업을 포함한다. ③ 비료의 종류, 수량은 토양의 상태, 수종, 수세 등을 고려하여 결정한다.</p>	구분	단위	수량(근원직경 cm)						11 미만	11~ 21미만	21~ 31미만	31~ 41미만	41~ 51미만	51 이상	조 경 공	인	0.29	0.37	0.44	0.51	0.58	0.66	보통인부	인	0.09	0.11	0.13	0.16	0.18	0.20	토목/건축
명 칭	단 위	수 량																																						
조 경 공 보 통 인 부	인 인	0.3 <u>2.8</u>																																						
구분	단위	수량(근원직경 cm)																																						
		11 미만	11~ 21미만	21~ 31미만	31~ 41미만	41~ 51미만	51 이상																																	
조 경 공	인	0.29	0.37	0.44	0.51	0.58	0.66																																	
보통인부	인	0.09	0.11	0.13	0.16	0.18	0.20																																	

항목	구분	현 행	개정결과	비고																													
4장 조경공사	보완	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-6 약제 살포공</p> <p>1. 수목류 약제살포</p> <p style="text-align: right;">(주당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>나무높이</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2m미만</td> <td><u>0.01</u></td> <td><u>0.03</u></td> </tr> <tr> <td>2m이상</td> <td><u>0.02</u></td> <td><u>0.06</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 농약과 증산억제제, 발근촉진제, 성장촉진제 등의 살포시 적용한다. ② 약제 값은 별도 계상한다. ③ 액체일 경우에는 20%까지 가산할 수 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② “삭제” ③ 개정(안) 본품반영</p>	나무높이	특별인부(인)	보통인부(인)	2m미만	<u>0.01</u>	<u>0.03</u>	2m이상	<u>0.02</u>	<u>0.06</u>	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-6 약제 살포</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특별인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.43</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.64</u></td> </tr> <tr> <td>동력분무기</td> <td><u>4.85Kw</u></td> <td>hr</td> <td><u>1.52</u></td> </tr> <tr> <td>덤프트럭</td> <td><u>2.5톤</u></td> <td>hr</td> <td><u>2.18</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 동력분무기를 사용하여 배합된 액체형 약제를 살포하는 품이다. ② 본 품은 약제배합, 살포 및 뒷정리를 포함한다. ③ 작업여건(동력분무기의 살포범위를 벗어나는 경우)에 따라 고소 작업차가 필요한 경우에는 기계경비를 별도 계상한다.</p>	구분	규격	단위	수량	특별인부		인	<u>0.43</u>	보통인부		인	<u>0.64</u>	동력분무기	<u>4.85Kw</u>	hr	<u>1.52</u>	덤프트럭	<u>2.5톤</u>	hr	<u>2.18</u>	토목/건축
나무높이	특별인부(인)	보통인부(인)																															
2m미만	<u>0.01</u>	<u>0.03</u>																															
2m이상	<u>0.02</u>	<u>0.06</u>																															
구분	규격	단위	수량																														
특별인부		인	<u>0.43</u>																														
보통인부		인	<u>0.64</u>																														
동력분무기	<u>4.85Kw</u>	hr	<u>1.52</u>																														
덤프트럭	<u>2.5톤</u>	hr	<u>2.18</u>																														
	삭제	<p>4-5 유지관리</p> <p>4-5-6 약제 살포공</p> <p>2. 잔디 약제살포</p> <p style="text-align: right;">(100m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>종별</th> <th>특별인부(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>잔디</td> <td>0.02</td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 약제 값은 별도 계상한다. ② 동력 분무기는 별도 계상한다.</p>	종별	특별인부(인)	보통인부(인)	잔디	0.02	0.04	<p>- 삭제 -</p>	토목/건축 - 약제살포 기준 통합(m ³ 당)																							
종별	특별인부(인)	보통인부(인)																															
잔디	0.02	0.04																															

- 제5장 기초 -

2013. 12



편제 - 현행

5-1 기초다짐 및 지정
5-1-1 기초다짐 및 뒤채움
“신설”
“신설”
5-1-2 기초지정
5-2 암반청소
5-3 흙막기 및 물막기
5-3-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기
5-3-2 H-Beam 설치 및 철거
1.작업능력
2.품
5-3-3 흙막이판 설치
5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 베텀
“신설”
1.작업능력
2.천공
3.PC강선 가공조립·삽입 “삭제”
4.그라우팅
5.인장
5-4 지하수처리공(Well Point공) “삭제”
5-5 고압분사 주입공법(J.S.P)
5-6 S.C.W공법(Soil Cement Wall)
5-7 지하연속벽공
5-8 말뚝박기용 천공
5-9 말뚝두부정리
5-9-1 강관말뚝 두부정리
5-9-2 콘크리트말뚝 두부정리
5-10 매입말뚝공법(S.I.P)
5-11 대구경 현장타설 말뚝공
5-11-1 R.C.D공법(Reverse Circulation Drill공법)
5-11-2 요동식 올케이싱 말뚝공법
5-11-3 전회전식 올케이싱 말뚝공법
5-12 팽이말뚝 기초공법
5-13 매트부설
5-14 폐이퍼 드레인(Mandrel식)
5-15 플라스틱 보드드레인(PBD)
5-16 차수재공
5-17 프런트재킹 공법
5-18 E.P.S (Expanded Poly Styrene)블록 성토공법
5-19 SAND PACK DRAIN



편제 - 개정결과

5-1 기초다짐 및 지정
5-1-1 기초다짐 및 뒤채움
1.소규모 장비사용 시공
2.대규모 장비사용 시공
5-1-2 기초지정
5-2 암반청소
5-3 흙막기 및 물막기
5-3-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기
5-3-2 H-Beam 설치·철거
1.H-Beam 설치
2.H-Beam 철거
5-3-3 흙막이판 설치·철거
5-3-4 어스앵커 공법에 의한 흙막이판 베텀
1.장비조립·해체
2.작업능력
3.천공
4.그라우팅
5.인장
5-4 고압분사 주입공법(J.S.P)
5-5 S.C.W공법(Soil Cement Wall)
5-6 지하연속벽공
5-7 말뚝박기용 천공
5-8 말뚝두부정리
5-8-1 강관말뚝 두부정리
5-8-2 콘크리트말뚝 두부정리
5-9 매입말뚝공법(S.I.P)
5-10 대구경 현장타설 말뚝공
5-10-1 R.C.D공법(Reverse Circulation Drill공법)
5-10-2 요동식 올케이싱 말뚝공법
5-10-3 전회전식 올케이싱 말뚝공법
5-11 팽이말뚝 기초공법
5-12 매트부설
5-13 폐이퍼 드레인(Mandrel식)
5-14 플라스틱 보드드레인(PBD)
5-15 SAND PACK DRAIN
5-16 차수재공
5-17 프런트재킹 공법
5-18 E.P.S (Expanded Poly Styrene)블록 성토공법

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																			
5장 기초	보완	<p>5-1 기초다짐 및 지정</p> <p>5-1-1 기초다짐 및 뒤채움</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="6">(m³당)</th> </tr> <tr> <th>종별</th> <th>규격</th> <th>보통인부(인)</th> <th>굴삭기(0.2m³) (hr)</th> <th>살수차 (5500L)(hr)</th> <th>플레이트 콤팩트 (1.5ton)(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">기초다짐 뒤채움</td> <td>75mm미만</td> <td>0.019</td> <td>0.076</td> <td>0.019</td> <td>0.115</td> </tr> <tr> <td>75mm이상</td> <td>0.022</td> <td>0.087</td> <td>0.022</td> <td>0.132</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 소운반 및 고르기가 포함되어 있다. ② 투입장비는 작업여건에 따라 조합하여 적용할 수 있다. ③ 지지력 Test 필요시 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② 개정(안) ③ 반영 ③ 개정(안) ④ 반영</p>	(m ³ 당)						종별	규격	보통인부(인)	굴삭기(0.2m ³) (hr)	살수차 (5500L)(hr)	플레이트 콤팩트 (1.5ton)(hr)	기초다짐 뒤채움	75mm미만	0.019	0.076	0.019	0.115	75mm이상	0.022	0.087	0.022	0.132	<p>5-1 기초다짐 및 지정</p> <p>5-1-1 기초 뒤채우기</p> <p>1. 소형 장비사용 시공</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="5">(10m³당)</th> </tr> <tr> <th>구 분</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.18</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">장비</td> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>hr</td> <td>0.70</td> </tr> <tr> <td>살수차</td> <td>5500L</td> <td>hr</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>진동롤러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>hr</td> <td>0.96</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소형 다짐장비를 사용한 뒤채우기 품이다. ② 본 품은 소운반, 고르기 및 <u>다짐 작업을 포함한다.</u> ③ 투입장비는 작업여건에 따라 <u>장비조합을 변경하여</u> 적용할 수 있다. ④ 지지력 시험은 별도 계상한다.</p> <p>5-1 기초 다짐 및 지정</p> <p>5-1-1 기초 뒤채우기</p> <p>2. 대형 장비사용 시공</p> <table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="5">(10m³당)</th> </tr> <tr> <th>구 분</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>수 량</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">장비</td> <td>굴삭기</td> <td>0.2m³</td> <td>hr</td> <td>0.34</td> </tr> <tr> <td>살수차</td> <td>5500L</td> <td>hr</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>진동롤러</td> <td>10ton</td> <td>hr</td> <td>0.30</td> </tr> <tr> <td>진동롤러(핸드가이드식)</td> <td>0.7ton</td> <td>hr</td> <td>0.28</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 뒤채우기 품이다. ② 본 품은 소운반, 고르기 및 <u>다짐 작업을 포함한다.</u> ③ 투입장비는 작업여건에 따라 <u>장비조합을 변경하여</u> 적용할 수 있다. ④ 지지력 시험은 별도 계상한다.</p>	(10m ³ 당)					구 분	규 격	단 위	수 량		인력	보통인부	인	0.18		장비	굴삭기	0.2m ³	hr	0.70	살수차	5500L	hr	0.10	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.96	(10m ³ 당)					구 분	규 격	단 위	수 량		인력	보통인부	인	0.07		장비	굴삭기	0.2m ³	hr	0.34	살수차	5500L	hr	0.08	진동롤러	10ton	hr	0.30	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.28	토목/건축
(m ³ 당)																																																																																							
종별	규격	보통인부(인)	굴삭기(0.2m ³) (hr)	살수차 (5500L)(hr)	플레이트 콤팩트 (1.5ton)(hr)																																																																																		
기초다짐 뒤채움	75mm미만	0.019	0.076	0.019	0.115																																																																																		
	75mm이상	0.022	0.087	0.022	0.132																																																																																		
(10m ³ 당)																																																																																							
구 분	규 격	단 위	수 량																																																																																				
인력	보통인부	인	0.18																																																																																				
장비	굴삭기	0.2m ³	hr	0.70																																																																																			
	살수차	5500L	hr	0.10																																																																																			
	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.96																																																																																			
(10m ³ 당)																																																																																							
구 분	규 격	단 위	수 량																																																																																				
인력	보통인부	인	0.07																																																																																				
장비	굴삭기	0.2m ³	hr	0.34																																																																																			
	살수차	5500L	hr	0.08																																																																																			
	진동롤러	10ton	hr	0.30																																																																																			
	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	0.28																																																																																			
	보완			토목/건축																																																																																			

항목	구분	현 행					개정 결과					비고
5장 기초	보완	5-1 기초다짐 및 지정					5-1 기초다짐 및 지정					토목/건축
		5-1-2 기초지정					5-1-2 기초지정					
		(m ³ 당)					(10m ³ 당)					
구분	단위	모래깔기지정	자갈깔기지정	잡석깔기지정	구 분	규 격	단 위	수 량	모래지정	자갈지정	잡석지정	
모 래 왕 모 래 자 갈 잡 석	m ³	1.2 - - -	- 0.4 1.1 -	- - 0.3 1.1	인력 <u>굴삭기</u> <u>장비</u> <u>진동롤러(핸드가이드식)</u>	보통인부 <u>플레이트 커머스터</u> <u>트랙터</u> <u>트랙터</u>	인 hr hr hr	<u>0.15</u> <u>0.56</u> <u>0.62</u> <u>0.74</u>	<u>0.16</u> <u>0.63</u> -	<u>0.18</u> <u>0.70</u> -		
보 통 인 부 (큰달구다지기) 보 통 인 부 (멸공이다지기)	인	0.4 - -	0.5 - -	- 0.7~0.8 1.0~1.2								
[주] ① 본 품에는 재료의 할증이 포함되어 있는 것이다. ② 본 품에는 소운반 및 다지기가 포함되어 있는 것이다. ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다. ④ 잡석지정에 있어서의 다지기는 큰달구다지기, 멸공이다지기 중에서 선택 사용하되 본 품 이외의 다지기를 할 때에는 별도 계상한다.					[주] ① 본 품은 소운반, 고르기 및 다짐 작업을 포함한다. ② 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.							
- 주기변화 - ① “삭제” ② 개정(안) ① 반영 ③ “삭제” ④ “삭제”												

항목	구분	현 행					개정결과					비고
5장 기초	보완	5-2 암반청소(岩盤清掃)					5-2 암반청소(岩盤清掃)					토목/건축
		(10m ³ 당)					(10m ³ 당)					
		명 칭	규 격	단위	수 량		구 분	규 격	단위	수 량		
					댐	교량, 옹벽등				댐	교량, 옹벽등	
		작업반장		인	<u>0.35</u>	<u>0.3</u>	인력	특별인부		<u>1.06</u>	<u>0.91</u>	
		보통인부		인	<u>3.25</u>	<u>3.0</u>	보통인부		인	<u>2.69</u>	<u>2.48</u>	
		공기압축기	<u>10.3m³/min</u>	시간	<u>2.3</u>	<u>1.1</u>	장비	굴삭기	hr	<u>3.78</u>	<u>1.81</u>	
		양수기	1.49kW	시간	<u>2.3</u>	<u>1.1</u>		양수기	hr	<u>3.30</u>	<u>1.58</u>	
		굴삭기	<u>0.4m³</u>	시간	<u>2.3</u>	<u>1.1</u>		동력분무기	hr	<u>3.30</u>	<u>1.58</u>	
<p>[주] ① 댐, 교량, 옹벽 등 구조물 설치를 위한 기초바닥을 청소하는 것이다. ② 물 청소를 하지 않을 경우에는 양수기를 제외하고 본 품의 보통인부 2인을 감한다. ③ 잡재료비는 별도 계상할 수 있다. ④ 잠수작업인 경우에는 별도 계상한다.</p>												
<p>- 주기변화 - ① “삭제” ② “삭제” ③ “삭제” ④ “삭제”</p>												
<p>[주] ① 본 품은 압력살수에 의한 기초 바닥면 청소를 기준한 것이다. ② 본 품은 면 고르기(기계 및 인력), 살수, 청소, 뒷정리를 포함 한다.</p>												

항 목	구 分	현 行						개정 결과						비 고	
5장 기초	보완	5-3 흙막기 및 물막기 5-3-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기 · 헐기 (일당)						5-3 흙막기 및 물막기 5-3-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기 · 헐기 (10개당)						토목/건축	
		종 별	규 격	만들 기	쌓 기	헐 기	비 고								
		P.P마대	45×70cm	61개	139개	139개	0.024m ³ /개								
		톤마대	100×100cm	49개	71개	71개	0.7m ³ /개								
		[주] ① 본 품은 흙을 기준한 것이며 소운반이 포함되어 있다. ② 조수 및 유수의 영향이 있는 곳에서는 1m ³ 당 마대수를 가산할 수 있다. ③ P.P 마대의 경우 <u>보통인부 1인당</u> P.P 마대 수를 기준하며, 톤마대의 경우 <u>보통인부 2인, 굴삭기 1대당</u> 마대 수를 기준 한다. ④ 톤마대 쌓기 및 헐기 품에 투입되는 굴삭기의 규격은 다음 표에 따른다.						[주] 본 품은 <u>토사 채움을 기준한 품이며</u> , 소운반이 포함되어 있다.							
		구 분		굴삭기 규격						P.P 마대 (0.024m ³ /개)					
		인력 장비	보통인부 굴삭기	규격	단위	만들기	쌓기	헐기	만들기	쌓기	헐기				
				인	인	0.15	0.06	0.06	0.38	0.24	0.24				
				0.2m ³	hr	-	-	-	1.34	-	-				
				1.0m ³	hr	-	-	-	-	0.82	0.82				

- 주기변화 -

- ① 개정(안) 주기반영
- ② “삭제”
- ③ 개정(안) 본품포함
- ④ 개정(안) 본품포함

항 목	구 分	현 행					개정 결과						비 고	
5장 기초	보 완	5-3 흙막기 및 물막기						5-3 흙막기 및 물막기						
		5-3-2 H-Beam 설치 및 철거						5-3-2 H-Beam 설치 · 철거						
		1. 작업능력						1. H-Beam 설치						
		(일당)						(본당)						
길이(m)	규 격	단위	설 치	철 거										
3~5m	H=300~500	본	16.45	20.40										
	H=600~800	"	13.90	17.23										
6~8m	H=300~500	"	14.05	18.83										
	H=600~800	"	11.65	15.38										
9~11m	H=300~500	"	13.09	17.28										
	H=600~800	"	9.44	13.50										
12~14m	H=300~500	"	10.80	15.66										
	H=600~800	"	8.40	12.18										
15~18m	H=300~500	"	8.75	14.00										
	H=600~800	"	6.85	10.83										
띠 장	인력					H=300~500								
						구 분	단위	5m ² /하	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m		
	보통인부	철골공	인	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25						
		용접공	인	0.38	0.41	0.49	0.54	0.59						
버 팀 보	인력	보통인부	인	0.14	0.15	0.18	0.19	0.21						
		장비	크레인	hr	0.33	0.40	0.52	0.60	0.69					
	인력	철골공	인	0.34	0.36	0.40	0.43	0.45						
		용접공	인	0.17	0.19	0.20	0.22	0.23						
장비	보통인부	보통인부	인	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17						
		장비	크레인	hr	0.29	0.35	0.45	0.53	0.61					
						H=600~800								
						구 분	단위	5m ² /하	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m		
띠 장	인력	철골공	인	0.21	0.23	0.27	0.29	0.32						
		용접공	인	0.48	0.54	0.62	0.68	0.74						
	보통인부	보통인부	인	0.17	0.19	0.22	0.24	0.27						
		장비	크레인	hr	0.42	0.51	0.66	0.77	0.81					
장비	인력	철골공	인	0.43	0.46	0.51	0.54	0.58						
		용접공	인	0.22	0.24	0.26	0.28	0.29						
	보통인부	보통인부	인	0.16	0.17	0.19	0.20	0.22						
		장비	크레인	hr	0.36	0.44	0.57	0.67	0.77					
<p>[주] ① 본 품은 수평지보공(H-Beam)의 띠장 및 베티보 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, H-Beam 가공, 연결재, 보강재, 충전재의 설치 및 해체 작업을 포함한다. ③ 연결재, 보강재, 충전재의 현장 가공 및 제작은 제외되어 있다. ④ H-Beam 설치를 위한 반침재 및 브레이싱 설치는 별도 계상한다. ⑤ 소모재료는 설계수량에 따라 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 1.5%를 계상한다. ⑦ 크레인은 크레인(타이어) 25ton급을 기준하며, 작업여건에 따라 변경할 수 있다.</p>														

항목	구분	현 행	개정결과	비고												
5장 기초	보완		<p style="text-align: center;">⑧ 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">적용 항목</th><th style="text-align: center;">적용 범위</th><th style="text-align: center;">미적용 범위</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">사전작업 (제작장 작업)</td><td> <ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 현장 절단 · 짹 및 연결재(쐐기 등)의 H-Beam 연결(볼트 연결) (구멍뚫기 제외) </td><td> <ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 마감판 가공 및 접합 * 마감판 보강재 용접 포함 · 연결재, 보강재, 충전재 제작 · 연결재 구멍뚫기 </td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">H-Beam 현장설치</td><td> <ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 이음 * 띠장 : 연결재 용접 * 베티보 : 볼트/용접 이음 · H-Beam 연결(볼트 연결) * H-Beam 구멍뚫기 포함 </td><td> <ul style="list-style-type: none"> · 브라켓 설치 * 피스브라켓 및 보걸이 · 브레이싱 설치 </td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">보강재 설치</td><td> <ul style="list-style-type: none"> · 띠장 : 보강재, 충전재 설치 · 베티보 : 보강재 설치 </td><td style="text-align: center;">-</td></tr> </tbody> </table>	적용 항목	적용 범위	미적용 범위	사전작업 (제작장 작업)	<ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 현장 절단 · 짹 및 연결재(쐐기 등)의 H-Beam 연결(볼트 연결) (구멍뚫기 제외) 	<ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 마감판 가공 및 접합 * 마감판 보강재 용접 포함 · 연결재, 보강재, 충전재 제작 · 연결재 구멍뚫기 	H-Beam 현장설치	<ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 이음 * 띠장 : 연결재 용접 * 베티보 : 볼트/용접 이음 · H-Beam 연결(볼트 연결) * H-Beam 구멍뚫기 포함 	<ul style="list-style-type: none"> · 브라켓 설치 * 피스브라켓 및 보걸이 · 브레이싱 설치 	보강재 설치	<ul style="list-style-type: none"> · 띠장 : 보강재, 충전재 설치 · 베티보 : 보강재 설치 	-	토목/건축
적용 항목	적용 범위	미적용 범위														
사전작업 (제작장 작업)	<ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 현장 절단 · 짹 및 연결재(쐐기 등)의 H-Beam 연결(볼트 연결) (구멍뚫기 제외) 	<ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 마감판 가공 및 접합 * 마감판 보강재 용접 포함 · 연결재, 보강재, 충전재 제작 · 연결재 구멍뚫기 														
H-Beam 현장설치	<ul style="list-style-type: none"> · H-Beam 이음 * 띠장 : 연결재 용접 * 베티보 : 볼트/용접 이음 · H-Beam 연결(볼트 연결) * H-Beam 구멍뚫기 포함 	<ul style="list-style-type: none"> · 브라켓 설치 * 피스브라켓 및 보걸이 · 브레이싱 설치 														
보강재 설치	<ul style="list-style-type: none"> · 띠장 : 보강재, 충전재 설치 · 베티보 : 보강재 설치 	-														

항목	구분	현 행					개정 결과						비고
5장 기초	보완	5-3 흙막기 및 물막기 5-3-2 H-Beam 설치 및 철거 2. 품					5-3 흙막기 및 물막기 <u>5-3-2 H-Beam 설치 · 철거</u> <u>2. H-Beam 철거</u>						토목/건축
													(일당)
		구분	비계공(인)	철골공(인)	특별인부(인)	보통인부(인)							(본당)
		설치	1	2	1	2							
		철거	1	1	1	2							
		[주] H-Beam 설치 및 철거시 사용장비는 25ton트럭크레인(타이어)을 기준하였다.											
		- 주기변화 - 개정(안) ⑦ 반영											
		구 분	단위	H=300~500									
			5m ² /회	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m						
띠 장	인력	철골공	인	0.10	0.11	0.13	0.14	0.15					
		용접공	인	0.23	0.26	0.29	0.32	0.35					
		보통인부	인	0.08	0.09	0.11	0.12	0.13					
	장비	크레인	hr	0.23	0.28	0.36	0.42	0.49					
버 팀 보	인력	철골공	인	0.20	0.22	0.24	0.26	0.27					
		용접공	인	0.10	0.11	0.12	0.130	0.14					
		보통인부	인	0.08	0.08	0.09	0.10	0.10					
	장비	크레인	hr	0.20	0.24	0.32	0.37	0.43					
		구 분	단위	H=600~800									
			5m ² /회	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m						
띠 장	인력	철골공	인	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19					
		용접공	인	0.29	0.32	0.37	0.41	0.45					
		보통인부	인	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16					
	장비	크레인	hr	0.29	0.36	0.46	0.54	0.62					
버 팀 보	인력	철골공	인	0.26	0.28	0.30	0.32	0.35					
		용접공	인	0.13	0.14	0.12	0.17	0.18					
		보통인부	인	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13					
	장비	크레인	hr	0.25	0.31	0.40	0.47	0.54					
		[주] ① 본 품은 수평지보공(H-Beam)의 띠장 및 버팀보 해체 품이다. ② 본 품은 소운반, 연결해체, H-Beam 해체, 쟈, 연결재, 보강재, 충전재의 해체 작업을 포함한다. ③ 운반을 위한 H-Beam의 상차 및 운반은 제외되어 있다. ④ 반침재 및 브레이싱 해체는 별도 계상한다. ⑤ 소모재료는 설계수량에 따라 별도 계상한다. ⑥ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 1.5%를 계상한다. ⑦ 크레인은 크레인(타이어) 25ton급을 기준하며, <u>작업여건에 따라 변경할 수 있다.</u>											

항목	구분	현 행	개정 결과	비고												
5장 기초	보완		<p style="text-align: center;">⑧ 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>적용 항목</th> <th>적용 범위</th> <th>미적용 범위</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H-Beam 현장해체</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> - H-Beam 이음부 및 연결부 해체 * 볼트풀기 * 용접부 해체 </td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>철거</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> - H-Beam 내리기 </td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>보강재 철거</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> - 띠장:보강재, 충전재 분리 - 베텁보:연결재, 보강재 분리 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> • 마감판 해체 </td> </tr> </tbody> </table>	적용 항목	적용 범위	미적용 범위	H-Beam 현장해체	<ul style="list-style-type: none"> - H-Beam 이음부 및 연결부 해체 * 볼트풀기 * 용접부 해체 	-	철거	<ul style="list-style-type: none"> - H-Beam 내리기 	-	보강재 철거	<ul style="list-style-type: none"> - 띠장:보강재, 충전재 분리 - 베텁보:연결재, 보강재 분리 	<ul style="list-style-type: none"> • 마감판 해체 	토목/건축
적용 항목	적용 범위	미적용 범위														
H-Beam 현장해체	<ul style="list-style-type: none"> - H-Beam 이음부 및 연결부 해체 * 볼트풀기 * 용접부 해체 	-														
철거	<ul style="list-style-type: none"> - H-Beam 내리기 	-														
보강재 철거	<ul style="list-style-type: none"> - 띠장:보강재, 충전재 분리 - 베텁보:연결재, 보강재 분리 	<ul style="list-style-type: none"> • 마감판 해체 														

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																	
5장 기초	보완	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-3 흙막이판 설치</p> <p style="text-align: right;">(10m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th><th>규 격</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>판 재 철 선 형 틀 목 공 보 통 인 부</td><td>육송 100×150×2,000 #8</td><td>m² kg 인 인</td><td>1.05 1.03 0.29 0.77</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 재료의 할증 및 소운반, 뒷채움등 잡품이 포함된 것이다. ② 본 품은 굴삭기 지원시의 품이며 굴삭기 기계경비는 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>④ 흙막이판의 손율은 다음 표에 따른다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>손율(%)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">사용 횟수별</td><td>1회</td><td>50</td></tr> <tr> <td>2회</td><td>75</td></tr> <tr> <td>3회</td><td>90</td></tr> <tr> <td rowspan="2">사용 기간별</td><td>3월이상- 6월미만</td><td>1회로서 사용기간이 3개월 이상인 경우에 적용</td></tr> <tr> <td>6월이상-12월까지</td><td>90</td></tr> </tbody> </table> <p>⑤ 흙막이판 철거는 설치의 80%로 한다. ⑥ 본 품은 건축물의 지하 터파기용 흙막이 공사에 적용한다.</p> <p>- 주기변화 -</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) 본품포함 ③ 개정(안) ② 반영 ④ “삭제” ⑤ 개정(안) 본품포함 ⑥ “삭제” 	종 별	규 격	단 위	수 량	판 재 철 선 형 틀 목 공 보 통 인 부	육송 100×150×2,000 #8	m ² kg 인 인	1.05 1.03 0.29 0.77	구 분	손율(%)	비 고	사용 횟수별	1회	50	2회	75	3회	90	사용 기간별	3월이상- 6월미만	1회로서 사용기간이 3개월 이상인 경우에 적용	6월이상-12월까지	90	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-3 흙막이판 설치 · 철거</p> <p style="text-align: right;">(10m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">규 격</th><th rowspan="2">단 위</th><th colspan="2">수 량</th></tr> <tr> <th>설 치</th><th>철 거</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자재 철선</td><td>100×150×2,000 #8</td><td>m² kg</td><td>1.05 1.03</td><td>— —</td></tr> <tr> <td>인력 보통인부</td><td>형틀목공 보통인부</td><td>인</td><td>0.73 0.38</td><td>0.58 0.30</td></tr> <tr> <td>장비</td><td>굴삭기</td><td>0.2m³</td><td>hr</td><td>1.92</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.54</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 흙막이판 절단, 소운반, 설치, 뒤채우기 및 마무리작업을 포함한다. ② 공구손료 및 경장비(엔진톱 등)의 기계경비는 인력품의 1.5%를 계상한다. ③ 흙막이판의 손율은 다음 표에 따른다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>손율(%)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">사용 횟수별</td><td>1회</td><td>50</td></tr> <tr> <td>2회</td><td>75</td></tr> <tr> <td>3회</td><td>90</td></tr> <tr> <td rowspan="2">사용 기간별</td><td>3월이상- 6월미만</td><td>1회로서 사용기간이 3개월 이상인 경우에 적용</td></tr> <tr> <td>6월이상-12월까지</td><td>90</td></tr> </tbody> </table>	구 분	규 격	단 위	수 량		설 치	철 거	자재 철선	100×150×2,000 #8	m ² kg	1.05 1.03	— —	인력 보통인부	형틀목공 보통인부	인	0.73 0.38	0.58 0.30	장비	굴삭기	0.2m ³	hr	1.92					1.54	구 분	손율(%)	비 고	사용 횟수별	1회	50	2회	75	3회	90	사용 기간별	3월이상- 6월미만	1회로서 사용기간이 3개월 이상인 경우에 적용	6월이상-12월까지	90	토목/건축
종 별	규 격	단 위	수 량																																																																		
판 재 철 선 형 틀 목 공 보 통 인 부	육송 100×150×2,000 #8	m ² kg 인 인	1.05 1.03 0.29 0.77																																																																		
구 분	손율(%)	비 고																																																																			
사용 횟수별	1회	50																																																																			
	2회	75																																																																			
	3회	90																																																																			
사용 기간별	3월이상- 6월미만	1회로서 사용기간이 3개월 이상인 경우에 적용																																																																			
	6월이상-12월까지	90																																																																			
구 분	규 격	단 위	수 량																																																																		
			설 치	철 거																																																																	
자재 철선	100×150×2,000 #8	m ² kg	1.05 1.03	— —																																																																	
인력 보통인부	형틀목공 보통인부	인	0.73 0.38	0.58 0.30																																																																	
장비	굴삭기	0.2m ³	hr	1.92																																																																	
				1.54																																																																	
구 분	손율(%)	비 고																																																																			
사용 횟수별	1회	50																																																																			
	2회	75																																																																			
	3회	90																																																																			
사용 기간별	3월이상- 6월미만	1회로서 사용기간이 3개월 이상인 경우에 적용																																																																			
	6월이상-12월까지	90																																																																			

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																			
5장 기초	신설	- 신 설 -	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 벼팀</p> <p>1. 장비조립·해체</p> <p>(회당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>규격</th><th>단 위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td><td>특별인부</td><td>인</td><td>1</td></tr> <tr> <td></td><td>보통인부</td><td>인</td><td>3</td></tr> <tr> <td>장비</td><td>트립탑재형크레인</td><td>5ton</td><td>hr</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>8</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 천공 및 그라우팅 작업을 위한 장비 세팅, 시공 후 해체정리 작업을 포함한다.</p>	구 분	규격	단 위	수량	인력	특별인부	인	1		보통인부	인	3	장비	트립탑재형크레인	5ton	hr				8	토목/건축															
구 분	규격	단 위	수량																																				
인력	특별인부	인	1																																				
	보통인부	인	3																																				
장비	트립탑재형크레인	5ton	hr																																				
			8																																				
보완	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 벼팀</p> <p>1. 작업능력</p> <p>(시간당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>보통토사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th><th>사력총</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업량</td><td>m</td><td><u>3.5</u></td><td><u>3.2</u></td><td><u>2.9</u></td><td><u>2.5</u></td><td><u>2.2</u></td><td><u>1.9</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품의 천공능력은 크로울러 드릴을 사용할 때를 기준한 것으로 천공구경은 <u>101~105mm</u>를 기준한 것이다. ② 굴착장비 변경 시 기계경비만 별도 계상한다. ③ 토사총 Casing 작업은 <u>별도 계상한다.</u></p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② “삭제” ③ 개정(안) ② 반영</p>	구 분	단 위	보통토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	사력총	작업량	m	<u>3.5</u>	<u>3.2</u>	<u>2.9</u>	<u>2.5</u>	<u>2.2</u>	<u>1.9</u>	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 벼팀</p> <p>2. 작업능력</p> <p>(시간당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>단위</th><th>토사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>작업량</td><td>m</td><td><u>11.2</u></td><td><u>13.1</u></td><td><u>9.4</u></td><td><u>7.5</u></td><td><u>5.3</u></td></tr> </tbody> </table> <p>비 고</p> <p>- 이상 지질총(전석총)이 발생할 경우 발생 빈도 및 규모에 따라 작업능력을 30%까지 감하여 적용한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 크롤러 드릴(천공구경 100~120mm) 사용을 기준한 품이다. ② 천공을 위한 크롤러 드릴은 다음을 기준한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>크롤러 드릴</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토사</td><td>유압식 크롤러 드릴(110kW)</td></tr> <tr> <td>풍화암~경암</td><td>크롤러 드릴(공기식)+공기압축기</td></tr> </tbody> </table> <p>③ 토사는 Casing 작업이 포함되어 있다.</p>	구분	단위	토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	작업량	m	<u>11.2</u>	<u>13.1</u>	<u>9.4</u>	<u>7.5</u>	<u>5.3</u>	구분	크롤러 드릴	토사	유압식 크롤러 드릴(110kW)	풍화암~경암	크롤러 드릴(공기식)+공기압축기	토목/건축
구 분	단 위	보통토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	사력총																																
작업량	m	<u>3.5</u>	<u>3.2</u>	<u>2.9</u>	<u>2.5</u>	<u>2.2</u>	<u>1.9</u>																																
구분	단위	토사	풍화암	연 암	보통암	경 암																																	
작업량	m	<u>11.2</u>	<u>13.1</u>	<u>9.4</u>	<u>7.5</u>	<u>5.3</u>																																	
구분	크롤러 드릴																																						
토사	유압식 크롤러 드릴(110kW)																																						
풍화암~경암	크롤러 드릴(공기식)+공기압축기																																						

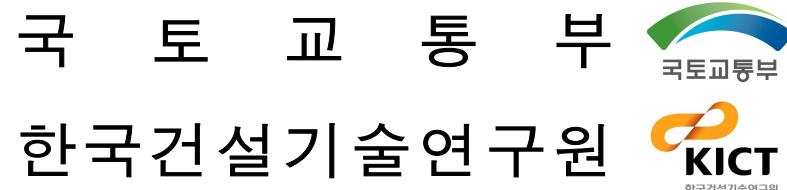
항 목	구 分	현 행	개정 결과	비 고																																																												
5장 기초	보완	<p>5-3 흙막기 및 물막기 5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 벼팀</p> <p>2. 천공</p> <p style="text-align: right;">(10m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단위</th><th>보통 토사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th><th>사력총</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>초급기술자</td><td>인</td><td>0.30</td><td>0.33</td><td>0.35</td><td>0.39</td><td>0.46</td><td>0.55</td></tr> <tr> <td>보 링 공</td><td>인</td><td>0.89</td><td>0.97</td><td>1.06</td><td>1.18</td><td>1.40</td><td>1.66</td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>인</td><td>0.59</td><td>0.65</td><td>0.68</td><td>0.76</td><td>0.90</td><td>1.11</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 크로울러드릴을 사용하여 천공할 때의 품이며 기계경비는 별도 계상한다. ② 빗트 등 소모재료는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ④ 반영</p>	구 분	단위	보통 토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	사력총	초급기술자	인	0.30	0.33	0.35	0.39	0.46	0.55	보 링 공	인	0.89	0.97	1.06	1.18	1.40	1.66	특 별 인 부	인	0.59	0.65	0.68	0.76	0.90	1.11	<p>5-3 흙막기 및 물막기 5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 벼팀</p> <p>3. 천공 및 강선삽입</p> <p style="text-align: right;">(10m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>토사</th><th>풍화암</th><th>연 암</th><th>보통암</th><th>경 암</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 링 공</td><td>인</td><td>0.44</td><td>0.38</td><td>0.48</td><td>0.60</td><td>0.85</td></tr> <tr> <td>특별인부</td><td>인</td><td>0.44</td><td>0.38</td><td>0.32</td><td>0.40</td><td>0.57</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td>0.15</td><td>0.13</td><td>0.16</td><td>0.20</td><td>0.29</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 크로울러드릴을 사용하여 천공하는 품이며, 기계경비는 별도 계상한다. ② 본 품은 작업준비, 마킹, 천공, 강연선 삽입을 포함한 것이다. ③ 강연선은 공장에서 미리 제작되어 반입된 강연선의 사용을 기준한 것이다. ④ 천공에 필요한 비트 등 소모재료는 별도 계상한다.</p>	구 분	단 위	토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	보 링 공	인	0.44	0.38	0.48	0.60	0.85	특별인부	인	0.44	0.38	0.32	0.40	0.57	보통인부	인	0.15	0.13	0.16	0.20	0.29	토목/건축
구 분	단위	보통 토사	풍화암	연 암	보통암	경 암	사력총																																																									
초급기술자	인	0.30	0.33	0.35	0.39	0.46	0.55																																																									
보 링 공	인	0.89	0.97	1.06	1.18	1.40	1.66																																																									
특 별 인 부	인	0.59	0.65	0.68	0.76	0.90	1.11																																																									
구 분	단 위	토사	풍화암	연 암	보통암	경 암																																																										
보 링 공	인	0.44	0.38	0.48	0.60	0.85																																																										
특별인부	인	0.44	0.38	0.32	0.40	0.57																																																										
보통인부	인	0.15	0.13	0.16	0.20	0.29																																																										
	삭제	<p>5-3 흙막기 및 물막기 5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 벼팀</p> <p>3. PC강선 가공조립 · 삽입</p> <p style="text-align: right;">(10m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중 급 기 술 자</td><td>인</td><td>0.03</td></tr> <tr> <td>철 근 공</td><td>인</td><td>0.21</td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>인</td><td>0.34</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.43</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 PC강선을 가공, 조립, 삽입할 때의 품이며 가공조립에 소요되는 재료(PC강선, 간격재, 조임쇠, 주입판, 주머니, 철선 등)는 별도 계상한다. ② 특수강선(복합PC강선, PC강봉 등)의 가공조립시는 별도 계상한다. ③ 본 품의 가공조립은 PC강선 4가닥 기준이며 이를 초과할 경우에는 품을 별도 계상한다. ④ PC강선 이동 및 기계경비는 별도 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	중 급 기 술 자	인	0.03	철 근 공	인	0.21	특 별 인 부	인	0.34	보 통 인 부	인	0.43	<p>- 삭 제 -</p>	토목/건축 - 공장제작																																													
구 분	단 위	수 량																																																														
중 급 기 술 자	인	0.03																																																														
철 근 공	인	0.21																																																														
특 별 인 부	인	0.34																																																														
보 통 인 부	인	0.43																																																														

항목	구분	현 행	개정결과	비고																											
5장 기초	보완	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 베텀</p> <p>4.그라우팅</p> <p>(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중 급 기 술 자</td><td>인</td><td>0.98</td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>인</td><td>1.33</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>1.36</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본품은 앵커의 정착을 위하여 그라우팅 할 때의 품이며 소모재료는 별도 계상한다.</p> <p>② Grout Mixer, Grout Pump 등의 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 -</p> <p>① “삭제”</p> <p>② 개정(안) 본품반영</p>	구 분	단 위	수 량	중 급 기 술 자	인	0.98	특 별 인 부	인	1.33	보 통 인 부	인	1.36	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 베텀</p> <p>4.그라우팅</p> <p>(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>규격</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td><td>중 급 기 술 자 특 별 인 부 보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.43 1.08 0.42</td></tr> <tr> <td>장비</td><td>그라우팅 믹서 그라우팅 펌프</td><td>190×2 30~60L/min</td><td>hr hr</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] <u>소모재료는 별도 계상한다.</u></p>	구 분	규격	단 위	수 량	인력	중 급 기 술 자 특 별 인 부 보 통 인 부	인	0.43 1.08 0.42	장비	그라우팅 믹서 그라우팅 펌프	190×2 30~60L/min	hr hr	토목/건축			
구 분	단 위	수 량																													
중 급 기 술 자	인	0.98																													
특 별 인 부	인	1.33																													
보 통 인 부	인	1.36																													
구 분	규격	단 위	수 량																												
인력	중 급 기 술 자 특 별 인 부 보 통 인 부	인	0.43 1.08 0.42																												
장비	그라우팅 믹서 그라우팅 펌프	190×2 30~60L/min	hr hr																												
	보완	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 베텀</p> <p>5. 인장</p> <p>(10개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>중 급 기 술 자</td><td>인</td><td>0.90</td></tr> <tr> <td>중 급 기 능 사</td><td>인</td><td>4.65</td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>인</td><td>3.39</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.75</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 건축물의 지하터파기용 흙막이 공사에 적용한다.</p> <p>② 본 품은 지압판 설치, Chuck 조립 및 인장작업품이 포함된 것이다.</p> <p>③ 지압판, Chuck 등 소모재료는 별도 계상한다.</p> <p>④ 인장기의 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 인장을 위하여 브라켓의 설치가 필요한 경우는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 -</p> <p>① “삭제”</p> <p>② 개정(안) ② 반영</p> <p>③ 개정(안) ③ 반영</p> <p>④ 개정(안) 본품반영</p> <p>⑤ “현행유지”</p>	구 분	단 위	수 량	중 급 기 술 자	인	0.90	중 급 기 능 사	인	4.65	특 별 인 부	인	3.39	보 통 인 부	인	0.75	<p>5-3 흙막기 및 물막기</p> <p>5-3-4 어스앵커에 의한 흙막이판 베텀</p> <p>5. 인장</p> <p>(10개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>규격</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td><td>중 급 기 술 자 중급숙련기술자 특 별 인 부 보 통 인 부 철</td><td>인 인 인 인 인 공</td><td>0.69 0.69 1.58 1.63 0.41</td></tr> <tr> <td>장비</td><td>강연선 인장기</td><td>60ton</td><td>hr</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 인장작업이 필요한 앵커체(강연선 4가닥 기준)의 인장작업에 적용한다.</p> <p>② 본 품은 좌대 및 지압판 설치, 웨지조립 및 인장작업이 포함되어 있으며, 좌대는 기성제품 사용을 기준한다.</p> <p>③ 소모재료는 별도 계상한다.</p> <p>④ 강연선 인장기 규격은 소요 긴장력을 고려하여 변경할 수 있다.</p> <p>⑤ 인장을 위하여 브라켓의 설치가 필요한 경우는 재료 및 품을 별도 계상한다.</p>	구 분	규격	단 위	수 량	인력	중 급 기 술 자 중급숙련기술자 특 별 인 부 보 통 인 부 철	인 인 인 인 인 공	0.69 0.69 1.58 1.63 0.41	장비	강연선 인장기	60ton	hr	토목/건축
구 분	단 위	수 량																													
중 급 기 술 자	인	0.90																													
중 급 기 능 사	인	4.65																													
특 별 인 부	인	3.39																													
보 통 인 부	인	0.75																													
구 분	규격	단 위	수 량																												
인력	중 급 기 술 자 중급숙련기술자 특 별 인 부 보 통 인 부 철	인 인 인 인 인 공	0.69 0.69 1.58 1.63 0.41																												
장비	강연선 인장기	60ton	hr																												

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																
5장 기초	삭제	<p>5-4 지하수처리공(Well Point공)</p> <p>1. 설치 및 철거</p> <p style="text-align: right;">(set당 연인원)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Filter Sand</td><td>m³</td><td>14.19</td><td></td></tr> <tr> <td>일 반 기 계 운 전 사</td><td>인</td><td>12</td><td></td></tr> <tr> <td>배 관</td><td>"</td><td>24</td><td></td></tr> <tr> <td>배 전 전 공</td><td>"</td><td>12</td><td></td></tr> <tr> <td>작 업 반 장</td><td>"</td><td>4</td><td></td></tr> <tr> <td>특 별 인 부</td><td>"</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>"</td><td>16</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 1 Set는 전장 100m에 100본 설치를 표준으로 하며 Well Point구격은 D-50mm, L-0.5m, Reiser Pipe구격 D-38mm, L-5.5m, Header Pipe구격 D-150mm, L-100m와 기타 잡자재 1식을 기준으로 한다.</p> <p>② 1 Set설치의 소요일수는 12일을 기준으로 한 것이다.</p> <p>③ 설치시의 소모재료는 인력품의 5%, 공구손료는 2%로 계상한다.</p> <p>④ Set Pump(14.92kW)손료 및 기타 동력비는 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 본품은 현장의 토질, 계절 및 기타 작업조건에 따라 증감할 수 있다.</p> <p>⑥ 본품은 설치품이며 철거품은 인력품의 50%로 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	비 고	Filter Sand	m ³	14.19		일 반 기 계 운 전 사	인	12		배 관	"	24		배 전 전 공	"	12		작 업 반 장	"	4		특 별 인 부	"	8		보 통 인 부	"	16		<p>- 삭제 -</p>	토목/건축 - 설계미적용
구 분	단 위	수 량	비 고																																	
Filter Sand	m ³	14.19																																		
일 반 기 계 운 전 사	인	12																																		
배 관	"	24																																		
배 전 전 공	"	12																																		
작 업 반 장	"	4																																		
특 별 인 부	"	8																																		
보 통 인 부	"	16																																		
	삭제	<p>5-4 지하수처리공(Well Point공)</p> <p>2. 운전관리</p> <p style="text-align: right;">(1SET-일당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>일 반 기 계 운 전 사</td><td>인</td><td>0.5</td><td></td></tr> <tr> <td>배 관</td><td>"</td><td>0.5</td><td></td></tr> <tr> <td>배 전 전 공</td><td>"</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr> <td>작 업 반 장</td><td>"</td><td>0.2</td><td></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>"</td><td>2.0</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① Well Point 손료는 별도 계상하며 기계손료는 Vacuum Pump (8.21kW) Fugal Pump (11.19kW)가 복합식으로 구성되어 있으므로 1식으로 별도 계상한다.</p> <p>② 소모재료 및 잡재료는 인력품의 5%로 한다.</p>	구 분	단 위	수 량	비 고	일 반 기 계 운 전 사	인	0.5		배 관	"	0.5		배 전 전 공	"	1.0		작 업 반 장	"	0.2		보 통 인 부	"	2.0		<p>- 삭제 -</p>	토목/건축 - 설계미적용								
구 분	단 위	수 량	비 고																																	
일 반 기 계 운 전 사	인	0.5																																		
배 관	"	0.5																																		
배 전 전 공	"	1.0																																		
작 업 반 장	"	0.2																																		
보 통 인 부	"	2.0																																		

- 제6장 철근콘크리트공사 -

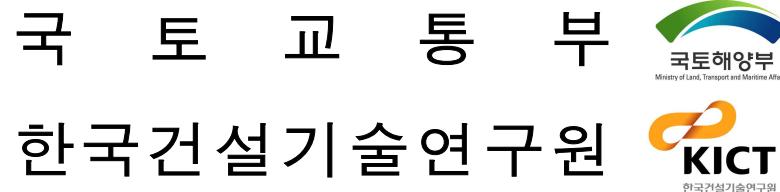
2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비고																																				
6장 철근콘크리트	작제	<p>6-1 콘크리트 6-1-4 모르타르</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>배합용적비</th><th>시멘트(kg)</th><th>모래(m³)</th><th>보통인부 (인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 1</td><td>1,093</td><td>0.78</td><td>1.0</td></tr> <tr> <td>1 : 2</td><td>680</td><td>0.98</td><td>1.0</td></tr> <tr> <td>1 : 3</td><td>510</td><td>1.10</td><td>1.0</td></tr> <tr> <td>1 : 4</td><td>385</td><td>1.10</td><td>0.9</td></tr> <tr> <td>1 : 5</td><td>320</td><td>1.15</td><td>0.9</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 재료의 할증률이 포함되어 있다. ② 본품에는 기구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ③ 모르타르 배합의 선정은 다음의 표를 참고로 한다. ④ 용수를 현장에서 구득하기 곤란한 경우에는 운반비를 별도 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>배합비</th><th>사용처</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 1</td><td>치장줄눈, 방수 및 중요한 개소</td></tr> <tr> <td>1 : 2</td><td>미장용 마감바르기 및 중요한 개소</td></tr> <tr> <td>1 : 3</td><td>미장용 마감바르기, 쌓기줄눈</td></tr> <tr> <td>1 : 4</td><td>미장용 초벌바르기</td></tr> <tr> <td>1 : 5</td><td>중요하지 아니한 개소</td></tr> </tbody> </table>	배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부 (인)	1 : 1	1,093	0.78	1.0	1 : 2	680	0.98	1.0	1 : 3	510	1.10	1.0	1 : 4	385	1.10	0.9	1 : 5	320	1.15	0.9	배합비	사용처	1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소	1 : 2	미장용 마감바르기 및 중요한 개소	1 : 3	미장용 마감바르기, 쌓기줄눈	1 : 4	미장용 초벌바르기	1 : 5	중요하지 아니한 개소	<p>- 작제 -</p>	<p>토목 -건축 “15-1 모 르타르 배합” 에 개정 반영</p>
배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부 (인)																																					
1 : 1	1,093	0.78	1.0																																					
1 : 2	680	0.98	1.0																																					
1 : 3	510	1.10	1.0																																					
1 : 4	385	1.10	0.9																																					
1 : 5	320	1.15	0.9																																					
배합비	사용처																																							
1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소																																							
1 : 2	미장용 마감바르기 및 중요한 개소																																							
1 : 3	미장용 마감바르기, 쌓기줄눈																																							
1 : 4	미장용 초벌바르기																																							
1 : 5	중요하지 아니한 개소																																							

- 제10장 기계화 시공 -

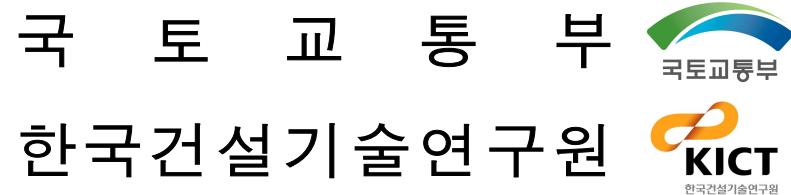
2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비고																																				
10장 기계화시공	보완	<p>10-20 대형브레이커</p> <p>1. 조합기계 대형브레이커+굴삭기 <u>0.7m³</u></p> <p>2. 작업능력 가. 구조물 헐기 (m³ / hr)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>무근 구조물</th><th>철근 구조물</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>구조물의 평균두께 30cm 미만</td><td>3.3~5.9</td><td>1.6~3.3</td></tr> <tr> <td>구조물의 평균두께 30cm 이상</td><td>2.6~4.6</td><td>1.4~2.7</td></tr> <tr> <td>간이철근 구조물</td><td>2.8~5.0</td><td>-</td></tr> <tr> <td>교량상부 강교슬래브</td><td>-</td><td>1.8~3.7</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 도로, 하천, 해안 사방공사의 기설 콘크리트 구조물의 헐기 품이다. ② 터파기, 되메우기, 파쇄물 집적 및 소운반, 싣기 및 운반 등은 포함되지 않았으므로 별도 계상한다. ③ 작업보조로서 보통인부 1인을 별도 계상한다. ④ 철근절단 및 절단기 손료는 별도 계산한다. ⑤ 굴삭기 0.4m³을 조합 사용하는 경우는 상기 작업능력의 하한치를 적용한다. ⑥ 인구 밀집지역의 소규모 지선도로 포장깨기에는 0.2m³ 굴삭기를 조합사용할 수 있으며 이때의 작업능력은 1.75m³/hr를 적용한다.</p>	구분	무근 구조물	철근 구조물	구조물의 평균두께 30cm 미만	3.3~5.9	1.6~3.3	구조물의 평균두께 30cm 이상	2.6~4.6	1.4~2.7	간이철근 구조물	2.8~5.0	-	교량상부 강교슬래브	-	1.8~3.7	<p>10-20 대형브레이커</p> <p>1. 조합기계 대형브레이커+굴삭기 <u>0.6~0.8m³</u></p> <p>2. 작업능력 가. 구조물 헐기 (m³ / hr)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>무근 구조물</th><th>철근 구조물</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>구조물의 평균두께 30cm 미만</td><td>3.3~5.9</td><td>1.6~3.3</td></tr> <tr> <td>구조물의 평균두께 30cm 이상</td><td>2.6~4.6</td><td>1.4~2.7</td></tr> <tr> <td>간이철근 구조물</td><td>2.8~5.0</td><td>-</td></tr> <tr> <td>교량상부 강교슬래브</td><td>-</td><td>1.8~3.7</td></tr> <tr> <td>아스콘 포장 30cm 미만</td><td>16.0</td><td></td></tr> <tr> <td>아스콘 포장 30cm 이상</td><td>12.5</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 도로(<u>콘크리트, 아스콘</u>), 하천, 해안 사방공사의 기설 콘크리트 및 구조물의 헐기 품이다. ② 터파기, 되메우기, 파쇄물 집적 및 소운반, 싣기 및 운반 등은 포함되지 않았으므로 별도 계상한다. ③ 작업보조로서 보통인부 1인을 별도 계상한다. ④ 철근절단 및 절단기 손료는 별도 계산한다. ⑤ 굴삭기 0.4m³을 조합 사용하는 경우는 상기 작업능력의 하한치를 적용한다.(<u>아크콘 포장 제외</u>) ⑥ 인구 밀집지역의 소규모 지선도로 포장깨기에는 0.2m³ 굴삭기를 조합사용할 수 있으며 이때의 작업능력은 1.75m³/hr를 적용한다.(<u>아스콘 포장 제외</u>)</p>	구분	무근 구조물	철근 구조물	구조물의 평균두께 30cm 미만	3.3~5.9	1.6~3.3	구조물의 평균두께 30cm 이상	2.6~4.6	1.4~2.7	간이철근 구조물	2.8~5.0	-	교량상부 강교슬래브	-	1.8~3.7	아스콘 포장 30cm 미만	16.0		아스콘 포장 30cm 이상	12.5		토목
구분	무근 구조물	철근 구조물																																						
구조물의 평균두께 30cm 미만	3.3~5.9	1.6~3.3																																						
구조물의 평균두께 30cm 이상	2.6~4.6	1.4~2.7																																						
간이철근 구조물	2.8~5.0	-																																						
교량상부 강교슬래브	-	1.8~3.7																																						
구분	무근 구조물	철근 구조물																																						
구조물의 평균두께 30cm 미만	3.3~5.9	1.6~3.3																																						
구조물의 평균두께 30cm 이상	2.6~4.6	1.4~2.7																																						
간이철근 구조물	2.8~5.0	-																																						
교량상부 강교슬래브	-	1.8~3.7																																						
아스콘 포장 30cm 미만	16.0																																							
아스콘 포장 30cm 이상	12.5																																							

- 제11장 기계경비 -

2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비고																											
11장 기계경비	보완	<p>11-2 손료산정 (5901) 코아드릴</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규 격 (cm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 기동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각 비 계 수</th> <th>정비 비 계 수</th> <th>관리 비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5901-0006 -0010</td> <td>15.24 25.40</td> <td>3,000 3,000</td> <td>1,000 1,000</td> <td>0.9 0.9</td> <td>0.45 0.45</td> <td>0.1 0.1</td> <td>3,000 3,000</td> <td>1,500 1,500</td> <td>700 700</td> <td>5,200 5,200</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 규격은 최대 천공직경을 말한다. ② 동력은 별도 계상한다.</p>	분류 번호	규 격 (cm)	내용 시간	연간 표준 기동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계	5901-0006 -0010	15.24 25.40	3,000 3,000	1,000 1,000	0.9 0.9	0.45 0.45	0.1 0.1	3,000 3,000	1,500 1,500	700 700	5,200 5,200	11-2 손료산정 (5901) 코아드릴	토목	
분류 번호	규 격 (cm)	내용 시간								연간 표준 기동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																	
			상각 비 계 수	정비 비 계 수	관리 비 계 수	계																									
5901-0006 -0010	15.24 25.40	3,000 3,000	1,000 1,000	0.9 0.9	0.45 0.45	0.1 0.1	3,000 3,000	1,500 1,500	700 700	5,200 5,200																					
	신설	<p>- 신 설 -</p>	<p>11-2 손료산정 (6516) 강연선인장기</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규 격 (ton)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 기동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6516-0060 -0120</td> <td>60 120</td> <td>4,500 4,500</td> <td>900 900</td> <td>0.9 0.9</td> <td>0.8 0.8</td> <td>0.1 0.1</td> <td>2,000 2,000</td> <td>1,778 1,778</td> <td>711 711</td> <td>4,489 4,489</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 유압펌프, 조작 PALEN 및 회로, 유압호스 등이 포함되어 있다.</p>	분류 번호	규 격 (ton)	내용 시간	연간 표준 기동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	6516-0060 -0120	60 120	4,500 4,500	900 900	0.9 0.9	0.8 0.8	0.1 0.1	2,000 2,000	1,778 1,778	711 711	4,489 4,489	11-2 손료산정 (6516) 강연선인장기	토목
분류 번호	규 격 (ton)	내용 시간	연간 표준 기동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																	
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																								
6516-0060 -0120	60 120	4,500 4,500	900 900	0.9 0.9	0.8 0.8	0.1 0.1	2,000 2,000	1,778 1,778	711 711	4,489 4,489																					
	신설	<p>- 신 설 -</p>	<p>11-2 손료산정 (7210) 동력분무기</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">분류 번호</th> <th rowspan="2">규 격 (cm)</th> <th rowspan="2">내용 시간</th> <th rowspan="2">연간 표준 기동 시간</th> <th rowspan="2">상각 비율</th> <th rowspan="2">정비 비율</th> <th rowspan="2">연간 관리 비율</th> <th colspan="4">시 간 당(10⁻⁷)</th> </tr> <tr> <th>상각비 계 수</th> <th>정비비 계 수</th> <th>관리비 계 수</th> <th>계</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7210-0485</td> <td>4.85kw</td> <td>8,000</td> <td>1,000</td> <td>0.9</td> <td>0.8</td> <td>0.1</td> <td>1,125</td> <td>1,000</td> <td>606</td> <td>2,731</td> </tr> </tbody> </table>	분류 번호	규 격 (cm)	내용 시간	연간 표준 기동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계	7210-0485	4.85kw	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731	11-2 손료산정 (7210) 동력분무기	토목
분류 번호	규 격 (cm)	내용 시간	연간 표준 기동 시간								상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)																	
				상각비 계 수	정비비 계 수	관리비 계 수	계																								
7210-0485	4.85kw	8,000	1,000	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	606	2,731																					

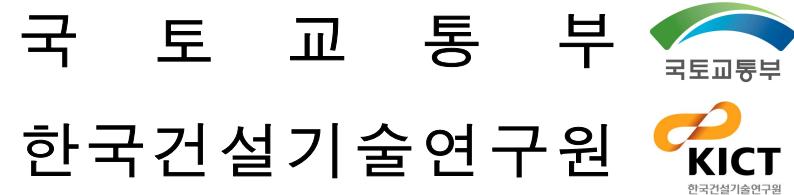
항목	구분	현 행	개정 결과	비고																																																																		
11장 기계경비	보완	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>5. 모르타르 기계 바름 라. 기계경비산정시 기계조합은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>기 계 명</th><th>규 격</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">모르타르 타설장비</td><td>모 르 타 르 펌 프</td><td>3.73kW, 7.46kW</td><td rowspan="8"></td></tr> <tr><td>믹 서</td><td>0.3m³</td></tr> <tr><td>벨트컨 베이어모터</td><td>1.49kW</td></tr> <tr><td>벨트 컨 베 이 어</td><td>35×600cm</td></tr> <tr><td>체 가 름 기</td><td>70×100cm</td></tr> <tr><td>샌 드 캐 리 어</td><td>0.37kW</td></tr> <tr><td>양 수 기</td><td>1.49kW</td></tr> <tr><td>배 관 파 이 프</td><td>φ 50~2.6m</td></tr> <tr> <td rowspan="2">모르타르 마감장비</td><td>Power Trowel</td><td>3.73kW</td><td rowspan="2"></td></tr> <tr><td>회전날개(소모재)</td><td>ℓ =310mm</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 기계손료 및 운전경비</p>	구 분	기 계 명	규 격	비 고	모르타르 타설장비	모 르 타 르 펌 프	3.73kW, 7.46kW		믹 서	0.3m ³	벨트컨 베이어모터	1.49kW	벨트 컨 베 이 어	35×600cm	체 가 름 기	70×100cm	샌 드 캐 리 어	0.37kW	양 수 기	1.49kW	배 관 파 이 프	φ 50~2.6m	모르타르 마감장비	Power Trowel	3.73kW		회전날개(소모재)	ℓ =310mm	<p>11-2 손료산정 (7991) 모르타르펌프</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th><th>규 격</th><th>시간당(10^{-7})</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7991-0050</td><td>3.73kW</td><td>4,677</td></tr> <tr> <td>-0100</td><td>7.46kW</td><td>4,677</td></tr> <tr> <td><u>-0500</u></td><td><u>37kW</u></td><td><u>4,677</u></td></tr> </tbody> </table> <p>11-2 손료산정 (7992) 모르타르 믹서</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th><th>규 격</th><th>시간당(10^{-7})</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7992-0001</td><td>0.3m³</td><td>3,708</td></tr> </tbody> </table>	분류번호	규 격	시간당(10^{-7})	7991-0050	3.73kW	4,677	-0100	7.46kW	4,677	<u>-0500</u>	<u>37kW</u>	<u>4,677</u>	분류번호	규 격	시간당(10^{-7})	7992-0001	0.3m ³	3,708	토목																				
구 분	기 계 명	규 격	비 고																																																																			
모르타르 타설장비	모 르 타 르 펌 프	3.73kW, 7.46kW																																																																				
	믹 서	0.3m ³																																																																				
	벨트컨 베이어모터	1.49kW																																																																				
	벨트 컨 베 이 어	35×600cm																																																																				
	체 가 름 기	70×100cm																																																																				
	샌 드 캐 리 어	0.37kW																																																																				
	양 수 기	1.49kW																																																																				
	배 관 파 이 프	φ 50~2.6m																																																																				
모르타르 마감장비	Power Trowel	3.73kW																																																																				
	회전날개(소모재)	ℓ =310mm																																																																				
분류번호	규 격	시간당(10^{-7})																																																																				
7991-0050	3.73kW	4,677																																																																				
-0100	7.46kW	4,677																																																																				
<u>-0500</u>	<u>37kW</u>	<u>4,677</u>																																																																				
분류번호	규 격	시간당(10^{-7})																																																																				
7992-0001	0.3m ³	3,708																																																																				
	편제 수정																																																																					
	편제 수정	<table border="1"> <thead> <tr> <th>분류기호</th><th>기계명</th><th>규격</th><th>시간당손료 계수(10^{-7})</th><th>전력 소모량 (kW/h)</th><th>유류소모량 (ℓ)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7991-0050</td><td><u>모르타르펌프</u></td><td>3.73kW</td><td>4,677</td><td>3.73</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7991-0100</td><td>"</td><td>7.46kW</td><td>4,677</td><td>7.46</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7992-0001</td><td><u>모르타르믹서</u></td><td>Set</td><td>3,708</td><td>1.87</td><td>휘발유 1.3ℓ 잡유기타 2%</td></tr> <tr> <td>7993-0020</td><td><u>양 수 기</u></td><td>1.49kW</td><td>3,375</td><td>1.49</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7994-0050</td><td><u>POWER TROWEL</u></td><td>3.73kW</td><td>5,313</td><td>-</td><td>휘발유 1ℓ 잡유기타 10%</td></tr> <tr> <td>7995-0050</td><td><u>배관파이프</u></td><td>φ 50~2.6m</td><td>5,000</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7996-0310</td><td><u>회 전 날 개 (소 모 재)</u></td><td>L=310mm</td><td>소모율 0.00139 (720시간기준)</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>* 모르타르믹서에서는 벨트컨베이어 및 모터, 체가름기, 샌드캐리어가 포함된 것임. ② 운반비는 별도 계상한다. ③ 기계가격은 건설기계가격표를 참조한다.</p>	분류기호	기계명	규격	시간당손료 계수(10^{-7})	전력 소모량 (kW/h)	유류소모량 (ℓ)	7991-0050	<u>모르타르펌프</u>	3.73kW	4,677	3.73	-	7991-0100	"	7.46kW	4,677	7.46	-	7992-0001	<u>모르타르믹서</u>	Set	3,708	1.87	휘발유 1.3ℓ 잡유기타 2%	7993-0020	<u>양 수 기</u>	1.49kW	3,375	1.49	-	7994-0050	<u>POWER TROWEL</u>	3.73kW	5,313	-	휘발유 1ℓ 잡유기타 10%	7995-0050	<u>배관파이프</u>	φ 50~2.6m	5,000	-	-	7996-0310	<u>회 전 날 개 (소 모 재)</u>	L=310mm	소모율 0.00139 (720시간기준)	-	-	<p>11-2 손료산정 (7993) 양수기</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th><th>규 격</th><th>시간당(10^{-7})</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7993-0020</td><td>1.49kW</td><td>3,375</td></tr> </tbody> </table> <p>11-2 손료산정 (7994) POWER TLOWEL</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th><th>규 격</th><th>시간당(10^{-7})</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7994-0050</td><td>3.73kW</td><td>5,313</td></tr> </tbody> </table> <p>11-2 손료산정 (7995) 배관파이프</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>분류번호</th><th>규 격</th><th>시간당(10^{-7})</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7995-0050</td><td>φ 50~2.6m</td><td>5,000</td></tr> </tbody> </table>	분류번호	규 격	시간당(10^{-7})	7993-0020	1.49kW	3,375	분류번호	규 격	시간당(10^{-7})	7994-0050	3.73kW	5,313	분류번호	규 격	시간당(10^{-7})	7995-0050	φ 50~2.6m	5,000	토목
분류기호	기계명	규격	시간당손료 계수(10^{-7})	전력 소모량 (kW/h)	유류소모량 (ℓ)																																																																	
7991-0050	<u>모르타르펌프</u>	3.73kW	4,677	3.73	-																																																																	
7991-0100	"	7.46kW	4,677	7.46	-																																																																	
7992-0001	<u>모르타르믹서</u>	Set	3,708	1.87	휘발유 1.3ℓ 잡유기타 2%																																																																	
7993-0020	<u>양 수 기</u>	1.49kW	3,375	1.49	-																																																																	
7994-0050	<u>POWER TROWEL</u>	3.73kW	5,313	-	휘발유 1ℓ 잡유기타 10%																																																																	
7995-0050	<u>배관파이프</u>	φ 50~2.6m	5,000	-	-																																																																	
7996-0310	<u>회 전 날 개 (소 모 재)</u>	L=310mm	소모율 0.00139 (720시간기준)	-	-																																																																	
분류번호	규 격	시간당(10^{-7})																																																																				
7993-0020	1.49kW	3,375																																																																				
분류번호	규 격	시간당(10^{-7})																																																																				
7994-0050	3.73kW	5,313																																																																				
분류번호	규 격	시간당(10^{-7})																																																																				
7995-0050	φ 50~2.6m	5,000																																																																				
	편제 수정																																																																					

항 목	구 分	현 行	개정 결과						비 고
11장 기계경비	보 완		11-3 운전경비 산정						토목
			분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	
			7991-0050 -0100 <u>-0500</u>	모르타르펌프	3.73kW 7.46kW <u>37kW</u>	3.73kW 7.46kW <u>37kW</u>	- - -	- - -	
	편 제 수 정		11-3 운전경비 산정						토목
			분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	
			7992-0001	모르타르 막서	0.3m ³	1.87kw 회발유1.3	2	-	
	편 제 수 정		11-3 운전경비 산정						토목
			분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	
			7993-0020	양수기	1.49kW	1.49kW	-	-	
	편 제 수 정		11-3 운전경비 산정						토목
			분류번호	기 계 명	규 격	주연료 (ℓ/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)	
			7994-0050	POWER TROWEL	3.73kw	회발유 1	10	-	

항목	구분	현 행	개정결과	비고																				
11장 기계경비	보완	<p>11-4 건설기계 가격표</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>코 아 드 릴</td> <td>5901-0006 0010</td> <td>713 1,007</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	코 아 드 릴	5901-0006 0010	713 1,007		<p>11-4 건설기계 가격표</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>코 아 드 릴</td> <td>5901-0006 0010 <u>0016</u></td> <td>713 1,007 <u>1,800</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	코 아 드 릴	5901-0006 0010 <u>0016</u>	713 1,007 <u>1,800</u>		토목
기 종	분류번호	가격																						
		₩	\$																					
코 아 드 릴	5901-0006 0010	713 1,007																						
기 종	분류번호	가격																						
		₩	\$																					
코 아 드 릴	5901-0006 0010 <u>0016</u>	713 1,007 <u>1,800</u>																						
	보완	<p>11-4 건설기계 가격표 모르타르 타설 및 미장기계</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>모르타르 펌프</td> <td>7991-0050 0100</td> <td>13,517 17,716</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	모르타르 펌프	7991-0050 0100	13,517 17,716		<p>11-4 건설기계 가격표 모르타르 타설 및 미장기계</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>모르타르 펌프</td> <td>7991-0050 0100 <u>0500</u></td> <td>13,517 17,716 <u>33,000</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	모르타르 펌프	7991-0050 0100 <u>0500</u>	13,517 17,716 <u>33,000</u>		토목
기 종	분류번호	가격																						
		₩	\$																					
모르타르 펌프	7991-0050 0100	13,517 17,716																						
기 종	분류번호	가격																						
		₩	\$																					
모르타르 펌프	7991-0050 0100 <u>0500</u>	13,517 17,716 <u>33,000</u>																						
	작제	<p>11-4 건설기계 가격표 모르타르 타설 및 미장기계</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>회전날개(개당)</td> <td>7996-0310</td> <td><u>25</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	회전날개(개당)	7996-0310	<u>25</u>		- 작제 -	토목										
기 종	분류번호	가격																						
		₩	\$																					
회전날개(개당)	7996-0310	<u>25</u>																						
	신설	- 신설 -	<p>11-4 건설기계가격표</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강연선인장기</td> <td>6516-0060 -0120</td> <td>5,630 6,830</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기종	분류번호	가격		₩	\$	강연선인장기	6516-0060 -0120	5,630 6,830		토목										
기종	분류번호	가격																						
		₩	\$																					
강연선인장기	6516-0060 -0120	5,630 6,830																						
	신설	- 신설 -	<p>11-4 건설기계 가격표</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>동력분무기</td> <td>7210-0485</td> <td>770</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	동력분무기	7210-0485	770		토목										
기 종	분류번호	가격																						
		₩	\$																					
동력분무기	7210-0485	770																						

- 제12장 도로포장 및 유지 -

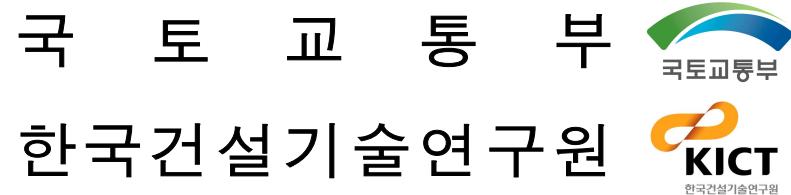
2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																
12장 도로포장 및 유지	보완	<p>12-6 교통안전공 12-6-4 중앙분리대</p> <p>2. 콘크리트 포설식</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철근공</td> <td>1</td> <td>콘크리트 피니셔</td> <td>107kW</td> <td rowspan="4">350</td> </tr> <tr> <td>포설공</td> <td>2</td> <td>굴삭기</td> <td>1.0m³</td> </tr> <tr> <td>보통인부(포설)</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부(양생)</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 본 품은 콘크리트 피니셔 포설식 중앙분리대 설치의 철근 조립 및 설치, 포설, 양생에 대한 품이다. ② 본 품은 단면적 0.33m²의 중앙분리대가 기준이다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	명칭	규격	철근공	1	콘크리트 피니셔	107kW	350	포설공	2	굴삭기	1.0m ³	보통인부(포설)	2			보통인부(양생)	1			<p>12-6 교통안전공 12-6-4 중앙분리대</p> <p>2. 콘크리트 포설식</p> <p style="text-align: right;">(일당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철근공</td> <td>1</td> <td>콘크리트 피니셔</td> <td>105.9kW</td> <td rowspan="4">350</td> </tr> <tr> <td>포설공</td> <td>2</td> <td>굴삭기</td> <td>1.0m³</td> </tr> <tr> <td>보통인부(포설)</td> <td>2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>보통인부(양생)</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주]① 본 품은 콘크리트 피니셔 포설식 중앙분리대 설치의 철근 조립 및 설치, 포설, 양생에 대한 품이다. ② 본 품은 단면적 0.33m²의 중앙분리대가 기준이다.</p>	배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)	명칭	규격	철근공	1	콘크리트 피니셔	105.9kW	350	포설공	2	굴삭기	1.0m ³	보통인부(포설)	2			보통인부(양생)	1			토목
배치인원(인)		사용기계 (1대)			시공량 (m)																																															
		명칭	규격																																																	
철근공	1	콘크리트 피니셔	107kW	350																																																
포설공	2	굴삭기	1.0m ³																																																	
보통인부(포설)	2																																																			
보통인부(양생)	1																																																			
배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m)																																																
		명칭	규격																																																	
철근공	1	콘크리트 피니셔	105.9kW	350																																																
포설공	2	굴삭기	1.0m ³																																																	
보통인부(포설)	2																																																			
보통인부(양생)	1																																																			

- 제14장 항만 -

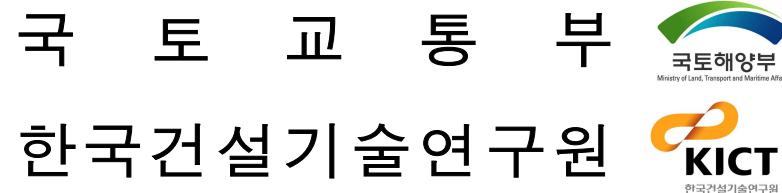
2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비고																																						
14장 항만	보완	<p>14-2 사석공사</p> <p>14-2-1 사석 적재 투하</p> <p>2. 투하</p> <p style="text-align: right;">(10m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>종 류</th><th>투하방법</th><th>잠수부(조)</th><th>특별인부(인)</th><th>보통인부(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.03m³ 이하</td><td>굴삭기 투하</td><td>0.07</td><td>0.04</td><td>0.12</td></tr> <tr> <td>0.1m³ 이상</td><td>크레인 투하</td><td>0.09</td><td>0.20</td><td>0.22</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 해상 투하장소에 도착하여 대선위에서 투하하는 것이다. ② 크레인 사용시는 10ton급 크레인 사용을 기준으로 한다. ③ 수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다. ④ 기계경비는 별도 계상한다.</p>	종 류	투하방법	잠수부(조)	특별인부(인)	보통인부(인)	0.03m ³ 이하	굴삭기 투하	0.07	0.04	0.12	0.1m ³ 이상	크레인 투하	0.09	0.20	0.22	<p>14-2 사석공사</p> <p>14-2-1 사석 적재 투하</p> <p><u>2. 해상투하</u></p> <p style="text-align: right;">(10m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="3">수량</th></tr> <tr> <th>종 류</th><th>투하방법</th><th>잠수부</th><th>특별인부</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.03m³ 이하</td><td>굴삭기 투하</td><td>인(조)</td><td colspan="3" style="text-align: center;">“좌 동”</td></tr> <tr> <td>0.1m³ 이상</td><td>크레인 투하</td><td>인</td><td colspan="3"></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ①~④ “좌 동”</p>	구분		단위	수량			종 류	투하방법	잠수부	특별인부	보통인부	0.03m ³ 이하	굴삭기 투하	인(조)	“좌 동”			0.1m ³ 이상	크레인 투하	인				토목
종 류	투하방법	잠수부(조)	특별인부(인)	보통인부(인)																																						
0.03m ³ 이하	굴삭기 투하	0.07	0.04	0.12																																						
0.1m ³ 이상	크레인 투하	0.09	0.20	0.22																																						
구분		단위	수량																																							
종 류	투하방법		잠수부	특별인부	보통인부																																					
0.03m ³ 이하	굴삭기 투하	인(조)	“좌 동”																																							
0.1m ³ 이상	크레인 투하	인																																								
	신설	<p>- 신 설 -</p>	<p>14-2 사석공사</p> <p>14-2-1 사석 적재 투하</p> <p><u>3. 육상투하</u></p> <p style="text-align: right;">(10m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">구분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="3">수량</th></tr> <tr> <th>종 류</th><th>투하방법</th><th>잠수부</th><th>특별인부</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.03m³ 이하</td><td>덤프트럭+굴삭기</td><td>인(조)</td><td>-</td><td>-</td><td>0.008</td></tr> <tr> <td>0.1m³ 이상</td><td>크레인 투하</td><td>인</td><td>0.09</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 0.03m³ 이하 규격은 경사도 1:1이하에 덤프트럭으로 사석을 투하한 후 굴삭기로 정리하는 품이며, 덤프트럭의 회차가 가능한 경우를 기준한 것이다. ② 0.03m³ 이하 규격에서 경사도 1:1보다 급한 경우, 별도 계상한다. ③ 굴삭기는 1.0m³, 크레인은 10ton을 기준한다. ④ 수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다. ⑤ 기계경비는 별도 계상한다.</p>	구분		단위	수량			종 류	투하방법	잠수부	특별인부	보통인부	0.03m ³ 이하	덤프트럭+굴삭기	인(조)	-	-	0.008	0.1m ³ 이상	크레인 투하	인	0.09	0.13	0.13	토목															
구분		단위	수량																																							
종 류	투하방법		잠수부	특별인부	보통인부																																					
0.03m ³ 이하	덤프트럭+굴삭기	인(조)	-	-	0.008																																					
0.1m ³ 이상	크레인 투하	인	0.09	0.13	0.13																																					

- 제21장 측량 -

2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비 고																																																																																																																		
21장 측량	보완	<p>21-24 수치지도작성</p> <p>4. 정위치 편집</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 축척별 시간당 작업량 <p>(단위:km²)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>축 척</th><th>1/500</th><th>1/1,000</th><th>1/2,500</th><th>1/5,000</th><th>1/25,000</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1시간당작업량</td><td>0.0048</td><td>0.0065</td><td>0.0365</td><td>0.076</td><td>0.755</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 정위치 편집이라 함은 현지지리조사 및 현지보완 측량에서 얻어진 성과 및 자료를 이용하여 수치도화파일 또는 기존도면입력파일을 수정 보완하는 작업을 말한다.</p> <p>② 기계비 및 재료비는 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.</p> <p>③ 지형 및 작업종류에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <p>④ 지형에 따른 계수</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기존도면입력</td><td>0.50</td><td>0.61</td><td>0.78</td><td>0.92</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr> <td>수 치 도 화</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>1.0</td><td>1.08</td><td>1.1</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑤ 작업종류에 따른 계수</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>작 업 종 류</th><th>전도엽 편집</th><th>부분 수정편집</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>1.0</td><td>0.80</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑥ 작업반의 편성은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>특 급 기술자</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>증급기능사 (지도제작)</th><th>계</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>참여비율(%)</td><td>3</td><td>15</td><td>17</td><td>5</td><td>60</td><td>100</td></tr> </tbody> </table> <p>⑦ 본 품에는 작업준비 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토해양부장관이 고시한 공공측량성과심사업무 처리규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.</p> <p>⑩ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며 지형도를 기초로 하여 지하매설물등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑪ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <ul style="list-style-type: none"> ⑫ 정위치 편집파일(기록매체수록) ⑬ 수치지도 성과점검 및 관리대장(메타데이터 포함) <p>[설계예]</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 설계 제원 ② 정위치편집 면적 : 155km²(기존도면입력파일) ③ 지도축척 : 1/25,000 	축 척	1/500	1/1,000	1/2,500	1/5,000	1/25,000	비 고	1시간당작업량	0.0048	0.0065	0.0365	0.076	0.755		지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고	기존도면입력	0.50	0.61	0.78	0.92	1.00		수 치 도 화	0.5	0.7	1.0	1.08	1.1		작 업 종 류	전도엽 편집	부분 수정편집	비 고	계 수	1.0	0.80		구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	증급기능사 (지도제작)	계	참여비율(%)	3	15	17	5	60	100	<p>21-24 수치지도작성</p> <p>4. 정위치 편집</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 축척별 시간당 작업량 <p>(단위:km²)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>축 척</th><th>1/500</th><th>1/1,000</th><th>1/2,500</th><th>1/5,000</th><th>1/25,000</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1시간당작업량</td><td>0.0048</td><td>0.0065</td><td>0.0365</td><td>0.076</td><td>0.755</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 정위치 편집이라 함은 현지지리조사 및 현지보완 측량에서 얻어진 성과 및 자료를 이용하여 수치도화파일 또는 기존도면입력파일을 수정 보완하는 작업을 말한다.</p> <p>② 기계비 및 재료비는 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.</p> <p>③ 지형 및 작업종류에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <p>④ 지형에 따른 계수</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기존도면입력</td><td>0.50</td><td>0.61</td><td>0.78</td><td>0.92</td><td>1.00</td><td></td></tr> <tr> <td>수 치 도 화</td><td>0.5</td><td>0.7</td><td>1.0</td><td>1.08</td><td>1.1</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑤ 작업종류에 따른 계수</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>작 업 종 류</th><th>전도엽 편집</th><th>부분 수정편집</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>1.0</td><td>0.80</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑥ 작업반의 편성은 다음과 같다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>특 급 기술자</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>증급기능사 (지도제작)</th><th>계</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>참여비율(%)</td><td>3</td><td>15</td><td>27</td><td>5</td><td>50</td><td>100</td></tr> </tbody> </table> <p>⑦ 본 품에는 작업준비 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과심사업무 처리규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.</p> <p>⑩ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며 지형도를 기초로 하여 지하매설물등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑪ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <ul style="list-style-type: none"> ⑫ 정위치 편집파일(기록매체수록) ⑬ 수치지도 성과점검 및 관리대장(메타데이터 포함) <p>[설계예]</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 설계 제원 ② 정위치편집 면적 : 155km²(기존도면입력파일) ③ 지도축척 : 1/25,000 	축 척	1/500	1/1,000	1/2,500	1/5,000	1/25,000	비 고	1시간당작업량	0.0048	0.0065	0.0365	0.076	0.755		지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고	기존도면입력	0.50	0.61	0.78	0.92	1.00		수 치 도 화	0.5	0.7	1.0	1.08	1.1		작 업 종 류	전도엽 편집	부분 수정편집	비 고	계 수	1.0	0.80		구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	증급기능사 (지도제작)	계	참여비율(%)	3	15	27	5	50	100	토목
축 척	1/500	1/1,000	1/2,500	1/5,000	1/25,000	비 고																																																																																																																
1시간당작업량	0.0048	0.0065	0.0365	0.076	0.755																																																																																																																	
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고																																																																																																																
기존도면입력	0.50	0.61	0.78	0.92	1.00																																																																																																																	
수 치 도 화	0.5	0.7	1.0	1.08	1.1																																																																																																																	
작 업 종 류	전도엽 편집	부분 수정편집	비 고																																																																																																																			
계 수	1.0	0.80																																																																																																																				
구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	증급기능사 (지도제작)	계																																																																																																																
참여비율(%)	3	15	17	5	60	100																																																																																																																
축 척	1/500	1/1,000	1/2,500	1/5,000	1/25,000	비 고																																																																																																																
1시간당작업량	0.0048	0.0065	0.0365	0.076	0.755																																																																																																																	
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고																																																																																																																
기존도면입력	0.50	0.61	0.78	0.92	1.00																																																																																																																	
수 치 도 화	0.5	0.7	1.0	1.08	1.1																																																																																																																	
작 업 종 류	전도엽 편집	부분 수정편집	비 고																																																																																																																			
계 수	1.0	0.80																																																																																																																				
구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	증급기능사 (지도제작)	계																																																																																																																
참여비율(%)	3	15	27	5	50	100																																																																																																																

항목	구분	현 행	개정결과	비 고																																																																																																																				
		<p>④ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%</p> <p>② 설 계</p> <p>③ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>특 급 기술자</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 작업 및 품질 관리</td><td>$33.68 \times 0.03 = 1.01$인</td><td>$33.68 \times 0.15 = 5.05$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$155\text{km}^2 \div (0.755\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.61 + 0.3 \div 0.78 + 0.4 \div 1.0) = 33.68$인</td></tr> <tr> <td>2. 편집</td><td></td><td></td><td>$33.68 \times 0.1 = 3.68$인 <u>7=5.72</u>인</td><td>$33.68 \times 0.0 = 0$인 <u>5=1.68</u>인</td><td>$33.68 \times 0.6 = 20.21$인 <u>0=20.21</u>인</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>④ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>33.68일</td><td>33.68일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table> <p>[설계예]</p> <p>① 설계 제원</p> <p>④ 정위치편집 면적 : 6.1km^2(수치도화)</p> <p>④ 지도축척 : 1/5,000</p> <p>④ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%</p> <p>② 설 계</p> <p>③ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>특 급 기술자</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 작업 및 품질관리</td><td>$11.53 \times 0.03 = 0.35$인</td><td>$11.53 \times 0.15 = 1.73$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$6.1\text{km}^2 \div (0.076\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.7 + 0.3 \div 1.0 + 0.4 \div 1.1) = 11.53$인</td></tr> <tr> <td>2. 편집</td><td></td><td></td><td>$11.53 \times 0.1 = 1.53$인 <u>7=1.96</u>인</td><td>$11.53 \times 0.0 = 0$인 <u>5=0.58</u>인</td><td>$11.53 \times 0.6 = 6.92$인 <u>0=6.92</u>인</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>④ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>11.53일</td><td>11.53일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table>	구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1. 작업 및 품질 관리	$33.68 \times 0.03 = 1.01$ 인	$33.68 \times 0.15 = 5.05$ 인				$155\text{km}^2 \div (0.755\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.61 + 0.3 \div 0.78 + 0.4 \div 1.0) = 33.68$ 인	2. 편집			$33.68 \times 0.1 = 3.68$ 인 <u>7=5.72</u> 인	$33.68 \times 0.0 = 0$ 인 <u>5=1.68</u> 인	$33.68 \times 0.6 = 20.21$ 인 <u>0=20.21</u> 인		구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	33.68일	33.68일	S/W 포함	구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1. 작업 및 품질관리	$11.53 \times 0.03 = 0.35$ 인	$11.53 \times 0.15 = 1.73$ 인				$6.1\text{km}^2 \div (0.076\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.7 + 0.3 \div 1.0 + 0.4 \div 1.1) = 11.53$ 인	2. 편집			$11.53 \times 0.1 = 1.53$ 인 <u>7=1.96</u> 인	$11.53 \times 0.0 = 0$ 인 <u>5=0.58</u> 인	$11.53 \times 0.6 = 6.92$ 인 <u>0=6.92</u> 인		구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	11.53일	11.53일	S/W 포함	<p>④ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%</p> <p>② 설 계</p> <p>③ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>특 급 기술자</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 작업 및 품질 관리</td><td>$33.68 \times 0.03 = 1.01$인</td><td>$33.68 \times 0.15 = 5.05$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$155\text{km}^2 \div (0.755\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.61 + 0.3 \div 0.78 + 0.4 \div 1.0) = 33.68$인</td></tr> <tr> <td>2. 편집</td><td></td><td></td><td></td><td>$33.68 \times 0.27 = 9.09$인 <u>7=9.09</u>인</td><td>$33.68 \times 0.05 = 1.68$인 <u>5=1.68</u>인</td><td>$33.68 \times 0.50 = 16.84$인 <u>0=16.84</u>인</td></tr> </tbody> </table> <p>④ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>33.68일</td><td>33.68일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table> <p>[설계예]</p> <p>① 설계 제원</p> <p>④ 정위치편집 면적 : 6.1km^2(수치도화)</p> <p>④ 지도축척 : 1/5,000</p> <p>④ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%</p> <p>② 설 계</p> <p>③ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>특 급 기술자</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 작업 및 품질관리</td><td>$11.53 \times 0.03 = 0.35$인</td><td>$11.53 \times 0.15 = 1.73$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$6.1\text{km}^2 \div (0.076\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.7 + 0.3 \div 1.0 + 0.4 \div 1.1) = 11.53$인</td></tr> <tr> <td>2. 편집</td><td></td><td></td><td>$11.53 \times 0.1 = 1.53$인 <u>7=1.96</u>인</td><td>$11.53 \times 0.0 = 0$인 <u>5=0.58</u>인</td><td>$11.53 \times 0.6 = 6.92$인 <u>0=6.92</u>인</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>④ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 分</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>11.53일</td><td>11.53일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table>	구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1. 작업 및 품질 관리	$33.68 \times 0.03 = 1.01$ 인	$33.68 \times 0.15 = 5.05$ 인				$155\text{km}^2 \div (0.755\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.61 + 0.3 \div 0.78 + 0.4 \div 1.0) = 33.68$ 인	2. 편집				$33.68 \times 0.27 = 9.09$ 인 <u>7=9.09</u> 인	$33.68 \times 0.05 = 1.68$ 인 <u>5=1.68</u> 인	$33.68 \times 0.50 = 16.84$ 인 <u>0=16.84</u> 인	구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	33.68일	33.68일	S/W 포함	구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1. 작업 및 품질관리	$11.53 \times 0.03 = 0.35$ 인	$11.53 \times 0.15 = 1.73$ 인				$6.1\text{km}^2 \div (0.076\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.7 + 0.3 \div 1.0 + 0.4 \div 1.1) = 11.53$ 인	2. 편집			$11.53 \times 0.1 = 1.53$ 인 <u>7=1.96</u> 인	$11.53 \times 0.0 = 0$ 인 <u>5=0.58</u> 인	$11.53 \times 0.6 = 6.92$ 인 <u>0=6.92</u> 인		구 分	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	11.53일	11.53일	S/W 포함	
구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																																																																		
1. 작업 및 품질 관리	$33.68 \times 0.03 = 1.01$ 인	$33.68 \times 0.15 = 5.05$ 인				$155\text{km}^2 \div (0.755\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.61 + 0.3 \div 0.78 + 0.4 \div 1.0) = 33.68$ 인																																																																																																																		
2. 편집			$33.68 \times 0.1 = 3.68$ 인 <u>7=5.72</u> 인	$33.68 \times 0.0 = 0$ 인 <u>5=1.68</u> 인	$33.68 \times 0.6 = 20.21$ 인 <u>0=20.21</u> 인																																																																																																																			
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																																																																					
컴 퓨 터	33.68일	33.68일	S/W 포함																																																																																																																					
구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																																																																		
1. 작업 및 품질관리	$11.53 \times 0.03 = 0.35$ 인	$11.53 \times 0.15 = 1.73$ 인				$6.1\text{km}^2 \div (0.076\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.7 + 0.3 \div 1.0 + 0.4 \div 1.1) = 11.53$ 인																																																																																																																		
2. 편집			$11.53 \times 0.1 = 1.53$ 인 <u>7=1.96</u> 인	$11.53 \times 0.0 = 0$ 인 <u>5=0.58</u> 인	$11.53 \times 0.6 = 6.92$ 인 <u>0=6.92</u> 인																																																																																																																			
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																																																																					
컴 퓨 터	11.53일	11.53일	S/W 포함																																																																																																																					
구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																																																																		
1. 작업 및 품질 관리	$33.68 \times 0.03 = 1.01$ 인	$33.68 \times 0.15 = 5.05$ 인				$155\text{km}^2 \div (0.755\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.61 + 0.3 \div 0.78 + 0.4 \div 1.0) = 33.68$ 인																																																																																																																		
2. 편집				$33.68 \times 0.27 = 9.09$ 인 <u>7=9.09</u> 인	$33.68 \times 0.05 = 1.68$ 인 <u>5=1.68</u> 인	$33.68 \times 0.50 = 16.84$ 인 <u>0=16.84</u> 인																																																																																																																		
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																																																																					
컴 퓨 터	33.68일	33.68일	S/W 포함																																																																																																																					
구 분	특 급 기술자	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																																																																		
1. 작업 및 품질관리	$11.53 \times 0.03 = 0.35$ 인	$11.53 \times 0.15 = 1.73$ 인				$6.1\text{km}^2 \div (0.076\text{km}^2 / \text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 + 0.2 + 0.7 + 0.3 \div 1.0 + 0.4 \div 1.1) = 11.53$ 인																																																																																																																		
2. 편집			$11.53 \times 0.1 = 1.53$ 인 <u>7=1.96</u> 인	$11.53 \times 0.0 = 0$ 인 <u>5=0.58</u> 인	$11.53 \times 0.6 = 6.92$ 인 <u>0=6.92</u> 인																																																																																																																			
구 分	상각비	유지관리비	비 고																																																																																																																					
컴 퓨 터	11.53일	11.53일	S/W 포함																																																																																																																					
21장 측량	보완	21-24 수치지도작성 5. 도면제작 편집 가. 1 : 1 편집 (단위: km^2)	21-24 수치지도작성 5. 도면제작 편집 가. 1 : 1 편집 (단위: km^2)	토목																																																																																																																				

항목	구분	현 행						개정결과						비 고																																										
		축 척	1/500	1/1,000	1/5,000	1/25,000	비 고	축 척	1/500	1/1,000	1/5,000	1/25,000	비 고																																											
		1시간 작업량	0.0056	0.0191	0.0998	0.886		1시간 작업량	0.0056	0.0191	0.0998	0.886																																												
		<p>[주] ① 도면제작편집이라 함은 지도형식의 도면으로 출력하기 위하여 정위치편집 파일을 지도도식규칙 및 수치지도 작성 작업규칙에 의하여 편집하는 작업을 말한다.</p> <p>② 기계비 및 재료비는 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.</p> <p>③ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>0.71</td><td>0.78</td><td>1.0</td><td>1.06</td><td>1.16</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>④ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <p>⑤ 도면 제작 편집파일(기록매체 수록)</p> <p>⑥ 수치지도 성과점검 및 관리대장</p> <p>⑦ 원도장성품은 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 작업반의 편성은 다음과 같다</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>계</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>참여비율(%)</td><td>20</td><td>15</td><td>5</td><td>60</td><td>100</td></tr> </tbody> </table> <p>⑨ 본 품에는 작업준비 · 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑩ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며, 지형도를 기초로 하여 지하매설물 등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑪ 본 품에는 교정 및 수정이 포함된 것이다. 다만, 교정 및 수정을 위한 확인용 도면출력품은 별도 계상한다.</p> <p>⑫ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.</p> <p>⑬ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 <u>국토해양부</u>장관이 고시한 공공측량성과심사 업무처리규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑭ 현지조사가 필요한 경우 조사품은 21-26(지도제작)- “1”의 <u>지리조사</u>사를 적용하며, 기술자의 현지여비는 <u>국토해양부</u>장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.</p> <p>[설계예]</p> <p>① 설계 제원</p> <p>⑤ 도면제작 편집 면적 : 155km²</p> <p>⑥ 지도축척 : 1/25,000</p> <p>⑦ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%</p> <p>② 설 계</p>	지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고	계 수	0.71	0.78	1.0	1.06	1.16		구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	계	참여비율(%)	20	15	5	60	100	<p>[주] ① 도면제작편집이라 함은 지도형식의 도면으로 출력하기 위하여 정위치편집 파일을 지도도식규칙 및 수치지도 작성 작업규칙에 의하여 편집하는 작업을 말한다.</p> <p>② 기계비 및 재료비는 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.</p> <p>③ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>0.71</td><td>0.78</td><td>1.0</td><td>1.06</td><td>1.16</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>④ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <p>⑤ 도면 제작 편집파일(기록매체 수록)</p> <p>⑥ 수치지도 성과점검 및 관리대장</p> <p>⑦ 원도장성품은 별도 계상한다.</p> <p>⑧ 작업반의 편성은 다음과 같다</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 分</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>계</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>참여비율(%)</td><td>20</td><td>25</td><td>5</td><td>50</td><td>100</td></tr> </tbody> </table> <p>⑨ 본 품에는 작업준비 · 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑩ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며, 지형도를 기초로 하여 지하매설물 등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑪ 본 품에는 교정 및 수정이 포함된 것이다. 다만, 교정 및 수정을 위한 확인용 도면출력품은 별도 계상한다.</p> <p>⑫ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.</p> <p>⑬ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 <u>국토교통부</u>장관이 고시한 공공측량성과심사 업무처리규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑭ 현지조사가 필요한 경우 조사품은 21-26(지도제작)- “1”의 <u>지리조사</u>사를 적용하며, 기술자의 현지여비는 <u>국토교통부</u>장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.</p> <p>[설계예]</p> <p>① 설계 제원</p> <p>⑤ 도면제작 편집 면적 : 155km²</p> <p>⑥ 지도축척 : 1/25,000</p> <p>⑦ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%</p> <p>② 설 계</p>	지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고	계 수	0.71	0.78	1.0	1.06	1.16		구 分	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	계	참여비율(%)	20	25	5	50	100	
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고																																																		
계 수	0.71	0.78	1.0	1.06	1.16																																																			
구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	계																																																			
참여비율(%)	20	15	5	60	100																																																			
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고																																																		
계 수	0.71	0.78	1.0	1.06	1.16																																																			
구 分	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	계																																																			
참여비율(%)	20	25	5	50	100																																																			

항목	구분	현 행						개정결과						비 고													
		(+) 인건비						(+) 인건비																			
	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)		비 고	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비 고														
	1.작업 및 품질관리	$21.87 \times 0.2 = 4.37$ 인				$155\text{km}^2 \div (0.886\text{km}^2 \times 8 \text{시간}) \times (0.1/0.71+0.1/0.78+0.3/1.0+0.5/1.16) = 21.87$ 인		1.작업 및 품질관리	$21.87 \times 0.2 = 4.37$ 인			$155\text{km}^2 \div (0.886\text{km}^2 \times 8 \text{시간}) \times (0.1/0.71+0.1/0.78+0.3/1.0+0.5/1.16) = 21.87$ 인															
	2. 도면제작 편집		$21.87 \times 0.1 = 2.187$ 인 <u>5=3.28</u> 인	$21.87 \times 0.05 = 1.09$ 인	$21.87 \times 0.6 = 13.12$ 인	$1/0.78+0.3/1.0+0.5/1.16 = 21.87$ 인		2. 도면제작 편집	$21.87 \times 0.2 = 5=5.47$ 인	$21.87 \times 0.05 = 1.09$ 인	$21.87 \times 0.5 = 10.93$ 인	$1/0.78+0.3/1.0+0.5/1.16 = 21.87$ 인															
	(+) 기계비						(+) 기계비																				
	구 분	상각비		유지관리비		비 고	구 분	상각비		유지관리비		비 고															
	컴 퓨 터	21.87일		21.87일		S/W 포함	컴 퓨 터	21.87일		21.87일		S/W 포함															
	[설계예]																										
	① 설계 제원	[설계 예]																									
	② 도면제작 편집 면적 : 6.1km ²	[설계 예]																									
	③ 지도축척 : 1/5,000	[설계 예]																									
	④ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%	[설계 예]																									
	⑤ 설계	[설계 예]																									
	⑥ 인건비	[설계 예]																									
	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)		비 고	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비 고														
	1.작업 및 품질관리	$7.96 \times 0.2 = 1.59$ 인				$6.1\text{km}^2 \div (0.0998\text{km}^2 \times 8 \text{시간}) \times (0.1/0.71+0.2/0.78+0.3/1.0+0.4/1.16) = 7.96$ 인		1.작업 및 품질관리	$7.96 \times 0.2 = 1.59$ 인			$6.1\text{km}^2 \div (0.0998\text{km}^2 \times 8 \text{시간}) \times (0.1/0.71+0.2/0.78+0.3/1.0+0.4/1.16) = 7.96$ 인															
	2. 도면제작 편집		$7.96 \times 0.15 = 1.19$ 인	$7.96 \times 0.05 = 0.40$ 인	$7.96 \times 0.6 = 4.78$ 인	$1/0.78+0.3/1.0+0.4/1.16 = 7.96$ 인		2. 도면제작 편집		$7.96 \times 0.25 = 1.99$ 인	$7.96 \times 0.05 = 0.40$ 인	$7.96 \times 0.5 = 3.98$ 인	$1/0.78+0.3/1.0+0.4/1.16 = 7.96$ 인														
	(+) 기계비						(+) 기계비																				
	구 분	상각비		유지관리비		비 고	구 분	상각비		유지관리비		비 고															
	컴 퓨 터	7.96일		7.96일		S/W 포함	컴 퓨 터	7.96일		7.96일		S/W 포함															
	나. 축소편집																										
	나. 축소편집	(1) 도면제작																									
	(1) 도면제작	(단위 : 도엽당)																									
	축 척	1/10,000		1/25,000		1/50,000		비 고	축 척	1/10,000		1/25,000		비 고													
	투입인원	9.25		22.45		10.37			투입인원	9.25		22.45		10.37													
	[주] ① 본 품은 1/5,000 수치지도 정위치편집 파일을 이용한 1/10,000 도면제작편집과 1/25,000 도면제작편집, 1/50,000 도면제작편집																										
	[주] ① 본 품은 1/5,000 수치지도 정위치편집 파일을 이용한 1/10,000 도면제작편집과 1/25,000 도면제작편집, 1/50,000 도면제작편집																										

항목	구분	현 행	개정결과	비 고																																																																																
		<p>파일을 이용한 1/50,000 도면제작 편집시 적용한다.</p> <p>② 본 품에서 사용하는 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.</p> <p>③ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>물</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>1.21</td><td>1.13</td><td>1.0</td><td>1.03</td><td>0.83</td><td>0.43</td></tr> </tbody> </table> <p>④ 인쇄원판필름 작성품은 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업 및 난외주기 작성 작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑥ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것으로 지형도상 표시사항 이외의 사항을 입력, 편집시에는 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품에 기재되기 않은 축척에 대하여 보간법으로 계산하여 적용할 수 없다.</p> <p>⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 <u>국토해양부</u>장관이 고시한 공공축량성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <p>⑩ 작업반의 편서은 “5” 도면제작 편집 “가” 1:1편집을 적용한다.</p> <p>[설계예]</p> <p>① 설계 제원</p> <p>② 도면제작편집 : 1도엽(1/5,000 25도엽)</p> <p>③ 지도발행축척 : 1/25,000</p> <p>④ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 구릉지 20%, 산악지 10%, 물 10%</p> <p>② 설계</p> <p>⑤ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.작업 및 품질관리</td><td>$21.98 \times 0.20 = 4.4$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$</td></tr> <tr> <td>2. 도면제작 편집</td><td></td><td>$21.98 \times 0.15 = 3.3$인</td><td>$21.98 \times 0.05 = 1.10$인</td><td>$21.98 \times 0.60 = 13.19$인</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑥ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>21.98일</td><td>21.98일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table> <p>(2) 수치지도</p> <p>(단위:km²)</p>	지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	물	계 수	1.21	1.13	1.0	1.03	0.83	0.43	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비 고	1.작업 및 품질관리	$21.98 \times 0.20 = 4.4$ 인				$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$	2. 도면제작 편집		$21.98 \times 0.15 = 3.3$ 인	$21.98 \times 0.05 = 1.10$ 인	$21.98 \times 0.60 = 13.19$ 인		구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	21.98일	21.98일	S/W 포함	<p>파일을 이용한 1/50,000 도면제작 편집시 적용한다.</p> <p>② 본 품에서 사용하는 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.</p> <p>③ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>물</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>1.21</td><td>1.13</td><td>1.0</td><td>1.03</td><td>0.83</td><td>0.43</td></tr> </tbody> </table> <p>④ 인쇄원판필름 작성품은 별도 계상한다.</p> <p>⑤ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업 및 난외주기 작성 작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑥ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것으로 지형도상 표시사항 이외의 사항을 입력, 편집시에는 품을 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품에 기재되기 않은 축척에 대하여 보간법으로 계산하여 적용할 수 없다.</p> <p>⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 <u>국토교통부</u>장관이 고시한 공공축량성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <p>⑩ 작업반의 편성은 “가. 1:1편집”을 적용한다.</p> <p>[설계예]</p> <p>① 설계 제원</p> <p>② 도면제작편집 : 1도엽(1/5,000 25도엽)</p> <p>③ 지도발행축척 : 1/25,000</p> <p>④ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 구릉지 20%, 산악지 10%, 물 10%</p> <p>② 설계</p> <p>⑤ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.작업 및 품질관리</td><td>$21.98 \times 0.20 = 4.4$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$</td></tr> <tr> <td>2. 도면제작 편집</td><td></td><td>$21.98 \times 0.25 = 5.49$인</td><td>$21.98 \times 0.05 = 1.10$인</td><td>$21.98 \times 0.50 = 10.99$인</td><td>$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$</td></tr> </tbody> </table> <p>⑥ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>21.98일</td><td>21.98일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table> <p>(2) 수치지도</p> <p>(단위:km²)</p>	지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	물	계 수	1.21	1.13	1.0	1.03	0.83	0.43	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비 고	1.작업 및 품질관리	$21.98 \times 0.20 = 4.4$ 인				$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$	2. 도면제작 편집		$21.98 \times 0.25 = 5.49$ 인	$21.98 \times 0.05 = 1.10$ 인	$21.98 \times 0.50 = 10.99$ 인	$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$	구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	21.98일	21.98일	S/W 포함	
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	물																																																																														
계 수	1.21	1.13	1.0	1.03	0.83	0.43																																																																														
구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비 고																																																																															
1.작업 및 품질관리	$21.98 \times 0.20 = 4.4$ 인				$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$																																																																															
2. 도면제작 편집		$21.98 \times 0.15 = 3.3$ 인	$21.98 \times 0.05 = 1.10$ 인	$21.98 \times 0.60 = 13.19$ 인																																																																																
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																																	
컴 퓨 터	21.98일	21.98일	S/W 포함																																																																																	
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	물																																																																														
계 수	1.21	1.13	1.0	1.03	0.83	0.43																																																																														
구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비 고																																																																															
1.작업 및 품질관리	$21.98 \times 0.20 = 4.4$ 인				$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$																																																																															
2. 도면제작 편집		$21.98 \times 0.25 = 5.49$ 인	$21.98 \times 0.05 = 1.10$ 인	$21.98 \times 0.50 = 10.99$ 인	$22.45\text{인}/\text{도엽} \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.2 \times 1.03 + 0.1 \times 0.83 + 0.1 \times 0.43) = 21.98\text{인}$																																																																															
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																																	
컴 퓨 터	21.98일	21.98일	S/W 포함																																																																																	

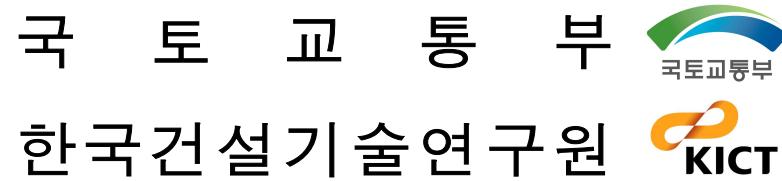
항목	구분	현 행			개정결과			비 고																																																															
		축 척	1/5,000	비 고	축 척	1/5,000	비 고																																																																
		1시간 작업량	0.2436		1시간 작업량	0.2436																																																																	
		[주] ① 본 품은 1/2,500 수치지형도 정위치, 구조화편집 파일을 이용하여 1/5,000 정위치, 구조화 편집 파일 편집시 적용한다. ② 본 품에서 사용하는 작업반 편성은 “가. 1:1 편집” 품을 적용하고, 기계비 및 재료비는 별도 계상한다. ③ 지형에 따라 “(1) 도면제작의 지형계수”를 곱하여 계상한다. ④ 도면제작을 위한 품은 별도 계상한다. ⑤ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다. ⑥ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토해양부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다. ⑦ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다. ⑨ 정위치 편집, 구조화 편집 파일 ⑩ 수치지도성과 점검 및 관리대장	[주] ① 본 품은 1/2,500 수치지형도 정위치, 구조화편집 파일을 이용하여 1/5,000 정위치, 구조화 편집 파일 편집시 적용한다. ② 본 품에서 사용하는 작업반 편성은 “가. 1:1 편집” 품을 적용하고, 기계비 및 재료비는 별도 계상한다. ③ 지형에 따라 “(1) 도면제작의 지형계수”를 곱하여 계상한다. ④ 도면제작을 위한 품은 별도 계상한다. ⑤ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다. ⑥ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다. ⑦ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다. ⑨ 정위치 편집, 구조화 편집 파일 ⑩ 수치지도성과 점검 및 관리대장																																																																				
		[설계예] ① 설계 제원 ⑨ 축소편집 면적 : 156km ² ⑩ 지도축척 : 1/5,000 ⑪ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40% ② 설계 ⑨ 인건비	[설계예] ① 설계 제원 ⑨ 축소편집 면적 : 156km ² ⑩ 지도축척 : 1/5,000 ⑪ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40% ② 설계 ⑨ 인건비																																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.작업 및 품질관리</td><td>$70.36 \times 0.2 = 14.07$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$156\text{km}^2 \div (0.2436\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.4 \times 0.83) = 70.36$인</td></tr> <tr> <td>2. 도면제작 편집</td><td></td><td>$70.36 \times 0.15 = 10.55$인</td><td>$70.36 \times 0.05 = 3.51$인</td><td>$70.36 \times 0.6 / 4.083 = 42.21$인</td><td></td></tr> </tbody> </table> ④ 기계비	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1.작업 및 품질관리	$70.36 \times 0.2 = 14.07$ 인				$156\text{km}^2 \div (0.2436\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.4 \times 0.83) = 70.36$ 인	2. 도면제작 편집		$70.36 \times 0.15 = 10.55$ 인	$70.36 \times 0.05 = 3.51$ 인	$70.36 \times 0.6 / 4.083 = 42.21$ 인		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>70.36일</td><td>70.36일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table> 다. 자동 지도제작 축척별시간당 작업량 (단위:km ²)	구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	70.36일	70.36일	S/W 포함	<table border="1"> <thead> <tr> <th>축 척</th><th>1/5,000</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1시간당 작업량</td><td>1.27</td><td></td></tr> </tbody> </table> [주] ① 자동 지도제작이라 함은 수치지도 Ver 2.0을 이용하여 수치지도 Ver 2.0 의 자료형태(NGI format)를 그대로 유지하면서 도	축 척	1/5,000	비 고	1시간당 작업량	1.27		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.작업 및 품질관리</td><td>$78.36 \times 0.2 = 15.67$인</td><td></td><td></td><td></td><td>$156\text{km}^2 \div (0.2436\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.4 \times 0.83) = 78.36$인</td></tr> <tr> <td>2.도면제작 편집</td><td></td><td></td><td>$78.36 \times 0.25 = 19.59$인</td><td>$78.36 \times 0.05 = 3.91$인</td><td>$78.36 \times 0.5 / 4.083 = 39.18$인</td></tr> </tbody> </table> ④ 기계비	구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1.작업 및 품질관리	$78.36 \times 0.2 = 15.67$ 인				$156\text{km}^2 \div (0.2436\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.4 \times 0.83) = 78.36$ 인	2.도면제작 편집			$78.36 \times 0.25 = 19.59$ 인	$78.36 \times 0.05 = 3.91$ 인	$78.36 \times 0.5 / 4.083 = 39.18$ 인	<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>70.36일</td><td>70.36일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table> 다. 자동 지도제작 축척별시간당 작업량 (단위:km ²)	구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	70.36일	70.36일	S/W 포함	<table border="1"> <thead> <tr> <th>축 척</th><th>1/5,000</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1시간당 작업량</td><td>1.27</td><td></td></tr> </tbody> </table> [주] ① 자동 지도제작이라 함은 수치지도 Ver 2.0을 이용하여 수치지도 Ver 2.0 의 자료형태(NGI format)를 그대로 유지하면서 도	축 척	1/5,000	비 고	1시간당 작업량	1.27	
구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																		
1.작업 및 품질관리	$70.36 \times 0.2 = 14.07$ 인				$156\text{km}^2 \div (0.2436\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.4 \times 0.83) = 70.36$ 인																																																																		
2. 도면제작 편집		$70.36 \times 0.15 = 10.55$ 인	$70.36 \times 0.05 = 3.51$ 인	$70.36 \times 0.6 / 4.083 = 42.21$ 인																																																																			
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																				
컴 퓨 터	70.36일	70.36일	S/W 포함																																																																				
축 척	1/5,000	비 고																																																																					
1시간당 작업량	1.27																																																																						
구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																		
1.작업 및 품질관리	$78.36 \times 0.2 = 15.67$ 인				$156\text{km}^2 \div (0.2436\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \times 1.21 + 0.2 \times 1.13 + 0.3 \times 1.0 + 0.4 \times 0.83) = 78.36$ 인																																																																		
2.도면제작 편집			$78.36 \times 0.25 = 19.59$ 인	$78.36 \times 0.05 = 3.91$ 인	$78.36 \times 0.5 / 4.083 = 39.18$ 인																																																																		
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																				
컴 퓨 터	70.36일	70.36일	S/W 포함																																																																				
축 척	1/5,000	비 고																																																																					
1시간당 작업량	1.27																																																																						

항목	구분	현 행	개정결과	비 고																																																																																
		<p>면제작편집 파일을 만드는 작업을 말한다.</p> <p>② 본 품은 1/5,000 수치지도 Ver2.0을 이용한 1/5,000도면제작 편집시 적용 한다.</p> <p>③ 기계비 및 재료비는 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.</p> <p>④ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>1.16</td><td>1.11</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td>0.80</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑤ 작업반의 편성은 “5” 도면제작 편집 “가” 1:1편집을 적용한다.</p> <p>⑥ 인쇄원판필름 작성품은 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업 및 난외주기 작성 작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토해양부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <p>⑩ 도면제작편집파일</p> <p>⑪ 성과점검 및 관리대장</p> <p>[설계예]</p> <p>① 설계제원</p> <p>② 도면제작편집면적 : 6.1km²(1/5,000, 1도엽)</p> <p>③ 지도발행축척 : 1/5,000 지형도</p> <p>④ 지형구분 : 시가지 40%, 교외지 25%, 구릉지 15%, 산악지 20%</p> <p>② 설계</p> <p>⑤ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.작업 및 품질관리</td><td>0.63×020 =0.12인</td><td></td><td></td><td></td><td>6 . 1 km² / (1 . 2 7 km² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일</td></tr> <tr> <td>2. 도면제작 편집</td><td></td><td>0.63×0.15 =0.10인</td><td>0.63×0.05 =0.03인</td><td>0.63×0.60 =0.38인</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑪ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>0.63일</td><td>0.63일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table>	지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비고	계 수	1.16	1.11	1.00	1.00	0.80		구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1.작업 및 품질관리	0.63×020 =0.12인				6 . 1 km ² / (1 . 2 7 km ² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일	2. 도면제작 편집		0.63×0.15 =0.10인	0.63×0.05 =0.03인	0.63×0.60 =0.38인		구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	0.63일	0.63일	S/W 포함	<p>면제작편집 파일을 만드는 작업을 말한다.</p> <p>② 본 품은 1/5,000 수치지도 Ver2.0을 이용한 1/5,000도면제작 편집시 적용 한다.</p> <p>③ 기계비 및 재료비는 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.</p> <p>④ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>지 형 종 류</th><th>시가지</th><th>교외지</th><th>농경지</th><th>구릉지</th><th>산악지</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>계 수</td><td>1.16</td><td>1.11</td><td>1.00</td><td>1.00</td><td>0.80</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>⑤ 작업반의 편성은 “가. 1:1 편집”을 적용한다.</p> <p>⑥ 인쇄원판필름 작성품은 별도 계상한다.</p> <p>⑦ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업 및 난외주기 작성 작업이 포함되어 있다.</p> <p>⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.</p> <p>⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.</p> <p>⑩ 가) 도면제작편집파일</p> <p>⑪ 나) 성과점검 및 관리대장</p> <p>[설계예]</p> <p>① 설계제원</p> <p>② 도면제작편집면적 : 6.1km²(1/5,000, 1도엽)</p> <p>③ 지도발행축척 : 1/5,000 지형도</p> <p>④ 지형구분 : 시가지 40%, 교외지 25%, 구릉지 15%, 산악지 20%</p> <p>② 설계</p> <p>⑤ 인건비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>고 급 기술자</th><th>초 급 기술자</th><th>정보처리 기 사</th><th>중급기능사 (지도제작)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.작업 및 품질관리</td><td>0.63×020 =0.12인</td><td></td><td></td><td></td><td>6 . 1 km² / (1 . 2 7 km² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일</td></tr> <tr> <td>2. 도면제작 편집</td><td></td><td>0.63×0.25 =0.16인</td><td>0.63×0.05 =0.03인</td><td>0.63×0.50 =0.31인</td><td>6 . 1 km² / (1 . 2 7 km² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일</td></tr> </tbody> </table> <p>⑪ 기계비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>상각비</th><th>유지관리비</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>컴 퓨 터</td><td>0.63일</td><td>0.63일</td><td>S/W 포함</td></tr> </tbody> </table>	지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비고	계 수	1.16	1.11	1.00	1.00	0.80		구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고	1.작업 및 품질관리	0.63×020 =0.12인				6 . 1 km ² / (1 . 2 7 km ² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일	2. 도면제작 편집		0.63×0.25 =0.16인	0.63×0.05 =0.03인	0.63×0.50 =0.31인	6 . 1 km ² / (1 . 2 7 km ² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일	구 분	상각비	유지관리비	비 고	컴 퓨 터	0.63일	0.63일	S/W 포함	
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비고																																																																														
계 수	1.16	1.11	1.00	1.00	0.80																																																																															
구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																															
1.작업 및 품질관리	0.63×020 =0.12인				6 . 1 km ² / (1 . 2 7 km ² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일																																																																															
2. 도면제작 편집		0.63×0.15 =0.10인	0.63×0.05 =0.03인	0.63×0.60 =0.38인																																																																																
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																																	
컴 퓨 터	0.63일	0.63일	S/W 포함																																																																																	
지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비고																																																																														
계 수	1.16	1.11	1.00	1.00	0.80																																																																															
구 분	고 급 기술자	초 급 기술자	정보처리 기 사	중급기능사 (지도제작)	비고																																																																															
1.작업 및 품질관리	0.63×020 =0.12인				6 . 1 km ² / (1 . 2 7 km ² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일																																																																															
2. 도면제작 편집		0.63×0.25 =0.16인	0.63×0.05 =0.03인	0.63×0.50 =0.31인	6 . 1 km ² / (1 . 2 7 km ² / 시 간 × 8시간) ×(0.4×1.16+0.25×1.1 1+0.15×1.0+0.2×0.8) =0.63일																																																																															
구 분	상각비	유지관리비	비 고																																																																																	
컴 퓨 터	0.63일	0.63일	S/W 포함																																																																																	

건축부문

- 제8장 조적공사 -

2013. 12



항목	구분	현 행						개정결과				비고	
8장 조적공사	보완	8-4 경량기포 콘크리트(ALC) 8-4-2 경량기포 콘크리트(ALC) 패널 설치 (m ³ 당)						8-4 경량콘크리트 8-4-2 경량콘크리트 패널 설치 (m ³ 당)				건축 - 외벽 패널 설치 미 적용	
		부위	두께(mm)	ALC패널 (m ³)	조적공 (인)	보통인부 (인)	비고	규격 (mm)	단위	수량			
외 벽		100	1.04	0.24	0.09			75	인	<u>0.14</u>	<u>0.04</u>		
		125	1.04	0.28	0.12			100	인	<u>0.16</u>	<u>0.05</u>		
		150	1.04	0.32	0.15			125	인	<u>0.18</u>	<u>0.07</u>		
		175	1.04	0.36	0.18			150	인	<u>0.20</u>	<u>0.08</u>		
		200	1.04	0.40	0.21			175	인	<u>0.23</u>	<u>0.09</u>		
내 벽		75	1.04	<u>0.19</u>	<u>0.09</u>			200	인	<u>0.25</u>	<u>0.11</u>		
		100	1.04	<u>0.22</u>	<u>0.12</u>								
		125	1.04	<u>0.25</u>	<u>0.15</u>								
		150	1.04	<u>0.28</u>	<u>0.18</u>								
		175	1.04	<u>0.31</u>	<u>0.21</u>								
		200	1.04	<u>0.34</u>	<u>0.24</u>								
[주] ① 본 품에는 재료의 할증 및 소운반품이 포함되어 있다. ② ALC패널설치에 소요되는 부속철물은 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ④ 본 품은 ALC패널설치에 소요되는 재료 및 품으로서, 줄눈설치, 미장, 방수, 도장이 필요한 경우에는 별도 계상한다. ⑤ 본 품에는 가설비계 및 줄떡우기 품이 포함되어 있다.													
- 주기변화 - ① 개정(안) ③ 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) ④ 반영 ④ “삭제” ⑤ “삭제”													
[주] ① 본 품은 경량콘크리트 패널의 내벽설치를 기준한 품이다. ② 부속철물 설치는 별도 계상한다. ③ 본 품은 소운반, 패널가공, 패널 설치, 충전재 주입 및 마무리 작업을 포함한다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.													

- 제9장 돌공사 -

2013. 12

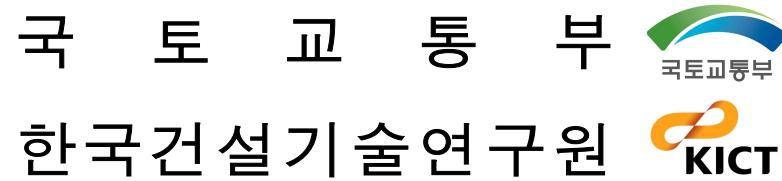


항목	구분	현 행	개정결과	비고																					
9장 돌공사	주기 변경	<p>9-1 석재판 불임 9-1-2 건식공법</p> <p>1. 앵커지지 공법</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>석 공</td><td>인</td><td>0.40</td><td></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.21</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 석재판 1개당 0.5m²를 기준으로 제시한 것이다. ② 0.3m² 이하의 석재판 적용시 인력품을 10% 할증할 수 있다. ③ 본 품에는 현장재단 및 가공품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다. ⑤ 잡재료(철물 및 접착제 등)는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑥ 본 품에는 줄눈시공품이 포함되어 있다. ⑦ 외벽시공의 높이별 할증은 16-1의 “다. 모르타르 바름”에 따른다. ⑧ 석재설치후 보양에 따라 소요되는 품은 “2-9 건축물 보양”에 따른다. ⑨ 공구손료는 품의 3%로 계상한다. ⑩ 경장비 손료(휴대용 전기드릴, 원치 등)는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 현행유지 ② 현행유지 ③ 현행유지 ④ 현행유지 ⑤ 현행유지 ⑥ 현행유지 ⑦ 개정(안) ⑦ 반영 ⑧ 현행유지 ⑨ 현행유지 ⑩ 현행유지</p>	구 분	단 위	수 량	비 고	석 공	인	0.40		보 통 인 부	인	0.21		<p>9-1 석재판 불임 9-1-2 건식공법</p> <p>1. 앵커지지 공법</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>석 공</td><td>인</td><td>0.40</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.21</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 석재판 1개당 0.5m²를 기준으로 제시한 것이다. ② 0.3m² 이하의 석재판 적용시 인력품을 10% 할증할 수 있다. ③ 본 품에는 현장재단 및 가공품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다. ⑤ 잡재료(철물 및 접착제 등)는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑥ 본 품에는 줄눈시공품이 포함되어 있다. ⑦ 외벽시공의 높이별 할증은 “16-4-1 알루미늄 프레임 설치”에 따른다. ⑧ 석재설치후 보양에 따라 소요되는 품은 “2-9 건축물 보양”에 따른다. ⑨ 공구손료는 품의 3%로 계상한다. ⑩ 경장비 손료(휴대용 전기드릴, 원치 등)는 별도 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	석 공	인	0.40	보 통 인 부	인	0.21	건축
구 분	단 위	수 량	비 고																						
석 공	인	0.40																							
보 통 인 부	인	0.21																							
구 분	단 위	수 량																							
석 공	인	0.40																							
보 통 인 부	인	0.21																							

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																					
9장 돌공사	주기 변경	<p>9-1 석재판 붙임 9-1-2 건식공법</p> <p>2. 강재트러스 지지공법</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>석공(인)</th><th>보통인부(인)</th><th>용접공(인)</th><th>철공(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>강재트러스 설치</td><td>-</td><td>-</td><td>0.19</td><td>0.06</td></tr> <tr> <td>석재판 붙임</td><td>0.28</td><td>0.18</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 석재판 1개당 0.5m²를 기준으로 제시한 것이다. ② 0.3m² 이하의 석재판 적용시 인력품을 10% 할증할 수 있다. ③ 본 품에는 현장재단 및 가공품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 연결철물설치와 소운반품이 포함되어 있다. ⑤ 잡재료는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑥ 본 품에는 줄눈시공품이 포함되어 있다. ⑦ 외벽시공의 높이별 할증은 “16-1의 “3. 모르타르 바름”에 따른다. ⑧ 석재설치후 보양에 따라 소요되는 품은 “2-9 건축물 보양”에 따른다. ⑨ 공구손료는 품의 3%로 계상한다. ⑩ 경장비 손료(휴대용 전기드릴, 원치 등)는 별도 계상한다.</p> <p style="margin-top: 40px;">- 주기변화 - ① 현행유지 ② 현행유지 ③ 현행유지 ④ 현행유지 ⑤ 현행유지 ⑥ 현행유지 ⑦ 개정(안) ⑦ 반영 ⑧ 현행유지 ⑨ 현행유지 ⑩ 현행유지</p>	구 분	석공(인)	보통인부(인)	용접공(인)	철공(인)	강재트러스 설치	-	-	0.19	0.06	석재판 붙임	0.28	0.18	-	-	<p>9-1 석재판 붙임 9-1-2 건식공법</p> <p>2. 강재트러스 지지공법</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="2">수 량</th></tr> <tr> <th>강재트러스 설치</th><th>석재판 붙임</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>석 공</td><td>인</td><td>-</td><td>0.28</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td>-</td><td>0.18</td></tr> <tr> <td>용 접 공</td><td>인</td><td>0.19</td><td>-</td></tr> <tr> <td>철 공</td><td>인</td><td>0.06</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 석재판 1개당 0.5m²를 기준으로 제시한 것이다. ② 0.3m² 이하의 석재판 적용시 인력품을 10% 할증할 수 있다. ③ 본 품에는 현장재단 및 가공품이 포함되어 있다. ④ 본 품에는 연결철물설치와 소운반품이 포함되어 있다. ⑤ 잡재료는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑥ 본 품에는 줄눈시공품이 포함되어 있다. ⑦ 외벽시공의 높이별 할증은 “16-4-1 알루미늄 프레임 설치”에 따른다. ⑧ 석재설치후 보양에 따라 소요되는 품은 “2-9 건축물 보양”에 따른다. ⑨ 공구손료는 품의 3%로 계상한다. ⑩ 경장비 손료(휴대용 전기드릴, 원치 등)는 별도 계상한다.</p>	구 분	단위	수 량		강재트러스 설치	석재판 붙임	석 공	인	-	0.28	보통인부	인	-	0.18	용 접 공	인	0.19	-	철 공	인	0.06	-	건축
구 분	석공(인)	보통인부(인)	용접공(인)	철공(인)																																					
강재트러스 설치	-	-	0.19	0.06																																					
석재판 붙임	0.28	0.18	-	-																																					
구 분	단위	수 량																																							
		강재트러스 설치	석재판 붙임																																						
석 공	인	-	0.28																																						
보통인부	인	-	0.18																																						
용 접 공	인	0.19	-																																						
철 공	인	0.06	-																																						

- 제10장 타일공사 -

2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비고																																								
10장 타일공사	보완	<p>10-1 바탕 고르기</p> <p>(m^3당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th colspan="2">바탕고르기 모르타르</th> </tr> <tr> <th>바 닥 면</th> <th>벽 면</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12 mm</td> <td>모르타르(m^3)</td> <td>0.013</td> </tr> <tr> <td>15 mm</td> <td>모르타르(m^3)</td> <td>0.016</td> </tr> <tr> <td>18 mm</td> <td>모르타르(m^3)</td> <td>0.019</td> </tr> <tr> <td>24 mm</td> <td>모르타르(m^3)</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table> <p>- 인력품은 다음기준에 따라 계상한다.</p> <p>(m^3당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>미 장 공(인)</th> <th>보통인부(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>벽</td> <td><u>0.06</u></td> <td><u>0.06</u></td> </tr> <tr> <td>바 닥</td> <td><u>0.04</u></td> <td><u>0.04</u></td> </tr> </tbody> </table>	구 분	바탕고르기 모르타르		바 닥 면	벽 면	12 mm	모르타르(m^3)	0.013	15 mm	모르타르(m^3)	0.016	18 mm	모르타르(m^3)	0.019	24 mm	모르타르(m^3)	0.025	구 분	미 장 공(인)	보통인부(인)	벽	<u>0.06</u>	<u>0.06</u>	바 닥	<u>0.04</u>	<u>0.04</u>	<p>10-1 바탕 고르기</p> <p>($10m^3$당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>벽</th> <th>바 닥</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공</td> <td>인</td> <td><u>0.47</u></td> <td><u>0.35</u></td> </tr> <tr> <td>보통인부</td> <td>인</td> <td><u>0.23</u></td> <td><u>0.18</u></td> </tr> </tbody> </table>	구 분	단위	수 량		벽	바 닥	미 장 공	인	<u>0.47</u>	<u>0.35</u>	보통인부	인	<u>0.23</u>	<u>0.18</u>	건축
구 분	바탕고르기 모르타르																																											
	바 닥 면	벽 면																																										
12 mm	모르타르(m^3)	0.013																																										
15 mm	모르타르(m^3)	0.016																																										
18 mm	모르타르(m^3)	0.019																																										
24 mm	모르타르(m^3)	0.025																																										
구 분	미 장 공(인)	보통인부(인)																																										
벽	<u>0.06</u>	<u>0.06</u>																																										
바 닥	<u>0.04</u>	<u>0.04</u>																																										
구 분	단위	수 량																																										
		벽	바 닥																																									
미 장 공	인	<u>0.47</u>	<u>0.35</u>																																									
보통인부	인	<u>0.23</u>	<u>0.18</u>																																									

- [주] ① 재료의 할증은 포함되어 있다.
 ② 모르타르 배합비는 1 : 3이고 비빔품은 “16-1 모르타르 바름”에 따른다.

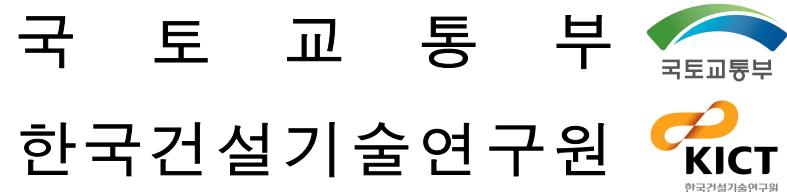
- 주기변화 -

- ① “삭제”
 ② 개정(안) ③ 반영

- [주] ① 본 품은 타일공사전 벽 및 바닥면 바탕을 고르기 위한 모르타르 바름 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 비빔, 모르타르 바름 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 모르타르 배합비는 1 : 3을 기준한다.
 ④ 바탕고르기 두께는 24mm이하를 기준한 것이다.

- 제11장 목공사 -

2013. 12

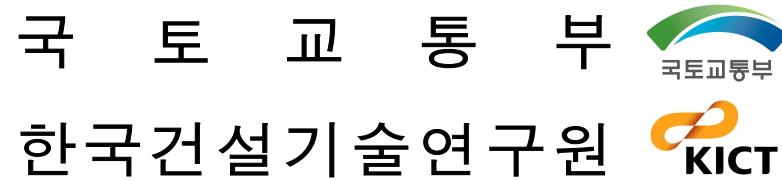


항목	구분	현 행					개정결과	비고																													
11장 목공사	작제	11-5 창문틀 <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분 창 문 별</th><th>단위</th><th>건축목공(인)</th><th>보통인부(인)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>출 입 문 틀</td><td>m²</td><td>0.24~0.40</td><td>0.20</td><td>1.0m×2m(고창없음)</td></tr> <tr> <td>오르내리창틀</td><td>m²</td><td>0.455</td><td>0.30</td><td>1.8m×0.9m</td></tr> <tr> <td>미 서 기 창 틀</td><td>m²</td><td>0.24</td><td>0.15</td><td>1.5m×3.6m</td></tr> <tr> <td>창 문 틀 선</td><td>m²</td><td>0.15</td><td>0.10</td><td>0.9m×1.8m 한쪽면만</td></tr> <tr> <td>밀 흠 대</td><td>m</td><td>0.05</td><td>0.01</td><td></td></tr> </tbody> </table>					구 분 창 문 별	단위	건축목공(인)	보통인부(인)	비 고	출 입 문 틀	m ²	0.24~0.40	0.20	1.0m×2m(고창없음)	오르내리창틀	m ²	0.455	0.30	1.8m×0.9m	미 서 기 창 틀	m ²	0.24	0.15	1.5m×3.6m	창 문 틀 선	m ²	0.15	0.10	0.9m×1.8m 한쪽면만	밀 흠 대	m	0.05	0.01		건축 - “16-1-1 목재 창호설치” 본품 에 포함
구 분 창 문 별	단위	건축목공(인)	보통인부(인)	비 고																																	
출 입 문 틀	m ²	0.24~0.40	0.20	1.0m×2m(고창없음)																																	
오르내리창틀	m ²	0.455	0.30	1.8m×0.9m																																	
미 서 기 창 틀	m ²	0.24	0.15	1.5m×3.6m																																	
창 문 틀 선	m ²	0.15	0.10	0.9m×1.8m 한쪽면만																																	
밀 흠 대	m	0.05	0.01																																		

- [주] ① 창문틀 재료는 설계수량으로 별도 계상한다.
 ② 특수한 창문틀 제작시에는 정도에 따라 품을 20%까지 가산할 수 있다.
 ③ 본 품은 가공 및 조립 설치품이 포함된 것이다.
 ④ 창문틀 설치에 필요한 베텁목은 “2-4-3 세로규준틀 [주] ②”에 따라 손료로 별도 계상한다.

- 제14장 금속공사 -

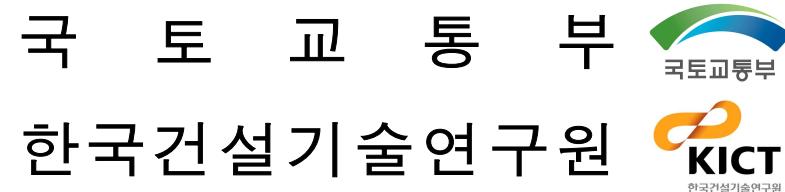
2013. 12



항목	구분	현 행	개정결과	비고										
14장 금속공사	보완	<p>14-3 코너비드</p> <p style="text-align: right;"><u>(m당)</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">코 너 비 드 (m)</th> <th style="text-align: center;">미 장 공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1.0</td> <td style="text-align: center;">0.035</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 코너비드(Corner Bead)는 기둥·벽 등 모서리에 대어 미장 바름을 보호하는 철물이다.</p>	코 너 비 드 (m)	미 장 공 (인)	1.0	0.035	<p>14-3 코너비드</p> <p style="text-align: right;"><u>(10m당)</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구분</th> <th style="text-align: center;">단위</th> <th style="text-align: center;">수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">미 장 공</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;">0.24</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 코너비드(Corner Bead)는 기둥·벽 등 모서리에 대어 미장 바름을 보호하는 철물이다.</p>	구분	단위	수량	미 장 공	인	0.24	건축
코 너 비 드 (m)	미 장 공 (인)													
1.0	0.035													
구분	단위	수량												
미 장 공	인	0.24												

- 제15장 미장공사 -

2013. 12



편제 - 현행

제 15 장 미장공사

15-1 모르타르 바름

1. 모르타르 배합
2. 모르타르
3. 모르타르 바름
4. 쇠흙손 마감
5. 모르타르 기계 바름
 - 가. 재료량
 - 나. 모르타르 타설
 - 다. 모르타르 바름
 - 라. 기계경비 산정시 기계조합

15-2 회반죽 석고 플라스터 바름

1. 회반죽 바름
2. 회사모르타르 바름
3. 돌로마이트 플라스터
4. 순석고 플라스터(돌로마이트를 쓸 때)
5. 스터코 바름
6. 석고플라스터

15-3 특수바름(한식흙벽바르기)

15-4 인조석 및 테라조 현장바름

1. 인조석 잔다듬
2. 인조석 씻어내기
3. 인조석 테라조 현장바름 및 갈기

15-5 미장 바름면 마무리

1. 시멘트 뿐칠

15-6 콘크리트면 마무리

15-7 모르타르 회반죽 바름

15-8 플로어 하드너 바르기

15-9 모르타르 충진

1. 주각 모르타르 충진
2. 창문틀 주위 모르타르 충진

편제 - 개정결과

제 15 장 미장공사

15-1 모르타르 바름

15-1-1 모르타르 배합

15-1-2 모르타르 바름

1. 인력 바름

2. 기계 바름

가. 모르타르 타설

나. 인력 마감

다. 기계 마감

15-2 콘크리트면 마무리

15-2-1 콘크리트면 정리

15-2-2 마감 미장

15-3 모르타르 충전

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																												
15장 미장공사	보완	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>1. 모르타르 배합</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>배합용적비</th><th>시멘트(kg)</th><th>모래(m³)</th><th>보통인부(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 1</td><td>1,093</td><td>0.78</td><td><u>1.0</u></td></tr> <tr> <td>1 : 2</td><td>680</td><td>0.98</td><td><u>1.0</u></td></tr> <tr> <td>1 : 3</td><td>510</td><td>1.10</td><td><u>1.0</u></td></tr> <tr> <td>1 : 4</td><td>385</td><td>1.10</td><td><u>0.9</u></td></tr> <tr> <td>1 : 5</td><td>320</td><td>1.15</td><td><u>0.9</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증률이 포함되어 있다. ② 본 품에는 공구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ③ 모르타르 배합 선정은 다음 표를 참고로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>배합비</th><th>사용처</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 1</td><td>치장줄눈, 방수 및 중요한 개소</td></tr> <tr> <td>1 : 2</td><td>미장용 마감 바르기 및 중요한 개소</td></tr> <tr> <td>1 : 3</td><td>미장용 마감바르기, 쌍기줄눈</td></tr> <tr> <td>1 : 4</td><td>미장용 초벌바르기</td></tr> <tr> <td>1 : 5</td><td>중요하지 아니한 개소</td></tr> </tbody> </table> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② 개정(안) ① 반영 ③ “삭제”</p>	배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부(인)	1 : 1	1,093	0.78	<u>1.0</u>	1 : 2	680	0.98	<u>1.0</u>	1 : 3	510	1.10	<u>1.0</u>	1 : 4	385	1.10	<u>0.9</u>	1 : 5	320	1.15	<u>0.9</u>	배합비	사용처	1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소	1 : 2	미장용 마감 바르기 및 중요한 개소	1 : 3	미장용 마감바르기, 쌍기줄눈	1 : 4	미장용 초벌바르기	1 : 5	중요하지 아니한 개소	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>15-1-1 모르타르 배합</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td><u>0.66</u></td></tr> </tbody> </table> <p>비고 <u>모래체가률을 수행하지 않는 경우에는 본 품의 35%를 감한다.</u></p> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 모래체가률, 배합을 포함하며, 비빔은 제외되어 있다. ② 모르타르 배합용적비는 다음 표를 참고로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>배합용적비</th><th>시멘트(kg)</th><th>모래(m³)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 1</td><td>1,093</td><td>0.78</td></tr> <tr> <td>1 : 2</td><td>680</td><td>0.98</td></tr> <tr> <td>1 : 3</td><td>510</td><td>1.10</td></tr> <tr> <td>1 : 4</td><td>385</td><td>1.10</td></tr> <tr> <td>1 : 5</td><td>320</td><td>1.15</td></tr> </tbody> </table> <p>*재료의 할증률은 포함되어 있다.</p>	구분	단위	수량	보통인부	인	<u>0.66</u>	배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	1 : 1	1,093	0.78	1 : 2	680	0.98	1 : 3	510	1.10	1 : 4	385	1.10	1 : 5	320	1.15	건축
배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)	보통인부(인)																																																													
1 : 1	1,093	0.78	<u>1.0</u>																																																													
1 : 2	680	0.98	<u>1.0</u>																																																													
1 : 3	510	1.10	<u>1.0</u>																																																													
1 : 4	385	1.10	<u>0.9</u>																																																													
1 : 5	320	1.15	<u>0.9</u>																																																													
배합비	사용처																																																															
1 : 1	치장줄눈, 방수 및 중요한 개소																																																															
1 : 2	미장용 마감 바르기 및 중요한 개소																																																															
1 : 3	미장용 마감바르기, 쌍기줄눈																																																															
1 : 4	미장용 초벌바르기																																																															
1 : 5	중요하지 아니한 개소																																																															
구분	단위	수량																																																														
보통인부	인	<u>0.66</u>																																																														
배합용적비	시멘트(kg)	모래(m ³)																																																														
1 : 1	1,093	0.78																																																														
1 : 2	680	0.98																																																														
1 : 3	510	1.10																																																														
1 : 4	385	1.10																																																														
1 : 5	320	1.15																																																														

항목	구분	현 행								개정결과	비고
15장 미장공사	작제	15-1 모르타르 바름 2. 모르타르								- 작제 -	건축 - 표준시방서 제 시내용
										(m ³ 당)	
바탕별	구분	바름 두께 (용적비)			시멘트(kg)		모래(m ³)		소석회		
		초벌 (mm)	바닥고르기 (mm)	재벌 (mm)	정벌 (mm)	초벌+정벌 (바닥은 바름두께 15mm때) 15mm때)	초벌+정벌 (바닥은 바름두께 24mm때)	초벌+정벌 (바닥은 바름두께 15mm때) +재벌+정벌 (바닥은 바름두께 24mm때)	(kg)		
콘크리트 및 블록 바탕	바닥	-	-	-	15~24 (1:3)	7.65	12.24	0.0165	0.0264		
	내벽	7 (1:3)	-	7 (1:3)	4 (1:3)	5.61	9.18	0.0121	0.0198	0.010	
	천정	6 (1:3)	-	6 (1:3)	3 (1:3)	4.59	7.65	0.0099	0.0165	0.015	
	외벽	9 (1:2)	-	9 (1:3)	6 (1:3)	9.18	13.77	0.0154	0.0253		
벽돌 바탕	바닥	-	-	-	15~24 (1:3)	7.65	12.24	0.0165	0.0264		
	내벽	7 (1:3)	0~6 (1:3)	7 (1:3)	4 (1:3)	5.61	12.24	0.0121	0.0264	0.010	
	천정	6 (1:3)	-	6 (1:3)	3 (1:3)	4.59	7.65	0.0099	0.0165	0.015	
	외벽	9 (1:2)	0~9 (1:3)	0~9 (1:3)	6 (1:3)	9.18	18.36	0.0154	0.0352		
나무 졸대 바탕	내벽	줄대및라스 두께보다 2mm내외 더 두껍게 바름(1:3)		0~7 (1:3)	7 (1:3)	4 (1:3)	2.04	9.18	0.0044	0.0198	
	천정	줄대및라스 두께보다 2mm내외 더 두껍게 바름(1:3)		0~6 (1:3)	6 (1:3)	3 (1:3)	1.53	7.65	0.0033	0.0165	0.010
	외벽	줄대및라스 두께보다 2mm내외 더 두껍게 바름(1:3)		0~9 (1:3)	0~9 (1:3)	6 (1:3)	3.06	12.24	0.0066	0.0264	
<p>[주] ① 재료의 할증은 바닥 5%, 벽천정 15%, 나무졸대바탕 20%를 별도 가산한다.</p> <p>② 나무졸대 바탕의 초벌에 소요되는 재료는 별도 가산한다.</p> <p>③ 본 품의 바름두께 중 최소치(초벌+정벌)를 택할 때에는 물량의 최소치를 택하고 바름두께의 최대치를 택할 때에는 물량의 최대치를 택하도록 한다.</p> <p>④ 재료의 할증인 바닥 5%, 벽천정 15%, 나무졸대바탕 20%를 가산한 재료량은 다음과 같다.</p>											

항목	구분	현 행								개정결과			비고
15장 미장공사	작제	15-1 모르타르 바름 2. 모르타르								(m ³ 당)			건축 - 표준시방서 제 시내용
		구분	바 름 두 께 (용적비)				시 멘 트(kg)	모 래(m ³)					- 작제 -
		바탕별	초 벌 (mm)	바 닥 고 르 기 (mm)	재 벌 (mm)	정 벌 (mm)	초벌+ 정벌 (바닥 은 바름두 께 15mm때)	초벌+ 바닥고 르기 +재벌+ 정벌 (바닥은 바름두 께 24mm때)	초벌+정 벌 (바닥은 바름두 께 15mm때)	초벌+ 바닥고 르기 +재벌+ 정벌 (바닥은 바름두 께 24mm때)	소 석 회 (kg)		
콘크리트 및 블록 바탕	바닥	-	-	-	15~24 (1:2) (1:3)	10.71 (8.03)	17.13 (12.85)	0.0154 (0.0173)	0.0246 (0.0277)				
	내벽	7 (1:3)	-	7 (1:3)	4 (1:3)	6.45	10.55	0.0139	0.0227	0.0115			
	천정	6 (1:3)	-	6 (1:3)	3 (1:3)	5.27	8.79	0.0113	0.0189	0.0172			
	외벽	9 (1:2)	-	9 (1:3)	6 (1:2) (1:3)	11.73 (10.55)	17.00 (15.83)	0.0169 (0.0177)	0.0282 (0.0290)				
벽돌 바탕	바닥	-	-	-	15~24 (1:2) (1:3)	10.71 (8.03)	17.13 (12.85)	0.0154 (0.0173)	0.0246 (0.0277)				
	내벽	7 (1:3)	0~6 (1:3)	7 (1:3)	4 (1:3)	6.45	14.07	0.0139	0.0303	0.0115			
	천정	6 (1:3)	-	6 (1:3)	3 (1:3)	5.28	8.80	0.0114	0.0190	0.0173			
	외벽	9 (1:2)	0~9 (1:3)	0~9 (1:3)	6 (1:2) (1:3)	11.73 (10.55)	22.28 (21.11)	0.0169 (0.0177)	0.0396 (0.0404)				
나무 졸대 바탕	내벽	졸대및라스두 께 보다 2mm내외 더 두껍게 바름(1:3)	0~7 (1:3)	7 (1:3)	4 (1:3)	2.44	11.01	0.0052	0.0237				
	천정	졸대및라스두 께 보다 2mm내외 더 두껍게 바름(1:3)	0~6 (1:3)	6 (1:3)	3 (1:3)	1.83	9.18	0.0039	0.0198	0.0120			
	외벽	졸대및라스두 께 보다 2mm내외 더 두껍게 바름(1:2)	0~9 (1:3)	0~9 (1:3)	6 (1:3)	3.67	14.68	0.0079	0.0316				

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																																																																																								
15장 미장공사	보완	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>3. 모르타르 바름</p> <p style="text-align: right;">(m'당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>바탕별</th><th>바르기장소별</th><th>바르기두께</th><th>미장공(인)</th><th>보통인부(인)</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">콘크리트 및 벽 돌</td><td rowspan="2">바닥</td><td>15~24mm 미만(1회) 24~30mm (1회)</td><td>0.05 0.09</td><td>0.05 0.09</td><td>줄눈 없을 때 줄눈 있을 때</td></tr> <tr> <td>초벌바르기 재벌바르기 마감바르기</td><td>0.03 0.05 0.05</td><td>0.03 0.05 0.05</td><td>2회 바르기 할 때는 초벌 및 마감 바르기로 함.</td></tr> <tr> <td>벽</td><td>초벌바르기 재벌바르기 마감바르기</td><td>0.04 0.06 0.06</td><td>0.04 0.06 0.06</td><td>위와 같음.</td></tr> <tr> <td rowspan="2">나무졸대 및 메탈라스</td><td>천정 및 채양</td><td>3회바르기</td><td>0.15</td><td>0.15</td><td></td></tr> <tr> <td>벽</td><td>3회바르기</td><td>0.20</td><td>0.20</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 비빔공(모르타르의 비빔인부)은 별도 가산한다. ② 본 품에 공구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ③ 바탕의 폭 30cm이하(계단, 결례받이 등)이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 30%까지 가산한다. ④ 외벽은 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.</p> <table border="1" style="margin-top: 10px; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>층수</th><th>지하층 및 지상 1,2,3층</th><th>4,5,6층</th><th>7,8,9층</th><th>10,11,12 층</th><th>13,14,15 층</th><th>16,17,18 층</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인력</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>미장공</td><td>0%</td><td>5%</td><td>8%</td><td>12%</td><td>16%</td><td>20%</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>0%</td><td>5%</td><td>8%</td><td>12%</td><td>16%</td><td>20%</td></tr> </tbody> </table> <p>⑤ 벽 모르타르 바름에서 줄눈(의장)이 있는 경우는 미장공 품을 20% 가산한다. ⑥ 층의 구분을 할 수 없는 건축물인 경우 1개층의 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) 본품반영(주기승급) ④ “삭제” ⑤ “삭제” ⑥ 개정(안) 본품반영</p>	바탕별	바르기장소별	바르기두께	미장공(인)	보통인부(인)	비고	콘크리트 및 벽 돌	바닥	15~24mm 미만(1회) 24~30mm (1회)	0.05 0.09	0.05 0.09	줄눈 없을 때 줄눈 있을 때	초벌바르기 재벌바르기 마감바르기	0.03 0.05 0.05	0.03 0.05 0.05	2회 바르기 할 때는 초벌 및 마감 바르기로 함.	벽	초벌바르기 재벌바르기 마감바르기	0.04 0.06 0.06	0.04 0.06 0.06	위와 같음.	나무졸대 및 메탈라스	천정 및 채양	3회바르기	0.15	0.15		벽	3회바르기	0.20	0.20		층수	지하층 및 지상 1,2,3층	4,5,6층	7,8,9층	10,11,12 층	13,14,15 층	16,17,18 층	인력							미장공	0%	5%	8%	12%	16%	20%	보통인부	0%	5%	8%	12%	16%	20%	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>1. 인력바름</p> <p style="text-align: right;">(10m'당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="6">수량</th></tr> <tr> <th colspan="3">3.6m 이하</th><th colspan="3">3.6m 이상</th></tr> <tr> <th>초벌 바르기</th><th>재벌 바르기</th><th>정벌 바르기</th><th>초벌 바르기</th><th>재벌 바르기</th><th>정벌 바르기</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미장공 보통인부</td><td>인 인</td><td>0.31 0.13</td><td>0.48 0.20</td><td>0.52 0.20</td><td>0.41 0.22</td><td>0.59 0.30</td><td>0.63 0.30</td></tr> </tbody> </table> <p>비고</p> <p>바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 구조물 내벽에 쇠흙손을 이용한 모르타르 바름 작업을 기준한 품이다. ② 본 품은 소운반, 비빔, 코너비드 설치, 모르타르 바름 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 초벌바르기는 물뿌리기, 시멘트페이스트 바르기, 쇠갈퀴 긁기 작업을 포함한다. ④ 정벌바르기는 쇠흙손 마감을 포함한다.</p>	구분	단위	수량						3.6m 이하			3.6m 이상			초벌 바르기	재벌 바르기	정벌 바르기	초벌 바르기	재벌 바르기	정벌 바르기	미장공 보통인부	인 인	0.31 0.13	0.48 0.20	0.52 0.20	0.41 0.22	0.59 0.30	0.63 0.30	건축
바탕별	바르기장소별	바르기두께	미장공(인)	보통인부(인)	비고																																																																																							
콘크리트 및 벽 돌	바닥	15~24mm 미만(1회) 24~30mm (1회)	0.05 0.09	0.05 0.09	줄눈 없을 때 줄눈 있을 때																																																																																							
		초벌바르기 재벌바르기 마감바르기	0.03 0.05 0.05	0.03 0.05 0.05	2회 바르기 할 때는 초벌 및 마감 바르기로 함.																																																																																							
	벽	초벌바르기 재벌바르기 마감바르기	0.04 0.06 0.06	0.04 0.06 0.06	위와 같음.																																																																																							
나무졸대 및 메탈라스	천정 및 채양	3회바르기	0.15	0.15																																																																																								
	벽	3회바르기	0.20	0.20																																																																																								
층수	지하층 및 지상 1,2,3층	4,5,6층	7,8,9층	10,11,12 층	13,14,15 층	16,17,18 층																																																																																						
인력																																																																																												
미장공	0%	5%	8%	12%	16%	20%																																																																																						
보통인부	0%	5%	8%	12%	16%	20%																																																																																						
구분	단위	수량																																																																																										
		3.6m 이하			3.6m 이상																																																																																							
초벌 바르기	재벌 바르기	정벌 바르기	초벌 바르기	재벌 바르기	정벌 바르기																																																																																							
미장공 보통인부	인 인	0.31 0.13	0.48 0.20	0.52 0.20	0.41 0.22	0.59 0.30	0.63 0.30																																																																																					

항목	구분	현 행	개정결과	비고						
15장 미장공사	삭제	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>4. 쇠흙손 마감</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공</td><td>인</td><td>0.05</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 별도마감이 필요 없을 때 쇠흙손 끝내기의 품이다. ② 본 품은 공구손료가 포함되어 있다.</p>	구 분	단 위	수 량	미 장 공	인	0.05	<p>- 삭제 -</p>	<p>건축</p> <p>2. 기계바름의 “나.인력마감” 에 포함</p>
구 분	단 위	수 량								
미 장 공	인	0.05								

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																									
15장 미장공사	작제	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>5. 모르타르 기계 바름</p> <p>가. 재료량</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>시 멘 트 (kg)</th><th>모 래(m³)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 : 3</td><td>520</td><td>1.10</td><td>바닥미장용 마감바르기용</td></tr> <tr> <td>1 : 4</td><td>404</td><td>1.10</td><td>바닥미장용 초벌바르기용</td></tr> <tr> <td>1 : 5</td><td>360</td><td>1.15</td><td>"</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 기계화시공(모르타르 펌프사용)시 소요되는 재료량이다. ② 본 품은 재료의 할증이 포함되어 있다. ③ 자갈바탕에 시공할 경우에는 본 품의 재료량을 m³당 0.005m³를 가산 할 수 있다. ④ 혼화재를 사용하고자 할 때에는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑤ 배합비 1 : 4와 1 : 5의 경우는 정도에 따라 선택 사용한다.</p>	구 분	시 멘 트 (kg)	모 래(m ³)	비 고	1 : 3	520	1.10	바닥미장용 마감바르기용	1 : 4	404	1.10	바닥미장용 초벌바르기용	1 : 5	360	1.15	"	<p>- 작제 -</p>	건축 - 재료량 출처 불분명																									
구 분	시 멘 트 (kg)	모 래(m ³)	비 고																																										
1 : 3	520	1.10	바닥미장용 마감바르기용																																										
1 : 4	404	1.10	바닥미장용 초벌바르기용																																										
1 : 5	360	1.15	"																																										
보완	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>5. 모르타르 기계 바름</p> <p>나. 모르타르 타설</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>일반기계운전사</th><th>보통인부 (인)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배 관 타 설</td><td>0.2</td><td>0.5</td><td>Mortar pump</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① Mortar Pump의 작업량은 2.3m³/hr를 기준하였다. ② 본 품에는 압송관의 조립·철거·이동에 대한 인력품이 포함된 것이다. ③ 모르타르 펌프의 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) 본품반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ "작제"</p>	구 분	일반기계운전사	보통인부 (인)	비 고	배 관 타 설	0.2	0.5	Mortar pump	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>2. 기계바름</p> <p>가. 모르타르 타설</p> <p style="text-align: right;">(10m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>규격</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>일반기계운전사</td><td></td><td>인</td><td>0.20</td></tr> <tr> <td>미장공</td><td></td><td>인</td><td>0.39</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td></td><td>인</td><td>0.47</td></tr> <tr> <td>모르타르 펌프</td><td>37kw</td><td>hr</td><td>1.17</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 모르타르 펌프를 이용하여 바닥을 타설하는 품이다. ② 본 품은 압송관의 조립·철거·이동 및 <u>비빔, 모르타르 타설에 대한 품을 포함한다.</u> ③ 모르타르 타설 기계조합은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>기 계 명</th><th>규 격</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">모르타르 타설장비</td><td>모르타르 펌프</td><td>37kw</td><td rowspan="4"></td></tr> <tr> <td>믹 서</td><td>0.3m³</td></tr> <tr> <td>양 수 기</td><td>1.49kW</td></tr> <tr> <td>배 관 파 이 프</td><td>Φ 50-2.6m</td></tr> </tbody> </table>	구분	규격	단위	수량	일반기계운전사		인	0.20	미장공		인	0.39	보통인부		인	0.47	모르타르 펌프	37kw	hr	1.17	구 분	기 계 명	규 격	비 고	모르타르 타설장비	모르타르 펌프	37kw		믹 서	0.3m ³	양 수 기	1.49kW	배 관 파 이 프	Φ 50-2.6m	건축
구 분	일반기계운전사	보통인부 (인)	비 고																																										
배 관 타 설	0.2	0.5	Mortar pump																																										
구분	규격	단위	수량																																										
일반기계운전사		인	0.20																																										
미장공		인	0.39																																										
보통인부		인	0.47																																										
모르타르 펌프	37kw	hr	1.17																																										
구 분	기 계 명	규 격	비 고																																										
모르타르 타설장비	모르타르 펌프	37kw																																											
	믹 서	0.3m ³																																											
	양 수 기	1.49kW																																											
	배 관 파 이 프	Φ 50-2.6m																																											

항목	구분	현 행	개정결과	비고																							
15장 미장공사	보완	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>5. 모르타르 기계 바름</p> <p>다. 모르타르 바름</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">작 종 직 종</th> <th>공 정</th> <th>초 벌</th> <th>마 감</th> <th>비 고</th> </tr> <tr> <th>미 장 공(인)</th> <td>0.01</td> <td><u>0.04</u></td> <td>Power Trowel은 마감공정에 사용</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통인부(인)</td> <td>-</td> <td><u>0.01</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 미장기계(Power Trowel)사용시 각 공정의 품을 합산한 수치이다. ② Power Trowel의 작업량은 40m³/hr를 기준하였다. ③ 본 품은 바닥미장시 기계미장의 기본공정으로 바탕 또는 누름 모르타르 등의 시공시는 초벌품을, 마감모르타르 시공시는 마감품을 적용한다. ④ 미장기계(Power Trowel)의 기계경비는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② 개정(안) 본품반영 ③ “삭제” ④ “삭제”</p>	작 종 직 종	공 정	초 벌	마 감	비 고	미 장 공(인)	0.01	<u>0.04</u>	Power Trowel은 마감공정에 사용	보통인부(인)	-	<u>0.01</u>		<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>2. 기계바름</p> <p>나. 인력마감</p> <p style="text-align: right;">(100m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>구배가 있는 경우</th> <th>구배가 없는 경우</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공</td> <td>인</td> <td><u>0.36</u></td> <td><u>0.24</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 바닥 모르타르 타설 후 쇠흙손을 이용하여 마감하는 품이다.</p>	구 분	단위	수 량		구배가 있는 경우	구배가 없는 경우	미 장 공	인	<u>0.36</u>	<u>0.24</u>	건축
작 종 직 종	공 정	초 벌		마 감	비 고																						
	미 장 공(인)	0.01	<u>0.04</u>	Power Trowel은 마감공정에 사용																							
보통인부(인)	-	<u>0.01</u>																									
구 분	단위	수 량																									
		구배가 있는 경우	구배가 없는 경우																								
미 장 공	인	<u>0.36</u>	<u>0.24</u>																								
	보완		<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>15-1-2 모르타르 바름</p> <p>2. 기계바름</p> <p>다. 기계마감</p> <p style="text-align: right;">(100m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>수량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공</td> <td></td> <td>인</td> <td><u>0.18</u></td> </tr> <tr> <td>Power Trowel</td> <td>3.73kw</td> <td>hr</td> <td><u>1.25</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 미장기계(Power Trowel)을 이용하여 바닥을 마감하는 품이다. ② 본 품은 콘크리트 바닥 타설 마감에도 동일하게 적용한다.</p>	구 분	규격	단위	수량	미 장 공		인	<u>0.18</u>	Power Trowel	3.73kw	hr	<u>1.25</u>	건축											
구 분	규격	단위	수량																								
미 장 공		인	<u>0.18</u>																								
Power Trowel	3.73kw	hr	<u>1.25</u>																								

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																										
15장 미장공사	편제 수정	<p>15-1 모르타르 바름</p> <p>5. 모르타르 기계 바름 라. 기계경비산정시 기계조합은 다음을 기준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>기 계 명</th><th>규 格</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">모르타르 타설장비</td><td>모 르 타 르 펌 프</td><td>3.73kW, 7.46kW</td><td rowspan="7"></td></tr> <tr><td>믹 서</td><td>0.3m³</td></tr> <tr><td>벨트컨베이어모터</td><td>1.49kW</td></tr> <tr><td>벨 트 컨 베 이 어</td><td>35×600cm</td></tr> <tr><td>체 가 름 기</td><td>70×100cm</td></tr> <tr><td>샌 드 캐 리 어</td><td>0.37kW</td></tr> <tr><td>양 수 기</td><td>1.49kW</td></tr> <tr> <td rowspan="2">모르타르 마감장비</td><td>Power Trowel</td><td>3.73kW</td><td rowspan="2"></td></tr> <tr><td>회전날개(소모재)</td><td>ℓ =310mm</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 기계손료 및 운전경비</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>분류기호</th><th>기계명</th><th>규격</th><th>시간당손료 계수(10-7)</th><th>전력소 모량 (kW/h)</th><th>유류소모량 (ℓ)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7991-0050</td><td>모르타르펌프</td><td>3.73kW</td><td>4,677</td><td>3.73</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7991-0100</td><td>"</td><td>7.46kW</td><td>4,677</td><td>7.46</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7992-0001</td><td>모르타르믹서</td><td>Set</td><td>3,708</td><td>1.87</td><td>휘발유 1.3 ℓ 잡유기타 2%</td></tr> <tr> <td>7993-0020</td><td>양 수 기</td><td>1.49kW</td><td>3,375</td><td>1.49</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7994-0050</td><td>POWER TROWEL</td><td>3.73kW</td><td>5,313</td><td>-</td><td>휘발유 1 ℓ 잡유기타 10%</td></tr> <tr> <td>7995-0050</td><td>배관파이프</td><td>Φ 50-2.6m</td><td>5,000</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr> <td>7996-0310</td><td>회 전 날 개 (소 모 재)</td><td>L=310mm</td><td>소모율 0.00139 (720시간기준)</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>* 모르타르믹서에서는 벨트컨베이어 및 모터, 체가름기, 샌드캐리어 가 포함된 것임. ② 운반비는 별도 계상한다. ③ 기계가격은 건설기계가격표를 참조한다.</p>	구 분	기 계 명	규 格	비 고	모르타르 타설장비	모 르 타 르 펌 프	3.73kW, 7.46kW		믹 서	0.3m ³	벨트컨베이어모터	1.49kW	벨 트 컨 베 이 어	35×600cm	체 가 름 기	70×100cm	샌 드 캐 리 어	0.37kW	양 수 기	1.49kW	모르타르 마감장비	Power Trowel	3.73kW		회전날개(소모재)	ℓ =310mm	분류기호	기계명	규격	시간당손료 계수(10-7)	전력소 모량 (kW/h)	유류소모량 (ℓ)	7991-0050	모르타르펌프	3.73kW	4,677	3.73	-	7991-0100	"	7.46kW	4,677	7.46	-	7992-0001	모르타르믹서	Set	3,708	1.87	휘발유 1.3 ℓ 잡유기타 2%	7993-0020	양 수 기	1.49kW	3,375	1.49	-	7994-0050	POWER TROWEL	3.73kW	5,313	-	휘발유 1 ℓ 잡유기타 10%	7995-0050	배관파이프	Φ 50-2.6m	5,000	-	-	7996-0310	회 전 날 개 (소 모 재)	L=310mm	소모율 0.00139 (720시간기준)	-	-	<p>- 편제 수정 -</p>	<p>건축 - 토목 “11장 기계경비”로 편제이동</p>
구 분	기 계 명	규 格	비 고																																																																											
모르타르 타설장비	모 르 타 르 펌 프	3.73kW, 7.46kW																																																																												
	믹 서	0.3m ³																																																																												
	벨트컨베이어모터	1.49kW																																																																												
	벨 트 컨 베 이 어	35×600cm																																																																												
	체 가 름 기	70×100cm																																																																												
	샌 드 캐 리 어	0.37kW																																																																												
	양 수 기	1.49kW																																																																												
모르타르 마감장비	Power Trowel	3.73kW																																																																												
	회전날개(소모재)	ℓ =310mm																																																																												
분류기호	기계명	규격	시간당손료 계수(10-7)	전력소 모량 (kW/h)	유류소모량 (ℓ)																																																																									
7991-0050	모르타르펌프	3.73kW	4,677	3.73	-																																																																									
7991-0100	"	7.46kW	4,677	7.46	-																																																																									
7992-0001	모르타르믹서	Set	3,708	1.87	휘발유 1.3 ℓ 잡유기타 2%																																																																									
7993-0020	양 수 기	1.49kW	3,375	1.49	-																																																																									
7994-0050	POWER TROWEL	3.73kW	5,313	-	휘발유 1 ℓ 잡유기타 10%																																																																									
7995-0050	배관파이프	Φ 50-2.6m	5,000	-	-																																																																									
7996-0310	회 전 날 개 (소 모 재)	L=310mm	소모율 0.00139 (720시간기준)	-	-																																																																									

항목	구분	현 행									개정 결과				비고	
15장 미장공사	작제	15-2 회반죽 석고 플라스터 바름													건축 - 설계 미적용-	
		1. 회반죽 바름													-	
															-	
구분 공종별	두께 (mm)	석회 (kg)	여물 (kg)	해초 (kg)	모래 (m ³)	벽		천정								
미장 공부 (인)	보통인 부(인)	미장 공부 (인)	보통인 부(인)													
콘크리트 블록 바탕 및 벽돌 바탕	초벌 (1:0.1)	4.0	2.22	0.03	0.051	0.0005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	고르기 (1:1)	4.0	1.22	0.093	0.087	0.0029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	재벌 (1:0.9)	6.5	2.09	0.081	0.129	0.0045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	정벌 (1:0)	1.5	0.92	0.025	0.03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	계	16.0	6.45	0.229	0.297	0.0079	0.13	0.13	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	-	
	초벌 (1:0.1)	4.0	2.22	0.033	0.056	0.0005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	고르기 (1:1)	4.0	1.22	0.102	0.096	0.0029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	재벌 (1:0.9)	6.5	2.09	0.089	0.142	0.0045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
나무 줄대 라스 바탕	정벌 (1:0)	1.5	0.92	0.028	0.033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	초벌 (1:0.1)	4.0	2.22	0.039	0.054	0.0005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	고르기 (1:1)	4.0	1.22	0.093	0.087	0.0029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	재벌 (1:0.9)	6.5	2.09	0.081	0.129	0.0045	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	정벌 (1:0)	1.5	0.92	0.025	0.03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		계	16.0	6.45	0.252	0.327	0.0079	0.15	0.15	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	-
[주] ① 바름폭이 30cm이하이거나 원주 바름면일 때는 본 품의 30%까지 가산한다. ② 처마 및 천정 내부인 경우에는 바름 품을 10% 가산한다. ③ 재료의 비珉품은 바름두께 18mm인 때는 m ³ 당 보통인부 0.05인, 15mm 인 때는 m ³ 당 보통인부 0.04인을 별도 가산한다.																

항목	구분	현 행	개정결과	비고																														
15장 미장공사	작제	<p>15-2 회반죽 석고 플라스터 바름</p> <p>2. 회사모르타르 바름</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">시멘트 (kg)</th> <th colspan="2">석회 (kg)</th> <th colspan="2">모래 (m³)</th> <th rowspan="2">미장공 (인)</th> <th rowspan="2">보통인부 (인)</th> </tr> <tr> <th>바름두께</th> <th>바름두께</th> <th>바름두께</th> <th>바름두께</th> <th>바름두께</th> <th>바름두께</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15mm</td> <td>18mm</td> <td>15mm</td> <td>18mm</td> <td>15mm</td> <td>18mm</td> <td>0.016</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>1.92</td> <td>2.3</td> <td>2.28</td> <td>2.8</td> <td></td> <td></td> <td>0.13</td> <td>0.13</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 재료의 할증 및 비빔품이 포함되어 있다.</p> <p>② 바탕의 폭이 30cm이하이거나 원주바름면일 때는 본 품의 30%까지 가산한다.</p> <p>③ 재료 할증률은 벽·천정은 15%, 나무졸대바탕은 20%까지 가산한다.</p> <p>④ 본 품은 벽 미장 바름이며 천정은 m³당 0.03인을 별도 가산한다.</p> <p>⑤ 본 품의 재료 배합비는 시멘트:석회:모래=1:3:12를 기준으로 한 것이다.</p>	시멘트 (kg)		석회 (kg)		모래 (m ³)		미장공 (인)	보통인부 (인)	바름두께	바름두께	바름두께	바름두께	바름두께	바름두께	15mm	18mm	15mm	18mm	15mm	18mm	0.016	0.02	1.92	2.3	2.28	2.8			0.13	0.13	<p>- 작제 -</p>	<p>건축</p> <p>- 설계 미적용</p>
시멘트 (kg)		석회 (kg)		모래 (m ³)		미장공 (인)	보통인부 (인)																											
바름두께	바름두께	바름두께	바름두께	바름두께	바름두께																													
15mm	18mm	15mm	18mm	15mm	18mm	0.016	0.02																											
1.92	2.3	2.28	2.8			0.13	0.13																											

항목	구분	현 행								개정결과	비고
15장 미장공사	작제	15-2 회반죽 석고 플라스터 바름 3. 돌로마이트 플라스터								- 삭 제 -	건축 - 설계 미적용-

공 종 별		구 分	두께 (mm)	돌로마 이트 (kg)	시멘트 (kg)	모래 (m ³)	여물 (g)	미장공 (인)	보통인부 (인)	(m ³ 당)
콘 크 리 트 블 록	벽	초별 (0.8 : 0 : 2.2)	7.5	1.49	1.0	0.0073	54	-	-	
		재별 (0.9 : 0 : 1.2)	9.0	1.79	0.54	0.0078	79	-	-	
		정별 (1 : 0 : 0)	1.5	1.12	-	-	9	-	-	
		계	18	4.4	1.54	0.0151	142	0.13	0.13	
콘 크 리 트 블 록 및 벽 돌 바 탕	천 정	초별 (0.8 : 0 : 2.2)	7.5	1.49	1.0	0.0073	54	-	-	
		재별 (0.9 : 0 : 1.2)	6.0	1.34	0.4	0.0058	59	-	-	
		정별 (1 : 0 : 0)	1.5	1.12	-	-	9	-	-	
		계	15	3.95	1.4	0.0131	122	0.16	0.16	

항목	구분	현 행								개정결과	비고
15장 미장공사	작제	15-2 회반죽 석고 플라스터 바름 3. 돌로마이트 플라스터									
										- 삭 제 -	
공 종 별	구 분	두께 (mm)	돌로마 이트 (kg)	시멘트 (kg)	모래 (m ³)	여울 (g)	미장공 (인)	보통인부 (인)	(m ³ 당)		
벽	초벌 (1 : 0 : 1.5)	3.0	0.89	-	0.0026	32	-	-			
	고르기 (1 : 0 : 2)	6.0	1.49	-	0.0058	66					
	재벌 (1 : 0 : 2)	7.5	1.86	-	0.073	82	-	-			
	정벌 (1 : 0 : 0)	1.5	1.12	-	-	13	-	-			
	계	18	5.36	-	0.0157	193	0.15	0.15			
나 무 줄 대 바 탕	초벌 (1 : 0 : 1.5)	3.0	0.89	-	0.0026	32	-	-			
	고르기 (1 : 0 : 2)	4.0	0.99	-	0.0039	44					
	재벌 (1 : 0 : 2)	6.5	1.61	-	0.0063	71	-	-			
	정벌 (1 : 0 : 0)	1.5	1.12	-	-	13	-	-			
	계	15	4.61	-	0.0128	160	0.18	0.18			
<p>[주] ① 바름폭이 30cm이하이거나 원주바름면일 때는 본 품의 30%까지 가산한다.</p> <p>② 재료의 비빔품은 바름두께 18mm일 때는 m³당 보통인부 0.05인, 15mm 인 때는 m³당 보통인부 0.04인을 별도 가산한다.</p>											

항목	구분	현 행								개정결과			비고			
15장 미장공사	작제	15-2 회반죽 석고 플라스터 바름 4. 순석고 플라스터(돌로마이트를 쓸 때)											건축 - 설계 미적용			
										- 작제 -						
공 종 별	구 분	두께 (mm)	석고 (kg)	돌로마 이트 (kg)	모래 (m ³)	여울 (g)	미장공 (인)	보통인부 (인)								
콘크리트 블록 및 벽 돌 바탕	벽	초별 (1 : 2 : 5)	9.0	1.53	1.68	0.0083	24	-								
		재별 (1 : 2.5 : 6)	7.5	1.07	1.47	0.0069	15	-								
		정별 (1 : 2.5 : 0)	1.5	0.58	0.80	-	-	-								
		계	18	3.18	3.95	0.0152	39	0.13								
나무줄 대 바탕	벽	초별 (1 : 2 : 5)	7.5	1.27	1.39	0.0067	18	-								
		재별 (1 : 2.5 : 6)	6.0	0.85	1.18	0.0055	12	-								
		정별 (1 : 2.5 : 0)	1.5	0.58	0.80	-	-	-								
		계	15	2.7	3.37	0.0122	30	0.16								
나무줄 대 바탕	천정	초별 (1 : 1.3 : 2)	4.0	1.26	0.90	0.0027	17	-								
		고르기 (1 : 2.5 : 5)	6.0	0.85	1.18	0.0055	10	-								
		재별 (1 : 2.5 : 6)	6.5	0.94	1.28	0.0061	11	-								
		정별 (1 : 2.5 : 0)	1.5	0.58	0.80	-	-	-								
나무줄 대 바탕	천정	계	18	3.63	4.16	0.0143	38	0.15								
		초별 (1 : 1.3 : 2)	3.5	1.10	0.79	0.0023	15	-								
		고르기 (1 : 2.5 : 5)	4.0	0.58	0.78	0.0037	7	-								
		재별 (1 : 2.5 : 6)	6.0	0.85	1.18	0.0055	10	-								
나무줄 대 바탕	천정	정별 (1 : 2.5 : 0)	1.5	0.58	0.80	-	-	-								
		계	15	3.11	3.55	0.0115	32	0.18								
<p>[주] ① 바름폭이 30cm이하이거나 원주 바름면일 때는 바름품의 30%까지 가산한다.</p> <p>② 재료의 비빔품은 바름두께 18mm일 때에 m³당 보통인부 0.05인, 15mm 일 때는 m³당 보통인부 0.04인을 별도 가산한다.</p>																

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																
15장 미장공사	작제	<p>15-2 회반죽 석고 플라스터 바름</p> <p>5. 스티코 바름</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>시멘트(kg)</th><th>모래(m³)</th><th>석회(kg)</th><th>색소(kg)</th><th>미장공(인)</th><th>보통인부(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td><td>0.02</td><td>3</td><td>0.02</td><td>0.23</td><td>·0.10</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 바탕의 폭이 30cm이하이거나 원주바름면일 때에는 미장공의 품을 30%까지 가산한다. ② 본 품의 시멘트는 백시멘트로 계상할 수 있다. ③ 본 품의 재료배합비는 시멘트 : 석회 : 모래 = 1 : 0.7 : 3을 기준으로 한 것이다.</p>	시멘트(kg)	모래(m ³)	석회(kg)	색소(kg)	미장공(인)	보통인부(인)	10	0.02	3	0.02	0.23	·0.10	<p>- 작제 -</p>	건축 - 설계 미적용																																																				
시멘트(kg)	모래(m ³)	석회(kg)	색소(kg)	미장공(인)	보통인부(인)																																																															
10	0.02	3	0.02	0.23	·0.10																																																															
	작제	<p>15-2 회반죽 석고 플라스터 바름</p> <p>6. 석고플라스터</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">구 분</th><th>배합비 (용적)</th><th>두께 (mm)</th><th>석고플라 스터(kg)</th><th>모래 (m³)</th><th>미장공 (인)</th><th>보통인부 (인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">콘크리트 블록 및 벽돌 바탕</td><td rowspan="3">벽</td><td>초별</td><td>1 : 2</td><td>8</td><td>2.73</td><td>0.0060</td><td></td></tr> <tr><td>재별</td><td>1 : 2</td><td>8</td><td>2.73</td><td>0.0060</td><td></td></tr> <tr><td>정별</td><td>1 : 0.5</td><td>2</td><td>1.56</td><td>0.0008</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>계</td><td></td><td>18</td><td>7.02</td><td>0.0128</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr> <tr> <td rowspan="4"></td><td rowspan="3">천 정</td><td>초별</td><td>1 : 1.5</td><td>6</td><td>2.52</td><td>0.0042</td><td></td></tr> <tr><td>재별</td><td>1 : 1.5</td><td>6</td><td>2.52</td><td>0.0042</td><td></td></tr> <tr><td>정별</td><td>1 : 1.5</td><td>3</td><td>1.26</td><td>0.0021</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>계</td><td></td><td>15</td><td>6.30</td><td>0.0105</td><td>0.13</td><td>0.13</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 재료의 할증률은 벽·천정 15%, 나무졸대 바탕 20%를 별도 가산한다. ② 재료의 비빔품은 비빔량 1m²당 보통인부 1.0인을 별도 가산한다. ③ 공구손료 및 소운반품이 포함되어 있다. ④ 바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 품을 30%까지 가산한다.</p>	구 분		배합비 (용적)	두께 (mm)	석고플라 스터(kg)	모래 (m ³)	미장공 (인)	보통인부 (인)	콘크리트 블록 및 벽돌 바탕	벽	초별	1 : 2	8	2.73	0.0060		재별	1 : 2	8	2.73	0.0060		정별	1 : 0.5	2	1.56	0.0008			계		18	7.02	0.0128	0.13	0.13		천 정	초별	1 : 1.5	6	2.52	0.0042		재별	1 : 1.5	6	2.52	0.0042		정별	1 : 1.5	3	1.26	0.0021			계		15	6.30	0.0105	0.13	0.13	<p>- 작제 -</p>	건축 - 설계 미적용
구 분		배합비 (용적)	두께 (mm)	석고플라 스터(kg)	모래 (m ³)	미장공 (인)	보통인부 (인)																																																													
콘크리트 블록 및 벽돌 바탕	벽	초별	1 : 2	8	2.73	0.0060																																																														
		재별	1 : 2	8	2.73	0.0060																																																														
		정별	1 : 0.5	2	1.56	0.0008																																																														
		계		18	7.02	0.0128	0.13	0.13																																																												
	천 정	초별	1 : 1.5	6	2.52	0.0042																																																														
		재별	1 : 1.5	6	2.52	0.0042																																																														
		정별	1 : 1.5	3	1.26	0.0021																																																														
		계		15	6.30	0.0105	0.13	0.13																																																												

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																											
15장 미장공사	작제	<p>15-3 특수바름(한식흙벽바르기)</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분 공종별</th><th>진흙(m³)</th><th>모래(m³)</th><th>짚(kg)</th><th>미장공(인)</th><th>보통인부(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>흙벽바르기</td><td>0.036</td><td>-</td><td>0.450</td><td>0.024</td><td>0.04</td></tr> <tr> <td>맞벽바르기</td><td>0.015</td><td>-</td><td>0.190</td><td>0.039</td><td>0.03</td></tr> <tr> <td>고 름 칠</td><td>0.012</td><td>0.003</td><td>0.034</td><td>0.054</td><td>0.03</td></tr> <tr> <td>정벌바르기</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 비빔품은 별도 계상한다. ② 정벌바르기는 각종 벽바르기에 따른다. ③ 본 품에는 외역기 재료 및 품이 포함되어 있지 않다. ④ 외역기 재료는 다음을 표준으로 한다.</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>재 료</th><th>규 격</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>힘 살</td><td>대초캠, 나무초캠길이 1.8m</td><td>개</td><td>1</td><td rowspan="4">힘살간격 30cm, 외간격 : 가로 3.5cm 세로 4.5cm</td></tr> <tr> <td>외</td><td>수수대, 대초캠길이 1.8m</td><td>개</td><td>35~70</td></tr> <tr> <td>새 끼</td><td>32mm</td><td>m</td><td>16</td></tr> <tr> <td>못</td><td></td><td>개(g)</td><td>6(4)</td></tr> </tbody> </table> <p>⑤ 흙벽 회반죽 마무리(정벌)는 다음을 표준으로 한다.</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소 석 회</td><td>kg</td><td>1.5</td><td rowspan="6">(1) 재료할증률, 기구손료, 소운반은 포함되어 있음. (2) 두께 2mm일 때 기준임</td></tr> <tr> <td>모 래</td><td>m³</td><td>0.0006</td></tr> <tr> <td>해 초</td><td>kg</td><td>0.07</td></tr> <tr> <td>여 물</td><td>kg</td><td>0.05</td></tr> <tr> <td>미 장 공</td><td>인</td><td>0.05</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.05</td></tr> </tbody> </table>	구 분 공종별	진흙(m ³)	모래(m ³)	짚(kg)	미장공(인)	보통인부(인)	흙벽바르기	0.036	-	0.450	0.024	0.04	맞벽바르기	0.015	-	0.190	0.039	0.03	고 름 칠	0.012	0.003	0.034	0.054	0.03	정벌바르기	-	-	-	-	-	재 료	규 격	단 위	수 량	비 고	힘 살	대초캠, 나무초캠길이 1.8m	개	1	힘살간격 30cm, 외간격 : 가로 3.5cm 세로 4.5cm	외	수수대, 대초캠길이 1.8m	개	35~70	새 끼	32mm	m	16	못		개(g)	6(4)	구 분	단 위	수 량	비 고	소 석 회	kg	1.5	(1) 재료할증률, 기구손료, 소운반은 포함되어 있음. (2) 두께 2mm일 때 기준임	모 래	m ³	0.0006	해 초	kg	0.07	여 물	kg	0.05	미 장 공	인	0.05	보 통 인 부	인	0.05	<p style="text-align: center;">- 작 제 -</p>	건축 - 설계 미적용
구 분 공종별	진흙(m ³)	모래(m ³)	짚(kg)	미장공(인)	보통인부(인)																																																																										
흙벽바르기	0.036	-	0.450	0.024	0.04																																																																										
맞벽바르기	0.015	-	0.190	0.039	0.03																																																																										
고 름 칠	0.012	0.003	0.034	0.054	0.03																																																																										
정벌바르기	-	-	-	-	-																																																																										
재 료	규 격	단 위	수 량	비 고																																																																											
힘 살	대초캠, 나무초캠길이 1.8m	개	1	힘살간격 30cm, 외간격 : 가로 3.5cm 세로 4.5cm																																																																											
외	수수대, 대초캠길이 1.8m	개	35~70																																																																												
새 끼	32mm	m	16																																																																												
못		개(g)	6(4)																																																																												
구 분	단 위	수 량	비 고																																																																												
소 석 회	kg	1.5	(1) 재료할증률, 기구손료, 소운반은 포함되어 있음. (2) 두께 2mm일 때 기준임																																																																												
모 래	m ³	0.0006																																																																													
해 초	kg	0.07																																																																													
여 물	kg	0.05																																																																													
미 장 공	인	0.05																																																																													
보 통 인 부	인	0.05																																																																													

항목	구분	현 행	개정결과	비고																														
15장 미장공사	작제	<p>15-4 인조석 및 테라조 현장바름</p> <p>1. 인조석 잔다듬</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>백 시 멘 트</td><td>kg</td><td>8.1</td><td>인조석 모르타르</td></tr> <tr> <td>종 석</td><td>kg</td><td>13.3</td><td>인조석 모르타르</td></tr> <tr> <td>미 장 공</td><td>인</td><td>0.25</td><td>바탕 고르기까지</td></tr> <tr> <td>석 공</td><td>인</td><td>0.8</td><td>표면처리용</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.3</td><td>소운반 포함</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 공구손료가 포함되어 있다. ② 줄눈대 재료 및 품은 별도 가산한다. ③ 바탕바름 모르타르의 재료 및 비빔품은 별도 계상한다. ④ 모르타르의 배합비는 1 : 1.5를 기준으로 한다. ⑤ 인조석 모르타르 두께는 9mm를 기준으로 한다. ⑥ 종석은 1,600kg/m³이며 종석의 공극률은 40%를 기준한 것이다.</p>	구 분	단 위	수 량	비 고	백 시 멘 트	kg	8.1	인조석 모르타르	종 석	kg	13.3	인조석 모르타르	미 장 공	인	0.25	바탕 고르기까지	석 공	인	0.8	표면처리용	보 통 인 부	인	0.3	소운반 포함	<p>- 작제 -</p>	건축 - 설계 미적용						
구 분	단 위	수 량	비 고																															
백 시 멘 트	kg	8.1	인조석 모르타르																															
종 석	kg	13.3	인조석 모르타르																															
미 장 공	인	0.25	바탕 고르기까지																															
석 공	인	0.8	표면처리용																															
보 통 인 부	인	0.3	소운반 포함																															
	작제	<p>2. 인조석 셧어내기</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">단 위</th><th colspan="2">배 합 비</th></tr> <tr> <th>시멘트사용(1 : 1)</th><th>석회사용(1 : 0.7 : 1)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>백 시 멘 트</td><td>kg</td><td>7.64</td><td>-</td></tr> <tr> <td>시 멘 트</td><td>kg</td><td>-</td><td>5.5</td></tr> <tr> <td>석 회</td><td>kg</td><td>-</td><td>3.4</td></tr> <tr> <td>종 석</td><td>kg</td><td>8.4</td><td>8.4</td></tr> <tr> <td>미 장 공</td><td>인</td><td>0.25~0.30</td><td>0.25~0.30</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.25~0.30</td><td>0.25~0.30</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 바탕 고르기 및 셧어 내기 품이 포함되어 있다. ② 초벌 모르타르 재료 및 비빔품은 별도 계상한다. ③ 본 품은 재료의 할증 및 공구손료가 포함되어 있다. ④ 바름 두께는 인조석 모르타르 두께 7mm를 기준으로 한 것이다. ⑤ 줄눈대 재료 및 품은 별도 계상한다. ⑥ 종석은 1,600kg/m³이며 종석의 공극률은 40%를 기준한 것이다.</p>	구 분	단 위	배 합 비		시멘트사용(1 : 1)	석회사용(1 : 0.7 : 1)	백 시 멘 트	kg	7.64	-	시 멘 트	kg	-	5.5	석 회	kg	-	3.4	종 석	kg	8.4	8.4	미 장 공	인	0.25~0.30	0.25~0.30	보 통 인 부	인	0.25~0.30	0.25~0.30	<p>- 작제 -</p>	건축 - 설계 미적용
구 분	단 위	배 합 비																																
		시멘트사용(1 : 1)	석회사용(1 : 0.7 : 1)																															
백 시 멘 트	kg	7.64	-																															
시 멘 트	kg	-	5.5																															
석 회	kg	-	3.4																															
종 석	kg	8.4	8.4																															
미 장 공	인	0.25~0.30	0.25~0.30																															
보 통 인 부	인	0.25~0.30	0.25~0.30																															

항목	구분	현 행						개정 결과			비고																																																																	
15장 미장공사	작제	15-4 인조석 및 테라조 현장바름 3. 인조석 테라조 현장바름 및 갈기									건축 - 설계 미적용																																																																	
(m ³ 당)																																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">두께</th> <th rowspan="2">배합비</th> <th colspan="2">손 갈 기</th> <th colspan="2">기계갈기</th> </tr> <tr> <th colspan="2">공중별 마무리 단위</th> <th>바 닥</th> <th>벽</th> <th>바 닥</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">마</td> <td>시 멘 트</td> <td>9mm 1 : 2.5</td> <td>kg kg</td> <td>12 15</td> <td>12 15</td> <td>12 15</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15mm 1 : 3</td> <td>kg kg</td> <td>11 14</td> <td>11 14</td> <td>11 14</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">무</td> <td rowspan="2">종 석</td> <td>9mm 1 : 2.5</td> <td>kg kg</td> <td>15 29</td> <td>15 29</td> <td>15 29</td> </tr> <tr> <td>15mm 1 : 3</td> <td>kg kg</td> <td>18 32</td> <td>18 32</td> <td>18 32</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">재</td> <td rowspan="2">료</td> <td>색 수 화 금</td> <td>소 산 스 강 석 (7.5cm각)</td> <td>kg kg kg kg 개</td> <td>0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.1 2</td> <td>0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.1 2</td> <td>0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.12</td> </tr> <tr> <td>바탕 및 마루 리폼</td> <td>미 연 연 보</td> <td>장 마 마 통 인</td> <td>공 공 공 인 부</td> <td>인 인 인 인</td> <td>0.2 갈기횟수×0.1 2</td> <td>0.3 갈기횟수×0.1 5</td> <td>0.2 갈기횟수×0.03 3</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>												구분	두께	배합비	손 갈 기		기계갈기		공중별 마무리 단위		바 닥	벽	바 닥	마	시 멘 트	9mm 1 : 2.5	kg kg	12 15	12 15	12 15		15mm 1 : 3	kg kg	11 14	11 14	11 14	무	종 석	9mm 1 : 2.5	kg kg	15 29	15 29	15 29	15mm 1 : 3	kg kg	18 32	18 32	18 32	재	료	색 수 화 금	소 산 스 강 석 (7.5cm각)	kg kg kg kg 개	0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.1 2	0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.1 2	0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.12	바탕 및 마루 리폼	미 연 연 보	장 마 마 통 인	공 공 공 인 부	인 인 인 인	0.2 갈기횟수×0.1 2	0.3 갈기횟수×0.1 5	0.2 갈기횟수×0.03 3												
구분	두께	배합비	손 갈 기		기계갈기																																																																							
			공중별 마무리 단위		바 닥	벽	바 닥																																																																					
마	시 멘 트	9mm 1 : 2.5	kg kg	12 15	12 15	12 15																																																																						
		15mm 1 : 3	kg kg	11 14	11 14	11 14																																																																						
무	종 석	9mm 1 : 2.5	kg kg	15 29	15 29	15 29																																																																						
		15mm 1 : 3	kg kg	18 32	18 32	18 32																																																																						
재	료	색 수 화 금	소 산 스 강 석 (7.5cm각)	kg kg kg kg 개	0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.1 2	0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.1 2	0.10~0.15 0.10~0.15 0.2~0.5 갈기횟수×0.12																																																																					
		바탕 및 마루 리폼	미 연 연 보	장 마 마 통 인	공 공 공 인 부	인 인 인 인	0.2 갈기횟수×0.1 2	0.3 갈기횟수×0.1 5	0.2 갈기횟수×0.03 3																																																																			
<p>[주] ① 본 품은 재료의 할증과 바탕고르기 및 정리품이 포함되어 있다. ② 기계 갈기에 필요한 기계 손료와 동력비는 인력품의 10% 이내로 한다. ③ 초벌 모르타르의 재료 및 비빔품은 별도로 계상한다. ④ 바닥 줄눈대 재료 및 품은 “15-2 바닥줄눈대” 항에 의하여 별도 계상한다. ⑤ 바름폭이 30cm이하(계단, 걸레받이 등)이거나 원주바름면일 때는 미장공 및 연마공의 품을 30%까지 가산한다. ⑥ 본 품에서 종석은 크기 12mm이하, 바름두께는 9~15mm이다. ⑦ 본 품의 수치 중 최소치는 3회갈기, 최대치는 6회갈기 때이며, 색소는 바름두께 9mm때 최소치이고, 15mm때 상한치이다. ⑧ 본 품은 특수한 갈기를 제외하고는 고급마감일 때 6회갈기까지, 보통갈기는 3회로 한다. ⑨ 종석의 돌알의 표준은 다음과 같다.</p>																																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>인조석용 종석</th> <th>테라조용 종석</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6mm 체통과분 100%</td> <td>12mm 체통과분 100%</td> </tr> <tr> <td>3mm 체통과분 50%</td> <td>6mm 체통과분 50%</td> </tr> <tr> <td>1.5mm 체통과분 0%</td> <td>3mm 체통과분 0%</td> </tr> </tbody> </table>												인조석용 종석	테라조용 종석	6mm 체통과분 100%	12mm 체통과분 100%	3mm 체통과분 50%	6mm 체통과분 50%	1.5mm 체통과분 0%	3mm 체통과분 0%																																																									
인조석용 종석	테라조용 종석																																																																											
6mm 체통과분 100%	12mm 체통과분 100%																																																																											
3mm 체통과분 50%	6mm 체통과분 50%																																																																											
1.5mm 체통과분 0%	3mm 체통과분 0%																																																																											
- 삭 제 -																																																																												

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																										
15장 미장공사	작제	<p>15-5 미장 바름면 마무리</p> <p>1. 시멘트 뽑칠</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>백시멘트 또는 시멘트(kg)</th><th>색소(kg)</th><th>돌가루(kg)</th><th>도장공(인)</th><th>보통인부(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.2~1.5</td><td>0.06</td><td>0.03</td><td>0.015~0.02</td><td>0.03~0.05</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 공구손료는 인력품의 5%로 계상한다. ② 방수제는 필요에 따라 0.012kg/m²를 계상한다. ③ 본 품은 뽑칠 2회 마무리를 기준으로 한 것이다. ④ 1항의 공구손료는 개산치이므로 동력비 및 기계손료를 설계에 따라 산출할 수 있다. ⑤ 모르타르건(Mortar Gun)의 성능은 다음을 표준으로 한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th><th rowspan="2">능력 (m³/h) 두께(25mm)</th><th rowspan="2">모래(m³)</th><th colspan="2">운반거리</th><th rowspan="2">무게(kg)</th></tr> <tr> <th>수평(m)</th><th>수직(m)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B-00</td><td>7.4</td><td>3.2</td><td>150</td><td>45</td><td>445</td></tr> <tr> <td>B-0</td><td>12.1</td><td>4.8</td><td>150</td><td>45</td><td>446</td></tr> <tr> <td>N-1</td><td>22.3</td><td>6.4</td><td>150</td><td>45</td><td>487</td></tr> <tr> <td>N-2</td><td>27.8</td><td>8.0</td><td>150</td><td>45</td><td>800</td></tr> </tbody> </table>	백시멘트 또는 시멘트(kg)	색소(kg)	돌가루(kg)	도장공(인)	보통인부(인)	1.2~1.5	0.06	0.03	0.015~0.02	0.03~0.05	구분	능력 (m ³ /h) 두께(25mm)	모래(m ³)	운반거리		무게(kg)	수평(m)	수직(m)	B-00	7.4	3.2	150	45	445	B-0	12.1	4.8	150	45	446	N-1	22.3	6.4	150	45	487	N-2	27.8	8.0	150	45	800	- 삭 제 -	건축 - 설계 미적용 - 18장 칠공사 “18-17 콘크 리트면 뽑칠 마감”으로 대 체
백시멘트 또는 시멘트(kg)	색소(kg)	돌가루(kg)	도장공(인)	보통인부(인)																																										
1.2~1.5	0.06	0.03	0.015~0.02	0.03~0.05																																										
구분	능력 (m ³ /h) 두께(25mm)	모래(m ³)	운반거리		무게(kg)																																									
			수평(m)	수직(m)																																										
B-00	7.4	3.2	150	45	445																																									
B-0	12.1	4.8	150	45	446																																									
N-1	22.3	6.4	150	45	487																																									
N-2	27.8	8.0	150	45	800																																									

항목	구분	현 행	개정결과	비고														
15장 미장공사	보완	<p>15-6 콘크리트면 마무리</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시 멘 트 연 마 석 호 화 제 연 마 공 미 장 공 보 통 인</td><td>kg 개 g 인 인 인</td><td>1.43 0.03 2.27 0.018 0.029 0.014</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 재료의 합중 및 총수에 따른 품의 할증이 포함되어 있다. ② 콘크리트 표면이 요철(凹凸)마감인 경우 본 품의 재료 및 품에 10%를 가산할 수 있다. ③ 본 품은 공구손료 및 소운반 품이 포함되어 있다. ④ 혼화제는 필요에 따라 사용한다. ⑤ 본 품은 콘크리트면을 마감면으로 할 때 필요에 따라 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	비 고	시 멘 트 연 마 석 호 화 제 연 마 공 미 장 공 보 통 인	kg 개 g 인 인 인	1.43 0.03 2.27 0.018 0.029 0.014		<p>15-2 콘크리트면 마무리</p> <p>15-2-1 콘크리트면 정리</p> <p style="text-align: right;">(10m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>견 출 공</td><td>인</td><td>0.13</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 견출, 마무리작업을 포함한다. ② 공구손료 및 경장비(그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%를 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	견 출 공	인	0.13	건축
구 분	단 위	수 량	비 고															
시 멘 트 연 마 석 호 화 제 연 마 공 미 장 공 보 통 인	kg 개 g 인 인 인	1.43 0.03 2.27 0.018 0.029 0.014																
구 분	단 위	수 량																
견 출 공	인	0.13																
	보완	<p>- 주기변화 -</p> <p>① “삭제” ② “삭제” ③ 개정(안) 콘크리트면 정리 ① 반영 ④ 개정(안) 마감미장 ③ 반영 ⑤ 개정(안) 마감미장 ① 반영</p>	<p>15-2 콘크리트면 마무리</p> <p>15-2-2 마감 미장</p> <p style="text-align: right;">(10m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공 보 통 인 부</td><td>인 인</td><td>0.20 0.08</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 콘크리트면을 최종 마감면으로 할 때 마감 미장작업을 기준한 품이다. ② 본 품은 흠헤우기, 시멘트페이스트 바름, 봇칠 및 마무리작업을 포함한다. ③ 마감미장 소모재료는 다음을 참고한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시 멘 트 혼 화 제</td><td>kg g</td><td>14.3 22.7</td></tr> </tbody> </table> <p>* 혼화제는 필요에 따라 사용한다.</p>	구 분	단 위	수 량	미 장 공 보 통 인 부	인 인	0.20 0.08	구 분	단 위	수 량	시 멘 트 혼 화 제	kg g	14.3 22.7	건축		
구 분	단 위	수 량																
미 장 공 보 통 인 부	인 인	0.20 0.08																
구 분	단 위	수 량																
시 멘 트 혼 화 제	kg g	14.3 22.7																

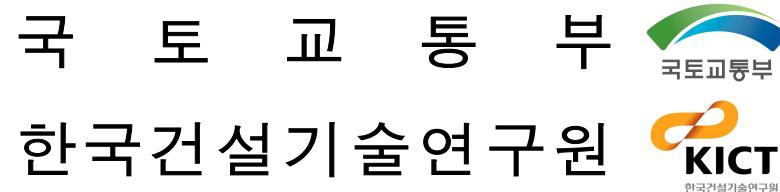
항목	구분	현 행									개정결과		비고
15장 미장공사	작제	15-7 모르타르 회반죽 바름											건축 - 설계 미적용
		(m ³ 당)									- 작제 -		
공정별	구분	두께 (mm)	시멘트 (kg)	모래 (m ³)	석회 (kg)	여물 (kg)	해초 (kg)	미장 공 (인)	보통인 부 (인)				
블록 및 콘크 리트 리트 바탕 (벽)	초벌 모 르 타 르 재벌 회사모르타르 정벌 회 반 죽	7 7 1.5	3.57 0.89 -	0.0077 0.0077 0.92	- 1.06 0.025	- - 0.03	- - -	- - -	- - -				
	계	15.5	4.46	0.0154	1.98	0.025	0.03	0.13	0.15				
콘크 리트 바탕 (천정)	초벌 모 르 타 르 재벌 회사모르타르 정벌 회 반 죽	6 6 1.5	3.06 0.77 -	0.0066 0.0066 0.91	- - 0.025	- - 0.03	- - -	- - -	- - -				
	계	13.5	3.83	0.0132	1.83	0.025	0.03	0.16	0.18				
벽돌 바탕 (벽)	초벌 모 르 타 르 재벌 회사모르타르 정벌 회 반 죽	7 13 1.5	3.57 1.66 -	0.0077 0.0143 0.92	- 1.97 0.028	- - 0.033	- - -	- - -	- - -				
	계	21.5	5.23	0.022	2.89	0.028	0.033	0.13	0.16				
<p>[주] ① 바름폭이 30cm이하이거나 원주 바름면일 때는 미장공의 품을 30% 까지 가산한다.</p> <p>② 본 품은 재료의 비빔품이 포함되어 있다.</p>													

항목	구분	현 행	개정결과	비고								
15장 미장공사	작제	<p>15-8 플로어 하드너 바르기</p> <p>1. 콘크리트 타설과 동시에 시공할 때</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공 보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.14 0.05</td><td>제치장 0.05 +하드너시공 0.09</td></tr> </tbody> </table>	구 분	단 위	수 량	비 고	미 장 공 보 통 인 부	인	0.14 0.05	제치장 0.05 +하드너시공 0.09	- 작제 -	건축 - 설계 미적용
구 분	단 위	수 량	비 고									
미 장 공 보 통 인 부	인	0.14 0.05	제치장 0.05 +하드너시공 0.09									
	작제	<p>2. 모르타르 마감후 시공할 때(두께 24mm기준)</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 分</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공 보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.09 0.09</td><td>하드너시공 0.09</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 재료소요량은 설계수량으로 별도 계상한다. ② 본 품은 방진용 중 하중용 또는 기타 하드너 시공에 적용하되 시멘트는 중하중용 하드너에만 적용한다.</p>	구 分	단 위	수 량	비 고	미 장 공 보 통 인 부	인	0.09 0.09	하드너시공 0.09	- 작제 -	건축 - 설계 미적용
구 分	단 위	수 량	비 고									
미 장 공 보 통 인 부	인	0.09 0.09	하드너시공 0.09									

항목	구분	현 행	개정결과	비고														
15장 미장공사	보완	<p>15-9 모르타르 충진</p> <p>1. 주각 모르타르 충진</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시 멘 트 모 래 보 통 인 부</td><td>kg m³ 인</td><td>550 0.674 <u>2.0</u></td><td>비빔공 1인 사출공 1인</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 철골공사, 공장, 대규모건물의 주요기둥 특수모르타르 충진 시 적용하고 창고, 소규모 건물에는 일반 모르타르로써 충진한다. ② 배합비 1 : 1 : 2의 기준이다. ③ 무수축시멘트는 설계 수량으로 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② “삭제” ③ “삭제”</p>	구 분	단 위	수 량	비 고	시 멘 트 모 래 보 통 인 부	kg m ³ 인	550 0.674 <u>2.0</u>	비빔공 1인 사출공 1인	<p>15-3 모르타르 충전</p> <p style="text-align: right;">(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공 보통인부</td><td>인</td><td><u>1.17</u> <u>0.31</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 주각부 주위에 형틀(목재, 강재)을 설치하여 모르타르로 충전하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 비빔, 형틀설치 및 마무리작업을 포함한다.</p>	구 분	단 위	수 량	미 장 공 보통인부	인	<u>1.17</u> <u>0.31</u>	건축
구 분	단 위	수 량	비 고															
시 멘 트 모 래 보 통 인 부	kg m ³ 인	550 0.674 <u>2.0</u>	비빔공 1인 사출공 1인															
구 분	단 위	수 량																
미 장 공 보통인부	인	<u>1.17</u> <u>0.31</u>																

- 제16장 창호 및 유리공사 -

2013. 12



편제 - 현행

제 16 장 창호공사

16-1 목재창호

1. 목재창호

2. 목재창호 기설제품 달기

16-2 강재창호

1. 강제창호달기

2. 알루미늄 창호달기

16-3 창호철물달기

16-4 커튼 월 설치

1. 알루미늄 프레임 설치

2. 외벽용 강재패널 설치

제 17 장 유리공사

17-1 유리끼우기

1. 판유리

2. 복층유리

17-2 유리닦기

17-3 유리블럭 쌓기

편제 - 개정결과

제 16 장 창호 및 유리공사

16-1 창호설치

16-1-1 목재창호 설치

16-1-2 강재창호 설치

1. 강재창호

2. 셔터(장치포함)

16-1-3 알루미늄 창호설치

16-1-4 PL(PVC) 창호설치

16-2 창호철물달기

16-3 창문틀 주위 충전

16-3-1 모르타르 충전

16-3-2 밸포우레탄 충전

16-4 커튼 월 설치

16-4-1 알루미늄 프레임 설치

16-4-2 외벽용 패널 설치

1. 외벽패널 설치

2. 코킹

16-5 유리끼우기

16-5-1 판유리

16-5-2 복층유리



항목	구분	현 행					개정결과		비고																																																																																										
16장 창호공사	작제	16-1 목재 창호 1. 목재 창호 (제작 및 달기까지, 1짝당)					- 쪽제 -		건축 - 설계 미적용																																																																																										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분 종 류</th> <th rowspan="2">두께 (cm)</th> <th rowspan="2">목재(m³)</th> <th colspan="2">창호목공(인)</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>보통창호</th> <th>고급창호</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>합판 플러쉬문</td> <td>4</td> <td>0.03</td> <td>1.75~1.95</td> <td>3.50~4.5</td> <td>합판 2장을 접착제로 붙인다.</td> </tr> <tr> <td>양판문(195×90)</td> <td>4</td> <td>0.033~0.042</td> <td>1.35~1.95</td> <td>2.35~3.15</td> <td>양판 15mm 두께 정도일 때</td> </tr> <tr> <td>유리양판문 (180×90)</td> <td>4</td> <td>0.027~0.033</td> <td>1.35~1.65</td> <td>2.15~2.85</td> <td>중간살 + 형</td> </tr> <tr> <td>접는문(210×75)</td> <td>4</td> <td>0.058</td> <td>2.1</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>유리창(미서기) (90×90)</td> <td>3.3</td> <td>0.01</td> <td>0.46</td> <td>-</td> <td>유리살 2개</td> </tr> <tr> <td>유리창(오르내리기) (90×90)</td> <td>3.3</td> <td>0.017</td> <td>0.72</td> <td>-</td> <td>중간살 + 형</td> </tr> <tr> <td>유리창(여닫이) (135×75)</td> <td>3.3</td> <td>0.013</td> <td>0.6</td> <td>-</td> <td>중간살 + 형</td> </tr> <tr> <td>철망문(180×90)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.8</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>철망문(90×90)</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0.4</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>널 문(180×90)</td> <td>3</td> <td>0.018</td> <td>0.65~0.80</td> <td>1.0~1.2</td> <td>가름살 18mm</td> </tr> <tr> <td>장지문(180×90)</td> <td>3</td> <td>0.01</td> <td>0.6</td> <td>0.6</td> <td>세로살 3개, 가로살 10개</td> </tr> <tr> <td>장지문(유리넣기)</td> <td>3</td> <td>0.011</td> <td>1.0</td> <td>1.0~1.2</td> <td>세로살 5개, 가로살 14개</td> </tr> <tr> <td>완자문</td> <td>3.3</td> <td>0.031</td> <td>3.0</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>비늘문</td> <td>3.3</td> <td>0.012</td> <td>0.90~1.10</td> <td>1.45~1.90</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						구 분 종 류	두께 (cm)	목재(m ³)	창호목공(인)		비 고	보통창호	고급창호	합판 플러쉬문	4	0.03	1.75~1.95	3.50~4.5	합판 2장을 접착제로 붙인다.	양판문(195×90)	4	0.033~0.042	1.35~1.95	2.35~3.15	양판 15mm 두께 정도일 때	유리양판문 (180×90)	4	0.027~0.033	1.35~1.65	2.15~2.85	중간살 + 형	접는문(210×75)	4	0.058	2.1	-		유리창(미서기) (90×90)	3.3	0.01	0.46	-	유리살 2개	유리창(오르내리기) (90×90)	3.3	0.017	0.72	-	중간살 + 형	유리창(여닫이) (135×75)	3.3	0.013	0.6	-	중간살 + 형	철망문(180×90)	-	-	0.8	-		철망문(90×90)	-	-	0.4	-		널 문(180×90)	3	0.018	0.65~0.80	1.0~1.2	가름살 18mm	장지문(180×90)	3	0.01	0.6	0.6	세로살 3개, 가로살 10개	장지문(유리넣기)	3	0.011	1.0	1.0~1.2	세로살 5개, 가로살 14개	완자문	3.3	0.031	3.0	3.0		비늘문	3.3	0.012	0.90~1.10	1.45~1.90	
구 분 종 류	두께 (cm)	목재(m ³)	창호목공(인)		비 고																																																																																														
			보통창호	고급창호																																																																																															
합판 플러쉬문	4	0.03	1.75~1.95	3.50~4.5	합판 2장을 접착제로 붙인다.																																																																																														
양판문(195×90)	4	0.033~0.042	1.35~1.95	2.35~3.15	양판 15mm 두께 정도일 때																																																																																														
유리양판문 (180×90)	4	0.027~0.033	1.35~1.65	2.15~2.85	중간살 + 형																																																																																														
접는문(210×75)	4	0.058	2.1	-																																																																																															
유리창(미서기) (90×90)	3.3	0.01	0.46	-	유리살 2개																																																																																														
유리창(오르내리기) (90×90)	3.3	0.017	0.72	-	중간살 + 형																																																																																														
유리창(여닫이) (135×75)	3.3	0.013	0.6	-	중간살 + 형																																																																																														
철망문(180×90)	-	-	0.8	-																																																																																															
철망문(90×90)	-	-	0.4	-																																																																																															
널 문(180×90)	3	0.018	0.65~0.80	1.0~1.2	가름살 18mm																																																																																														
장지문(180×90)	3	0.01	0.6	0.6	세로살 3개, 가로살 10개																																																																																														
장지문(유리넣기)	3	0.011	1.0	1.0~1.2	세로살 5개, 가로살 14개																																																																																														
완자문	3.3	0.031	3.0	3.0																																																																																															
비늘문	3.3	0.012	0.90~1.10	1.45~1.90																																																																																															
		<p>[주] ① 목재할증률은 15~25% 가산한다. ② 합판이 1매 미만일 때 1매로 한다. ③ 창문용 철물 및 접착제는 별도 계상한다. ④ 본 품은 창호 1매당 소요재료 및 품이며 본 품의 규격과 상이한 창호를 제작 설치하고자 할 때는 설계목재량(할증 10~15% 포함)에 따라 품을 비례 증감할 수 있다. ⑤ 창호와 정첩의 크기 및 수량(보통정첩)은 다음을 표준으로 한다.</p>																																																																																																	

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																																																																																													
16장 창호공사	작제	<p>16-1 목재 창호</p> <p>1. 목재 창호</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종 류</th> <th rowspan="2">창 호 두 깨 (mm)</th> <th rowspan="2">창호폭 (mm)</th> <th rowspan="2">정첩의 치수 mm</th> <th colspan="4">창 호 높 이 (m)</th> </tr> <tr> <th>1.8미만</th> <th>1.8~2.0</th> <th>2.0~2.4</th> <th>2.4~3.0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소 창 호</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>64</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="7">보 통 창 호</td> <td>미만</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20~30</td> <td>800미만</td> <td>76</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30~33</td> <td>850미만</td> <td>89</td> <td>2개</td> <td>2~3개</td> <td>3~4개</td> <td>4~5개</td> </tr> <tr> <td>33~36</td> <td>750미만</td> <td>102</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>33~36</td> <td>750~800</td> <td>114</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>36~43</td> <td>800~850</td> <td>127</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>43~50</td> <td>850~900</td> <td>152</td> <td>3개</td> <td>3개</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>50이상</td> <td>900~1,000</td> <td>152</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 견목재, 철판붙임, 두꺼운 유리 끼움재, 폭이 큰 창호 등에는 한 치 수 큰 정첩이나 정첩의 개수를 증가하여 사용한다.</p> <p>(7) 자유정첩의 크기와 수량은 다음을 표준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">규 격</th> <th colspan="2">자유정첩의 크기</th> <th rowspan="2">덧댐나무두 깨 (mm)</th> <th rowspan="2">자유정첩의 수 (개)</th> </tr> <tr> <th>두께(mm)</th> <th>폭(mm)</th> <th>높이(m)</th> <th>양편자유 (mm)</th> <th>한편자유 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>19~29</td> <td>650</td> <td>1.8내외</td> <td>76</td> <td>76</td> <td>6</td> <td>2~3</td> </tr> <tr> <td>22~30</td> <td>700</td> <td>1.8내외</td> <td>102</td> <td>102</td> <td>6</td> <td>2~3</td> </tr> <tr> <td>28~38</td> <td>750</td> <td>1.8내외</td> <td>127</td> <td>127</td> <td>6</td> <td>2~3</td> </tr> <tr> <td>30~45</td> <td>800</td> <td>1.8내외</td> <td>152</td> <td>152</td> <td>19</td> <td>2~3</td> </tr> <tr> <td>35~57</td> <td>850</td> <td>2.0내외</td> <td>178</td> <td>178</td> <td>22</td> <td>2~3</td> </tr> <tr> <td>38~57</td> <td>850</td> <td>2.0~2.3</td> <td>203</td> <td>203</td> <td>26</td> <td>2~3</td> </tr> </tbody> </table> <p>(8) 형식에 따라서는 덧댐나무가 필요치 않을 때도 있다.</p> <p>(9) 문짝크기와 “도어체크” 및 “플로어 헌지” 크기는 다음을 표준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">문짝의 크기</th> <th rowspan="2">문짝의 중량 (kg)</th> <th colspan="2">도어체크의 번호</th> <th colspan="2">플로어헌지의 번호</th> </tr> <tr> <th>폭 (mm)</th> <th>높이 (m)</th> <th>보통의 경우</th> <th>스톱부(付) 의 경우</th> <th>보통의 경우</th> <th>스톱부(付) 의 경우</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>800이하 900이하</td> <td>2.1내외 2.1내외</td> <td>20~30 30~40</td> <td>71 72</td> <td>172 173</td> <td>100</td> <td>210</td> </tr> <tr> <td>950이하 1,000이하</td> <td>2.4내외 2.4내외</td> <td>50~60 70~90</td> <td>73 74</td> <td>173 174</td> <td>120</td> <td>220</td> </tr> </tbody> </table> <p>(10) “도어체크”로서 방화문짝인 경우는 “휴스”달린 “암”을 사용한다.</p> <p>(11) 창호와 호차 및 레일 단면의 크기는 다음을 표준으로 한다.</p>	종 류	창 호 두 깨 (mm)	창호폭 (mm)	정첩의 치수 mm	창 호 높 이 (m)				1.8미만	1.8~2.0	2.0~2.4	2.4~3.0	소 창 호	-	-	64					보 통 창 호	미만							20~30	800미만	76					30~33	850미만	89	2개	2~3개	3~4개	4~5개	33~36	750미만	102					33~36	750~800	114					36~43	800~850	127					43~50	850~900	152	3개	3개			50이상	900~1,000	152					규 격			자유정첩의 크기		덧댐나무두 깨 (mm)	자유정첩의 수 (개)	두께(mm)	폭(mm)	높이(m)	양편자유 (mm)	한편자유 (mm)	19~29	650	1.8내외	76	76	6	2~3	22~30	700	1.8내외	102	102	6	2~3	28~38	750	1.8내외	127	127	6	2~3	30~45	800	1.8내외	152	152	19	2~3	35~57	850	2.0내외	178	178	22	2~3	38~57	850	2.0~2.3	203	203	26	2~3	문짝의 크기		문짝의 중량 (kg)	도어체크의 번호		플로어헌지의 번호		폭 (mm)	높이 (m)	보통의 경우	스톱부(付) 의 경우	보통의 경우	스톱부(付) 의 경우	800이하 900이하	2.1내외 2.1내외	20~30 30~40	71 72	172 173	100	210	950이하 1,000이하	2.4내외 2.4내외	50~60 70~90	73 74	173 174	120	220	<p>건축</p> <p>- 설계 미적용</p> <p>- 작제 -</p>
종 류	창 호 두 깨 (mm)	창호폭 (mm)					정첩의 치수 mm	창 호 높 이 (m)																																																																																																																																																									
			1.8미만	1.8~2.0	2.0~2.4	2.4~3.0																																																																																																																																																											
소 창 호	-	-	64																																																																																																																																																														
보 통 창 호	미만																																																																																																																																																																
	20~30	800미만	76																																																																																																																																																														
	30~33	850미만	89	2개	2~3개	3~4개	4~5개																																																																																																																																																										
	33~36	750미만	102																																																																																																																																																														
	33~36	750~800	114																																																																																																																																																														
	36~43	800~850	127																																																																																																																																																														
	43~50	850~900	152	3개	3개																																																																																																																																																												
50이상	900~1,000	152																																																																																																																																																															
규 격			자유정첩의 크기		덧댐나무두 깨 (mm)	자유정첩의 수 (개)																																																																																																																																																											
두께(mm)	폭(mm)	높이(m)	양편자유 (mm)	한편자유 (mm)																																																																																																																																																													
19~29	650	1.8내외	76	76	6	2~3																																																																																																																																																											
22~30	700	1.8내외	102	102	6	2~3																																																																																																																																																											
28~38	750	1.8내외	127	127	6	2~3																																																																																																																																																											
30~45	800	1.8내외	152	152	19	2~3																																																																																																																																																											
35~57	850	2.0내외	178	178	22	2~3																																																																																																																																																											
38~57	850	2.0~2.3	203	203	26	2~3																																																																																																																																																											
문짝의 크기		문짝의 중량 (kg)	도어체크의 번호		플로어헌지의 번호																																																																																																																																																												
폭 (mm)	높이 (m)		보통의 경우	스톱부(付) 의 경우	보통의 경우	스톱부(付) 의 경우																																																																																																																																																											
800이하 900이하	2.1내외 2.1내외	20~30 30~40	71 72	172 173	100	210																																																																																																																																																											
950이하 1,000이하	2.4내외 2.4내외	50~60 70~90	73 74	173 174	120	220																																																																																																																																																											

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																
16장 창호공사	삭제	<p>16-1 목재 창호</p> <p>1. 목재 창호</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">창 호</th> <th colspan="4">레 일 의 단 면</th> </tr> <tr> <th>종 류</th> <th>폭×높이(mm) (한개의치수)</th> <th>호차의 경 (mm)</th> <th>단면의형</th> <th>경 (mm)</th> <th>폭×높이 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>소창</td> <td>150×850내외 150×850내외</td> <td>24 24</td> <td>환(○) 갑환(□)</td> <td>6</td> <td>5.1×6.1</td> </tr> <tr> <td>창</td> <td>900×900내외 900×900내외</td> <td>30 30</td> <td>환 갑 환</td> <td>6</td> <td>6.4×7.6</td> </tr> <tr> <td>출입문 및 특히큰창</td> <td>900×2,000내외</td> <td>36</td> <td>갑 환 각(□)</td> <td></td> <td>7.6×9.0 7.3×7.3</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">특히큰출입문</td> <td>1,400×2,100</td> <td>42</td> <td>갑 환</td> <td></td> <td>9.0×12.0</td> </tr> <tr> <td>1,500×2,400</td> <td>60</td> <td>각 갑 환 각</td> <td></td> <td>8.4×8.4 9.0×12.0 12.0×12.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>(1) “레일”에 사용하는 뜻은 “철제 레일”에는 철제 뜻을, “청동제 레일”에는 활동뜻을 사용한다.</p>	창 호		레 일 의 단 면				종 류	폭×높이(mm) (한개의치수)	호차의 경 (mm)	단면의형	경 (mm)	폭×높이 (mm)	소창	150×850내외 150×850내외	24 24	환(○) 갑환(□)	6	5.1×6.1	창	900×900내외 900×900내외	30 30	환 갑 환	6	6.4×7.6	출입문 및 특히큰창	900×2,000내외	36	갑 환 각(□)		7.6×9.0 7.3×7.3	특히큰출입문	1,400×2,100	42	갑 환		9.0×12.0	1,500×2,400	60	각 갑 환 각		8.4×8.4 9.0×12.0 12.0×12.0	- 삭제 -	건축 - 설계 미적용-							
창 호		레 일 의 단 면																																																		
종 류	폭×높이(mm) (한개의치수)	호차의 경 (mm)	단면의형	경 (mm)	폭×높이 (mm)																																															
소창	150×850내외 150×850내외	24 24	환(○) 갑환(□)	6	5.1×6.1																																															
창	900×900내외 900×900내외	30 30	환 갑 환	6	6.4×7.6																																															
출입문 및 특히큰창	900×2,000내외	36	갑 환 각(□)		7.6×9.0 7.3×7.3																																															
특히큰출입문	1,400×2,100	42	갑 환		9.0×12.0																																															
	1,500×2,400	60	각 갑 환 각		8.4×8.4 9.0×12.0 12.0×12.0																																															
보완	<p>16-1 목재 창호</p> <p>2. 목재창호 기성제품 달기</p> <p>(1개소)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>단 위</th> <th>창호목공</th> <th>보통인부</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>외여닫이문 (후릿쉬)</td> <td>인</td> <td>0.07</td> <td>0.04</td> <td>도어록 설치품 제외</td> </tr> <tr> <td>미 서 기 (창·문)</td> <td>"</td> <td>0.05</td> <td>0.02</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 목재창호기성제품 달기에 소요되는 소운반 및 부속철물(꽃 이쇠, 문바퀴, 정첩) 설치품이 포함되어 있다. ② 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ③ 미서기(창·문)는 2짝 기준이다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② 개정(안) ③ 반영 ③ “삭제”</p>	구 분	단 위	창호목공	보통인부	비 고	외여닫이문 (후릿쉬)	인	0.07	0.04	도어록 설치품 제외	미 서 기 (창·문)	"	0.05	0.02		<p>16-1 창호설치</p> <p>16-1-1 목재창호 설치</p> <p>(개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>창호공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.265</td> <td>0.072</td> </tr> <tr> <td>1.5~2.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.305</td> <td>0.078</td> </tr> <tr> <td>2.5~3.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.358</td> <td>0.085</td> </tr> <tr> <td>3.5~4.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.411</td> <td>0.093</td> </tr> <tr> <td>4.5~5.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.464</td> <td>0.100</td> </tr> <tr> <td>5.5~6.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.517</td> <td>0.107</td> </tr> <tr> <td>6.5~7.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.570</td> <td>0.115</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 목재창호의 문틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다. ② 본 품은 소운반, 문틀 현장재단, 창호설치, 부속철물(문바퀴, 경 첩) 달기 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(전동대폐, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구 분	단위	수 량		창호공	보통인부	1.5m'미만	인	0.265	0.072	1.5~2.5m'미만	인	0.305	0.078	2.5~3.5m'미만	인	0.358	0.085	3.5~4.5m'미만	인	0.411	0.093	4.5~5.5m'미만	인	0.464	0.100	5.5~6.5m'미만	인	0.517	0.107	6.5~7.5m'미만	인	0.570	0.115	건축
구 분	단 위	창호목공	보통인부	비 고																																																
외여닫이문 (후릿쉬)	인	0.07	0.04	도어록 설치품 제외																																																
미 서 기 (창·문)	"	0.05	0.02																																																	
구 분	단위	수 량																																																		
		창호공	보통인부																																																	
1.5m'미만	인	0.265	0.072																																																	
1.5~2.5m'미만	인	0.305	0.078																																																	
2.5~3.5m'미만	인	0.358	0.085																																																	
3.5~4.5m'미만	인	0.411	0.093																																																	
4.5~5.5m'미만	인	0.464	0.100																																																	
5.5~6.5m'미만	인	0.517	0.107																																																	
6.5~7.5m'미만	인	0.570	0.115																																																	

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																									
16장 창호공사	보완	<p>16-2 강재창호달기</p> <p>1. 강재창호달기</p> <p style="text-align: right;">(작당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th> <th>종 별</th> <th>샷시공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">창</td> <td>불 박 이</td> <td>0.3 ~ 0.5</td> </tr> <tr> <td>회 전 · 미 들 창</td> <td>0.4 ~ 0.6</td> </tr> <tr> <td>쌍 여 닫 이</td> <td>0.8 ~ 1.2</td> </tr> <tr> <td>미 서 기</td> <td>0.9 ~ 1.3</td> </tr> <tr> <td>오 르 내 리</td> <td>1.0 ~ 1.5</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">문</td> <td>외 여 닫 이 (후릿쉬)</td> <td>0.7 ~ 1.4</td> </tr> <tr> <td>쌍 여 닫 이 (후릿쉬)</td> <td>1.0 ~ 2.0</td> </tr> <tr> <td>미 서 기</td> <td>1.5 ~ 3.5</td> </tr> <tr> <td>셔 터 (장치포함)</td> <td>4 ~ 8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 소운반과 창호틀 설치 및 창호달기 품이 포함되어 있다. ② 앵커볼트 설치 및 콘크리트까기 품은 개소당 석공 0.1~0.15인을 계상할 수 있다. ③ 창호철물달기품은 별도 계상한다. ④ 소모재료는 별도 계상한다.</p>	구 분	종 별	샷시공(인)	창	불 박 이	0.3 ~ 0.5	회 전 · 미 들 창	0.4 ~ 0.6	쌍 여 닫 이	0.8 ~ 1.2	미 서 기	0.9 ~ 1.3	오 르 내 리	1.0 ~ 1.5	문	외 여 닫 이 (후릿쉬)	0.7 ~ 1.4	쌍 여 닫 이 (후릿쉬)	1.0 ~ 2.0	미 서 기	1.5 ~ 3.5	셔 터 (장치포함)	4 ~ 8	<p>16-1 창호설치</p> <p>16-1-2 강재창호 설치</p> <p>1. 강재창호</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>창호공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.415</td> <td>0.132</td> </tr> <tr> <td>1.5~2.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.451</td> <td>0.143</td> </tr> <tr> <td>2.5~3.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.498</td> <td>0.158</td> </tr> <tr> <td>3.5~4.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.545</td> <td>0.173</td> </tr> <tr> <td>4.5~5.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.592</td> <td>0.188</td> </tr> <tr> <td>5.5~6.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.639</td> <td>0.203</td> </tr> <tr> <td>6.5~7.5m'미만</td> <td>인</td> <td>0.686</td> <td>0.218</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 강재창호의 문틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다. ② 본 품은 소운반, 연결철물 설치, 창호설치, 부속철물(문바퀴, 경첩)달기 및 마무리작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(용접기, 휴대용 전기그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구 분	단위	수 량		창호공	보통인부	1.5m'미만	인	0.415	0.132	1.5~2.5m'미만	인	0.451	0.143	2.5~3.5m'미만	인	0.498	0.158	3.5~4.5m'미만	인	0.545	0.173	4.5~5.5m'미만	인	0.592	0.188	5.5~6.5m'미만	인	0.639	0.203	6.5~7.5m'미만	인	0.686	0.218	건축
구 분	종 별	샷시공(인)																																																											
창	불 박 이	0.3 ~ 0.5																																																											
	회 전 · 미 들 창	0.4 ~ 0.6																																																											
	쌍 여 닫 이	0.8 ~ 1.2																																																											
	미 서 기	0.9 ~ 1.3																																																											
	오 르 내 리	1.0 ~ 1.5																																																											
문	외 여 닫 이 (후릿쉬)	0.7 ~ 1.4																																																											
	쌍 여 닫 이 (후릿쉬)	1.0 ~ 2.0																																																											
	미 서 기	1.5 ~ 3.5																																																											
	셔 터 (장치포함)	4 ~ 8																																																											
구 분	단위	수 량																																																											
		창호공	보통인부																																																										
1.5m'미만	인	0.415	0.132																																																										
1.5~2.5m'미만	인	0.451	0.143																																																										
2.5~3.5m'미만	인	0.498	0.158																																																										
3.5~4.5m'미만	인	0.545	0.173																																																										
4.5~5.5m'미만	인	0.592	0.188																																																										
5.5~6.5m'미만	인	0.639	0.203																																																										
6.5~7.5m'미만	인	0.686	0.218																																																										
	보완	<p>- 주기변화 -</p> <p>① 개정(안) ② 반영</p> <p>② “삭제”</p> <p>③ “삭제”</p> <p>④ “삭제”</p>	<p>16-1 창호설치</p> <p>16-1-2 강재창호 설치</p> <p>2. 셔터(장치포함)</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>창호공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5.0m'미만</td> <td>인</td> <td>2.35</td> <td>0.79</td> </tr> <tr> <td>5.0~10.0m'미만</td> <td>인</td> <td>2.94</td> <td>0.99</td> </tr> <tr> <td>10.0~15.0m'미만</td> <td>인</td> <td>3.53</td> <td>1.19</td> </tr> <tr> <td>15.0~20.0m'미만</td> <td>인</td> <td>4.12</td> <td>1.39</td> </tr> <tr> <td>20.0~25.0m'미만</td> <td>인</td> <td>4.71</td> <td>1.58</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 전동셔터(강제, AL)를 설치하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 가이드레일 설치, 샤프트 설치, 전동개폐기 설치, 셔터달기, 셔터박스 설치 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(용접기, 휴대용 전기그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구 분	단위	수 량		창호공	보통인부	5.0m'미만	인	2.35	0.79	5.0~10.0m'미만	인	2.94	0.99	10.0~15.0m'미만	인	3.53	1.19	15.0~20.0m'미만	인	4.12	1.39	20.0~25.0m'미만	인	4.71	1.58	건축																															
구 분	단위	수 량																																																											
		창호공	보통인부																																																										
5.0m'미만	인	2.35	0.79																																																										
5.0~10.0m'미만	인	2.94	0.99																																																										
10.0~15.0m'미만	인	3.53	1.19																																																										
15.0~20.0m'미만	인	4.12	1.39																																																										
20.0~25.0m'미만	인	4.71	1.58																																																										

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																							
16장 창호공사	보완	<p>16-2 강재창호달기</p> <p>2. 알루미늄 창호달기</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>종 별</th><th>샷시공(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">창</td><td>불 박 이</td><td>0.21 ~ 0.32</td></tr> <tr><td>회 전 미 들 창</td><td>0.26 ~ 0.40</td></tr> <tr><td>양 여 닫 이</td><td>0.55 ~ 0.83</td></tr> <tr><td>미 서 기</td><td>0.69 ~ 0.91</td></tr> <tr><td>오 르 내 리</td><td>0.73 ~ 0.94</td></tr> <tr> <td>문</td><td>여 미 닫 이</td><td>0.7 ~ 1.4</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 앵커볼트설치 및 콘크리트까기 품은 개소당 석공 0.1~0.15인을 계상할 수 있다. ② 강재창호(샷시)개산 무게는 다음을 표준으로 한다.</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="7">스 틸 샷 시 (kg)</th><th>스틸도어 (kg)</th></tr> <tr> <th>불박이</th><th>회전</th><th>미들창</th><th>여닫이</th><th>미서기</th><th>오르내리</th><th>Unbalance</th><th></th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>18.5~ 20.7</td><td>21.8~ 27.2</td><td>21.8~ 29.4</td><td>25.0~ 32.7</td><td>25.0~ 30.5</td><td>32.7~ 38.1</td><td>27.2~ 32.7</td><td>38.1~ 45.7</td></tr> </tbody> </table> <p>③ 창문 및 셔터의 크기에 따라 본 품의 범위내에서 가감한다.</p> <p>뒤에 계속</p>	구 분	종 별	샷시공(인)	창	불 박 이	0.21 ~ 0.32	회 전 미 들 창	0.26 ~ 0.40	양 여 닫 이	0.55 ~ 0.83	미 서 기	0.69 ~ 0.91	오 르 내 리	0.73 ~ 0.94	문	여 미 닫 이	0.7 ~ 1.4	스 틸 샷 시 (kg)							스틸도어 (kg)	불박이	회전	미들창	여닫이	미서기	오르내리	Unbalance		18.5~ 20.7	21.8~ 27.2	21.8~ 29.4	25.0~ 32.7	25.0~ 30.5	32.7~ 38.1	27.2~ 32.7	38.1~ 45.7	<p>16-1 창호설치</p> <p>16-1-3 알루미늄창호 설치</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="2">수 량</th></tr> <tr> <th>창호공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.5m²미만</td><td>인</td><td>0.208</td><td>0.047</td></tr> <tr> <td>1.5~3.5m²미만</td><td>인</td><td>0.283</td><td>0.064</td></tr> <tr> <td>3.5~5.5m²미만</td><td>인</td><td>0.375</td><td>0.089</td></tr> <tr> <td>5.5~7.5m²미만</td><td>인</td><td>0.459</td><td>0.103</td></tr> <tr> <td>7.5~9.5m²미만</td><td>인</td><td>0.489</td><td>0.110</td></tr> <tr> <td>9.5~11.5m²미만</td><td>인</td><td>0.512</td><td>0.116</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 알루미늄창호 틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다. ② 본 품은 소운반, 연결철물 설치, 창호설치 및 마무리작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구 분	단위	수 량		창호공	보통인부	1.5m ² 미만	인	0.208	0.047	1.5~3.5m ² 미만	인	0.283	0.064	3.5~5.5m ² 미만	인	0.375	0.089	5.5~7.5m ² 미만	인	0.459	0.103	7.5~9.5m ² 미만	인	0.489	0.110	9.5~11.5m ² 미만	인	0.512	0.116	건축
구 분	종 별	샷시공(인)																																																																									
창	불 박 이	0.21 ~ 0.32																																																																									
	회 전 미 들 창	0.26 ~ 0.40																																																																									
	양 여 닫 이	0.55 ~ 0.83																																																																									
	미 서 기	0.69 ~ 0.91																																																																									
	오 르 내 리	0.73 ~ 0.94																																																																									
문	여 미 닫 이	0.7 ~ 1.4																																																																									
스 틸 샷 시 (kg)							스틸도어 (kg)																																																																				
불박이	회전	미들창	여닫이	미서기	오르내리	Unbalance																																																																					
18.5~ 20.7	21.8~ 27.2	21.8~ 29.4	25.0~ 32.7	25.0~ 30.5	32.7~ 38.1	27.2~ 32.7	38.1~ 45.7																																																																				
구 분	단위	수 량																																																																									
		창호공	보통인부																																																																								
1.5m ² 미만	인	0.208	0.047																																																																								
1.5~3.5m ² 미만	인	0.283	0.064																																																																								
3.5~5.5m ² 미만	인	0.375	0.089																																																																								
5.5~7.5m ² 미만	인	0.459	0.103																																																																								
7.5~9.5m ² 미만	인	0.489	0.110																																																																								
9.5~11.5m ² 미만	인	0.512	0.116																																																																								

항목	구분	현 행			개정결과	비고
16장 창호공사	보완	④ 강제 창호 중량산출은 다음에 의하여 계산한다.				건축
		종 류	산 출 식 (kg)	비 고		
		샷시				
		불박이	$B \times \{2K1+K2(nh-1)\} + H \times \{2K1+K2(nb-1)\}$	H-창문틀의 높이(m) B-창문틀의 나비(m) K1-울거미의 단위무게(1.8~2.5kg/m) K2-장지살의 단위무게(1.4~1.8kg/m) nh-유리의 세로의 수(장) nb-유리의 가로의 수(장)		
		회 전	$2K' \times (B'+H')$	K'-문 울거미의 무게(3.8kg/m) B'-통풍부의 나비(m) H'-통풍부의 세로의 길이(m)		
		미들창	$2.1K' \times (B'+H')$	회전식 보다 5% 무거움		
		도어				
		유 리 양판문	$(1+0.05 \times G/H'B') \times (5.4n'bB' + 5.0n'hH')$	n'b-가로 문울거미의 수 n'h-세로 문울거미의 수 B'-도어의 나비(m) H'-도어의 높이(m) G-유리의 면적(m^2)		
		양판문	$1.5 \times (5.4n'bB' + 5.0n'hH')$	유리양판문보다 6~14% 무거움		
		후랫쉬	$42H'B'$	유리양판문보다 35~40% 무거움		
		유 리 후랫쉬	$42H'B' - 26G$			
		문 틀	$(15H' + 10B' + 7L) \times a/100$	L-웃틀 및 선틀의 길이(m) a-틀의 옆면 크기(mm)		
		- 주기변화 - ① “삭제” ② “삭제” ③ “삭제” ④ “삭제”				

항목	구분	현 행	개정결과	비고																														
16장 창호공사	신설	- 신설 -	<p>16-1 창호설치</p> <p>16-1-4 합성수지창호 설치</p> <p>(개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>창호공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.5m³미만</td> <td>인</td> <td>0.179</td> <td>0.039</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.5m³미만</td> <td>인</td> <td>0.235</td> <td>0.052</td> </tr> <tr> <td>3.5~5.5m³미만</td> <td>인</td> <td>0.327</td> <td>0.072</td> </tr> <tr> <td>5.5~7.5m³미만</td> <td>인</td> <td>0.409</td> <td>0.090</td> </tr> <tr> <td>7.5~9.5m³미만</td> <td>인</td> <td>0.469</td> <td>0.103</td> </tr> <tr> <td>9.5~11.5m³미만</td> <td>인</td> <td>0.497</td> <td>0.114</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 합성수지 창호틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다. ② 본 품은 소운반, 연결철물 설치, 창호설치 및 마무리작업을 포함한다 ③ 공구손료 및 경장비(전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구 분	단위	수 량		창호공	보통인부	1.5m ³ 미만	인	0.179	0.039	1.5~3.5m ³ 미만	인	0.235	0.052	3.5~5.5m ³ 미만	인	0.327	0.072	5.5~7.5m ³ 미만	인	0.409	0.090	7.5~9.5m ³ 미만	인	0.469	0.103	9.5~11.5m ³ 미만	인	0.497	0.114	건축
구 분	단위	수 량																																
		창호공	보통인부																															
1.5m ³ 미만	인	0.179	0.039																															
1.5~3.5m ³ 미만	인	0.235	0.052																															
3.5~5.5m ³ 미만	인	0.327	0.072																															
5.5~7.5m ³ 미만	인	0.409	0.090																															
7.5~9.5m ³ 미만	인	0.469	0.103																															
9.5~11.5m ³ 미만	인	0.497	0.114																															

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																				
16장 창호공사	보완	<p>16-3 창호철물달기 (개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>샷시공 또는 건축목공(인)</th><th>보통인부(인)</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도 어 체 크</td><td><u>0.08</u></td><td><u>0.01</u></td><td></td></tr> <tr> <td>플로어 헌지</td><td><u>0.12</u></td><td><u>0.02</u></td><td></td></tr> <tr> <td>도 어 록</td><td><u>0.011</u></td><td>-</td><td>원통형기준</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 목재 또는 강재(알루미늄 포함) 문설치할 때를 기준한 것이다. ② 소모재료는 별도 계상한다. ③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② “삭제” ③ 개정(안) ⑤ 반영</p>	구 분	샷시공 또는 건축목공(인)	보통인부(인)	비 고	도 어 체 크	<u>0.08</u>	<u>0.01</u>		플로어 헌지	<u>0.12</u>	<u>0.02</u>		도 어 록	<u>0.011</u>	-	원통형기준	<p>16-2 창호철물달기 (10개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="4">수 량</th></tr> <tr> <th>도어체크</th><th>플로어헌지</th><th colspan="2">도어록</th></tr> <tr> <th></th><th></th><th>목재</th><th>강재</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>창호공 보통인부</td><td>인 인</td><td><u>0.62</u> <u>0.31</u></td><td><u>0.96</u> <u>0.48</u></td><td><u>0.19</u> -</td><td><u>0.11</u> -</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 기성제품 창호의 철물달기를 기준한 품이다. ② 본 품은 소운반, 철물달기 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 목재창호의 도어록 설치는 현장에서의 구멍뚫기 작업을 포함한다. ④ 특수도어록(디지털도어록 등)은 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 경장비(용접기, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.</p>	구 분	단위	수 량				도어체크	플로어헌지	도어록				목재	강재	창호공 보통인부	인 인	<u>0.62</u> <u>0.31</u>	<u>0.96</u> <u>0.48</u>	<u>0.19</u> -	<u>0.11</u> -	건축
구 분	샷시공 또는 건축목공(인)	보통인부(인)	비 고																																					
도 어 체 크	<u>0.08</u>	<u>0.01</u>																																						
플로어 헌지	<u>0.12</u>	<u>0.02</u>																																						
도 어 록	<u>0.011</u>	-	원통형기준																																					
구 분	단위	수 량																																						
		도어체크	플로어헌지	도어록																																				
		목재	강재																																					
창호공 보통인부	인 인	<u>0.62</u> <u>0.31</u>	<u>0.96</u> <u>0.48</u>	<u>0.19</u> -	<u>0.11</u> -																																			

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																	
16장 창호공사	보완	<p>15-9 모르타르 충진</p> <p>2. 창문틀 주위 모르타르 충진</p> <p style="text-align: right;"><u>(m²)</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시 멘 트</td><td>kg</td><td>2.73</td></tr> <tr> <td>모 래</td><td>m³</td><td>0.006</td></tr> <tr> <td>미 장 공</td><td>인</td><td><u>0.021</u></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td><u>0.004</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 모르타르 충진은 창문틀 내·외를 충진하는 것으로 한다. ② 모르타르 비빔품은 별도 계상한다. ③ 틀주변 바탕정리는 포함된 것이다. ④ 방수 코킹은 별도 계상한다. ⑤ 양생비를 인력품의 5%내에서 별도 계상할 수 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) ② 반영 ④ “삭제” ⑤ “삭제”</p>	구 분	단 위	수 량	시 멘 트	kg	2.73	모 래	m ³	0.006	미 장 공	인	<u>0.021</u>	보 통 인 부	인	<u>0.004</u>	<p>16-3 창문틀 주위 충진</p> <p>16-3-1 모르타르 충진</p> <p style="text-align: right;"><u>(10m²)</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공</td><td>인</td><td><u>0.14</u></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td><u>0.04</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 창문틀 내·외를 모르타르로 충진하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 비빔, 틀주변 바탕정리, 모르타르 충전 및 마무리작업을 포함한다. ③ 방수 코킹은 별도 계상한다. ④ 모르타르 충전 소모재료는 다음을 참고한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>시 멘 트</td><td>kg</td><td>27.3</td></tr> <tr> <td>모 래</td><td>m³</td><td>0.06</td></tr> </tbody> </table>	구 분	단 위	수 량	미 장 공	인	<u>0.14</u>	보 통 인 부	인	<u>0.04</u>	구 분	단 위	수 량	시 멘 트	kg	27.3	모 래	m ³	0.06	건축
구 분	단 위	수 량																																			
시 멘 트	kg	2.73																																			
모 래	m ³	0.006																																			
미 장 공	인	<u>0.021</u>																																			
보 통 인 부	인	<u>0.004</u>																																			
구 분	단 위	수 량																																			
미 장 공	인	<u>0.14</u>																																			
보 통 인 부	인	<u>0.04</u>																																			
구 분	단 위	수 량																																			
시 멘 트	kg	27.3																																			
모 래	m ³	0.06																																			
	신설	<p>- 신 설 -</p>	<p>16-3 창문틀 주위 충진</p> <p>16-3-2 밤포우레탄 충전</p> <p style="text-align: right;"><u>(10m²)</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>미 장 공</td><td>인</td><td>0.08</td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td>0.03</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 창문틀 내·외를 밤포우레탄으로 충전하는 품이다.. ② 본 품은 틀주변 바탕정리, 밤포우레탄 충전 및 마무리작업을 포함한다.</p>	구 분	단 위	수 량	미 장 공	인	0.08	보 통 인 부	인	0.03	건축																								
구 분	단 위	수 량																																			
미 장 공	인	0.08																																			
보 통 인 부	인	0.03																																			

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																														
16장 창호공사	보완	<p>16-4 커튼 월 설치</p> <p>1. 알루미늄 프레임 설치 (kg당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>인 력</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>샷 시 콩</u> 보 통 인 부</td><td>인 인</td><td><u>0.025</u> <u>0.021</u></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 알루미늄 커튼월 프레임을 유니트방식으로 설치할 때의 기준이며 제작에 소요되는 재료 및 품은 별도 계상한다. ② 본 품은 앵커 및 연결철물 설치와 소운반품이 포함되어 있다. ③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ④ 소모재료는 설계에 따라 별도 계상한다. ⑤ 작업발판설치, 비계매기 또는 장애물처리 등에 대한 품은 필요에 따라 별도 계상한다. ⑥ 줄눈 필요시 소요품은 별도 계상한다. ⑦ 외벽의 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상인 경우 매 3층마다 4%씩 가산할 수 있다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>층</th><th>1~3층</th><th>4~6층</th><th>7~9층</th><th>10~12층</th><th>13~15층</th><th>16~18층</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>할증률(%)</td><td>0</td><td>5</td><td>8</td><td>12</td><td>16</td><td>20</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) ③ 반영 ④ “삭제” ⑤ 개정(안) ④ 반영 ⑥ “삭제” ⑦ 개정(안) ⑤ 반영</p>	구 분	단 위	인 력	비 고	<u>샷 시 콩</u> 보 통 인 부	인 인	<u>0.025</u> <u>0.021</u>		구분	층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층	할증률(%)	0	5	8	12	16	20		<p>16-4 커튼 월 설치</p> <p><u>16-4-1 알루미늄 프레임 설치</u> (10kg당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>창 호 공</u> 보 통 인 부</td><td>인 인</td><td><u>0.23</u> <u>0.08</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 알루미늄 프레임을 현장에서 가공, 조립 및 설치하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 앵커 및 연결철물 설치, 커튼월 조립 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다. ④ 작업발판설치, 비계매기 또는 장애물처리 등에 대한 품은 필요에 따라 별도 계상한다. ⑤ 외벽의 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상인 경우 매 3층마다 4%씩 가산할 수 있다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>층</th><th>1~3층</th><th>4~6층</th><th>7~9층</th><th>10~12층</th><th>13~15층</th><th>16~18층</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>할증률(%)</td><td>0</td><td>5</td><td>8</td><td>12</td><td>16</td><td>20</td><td></td></tr> </tbody> </table>	구 분	단 위	수 량	<u>창 호 공</u> 보 통 인 부	인 인	<u>0.23</u> <u>0.08</u>	구분	층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층	할증률(%)	0	5	8	12	16	20		건축
구 분	단 위	인 력	비 고																																															
<u>샷 시 콩</u> 보 통 인 부	인 인	<u>0.025</u> <u>0.021</u>																																																
구분	층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층																																											
할증률(%)	0	5	8	12	16	20																																												
구 분	단 위	수 량																																																
<u>창 호 공</u> 보 통 인 부	인 인	<u>0.23</u> <u>0.08</u>																																																
구분	층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층																																											
할증률(%)	0	5	8	12	16	20																																												

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																							
16장 창호공사	보완	<p>16-4 커튼 월 설치</p> <p>2. 외벽용 강재패널 설치</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철 공</td><td>인</td><td><u>0.21</u></td><td></td></tr> <tr> <td>용 접 공</td><td>인</td><td><u>0.11</u></td><td></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td><u>0.075</u></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 앵커, 연결철물 및 트리스 설치와 소운반품이 포함되어 있다. ② 강재패널(AL복합패널, 범랑패널 등), 부속철물, 소모재료는 설계에 따라 별도 계상한다. ③ 단열재 및 줄눈 필요시 재료 및 품은 별도 계상한다. ④ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ⑤ 외벽의 높이별 할증은 “1. 알루미늄 프레임 설치”에 따른다. ⑥ 본 품은 평면판을 기준으로 한 것이며 곡면의 경우는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 -</p> <p>① 개정(안) ② 반영 ② “삭제” ③ 개정(안) ③ 반영 ④ 개정(안) ④ 반영 ⑤ 개정(안) ⑥ 반영 ⑥ 개정(안) 본품반영</p>	구 분	단 위	수 량	비 고	철 공	인	<u>0.21</u>		용 접 공	인	<u>0.11</u>		보 통 인 부	인	<u>0.075</u>		<p>16-4 커튼 월 설치</p> <p>16-4-2 외벽용 패널 설치</p> <p>1. 외벽패널 설치</p> <p style="text-align: right;">(10m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="4">수 량</th></tr> <tr> <th colspan="2">벽면</th><th colspan="2">천정 및 지붕</th></tr> <tr> <th>강재트러스 설치</th><th>패널설치</th><th>강재트러스 설치</th><th>패널설치</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>용 접 공</td><td>인</td><td><u>1.30</u></td><td>-</td><td><u>1.56</u></td><td>-</td></tr> <tr> <td>철 공</td><td>인</td><td><u>0.72</u></td><td><u>0.39</u></td><td><u>0.86</u></td><td><u>0.47</u></td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td>-</td><td><u>0.24</u></td><td>-</td><td><u>0.29</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 구조물 벽면에 패널을 설치하는 품이다. ② 강재트러스 설치는 소운반, 앵커철물 설치, 강재트러스 현장가공 및 설치를 포함한다. ③ 단열재 및 줄눈 필요시 재료 및 품은 별도 계상한다. ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다. ⑤ 작업발판설치, 비계매기 또는 장애물처리 등에 대한 품은 필요에 따라 별도 계상한다. ⑥ 외벽의 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상인 경우 매 3층마다 4%씩 가산할 수 있다.</p> <table border="1" style="margin-top: 20px; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th><th rowspan="2">층</th><th>1~3층</th><th>4~6층</th><th>7~9층</th><th>10~12층</th><th>13~15층</th><th>16~18층</th></tr> <tr> <th>할증률(%)</th><th>0</th><th>5</th><th>8</th><th>12</th><th>16</th><th>20</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	구 분	단위	수 량				벽면		천정 및 지붕		강재트러스 설치	패널설치	강재트러스 설치	패널설치	용 접 공	인	<u>1.30</u>	-	<u>1.56</u>	-	철 공	인	<u>0.72</u>	<u>0.39</u>	<u>0.86</u>	<u>0.47</u>	보통인부	인	-	<u>0.24</u>	-	<u>0.29</u>	구분	층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층	할증률(%)	0	5	8	12	16	20									건축
구 분	단 위	수 량	비 고																																																																								
철 공	인	<u>0.21</u>																																																																									
용 접 공	인	<u>0.11</u>																																																																									
보 통 인 부	인	<u>0.075</u>																																																																									
구 분	단위	수 량																																																																									
		벽면		천정 및 지붕																																																																							
강재트러스 설치	패널설치	강재트러스 설치	패널설치																																																																								
용 접 공	인	<u>1.30</u>	-	<u>1.56</u>	-																																																																						
철 공	인	<u>0.72</u>	<u>0.39</u>	<u>0.86</u>	<u>0.47</u>																																																																						
보통인부	인	-	<u>0.24</u>	-	<u>0.29</u>																																																																						
구분	층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층																																																																				
		할증률(%)	0	5	8	12	16	20																																																																			

항목	구분	현 행	개정결과	비고						
16장 창호공사	신설	- 신 설 -	<p>16-4 커튼 월 설치</p> <p>16-4-2 외벽용 패널 설치</p> <p>2. 코킹</p> <p>(10m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>코 킹 공 보 통 인 부</td><td>인 인</td><td>0.15 0.07</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 패널사이 수밀을 위하여 코킹 마감작업을 기준한 품이다. ② 본 품은 백업재 채움, 테이프 붙임, 코킹, 보양재 제거 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 코킹 두께는 20mm를 기준한다.</p>	구 분	단 위	수 량	코 킹 공 보 통 인 부	인 인	0.15 0.07	건축
구 분	단 위	수 량								
코 킹 공 보 통 인 부	인 인	0.15 0.07								

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																								
17장 유리공사	보완	<p>17-1 유리끼우기</p> <p>1. 판유리</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">품</th> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">목재 창호</th> <th colspan="2">알루미늄 및 플라스틱</th> <th colspan="2">강 제 창 호</th> <th colspan="2">두꺼운 유리</th> </tr> <tr> <th>3mm 이하</th> <th>5mm 이하</th> <th>3mm 이하</th> <th>5mm 이하</th> <th>10mm 미만</th> <th>10mm 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유리공</td> <td>인</td> <td>0.09</td> <td>0.10</td> <td>0.15</td> <td>0.11</td> <td>0.17</td> <td>0.33</td> <td>0.47</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 삼각나무페티, 클립 및 누름대가 포함되어 있다. ② 유리는 “건축적산기준 제9장 유리공사”에 준하여 별도 계상한다. ③ 각 창호의 유리끼울 때 사용되는 부속자재(페티, 보일드유, 가스켓, 코킹재 등)는 별도 계상한다. ④ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② “삭제” ③ “삭제” ④ 개정(안) ③ 반영</p>	품	구분	목재 창호	알루미늄 및 플라스틱		강 제 창 호		두꺼운 유리		3mm 이하	5mm 이하	3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상	유리공	인	0.09	0.10	0.15	0.11	0.17	0.33	0.47	<p>16-5 유리끼우기</p> <p>16-5-1 판유리</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="4">유 리 두 깨</th> </tr> <tr> <th>3mm 이하</th> <th>5mm 이하</th> <th>10mm 미만</th> <th>10mm 이상</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유리공</td> <td>인</td> <td>0.080</td> <td>0.092</td> <td>0.106</td> <td>0.136</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 창호를 및 창짝이 설치된 곳에 유리를 끼우는 품이다. ② 본 품은 소운반, 유리끼우기, 코킹재 설치, 실링재 도포 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상한다.</p>	구 분	단위	유 리 두 깨				3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상	유리공	인	0.080	0.092	0.106	0.136	건축
품	구분	목재 창호				알루미늄 및 플라스틱		강 제 창 호		두꺼운 유리																																		
			3mm 이하	5mm 이하	3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상																																				
유리공	인	0.09	0.10	0.15	0.11	0.17	0.33	0.47																																				
구 분	단위	유 리 두 깨																																										
		3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상																																							
유리공	인	0.080	0.092	0.106	0.136																																							

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																														
17장 유리공사	보완	<p>17-1 유리끼우기</p> <p>2. 복층유리</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th colspan="4">유 리 두 께</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>12mm (3+6A+3)</th> <th>16mm (5+6A+5)</th> <th>18mm (6+6A+6)</th> <th>24mm (6+12A+6)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>유리공(인)</td> <td><u>0.22</u></td> <td><u>0.24</u></td> <td><u>0.26</u></td> <td><u>0.30</u></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 유리 코킹재 시공품이 포함되어 있다. ② 유리끼울 때 사용되는 부속재료(코킹재 등)는 별도 계상한다. ③ 유리는 “건축적산기준 제9장 유리공사”에 준하여 별도 계상한다. ④ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상할 수 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② “삭제” ③ “삭제” ④ 개정(안) ④ 반영</p>	구 분	유 리 두 께				비 고	12mm (3+6A+3)	16mm (5+6A+5)	18mm (6+6A+6)	24mm (6+12A+6)	유리공(인)	<u>0.22</u>	<u>0.24</u>	<u>0.26</u>	<u>0.30</u>		<p>16-5 유리끼우기</p> <p><u>16-5-2 복층유리</u></p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">유리두께</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">유리공</th> </tr> <tr> <th>일반창호</th> <th>커튼월</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>12mm</u></td> <td>인</td> <td><u>0.114</u></td> <td><u>0.133</u></td> </tr> <tr> <td><u>16mm</u></td> <td>인</td> <td><u>0.126</u></td> <td><u>0.146</u></td> </tr> <tr> <td><u>22mm</u></td> <td>인</td> <td><u>0.133</u></td> <td><u>0.154</u></td> </tr> <tr> <td><u>18mm</u></td> <td>인</td> <td><u>0.131</u></td> <td><u>0.152</u></td> </tr> <tr> <td><u>24mm</u></td> <td>인</td> <td><u>0.138</u></td> <td><u>0.161</u></td> </tr> <tr> <td><u>28mm</u></td> <td>인</td> <td><u>0.148</u></td> <td><u>0.172</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 창호틀 및 창짝이 설치된 곳에 유리를 끼우는 품이다. ② 일반창호 유리끼우기는 소운반, 유리닦기, 유리끼우기, 코킹재 시공, 실링재 도포 및 마무리 작업을 포함한다. ③ 커튼월 유리끼우기는 양면테이프 시공과 구조용 실란트 도포작업을 포함한다. ④ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상한다.</p>	유리두께	단위	유리공		일반창호	커튼월	<u>12mm</u>	인	<u>0.114</u>	<u>0.133</u>	<u>16mm</u>	인	<u>0.126</u>	<u>0.146</u>	<u>22mm</u>	인	<u>0.133</u>	<u>0.154</u>	<u>18mm</u>	인	<u>0.131</u>	<u>0.152</u>	<u>24mm</u>	인	<u>0.138</u>	<u>0.161</u>	<u>28mm</u>	인	<u>0.148</u>	<u>0.172</u>	건축
구 분	유 리 두 께				비 고																																													
	12mm (3+6A+3)	16mm (5+6A+5)	18mm (6+6A+6)	24mm (6+12A+6)																																														
유리공(인)	<u>0.22</u>	<u>0.24</u>	<u>0.26</u>	<u>0.30</u>																																														
유리두께	단위	유리공																																																
		일반창호	커튼월																																															
<u>12mm</u>	인	<u>0.114</u>	<u>0.133</u>																																															
<u>16mm</u>	인	<u>0.126</u>	<u>0.146</u>																																															
<u>22mm</u>	인	<u>0.133</u>	<u>0.154</u>																																															
<u>18mm</u>	인	<u>0.131</u>	<u>0.152</u>																																															
<u>24mm</u>	인	<u>0.138</u>	<u>0.161</u>																																															
<u>28mm</u>	인	<u>0.148</u>	<u>0.172</u>																																															

항목	구분	현 행	개정결과	비고								
17장 유리공사	작제	<p>17-2 유리닦기</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>넓 마 (kg)</th> <th>가 르 분(g)</th> <th>보통인부(인)</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.04</td> <td>15.0</td> <td>0.055</td> <td>유리양면</td> </tr> </tbody> </table>	넓 마 (kg)	가 르 분(g)	보통인부(인)	비 고	0.04	15.0	0.055	유리양면	<p>- 작제 -</p>	<p>건축</p> <p>- 설계 미적용</p>
넓 마 (kg)	가 르 분(g)	보통인부(인)	비 고									
0.04	15.0	0.055	유리양면									

항목	구분	현 행	개정결과	비고												
17장 유리공사	작제	<p>17-3 유리블록 쌓기</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding-bottom: 5px;">규격 (mm)</th> <th style="text-align: center; padding-bottom: 5px;">품</th> <th style="text-align: center; padding-bottom: 5px;">유리공 (인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="padding-top: 5px;">240 × 240 × 95</td> <td style="text-align: center; padding-top: 5px;">0.05</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-top: 5px;">145 × 300 × 95</td> <td style="text-align: center; padding-top: 5px;">0.04</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-top: 5px;">115 × 115 × 95</td> <td style="text-align: center; padding-top: 5px;">0.025</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 틀(철틀, 콘크리트틀, 힘살 등)이 필요할 경우에는 재료 및 품을 별도 계상한다. ② 보강철근, 줄눈 및 쌓기, 모르타르, 방수제 등의 재료는 설계 수량으로 별도 계상하되 품은 본 품에 포함되어 있다. ③ 본 품은 소운반품이 포함되어 있다.</p>	규격 (mm)	품	유리공 (인)	240 × 240 × 95	0.05		145 × 300 × 95	0.04		115 × 115 × 95	0.025		- 작제 -	건축 - 설계 미적용
규격 (mm)	품	유리공 (인)														
240 × 240 × 95	0.05															
145 × 300 × 95	0.04															
115 × 115 × 95	0.025															

- 제18장 칠공사 -

2013. 12

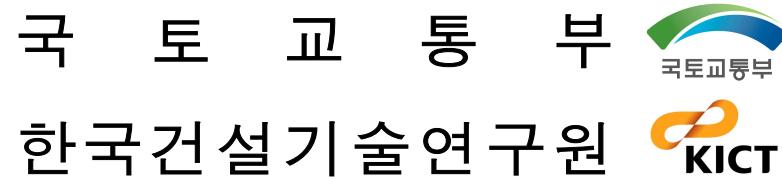


항목	구분	현 행	개정결과	비고												
18장 칠공사	신설	- 신 설 -	<p>18-17 콘크리트면 뽑침</p> <p>(100m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>규격</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>도장공 보통인부</td><td></td><td>인</td><td>0.62 0.12</td></tr> <tr> <td>트럭탑재형크레인</td><td>5ton</td><td>hr</td><td>3.27</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 석재가 포함된 재료를 1회 뽑침하는 것을 기준한 품이다. ② 본 품은 공동주택의 외부벽체 시공을 기준한다. ③ 본 품은 소운반, 비빔, 보양작업, 뽑침 및 마무리 작업을 포함한다. ④ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.</p>	구분	규격	단위	수량	도장공 보통인부		인	0.62 0.12	트럭탑재형크레인	5ton	hr	3.27	건축
구분	규격	단위	수량													
도장공 보통인부		인	0.62 0.12													
트럭탑재형크레인	5ton	hr	3.27													

기계설비 부문

- 제1장 공통공사 -

2013. 12



편제 - 현행

제1장 공통공사

1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치
1-2-1 밸브 및 콕류
3. 자동온도 조절밸브 장치
4. 스텁트랩 장치
1-2-2 측정 및 분배장치
2. 난반유량계 설치
3. 적산열량계
가. 세대용
나. 건물용
다. 산업용
1-2-3 신축이음
3. 입상관 방진가대
1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)
1-3-1 관보온
1-3-2 합석마감 밸브보온(30 ~50t)
1-3-3 평면보온
1-3-4 저온단열
1-3-5 덕트보온
1. 각형덕트 보온
2. 원형덕트 보온
1-3-6 칼라 합석 배관보온
1-3-7 발열선
1-6 펌프 설치
1-6-1 펌프 설치
1-6-2 펌프 방진가대 설치
1-7 송풍기 설치
1-7-1 송풍기 및 전동기 반입
1-7-2 송풍기 설치
1-8 구멍뚫기
1-8-1 배관을 위한 구멍뚫기
1-8-2 덕트설치를 위한 구멍뚫기
1-8-3 배관을 위한 구멍뚫기(코어드릴 사용할 때)

→

편제 - 개정결과

제1장 공통공사

1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치
1-2-1 밸브 및 콕류
3. 자동온도 조절밸브 장치
4. 스텁트랩 장치
1-2-2 측정 및 분배장치
2. 난반유량계 설치
3. 적산열량계
가. 세대용
나. 건물용
다. 산업용
1-2-3 신축이음
3. 입상관 방진가대
1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)
1-3-1 배관 보온
1-3-2 합석마감 보온
1. 칼라합석 배관보온
가. 공장가공
나. 현장가공
2. 합석마감 밸브보온
1-3-3 덕트 보온
1. 각형덕트 보온
2. 원형덕트 보온
1-3-4 발열선
1. 발열선 설치
2. 분전함 설치
1-6 펌프 설치
1-6-1 펌프 설치
1. 일반펌프
2. 우물속 수중펌프
1-6-2 펌프 방진가대 설치
1-7 송풍기 설치
1-8 배관을 위한 구멍뚫기

항목	구분	현 행	개정결과	비고								
1장 공통공사	삭제	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-1 밸브 및 콙류</p> <p>3. 자동온도 조절밸브 장치 설치</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>배관공</th> <th>계장공</th> <th>내선전공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Φ 25 이하</td> <td>0.07</td> <td>0.37</td> <td>0.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 옥내배관 설치 기준이다. ② 본 품에는 소운반, 자동온도 조절밸브설치, 실내온도 감지기 설치, PVC 전선관 배관, 4각콘크리트박스 설치품이 포함되어 있다. ③ 자동온도 조절밸브를 온수헤더에 설치시에는 본 품중 배관품은 제외한다.</p>	규격(mm)	배관공	계장공	내선전공	Φ 25 이하	0.07	0.37	0.6	<p>- 삭제 -</p>	기계설비 -설계미적용
규격(mm)	배관공	계장공	내선전공									
Φ 25 이하	0.07	0.37	0.6									

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																
1장 공통공사	보완	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-1 밸브 및 콕류</p> <p>4. 스템트랩 장치 설치</p> <p style="text-align: right;">(조당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>품명</th><th>규격(mm)</th><th>배관공(인)</th><th>보통인부(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">트랩 및 Flowmeter</td><td>Φ 15</td><td>0.7</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>20</td><td>1.0</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>25</td><td>1.0</td><td>0.20</td></tr> <tr><td>32</td><td>1.5</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>40</td><td>1.5</td><td>0.30</td></tr> <tr><td>50</td><td>2.0</td><td>0.30</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 트랩1(Flowmeter 1), 스톱밸브 1, 슬루스(slue)밸브 3, 스트레이너 1, 기타 바이패스 배관조립 및 설치품이 포함되어 있다. ② 본 품은 고압버킷 및 저압밸로스형 트랩을 포함한다. ③ 트랩 및 Flowmeter 설치 경우 본 품을 각각 적용한다. ④ 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 경우)로 계상한다. ⑤ 50mm를 초과하는 것에 대한 품은 비례하여 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ “삭제” ④ 개정(안) 본품반영(주기승급) ⑤ “삭제”</p>	품명	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	트랩 및 Flowmeter	Φ 15	0.7	0.10	20	1.0	0.10	25	1.0	0.20	32	1.5	0.30	40	1.5	0.30	50	2.0	0.30	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-1 밸브 및 콕류</p> <p>4. 스템트랩 장치 설치</p> <p style="text-align: right;">(조당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규격(mm)</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="2">수량</th></tr> <tr> <th>배관공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">Φ 15</td><td>인</td><td>0.632</td><td>0.235</td></tr> <tr><td>인</td><td>0.856</td><td>0.319</td></tr> <tr><td>인</td><td>1.081</td><td>0.402</td></tr> <tr><td>인</td><td>1.396</td><td>0.519</td></tr> <tr><td>인</td><td>1.756</td><td>0.653</td></tr> <tr><td>인</td><td>2.206</td><td>0.820</td></tr> </tbody> </table> <p>비고 - 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 경우)로 계상한다.</p>	규격(mm)	단위	수량		배관공	보통인부	Φ 15	인	0.632	0.235	인	0.856	0.319	인	1.081	0.402	인	1.396	0.519	인	1.756	0.653	인	2.206	0.820	기계설비
품명	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)																																																	
트랩 및 Flowmeter	Φ 15	0.7	0.10																																																	
	20	1.0	0.10																																																	
	25	1.0	0.20																																																	
	32	1.5	0.30																																																	
	40	1.5	0.30																																																	
	50	2.0	0.30																																																	
규격(mm)	단위	수량																																																		
		배관공	보통인부																																																	
Φ 15	인	0.632	0.235																																																	
	인	0.856	0.319																																																	
	인	1.081	0.402																																																	
	인	1.396	0.519																																																	
	인	1.756	0.653																																																	
	인	2.206	0.820																																																	

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																						
1장 공통공사	보완	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-2 측정 및 분배장치</p> <p>2. 난방유량계 설치</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>배관공</th><th>계장공</th><th>내선전공</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>Φ 13</u></td><td><u>0.17</u></td><td><u>0.07</u></td><td><u>0.06</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 난방유량계와 원격 유량지시계 설치 기준이다. ② 본 품은 소운반, 전선관입선, 원격지시계고정, 코킹작업, 검사 및 교정을 포함한다. ③ 전선관배관 설치 및 원격지시계 설치함(pull box)은 별도 계상한다. ④ 유량계와 지시계의 Setting은 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ③ 반영 ③ “삭제” ④ “삭제”</p>	규격	배관공	계장공	내선전공	<u>Φ 13</u>	<u>0.17</u>	<u>0.07</u>	<u>0.06</u>	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-2 측정 및 분배장치</p> <p><u>2. 원격식 유량계 설치</u></p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규격(mm)</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="2">수량</th></tr> <tr> <th>배관공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>Φ 13 ~15</u></td><td>인</td><td><u>0.112</u></td><td><u>0.112</u></td></tr> <tr> <td><u>20 ~32</u></td><td>인</td><td><u>0.132</u></td><td><u>0.132</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 원격식 냉수용 수도미터, 원격식 온수미터의 옥내배관 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, 가배관 철거, 유량계 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다. ③ 밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치 품은 별도 계상한다. ④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.</p>	규격(mm)	단위	수량		배관공	보통인부	<u>Φ 13 ~15</u>	인	<u>0.112</u>	<u>0.112</u>	<u>20 ~32</u>	인	<u>0.132</u>	<u>0.132</u>	기계설비
규격	배관공	계장공	내선전공																							
<u>Φ 13</u>	<u>0.17</u>	<u>0.07</u>	<u>0.06</u>																							
규격(mm)	단위	수량																								
		배관공	보통인부																							
<u>Φ 13 ~15</u>	인	<u>0.112</u>	<u>0.112</u>																							
<u>20 ~32</u>	인	<u>0.132</u>	<u>0.132</u>																							

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																						
1장 공통공사	보완	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-2 측정 및 분배장치</p> <p>3. 적산열량계 설치 가. 세대용</p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>내선전공(인)</th> <th>계장공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>Ø 25 이하</u></td> <td><u>0.91</u></td> <td><u>0.75</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 옥내배관 설치 기준이다. ② 본 품은 소운반, 적산열량계 설치, 인디케이터 설치, PVC전선관배관, 비닐 전선배관, 4각 콘크리트박스, 밸브, 스트레이너 및 배관조립 설치품이 포함된 것이다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ②, ③, ④ 반영</p>	규격(mm)	배관공(인)	내선전공(인)	계장공(인)	<u>Ø 25 이하</u>	<u>0.91</u>	<u>0.75</u>	<u>0.16</u>	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-2 측정 및 분배장치</p> <p>3. 적산열량계 설치 가. 세대용</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규격(mm)</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>Ø 13 ~ 15</u></td> <td>인</td> <td><u>0.122</u></td> <td><u>0.122</u></td> </tr> <tr> <td><u>20 ~ 32</u></td> <td>인</td> <td><u>0.142</u></td> <td><u>0.142</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 <u>적산열량계의</u> 옥내배관 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, <u>가배관 철거</u>, 적산열량계 및 <u>감온부 설치</u>, <u>전선관 결선</u>, <u>시험·점검을 포함한다.</u> ③ <u>밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치 품은 별도 계상한다.</u> ④ <u>전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.</u></p>	규격(mm)	단위	수량		배관공	보통인부	<u>Ø 13 ~ 15</u>	인	<u>0.122</u>	<u>0.122</u>	<u>20 ~ 32</u>	인	<u>0.142</u>	<u>0.142</u>	기계설비
규격(mm)	배관공(인)	내선전공(인)	계장공(인)																							
<u>Ø 25 이하</u>	<u>0.91</u>	<u>0.75</u>	<u>0.16</u>																							
규격(mm)	단위	수량																								
		배관공	보통인부																							
<u>Ø 13 ~ 15</u>	인	<u>0.122</u>	<u>0.122</u>																							
<u>20 ~ 32</u>	인	<u>0.142</u>	<u>0.142</u>																							

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																																																		
1장 공통공사	보완	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-2 측정 및 분배장치</p> <p>3. 적산열량계 설치 나. 건물용</p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>배관공(인)</th> <th>내선전공(인)</th> <th>계장공(인)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 50</td> <td><u>0.79</u></td> <td><u>0.78</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> <tr> <td>65</td> <td><u>0.89</u></td> <td><u>0.78</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> <tr> <td>80</td> <td><u>0.91</u></td> <td><u>0.78</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> <tr> <td>125</td> <td><u>0.97</u></td> <td><u>0.78</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> <tr> <td>150</td> <td><u>1.18</u></td> <td><u>0.78</u></td> <td><u>0.16</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 건물입구(지하층 또는 기계실)에 적산 열량계를 설치하는 것으로서 시험·소운반이 포함되어 있다. ② 본 품은 배관세정작업, 유량계, 온도감지기, 열량지시계, 단자함을 설치하는 것과 이들간의 전기배선 및 결선을 포함한다. ③ 전선관, 밸브, 스트레이너 설치품은 별도 계상한다. ④ 열량지시계는 노출기준이며 매립시는 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ①, ② 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) ③ 반영 ④ “삭제”</p>	규격(mm)	배관공(인)	내선전공(인)	계장공(인)	φ 50	<u>0.79</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>	65	<u>0.89</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>	80	<u>0.91</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>	125	<u>0.97</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>	150	<u>1.18</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>	<p>1-2 배관부속품 및 밸브 장치설치</p> <p>1-2-2 측정 및 분배장치</p> <p>3. 적산열량계 설치 나. 건물용</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">규격(mm)</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수량</th> </tr> <tr> <th>배관공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>φ 50</td> <td>인</td> <td><u>0.424</u></td> <td><u>0.424</u></td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>인</td> <td><u>0.478</u></td> <td><u>0.478</u></td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>인</td> <td><u>0.489</u></td> <td><u>0.489</u></td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>인</td> <td><u>0.521</u></td> <td><u>0.521</u></td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>인</td> <td><u>0.634</u></td> <td><u>0.634</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 건물입구(지하층 또는 기계실)에 적산 열량계를 설치하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 배관세정작업, <u>적산열량계</u> 및 온도감지기 설치, 전선관 결선, 시험·점검 품이 포함된 것이다. <u>③ 밸브, 스트레이너 및 연결배관 조립 품은 별도 계상한다.</u> <u>④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.</u></p>	규격(mm)	단위	수량		배관공	보통인부	φ 50	인	<u>0.424</u>	<u>0.424</u>	65	인	<u>0.478</u>	<u>0.478</u>	80	인	<u>0.489</u>	<u>0.489</u>	125	인	<u>0.521</u>	<u>0.521</u>	150	인	<u>0.634</u>	<u>0.634</u>	기계설비
규격(mm)	배관공(인)	내선전공(인)	계장공(인)																																																			
φ 50	<u>0.79</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>																																																			
65	<u>0.89</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>																																																			
80	<u>0.91</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>																																																			
125	<u>0.97</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>																																																			
150	<u>1.18</u>	<u>0.78</u>	<u>0.16</u>																																																			
규격(mm)	단위	수량																																																				
		배관공	보통인부																																																			
φ 50	인	<u>0.424</u>	<u>0.424</u>																																																			
65	인	<u>0.478</u>	<u>0.478</u>																																																			
80	인	<u>0.489</u>	<u>0.489</u>																																																			
125	인	<u>0.521</u>	<u>0.521</u>																																																			
150	인	<u>0.634</u>	<u>0.634</u>																																																			

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																																																																																																																																																																																																																																																																
1장 공통공사	보완	<p>1-3 단열공사(보온,보냉,방로)</p> <p>1-3-1 관 보온</p> <p>(m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">강 관 배 관 보 온</th> </tr> <tr> <th colspan="2">보 온 통</th> <th>마감재 (m²)</th> <th>알루미늄밴드 (m)(0.3×30)</th> <th colspan="2">보온공 (인)</th> </tr> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>두께(mm)</th> <th>수량(m)</th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">Φ 15</td> <td>20</td> <td>1.05</td> <td>0.27</td> <td>0.23</td> <td>0.04</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>0.31</td> <td>0.27</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.44</td> <td>0.39</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.53</td> <td>0.47</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">Φ 20</td> <td>20</td> <td></td> <td>0.29</td> <td>0.25</td> <td>0.05</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>0.33</td> <td>0.29</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.46</td> <td>0.41</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.55</td> <td>0.48</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">25</td> <td>20</td> <td></td> <td>0.32</td> <td>0.28</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>0.36</td> <td>0.32</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.49</td> <td>0.43</td> <td>0.09</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.58</td> <td>0.51</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">32</td> <td>20</td> <td></td> <td>0.36</td> <td>0.31</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>0.40</td> <td>0.35</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.53</td> <td>0.47</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.62</td> <td>0.54</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">40</td> <td>20</td> <td></td> <td>0.39</td> <td>0.34</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>0.43</td> <td>0.37</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.57</td> <td>0.49</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.65</td> <td>0.57</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">50</td> <td>20</td> <td></td> <td>0.44</td> <td>0.38</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>0.48</td> <td>0.42</td> <td>0.08</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.62</td> <td>0.53</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.70</td> <td>0.61</td> <td>0.12</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">65</td> <td>25</td> <td></td> <td>0.55</td> <td>0.48</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.69</td> <td>0.59</td> <td>0.13</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.77</td> <td>0.67</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">80</td> <td>25</td> <td></td> <td>0.60</td> <td>0.53</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.74</td> <td>0.64</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.82</td> <td>0.72</td> <td>0.15</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">100</td> <td>25</td> <td></td> <td>0.72</td> <td>0.63</td> <td>0.14</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td>0.86</td> <td>0.74</td> <td>0.17</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td> <td>0.94</td> <td>0.82</td> <td>0.18</td> </tr> </tbody> </table>	강 관 배 관 보 온						보 온 통		마감재 (m ²)	알루미늄밴드 (m)(0.3×30)	보온공 (인)		규격(mm)	두께(mm)	수량(m)				Φ 15	20	1.05	0.27	0.23	0.04	25		0.31	0.27	0.05	40		0.44	0.39	0.07	50		0.53	0.47	0.08	Φ 20	20		0.29	0.25	0.05	25		0.33	0.29	0.06	40		0.46	0.41	0.08	50		0.55	0.48	0.10	25	20		0.32	0.28	0.06	25		0.36	0.32	0.07	40		0.49	0.43	0.09	50		0.58	0.51	0.11	32	20		0.36	0.31	0.07	25		0.40	0.35	0.08	40		0.53	0.47	0.10	50		0.62	0.54	0.12	40	20		0.39	0.34	0.07	25		0.43	0.37	0.08	40		0.57	0.49	0.11	50		0.65	0.57	0.12	50	20		0.44	0.38	0.07	25		0.48	0.42	0.08	40		0.62	0.53	0.11	50		0.70	0.61	0.12	65	25		0.55	0.48	0.10	40		0.69	0.59	0.13	50		0.77	0.67	0.14	80	25		0.60	0.53	0.11	40		0.74	0.64	0.14	50		0.82	0.72	0.15	100	25		0.72	0.63	0.14	40		0.86	0.74	0.17	50		0.94	0.82	0.18	<p>1-3 단열공사(보온,보냉,방로)</p> <p>1-3-1 관 보온</p> <p>(m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">고무발포보온재</th> <th colspan="2">발포폴리에틸렌보온재</th> </tr> <tr> <th>보온공</th> <th>보통인부</th> <th>보온공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Φ 15</td> <td>인 인</td> <td>0.034 0.057</td> <td>0.005 0.008</td> <td>0.024 0.040</td> <td>0.002 0.003</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>인 인</td> <td>0.040 0.065</td> <td>0.005 0.008</td> <td>0.028 0.046</td> <td>0.002 0.003</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>인 인</td> <td>0.045 0.069</td> <td>0.006 0.009</td> <td>0.031 0.048</td> <td>0.002 0.003</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>인 인</td> <td>0.053 0.082</td> <td>0.007 0.011</td> <td>0.036 0.055</td> <td>0.003 0.005</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>인 인</td> <td>0.062 0.095</td> <td>0.008 0.012</td> <td>0.042 0.064</td> <td>0.003 0.005</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>인 인</td> <td>0.073 0.112</td> <td>0.010 0.015</td> <td>0.049 0.075</td> <td>0.004 0.006</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>인 인</td> <td>0.089 0.120</td> <td>0.012 0.016</td> <td>0.059 0.080</td> <td>0.005 0.007</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>인 인</td> <td>0.106 0.140</td> <td>0.014 0.018</td> <td>0.070 0.092</td> <td>0.005 0.007</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>인 인</td> <td>0.128 0.160</td> <td>0.017 0.021</td> <td>0.084 0.105</td> <td>0.006 0.008</td> </tr> </tbody> </table>	구 분	단위	고무발포보온재		발포폴리에틸렌보온재		보온공	보통인부	보온공	보통인부	Φ 15	인 인	0.034 0.057	0.005 0.008	0.024 0.040	0.002 0.003	20	인 인	0.040 0.065	0.005 0.008	0.028 0.046	0.002 0.003	25	인 인	0.045 0.069	0.006 0.009	0.031 0.048	0.002 0.003	32	인 인	0.053 0.082	0.007 0.011	0.036 0.055	0.003 0.005	40	인 인	0.062 0.095	0.008 0.012	0.042 0.064	0.003 0.005	50	인 인	0.073 0.112	0.010 0.015	0.049 0.075	0.004 0.006	65	인 인	0.089 0.120	0.012 0.016	0.059 0.080	0.005 0.007	80	인 인	0.106 0.140	0.014 0.018	0.070 0.092	0.005 0.007	100	인 인	0.128 0.160	0.017 0.021	0.084 0.105	0.006 0.008	기계설비
강 관 배 관 보 온																																																																																																																																																																																																																																																																				
보 온 통		마감재 (m ²)	알루미늄밴드 (m)(0.3×30)	보온공 (인)																																																																																																																																																																																																																																																																
규격(mm)	두께(mm)	수량(m)																																																																																																																																																																																																																																																																		
Φ 15	20	1.05	0.27	0.23	0.04																																																																																																																																																																																																																																																															
	25		0.31	0.27	0.05																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.44	0.39	0.07																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.53	0.47	0.08																																																																																																																																																																																																																																																															
Φ 20	20		0.29	0.25	0.05																																																																																																																																																																																																																																																															
	25		0.33	0.29	0.06																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.46	0.41	0.08																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.55	0.48	0.10																																																																																																																																																																																																																																																															
25	20		0.32	0.28	0.06																																																																																																																																																																																																																																																															
	25		0.36	0.32	0.07																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.49	0.43	0.09																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.58	0.51	0.11																																																																																																																																																																																																																																																															
32	20		0.36	0.31	0.07																																																																																																																																																																																																																																																															
	25		0.40	0.35	0.08																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.53	0.47	0.10																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.62	0.54	0.12																																																																																																																																																																																																																																																															
40	20		0.39	0.34	0.07																																																																																																																																																																																																																																																															
	25		0.43	0.37	0.08																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.57	0.49	0.11																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.65	0.57	0.12																																																																																																																																																																																																																																																															
50	20		0.44	0.38	0.07																																																																																																																																																																																																																																																															
	25		0.48	0.42	0.08																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.62	0.53	0.11																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.70	0.61	0.12																																																																																																																																																																																																																																																															
65	25		0.55	0.48	0.10																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.69	0.59	0.13																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.77	0.67	0.14																																																																																																																																																																																																																																																															
80	25		0.60	0.53	0.11																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.74	0.64	0.14																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.82	0.72	0.15																																																																																																																																																																																																																																																															
100	25		0.72	0.63	0.14																																																																																																																																																																																																																																																															
	40		0.86	0.74	0.17																																																																																																																																																																																																																																																															
	50		0.94	0.82	0.18																																																																																																																																																																																																																																																															
구 분	단위	고무발포보온재		발포폴리에틸렌보온재																																																																																																																																																																																																																																																																
		보온공	보통인부	보온공	보통인부																																																																																																																																																																																																																																																															
Φ 15	인 인	0.034 0.057	0.005 0.008	0.024 0.040	0.002 0.003																																																																																																																																																																																																																																																															
20	인 인	0.040 0.065	0.005 0.008	0.028 0.046	0.002 0.003																																																																																																																																																																																																																																																															
25	인 인	0.045 0.069	0.006 0.009	0.031 0.048	0.002 0.003																																																																																																																																																																																																																																																															
32	인 인	0.053 0.082	0.007 0.011	0.036 0.055	0.003 0.005																																																																																																																																																																																																																																																															
40	인 인	0.062 0.095	0.008 0.012	0.042 0.064	0.003 0.005																																																																																																																																																																																																																																																															
50	인 인	0.073 0.112	0.010 0.015	0.049 0.075	0.004 0.006																																																																																																																																																																																																																																																															
65	인 인	0.089 0.120	0.012 0.016	0.059 0.080	0.005 0.007																																																																																																																																																																																																																																																															
80	인 인	0.106 0.140	0.014 0.018	0.070 0.092	0.005 0.007																																																																																																																																																																																																																																																															
100	인 인	0.128 0.160	0.017 0.021	0.084 0.105	0.006 0.008																																																																																																																																																																																																																																																															

항목	구분	현 행					개정 결과					비고									
1장 공통공사	보완	강 관 배 관 보 온					구 分	단위	고무발포보온재		발포폴리에틸렌보온재		기계설비								
		보 온 통		마감재 (m ²)	알루미늄밴드 (m)(0.3×30)	보온공 (인)			규격(mm)	보온두께 (mm)	보온공	보통인부									
		125	25 40 50		0.83 0.97 1.05	0.72 0.84 0.92	0.20 0.24 0.26														
		φ 150	25 40 50		0.94 1.08 1.16	0.82 0.94 1.01	0.21 0.25 0.27														
		200	25 40 50		1.17 1.31 1.39	1.02 1.13 1.21	0.26 0.29 0.30														
<p>[주] ① 본 품은 기계설비 배관보온에 적용하며 위생용 급수, 급탕, 환탕, 난방관 보온공사도 본 품에 준한다.</p> <p>② 본 품은 보온재의 소운반이 포함되어 있으며 잡재료는 별도 계상한다.</p> <p>③ 옥내 은폐(마루밑, 암거내, 콘크리트 내등) 및 아스팔트 펠트 사용할 때는 10% 가산한다.</p> <p>④ 옥외 노출시는 본 품의 200%를 가산한다.</p> <p>⑤ 높이는 3.5m를 기준하여 직관에 한한다.</p> <p>⑥ 배관부속 및 밸브 등의 보온은 “제III편 1-3-1 배관 보온”的 [주]를 참조하여 별도 계상한다. 단, 원자재상태의 합석을 가공하여 밸브보온 마감할 경우에는 “1-3-2 합석마감 밸브보온”을 적용한다.</p> <p>⑦ 동관 및 스테인리스 강관의 보온규격은 외경을 기준한 품에 적용한다.</p> <p>⑧ 배관의 용도, 관내 유체의 온도, 주위의 온습도 조건 등에 따라 적정한 보온 두께를 선정한다.</p> <p>⑨ 마감재를 은박지 및 폴리머테이프로 시공할 경우 겹치는 부분은 할증할 수 있다.</p> <p>⑩ 보온재는 글라스울(KSL-9102) 제품을 기준으로 한 것이다.</p> <p>⑪ 알루미늄밴드는 900mm 간격을 기준한 것이다.</p> <p>⑫ 아스팔트펠트의 양은 마감재와 동일하다.</p> <p>⑬ 마감재를 폴리프로필렌 sheet(APS 또는 TS커버)로 시공할 경우는 본 품에 15%를 가산한다.</p> <p>⑭ 마감재를 은박지가 부착된 발포폴리에틸렌 보온재로 시공할 경우는 본 품에 25%를 감한다.</p> <p>⑮ 마감재를 은박지가 부착된 유리면 보온재로 시공할 경우는 본 품에 15%를 감한다.</p>																					
		125	25이하 50이하	인 인	0.155 0.194	0.021 0.026	0.101 0.126	0.008 0.010													
		150	25이하 50이하	인 인	0.183 0.227	0.025 0.031	0.119 0.147	0.009 0.011													
		200	25이하 50이하	인 인	0.235 0.267	0.032 0.036	0.154 0.175	0.012 0.014													
		250	25이하 50이하	인 인	0.283 0.303	0.039 0.042	0.186 0.202	0.014 0.015													
		300	25이하 50이하	인 인	0.328 0.344	0.047 0.049	0.217 0.228	0.017 0.018													
									- 유리면보온재(글라스울)로 보온하는 경우는 고무발포보온재 품에 90%를 적용한다. - 결로방지를 위해 보온전 사전 비닐감기가 필요한 경우는 발포폴리에틸렌보온재 설치 품의 15%를 적용한다. - 다음의 경우에는 기준품을 할증하여 적용한다.												
	비 고								<table border="1"> <thead> <tr> <th>할 증 요 인</th> <th>할증율</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- 고무발포보온재의 마감재를 시공하지 않는 경우</td> <td>- 10%</td> </tr> <tr> <td>- 은박 발포폴리에틸렌보온재로 시공할 경우</td> <td>- 5%</td> </tr> <tr> <td>- 마감재를 폴리프로필렌 sheet(APS 또는 TS커버)로 시공할 경우</td> <td>15%</td> </tr> </tbody> </table>	할 증 요 인	할증율	- 고무발포보온재의 마감재를 시공하지 않는 경우	- 10%	- 은박 발포폴리에틸렌보온재로 시공할 경우	- 5%	- 마감재를 폴리프로필렌 sheet(APS 또는 TS커버)로 시공할 경우	15%				
할 증 요 인	할증율																				
- 고무발포보온재의 마감재를 시공하지 않는 경우	- 10%																				
- 은박 발포폴리에틸렌보온재로 시공할 경우	- 5%																				
- 마감재를 폴리프로필렌 sheet(APS 또는 TS커버)로 시공할 경우	15%																				
<p>[주] ① 본 품은 고무발포보온재, 발포폴리에틸렌보온재로 기계설비 배관을 보온하는 품이다.</p> <p>② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 재단, 보온재, 마감재 및 알루미늄 밴드 설치, 마무리 작업을 포함한다.</p> <p>③ 마감재는 PVC 보온테이프(매직테이프)를 기준한다.</p> <p>④ 배관부속 및 밸브 등의 보온은 “제III편 1-3-1 배관 보온”을 참조하여 별도 계상한다.</p>																					

항목	구분	현 행	개정결과	비고
1장 공통공사	보완	<p>- 주기변화 -</p> <p>① “삭제”</p> <p>② 개정(안) ② 반영</p> <p>③ “삭제”</p> <p>④ “삭제”</p> <p>⑤ “삭제”</p> <p>⑥ 개정(안) ④ 반영</p> <p>⑦ “삭제”</p> <p>⑧ “삭제”</p> <p>⑨ “삭제”</p> <p>⑩ “삭제”</p> <p>⑪ “삭제”</p> <p>⑫ “삭제”</p> <p>⑬ 개정(안) 본품반영(주기승급)</p> <p>⑭ 개정(안) 본품반영(주기승급)</p> <p>⑮ 개정(안) 본품반영(주기승급)</p>		기계설비

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																				
1장 공통공사	편제 수정	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-2 합석마감 벨브보온(30 ~50t)</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>합석</th> <th>보온공</th> <th>합석공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Φ 50 이하</td> <td>1.21(m²)</td> <td>0.194</td> <td>0.653</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>1.31</td> <td>0.206</td> <td>0.746</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>1.51</td> <td>0.219</td> <td>0.840</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>1.72</td> <td>0.285</td> <td>0.933</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>2.06</td> <td>0.311</td> <td>1.028</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>2.39</td> <td>0.338</td> <td>1.120</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>3.16</td> <td>0.379</td> <td>1.306</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품 보온재 소운반이 포함되었으며 잡자재는 별도 계상한다. ② 원자재상태의 합석을 가공하여 마감하는 품이다. ③ 합석마감은 벨브의 보수가 용이한 개폐형을 기준으로 한 것이다. ④ 합석두께 0.4mm를 기준으로 한 것이다.</p>	규격(mm)	합석	보온공	합석공	Φ 50 이하	1.21(m ²)	0.194	0.653	65	1.31	0.206	0.746	80	1.51	0.219	0.840	100	1.72	0.285	0.933	125	2.06	0.311	1.028	150	2.39	0.338	1.120	200	3.16	0.379	1.306	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-2 합석마감 보온</p> <p>2. 합석마감 벨브보온(30 ~50t)</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규격(mm)</th> <th>합석</th> <th>보온공</th> <th>합석공</th> </tr> </thead> </table> <p style="text-align: center;">- 좌동 -</p> <hr/> <p>[주] ①~④ 좌동</p>	규격(mm)	합석	보온공	합석공	기계설비
규격(mm)	합석	보온공	합석공																																					
Φ 50 이하	1.21(m ²)	0.194	0.653																																					
65	1.31	0.206	0.746																																					
80	1.51	0.219	0.840																																					
100	1.72	0.285	0.933																																					
125	2.06	0.311	1.028																																					
150	2.39	0.338	1.120																																					
200	3.16	0.379	1.306																																					
규격(mm)	합석	보온공	합석공																																					

항목	구분	현 행	개정결과	비고																
1장 공통공사	작제	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-3 평면보온</p> <p style="text-align: right;">(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>재 료</th><th>적 요</th><th>보온두께 (mm)</th><th>규조토량 (kg)</th><th>보온공</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">난방보온용</td><td rowspan="2">규조토</td><td>보온재+메탈라스+ 보온재+하드시멘트 또는 테이프</td><td>20 25 40</td><td>12.5 16.7 25.0</td><td>0.365 0.430 0.538</td></tr> <tr> <td>보온재+메탈라스+ 보온재+메탈라스+ 보온재+하드시멘트 또는 테이프</td><td>75</td><td>50.1</td><td>0.864</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 물량은 규조토량이다. ② 외부 특수표면 처리일 경우에는 별도 계상한다.</p>	구 분	재 료	적 요	보온두께 (mm)	규조토량 (kg)	보온공	난방보온용	규조토	보온재+메탈라스+ 보온재+하드시멘트 또는 테이프	20 25 40	12.5 16.7 25.0	0.365 0.430 0.538	보온재+메탈라스+ 보온재+메탈라스+ 보온재+하드시멘트 또는 테이프	75	50.1	0.864	<p>- 삭 제 -</p>	<p>기계설비 - 설계 미적용</p>
구 분	재 료	적 요	보온두께 (mm)	규조토량 (kg)	보온공															
난방보온용	규조토	보온재+메탈라스+ 보온재+하드시멘트 또는 테이프	20 25 40	12.5 16.7 25.0	0.365 0.430 0.538															
		보온재+메탈라스+ 보온재+메탈라스+ 보온재+하드시멘트 또는 테이프	75	50.1	0.864															

항목	구분	현 행	개정결과	비고																
1장 공통공사	작제	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-4 저온단열</p> <p style="text-align: right;">(m³당 보온공)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>물 량</th><th>냉장고(인)</th><th>덕 트(인)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>콜크판깔기(아스팔트부)</td><td>25mm×1매 50 ×1 80 ×1 25 ×2</td><td>0.118 0.139 0.169 0.260</td><td>0.169 0.203 0.242</td></tr> <tr> <td>콜크판깔기(방온끌매기)</td><td>50 ×1 80 ×1</td><td>0.287 0.312</td><td></td></tr> <tr> <td>텍 스 깔 기</td><td>12 ×1 12 ×2</td><td></td><td>0.257 0.303</td></tr> </tbody> </table>	구 분	물 량	냉장고(인)	덕 트(인)	콜크판깔기(아스팔트부)	25mm×1매 50 ×1 80 ×1 25 ×2	0.118 0.139 0.169 0.260	0.169 0.203 0.242	콜크판깔기(방온끌매기)	50 ×1 80 ×1	0.287 0.312		텍 스 깔 기	12 ×1 12 ×2		0.257 0.303	- 작제 -	기계설비 - 설계 미적용
구 분	물 량	냉장고(인)	덕 트(인)																	
콜크판깔기(아스팔트부)	25mm×1매 50 ×1 80 ×1 25 ×2	0.118 0.139 0.169 0.260	0.169 0.203 0.242																	
콜크판깔기(방온끌매기)	50 ×1 80 ×1	0.287 0.312																		
텍 스 깔 기	12 ×1 12 ×2		0.257 0.303																	

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																																																												
1장 공통공사	보완	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-5 덕트 보온</p> <p>1. 각형덕트 보온</p> <p>(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">덕트보온 사양</th> <th>보온의 종별</th> <th colspan="4">보 온 의 시 공 순 서</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">보온 면적</th> <th rowspan="2">보온 두께</th> <th rowspan="2">클립+보온판+접착제+은박지</th> <th colspan="4">재 료</th> </tr> <tr> <th>클립</th> <th>글라스울 또는 암면 보온판 및 보온대</th> <th>접착제</th> <th>은박지</th> </tr> <tr> <th>m²</th> <th>mm</th> <th>m²</th> <th>kg</th> <th>m²</th> <th>반</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.0</td> <td>25</td> <td>1.2</td> <td>0.1</td> <td>1.3</td> <td>1식 0.53</td> <td>1식</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>50</td> <td>24</td> <td>0.1</td> <td>1.3</td> <td>1식 0.58</td> <td>1식</td> </tr> </tbody> </table>	덕트보온 사양		보온의 종별	보 온 의 시 공 순 서				보온 면적	보온 두께	클립+보온판+접착제+은박지	재 료				클립	글라스울 또는 암면 보온판 및 보온대	접착제	은박지	m ²	mm	m ²	kg	m ²	반	1.0	25	1.2	0.1	1.3	1식 0.53	1식	1.0	50	24	0.1	1.3	1식 0.58	1식	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-3 덕트 보온</p> <p>1. 각형덕트 보온</p> <p>(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="2">고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재</th> <th colspan="2">유리면보온재 (글라스울)</th> </tr> <tr> <th>보온공</th> <th>보통인부</th> <th>보온공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25㎟ 이하</td> <td>인</td> <td>0.257</td> <td>0.046</td> <td>0.304</td> <td>0.054</td> </tr> <tr> <td>50㎟ 이하</td> <td>인</td> <td>0.286</td> <td>0.051</td> <td>0.338</td> <td>0.060</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 접착제가 부착된 고무발포 보온재, 발포 폴리에틸렌 보온재와 접착제가 부착되지 않은 유리면보온재(글라스울)로 덕트를 보온하는 품이다. ② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 재단, 보온재 및 알루미늄밴드 설치, 마무리 작업을 포함한다.</p>	구 분	단 위	고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재		유리면보온재 (글라스울)		보온공	보통인부	보온공	보통인부	25㎟ 이하	인	0.257	0.046	0.304	0.054	50㎟ 이하	인	0.286	0.051	0.338	0.060	기계설비
덕트보온 사양		보온의 종별	보 온 의 시 공 순 서																																																													
보온 면적	보온 두께	클립+보온판+접착제+은박지	재 료																																																													
			클립	글라스울 또는 암면 보온판 및 보온대	접착제	은박지																																																										
m ²	mm	m ²	kg	m ²	반																																																											
1.0	25	1.2	0.1	1.3	1식 0.53	1식																																																										
1.0	50	24	0.1	1.3	1식 0.58	1식																																																										
구 분	단 위	고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재		유리면보온재 (글라스울)																																																												
		보온공	보통인부	보온공	보통인부																																																											
25㎟ 이하	인	0.257	0.046	0.304	0.054																																																											
50㎟ 이하	인	0.286	0.051	0.338	0.060																																																											
	보완	<p>2. 원형덕트 보온</p> <p>(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">덕트보온 사양</th> <th>보온의 종별</th> <th colspan="4">보 온 의 시 공 순 서</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">보온 면적</th> <th rowspan="2">보온 두께</th> <th rowspan="2">보온대+철선+접착제+은박지</th> <th colspan="4">재 료</th> </tr> <tr> <th>클립+보온판+보온대</th> <th>접착제</th> <th>은박지</th> <th>반</th> </tr> <tr> <th>m²</th> <th>mm</th> <th>m²</th> <th>kg</th> <th>m²</th> <th>반</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.0</td> <td>25</td> <td>1.3</td> <td>0.1</td> <td>1.3</td> <td>1식 0.53</td> <td>1식</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>50</td> <td>1.3</td> <td>0.1</td> <td>1.3</td> <td>1식 0.58</td> <td>1식</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 옥내 은폐 덕트의 보온공사를 기준하였다. ② 잡재료는 철선, 코너비드, 기타 소모품을 포함하여 보온대 값의 5%를 가산한다. ③ 덕트 보온에 따른 합석작업이 필요한 경우에는 이에 따른 품은 별도 계상할 수 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② “삭제” ③ “삭제”</p>	덕트보온 사양		보온의 종별	보 온 의 시 공 순 서				보온 면적	보온 두께	보온대+철선+접착제+은박지	재 료				클립+보온판+보온대	접착제	은박지	반	m ²	mm	m ²	kg	m ²	반	1.0	25	1.3	0.1	1.3	1식 0.53	1식	1.0	50	1.3	0.1	1.3	1식 0.58	1식	<p>2. 원형덕트 보온</p> <p>(m²당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">단 위</th> <th colspan="2">고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재</th> <th colspan="2">유리면보온재 (글라스울)</th> </tr> <tr> <th>보온공</th> <th>보통인부</th> <th>보온공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>25㎟ 이하</td> <td>인</td> <td>0.261</td> <td>0.047</td> <td>0.308</td> <td>0.056</td> </tr> <tr> <td>50㎟ 이하</td> <td>인</td> <td>0.290</td> <td>0.052</td> <td>0.343</td> <td>0.061</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 접착제가 부착된 고무발포 보온재, 발포 폴리에틸렌 보온재와 접착제가 부착되지 않은 유리면보온재(글라스울)로 덕트를 보온하는 품이다. ② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 재단, 보온재 및 알루미늄밴드 설치, 마무리 작업을 포함한다.</p>	구 분	단 위	고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재		유리면보온재 (글라스울)		보온공	보통인부	보온공	보통인부	25㎟ 이하	인	0.261	0.047	0.308	0.056	50㎟ 이하	인	0.290	0.052	0.343	0.061	기계설비
덕트보온 사양		보온의 종별	보 온 의 시 공 순 서																																																													
보온 면적	보온 두께	보온대+철선+접착제+은박지	재 료																																																													
			클립+보온판+보온대	접착제	은박지	반																																																										
m ²	mm	m ²	kg	m ²	반																																																											
1.0	25	1.3	0.1	1.3	1식 0.53	1식																																																										
1.0	50	1.3	0.1	1.3	1식 0.58	1식																																																										
구 분	단 위	고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재		유리면보온재 (글라스울)																																																												
		보온공	보통인부	보온공	보통인부																																																											
25㎟ 이하	인	0.261	0.047	0.308	0.056																																																											
50㎟ 이하	인	0.290	0.052	0.343	0.061																																																											

항목	구분	현 행	개정결과				비고
1장 공통공사	보온		1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)				기계설비
			1-3-2 합석마감 보온				
			<u>1. 칼라합석 배관보온</u>				
			<u>가. 공장가공</u>				
							(m당)
구 분			단위	수 량			
규격 (mm)	보온두께 (mm)			보온공	보통인부		
Φ15	25t	인	0.075	0.012			
20	25t	인	0.079	0.013			
25	25t	인	0.083	0.013			
32	25t	인	0.089	0.014			
40	25t	인	0.093	0.015			
50	25t	인	0.101	0.016			
65	40t	인	0.133	0.021			
80	40t	인	0.142	0.023			
100	40t	인	0.159	0.026			
125	40t	인	0.177	0.028			
150	40t	인	0.194	0.031			
200	50t	인	0.243	0.039			
250	50t	인	0.278	0.045			
300	50t	인	0.314	0.051			
[주] ① 본 품은 공장에서 가공된 상태의 칼라합석을 사용하여 배관을 보온하는 품이다.							
② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 설치, 마무리 작업을 포함한다.							
③ 규격은 본관의 규격을 의미하며, 보온두께는 관보온재 설치 두께를 의미한다.							

항목	구분	현 행					개정 결과					비고	
1장 공통공사	편제 수정	1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로) 1-3-6 칼라 합석 배관보온					1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로) <u>1-3-2 합석마감 보온</u> <u>1. 칼라합석 배관보온</u> <u>나. 현장가공</u>					기계설비	
		(m당)					(m당)						
		규격	보온두께	보온통(m)	합석(m ²)	보온공	합석공	규격	보온두께	보온통(m)	합석(m ²)	보온공	덕트공
		Φ 15	25t	1.05	0.38	0.049	0.078	Φ 15	25t	1.05	0.38	0.049	0.078
		20	"	"	0.40	0.052	0.082	20	"	"	0.40	0.052	0.082
		25	"	"	0.43	0.056	0.088	25	"	"	0.43	0.056	0.088
		32	"	"	0.50	0.062	0.103	32	"	"	0.50	0.062	0.103
		40	"	"	0.52	0.068	0.106	40	"	"	0.52	0.068	0.106
		50	"	"	0.57	0.074	0.116	50	"	"	0.57	0.074	0.116
		65	40t	"	0.71	0.090	0.146	65	40t	"	0.71	0.090	0.146
		80	"	"	0.76	0.099	0.156	80	"	"	0.76	0.099	0.156
		100	"	"	0.86	0.129	0.177	100	"	"	0.86	0.129	0.177
		125	"	"	0.97	0.148	0.199	125	"	"	0.97	0.148	0.199
		150	"	"	1.07	0.174	0.220	150	"	"	1.07	0.174	0.220
		200	50t	"	1.35	0.218	0.277	200	50t	"	1.35	0.218	0.277
		250	"	"	1.55	0.265	0.318	250	"	"	1.55	0.265	0.318
		300	"	"	1.76	0.326	0.362	300	"	"	1.76	0.326	0.362
		[주] ① 원자재상태의 합석을 가공하여 마감하는 품이다. ② 합석두께 0.3mm를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 보온재의 소운반이 포함되었으며 잡재료는 별도 계상한다.					[주] ① 원자재상태의 합석을 가공하여 마감하는 품이다. ② 합석두께 0.3mm를 기준으로 한 것이다. ③ 본 품은 보온재의 소운반이 포함되었으며 잡재료는 별도 계상한다.						

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																																											
1장 공통공사	보완	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-7 발열선</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>계장공</th><th>보통인부</th><th>단위</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>세대내</td><td><u>0.03</u></td><td>-</td><td rowspan="2">인</td></tr> <tr> <td>공용부위</td><td><u>0.03</u></td><td><u>0.007</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 배관 동파방지를 위해 세대내 급수 급탕 계량기 주위, 가스 보일러 하부배관 및 공용부위 PD내 입상배관, 지하주차장 배관 등에 필요한 발열선(계량기함내 덮개식 제외)의 설치기준이다. ② 세대내 발열선은 작업준비 · 소운반, 발열선설치, 작동시험 및 작업정리가 포함되어 있다. ③ 공용부위는 작업준비 · 소운반, 발열선설치(램프카트 조립 연결 및 설치, 발열선 설치 및 고정, 분기부 Tee Splice 설치 및 관말 End Seal 설치, 보온마감후 발열선 경고판 설치), 분전함설치(파워커넥션킷트 설치, 분전함 배선인입부 가공, 분전함 위치선정 및 고정, 분전함과 파워커넥션킷트 연결부 강제전선판배관 설치, 분전함내 배선 및 결선), 작동시험 및 정리가 포함되어 있다.</p>	구분	계장공	보통인부	단위	세대내	<u>0.03</u>	-	인	공용부위	<u>0.03</u>	<u>0.007</u>	<p>1-3 단열공사(보온, 보냉, 방로)</p> <p>1-3-4 발열선</p> <p>1. 발열선 설치</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">단 위</th><th colspan="2">수 량</th></tr> <tr> <th>기계설비공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>세대내</td><td>인</td><td><u>0.015</u></td><td>-</td></tr> <tr> <td>공용부위</td><td>인</td><td><u>0.017</u></td><td><u>0.006</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 작업준비, 소운반, 발열선 설치가 포함되어 있다. ② 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>적용 항목</th><th>적용 범위</th><th>미적용 범위</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">발열선 설치</td><td>· 발열선 설치 및 고정 (유리면 접착 테이프 사용)</td><td></td></tr> <tr><td>· 램프카트 설치 및 연결</td><td></td></tr> <tr><td>· 파워커넥션킷트 설치 및 연결</td><td>· 온도센서 연결 강제전선판</td></tr> <tr><td>· 분기부 Tee Splice 설치</td><td>배관 및 배선 인입</td></tr> <tr><td>· 관말 End Seal 설치</td><td></td></tr> <tr><td>· 온도센서 설치</td><td></td></tr> <tr><td>· 발열선 경고판 설치</td><td></td></tr> </tbody> </table>	구 분	단 위	수 량		기계설비공	보통인부	세대내	인	<u>0.015</u>	-	공용부위	인	<u>0.017</u>	<u>0.006</u>	적용 항목	적용 범위	미적용 범위	발열선 설치	· 발열선 설치 및 고정 (유리면 접착 테이프 사용)		· 램프카트 설치 및 연결		· 파워커넥션킷트 설치 및 연결	· 온도센서 연결 강제전선판	· 분기부 Tee Splice 설치	배관 및 배선 인입	· 관말 End Seal 설치		· 온도센서 설치		· 발열선 경고판 설치		기계설비
구분	계장공	보통인부	단위																																												
세대내	<u>0.03</u>	-	인																																												
공용부위	<u>0.03</u>	<u>0.007</u>																																													
구 분	단 위	수 량																																													
		기계설비공	보통인부																																												
세대내	인	<u>0.015</u>	-																																												
공용부위	인	<u>0.017</u>	<u>0.006</u>																																												
적용 항목	적용 범위	미적용 범위																																													
발열선 설치	· 발열선 설치 및 고정 (유리면 접착 테이프 사용)																																														
	· 램프카트 설치 및 연결																																														
	· 파워커넥션킷트 설치 및 연결	· 온도센서 연결 강제전선판																																													
	· 분기부 Tee Splice 설치	배관 및 배선 인입																																													
	· 관말 End Seal 설치																																														
	· 온도센서 설치																																														
	· 발열선 경고판 설치																																														
		보완	<p>- 주기변화 -</p> <p>① “삭제”</p> <p>② 개정(안) ② 반영</p> <p>③ 개정(안) ② 반영</p>	<p>2. 분전함 설치</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계설비공</td><td>인</td><td><u>0.271</u></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td><u>0.135</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 작업준비, 소운반, 분전함 위치선정 및 고정, 작동시험 및 정리가 포함되어 있다. ② 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>적용 항목</th><th>적용 범위</th><th>미적용 범위</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">분전함 설치</td><td>· 분전함 설치 및 고정</td><td>· 전기 인입 및 결선</td></tr> <tr><td>· 배선 인입부 가공</td><td>· 파워커넥션킷트 연결부</td></tr> <tr><td>· 분전함 내부 배선 및 결선</td><td>강제전선판 배관 및 배선</td></tr> <tr><td>· 작동시험 및 정리</td><td>인입</td></tr> </tbody> </table>	구 분	단 위	수 량	기계설비공	인	<u>0.271</u>	보 통 인 부	인	<u>0.135</u>	적용 항목	적용 범위	미적용 범위	분전함 설치	· 분전함 설치 및 고정	· 전기 인입 및 결선	· 배선 인입부 가공	· 파워커넥션킷트 연결부	· 분전함 내부 배선 및 결선	강제전선판 배관 및 배선	· 작동시험 및 정리	인입	기계설비																					
구 분	단 위	수 량																																													
기계설비공	인	<u>0.271</u>																																													
보 통 인 부	인	<u>0.135</u>																																													
적용 항목	적용 범위	미적용 범위																																													
분전함 설치	· 분전함 설치 및 고정	· 전기 인입 및 결선																																													
	· 배선 인입부 가공	· 파워커넥션킷트 연결부																																													
	· 분전함 내부 배선 및 결선	강제전선판 배관 및 배선																																													
	· 작동시험 및 정리	인입																																													

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																												
1장 공통공사	보완	<p>1-6 펌프 설치</p> <p>1-6-1 펌프 설치</p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>품 명</th><th>규 격</th><th>기계설비공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>전동진공급수펌프</u></td><td><u>단식</u> <u>복식전열면적</u></td><td><u>500m'이하</u> <u>4,000m'이하</u> <u>10,000m'이하</u></td><td><u>2.5</u> <u>5.3</u> <u>7.0</u> <u>12.0</u></td><td><u>0.5</u> <u>2.0</u> <u>3.0</u> <u>4.5</u></td></tr> <tr> <td><u>워싱턴펌프수송량</u></td><td><u>수송량</u> <u>2m³/h</u> <u>4 "</u> <u>10 "</u></td><td></td><td><u>2.2</u> <u>3.7</u> <u>5.0</u></td><td><u>0.5</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u></td></tr> <tr> <td>펌프류</td><td>0.75kW 이하 1.5 " 2.2 " 3.7 " 5.5 " 7.5 " 11 " 15 " 22 " 37 "</td><td></td><td><u>1.0</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u> <u>1.9</u> <u>2.5</u> <u>3.0</u> <u>3.9</u> <u>4.8</u> <u>6.5</u> <u>12.0</u></td><td><u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.6</u> <u>0.9</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u> <u>2.5</u> <u>4.0</u></td></tr> <tr> <td>우물속의 수중펌프</td><td>5.5kW이하 11 " 22 " 30 " 30이상</td><td></td><td><u>6.0</u> <u>8.0</u> <u>10.0</u> <u>12.0</u> <u>14.0</u></td><td><u>3.0</u> <u>6.0</u> <u>9.0</u> <u>10.0</u> <u>11.0</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 전동기 설치, 펌프 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다. ② 기초는 본 품에서 제외한다. ③ 소운반품은 별도 계상한다. ④ 본 품에는 전기배선작업이 제외되어 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② 개정(안) ③ 반영 ③ 개정(안) ③ 반영 ④ 개정(안) ③ 반영</p>	품 명	규 격	기계설비공	보통인부	<u>전동진공급수펌프</u>	<u>단식</u> <u>복식전열면적</u>	<u>500m'이하</u> <u>4,000m'이하</u> <u>10,000m'이하</u>	<u>2.5</u> <u>5.3</u> <u>7.0</u> <u>12.0</u>	<u>0.5</u> <u>2.0</u> <u>3.0</u> <u>4.5</u>	<u>워싱턴펌프수송량</u>	<u>수송량</u> <u>2m³/h</u> <u>4 "</u> <u>10 "</u>		<u>2.2</u> <u>3.7</u> <u>5.0</u>	<u>0.5</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u>	펌프류	0.75kW 이하 1.5 " 2.2 " 3.7 " 5.5 " 7.5 " 11 " 15 " 22 " 37 "		<u>1.0</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u> <u>1.9</u> <u>2.5</u> <u>3.0</u> <u>3.9</u> <u>4.8</u> <u>6.5</u> <u>12.0</u>	<u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.6</u> <u>0.9</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u> <u>2.5</u> <u>4.0</u>	우물속의 수중펌프	5.5kW이하 11 " 22 " 30 " 30이상		<u>6.0</u> <u>8.0</u> <u>10.0</u> <u>12.0</u> <u>14.0</u>	<u>3.0</u> <u>6.0</u> <u>9.0</u> <u>10.0</u> <u>11.0</u>	<p>1-6 펌프 설치</p> <p>1-6-1 펌프 설치</p> <p><u>1. 일반펌프</u></p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규 격</th><th>단위</th><th>기계설비공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.75 kW 이하</td><td>인</td><td><u>0.766</u></td><td><u>0.254</u></td></tr> <tr> <td>1.5 kW 이하</td><td>인</td><td><u>0.848</u></td><td><u>0.281</u></td></tr> <tr> <td>2.2 kW 이하</td><td>인</td><td><u>0.977</u></td><td><u>0.324</u></td></tr> <tr> <td>3.7 kW 이하</td><td>인</td><td><u>1.122</u></td><td><u>0.372</u></td></tr> <tr> <td>5.5 kW 이하</td><td>인</td><td><u>1.352</u></td><td><u>0.448</u></td></tr> <tr> <td>7.5 kW 이하</td><td>인</td><td><u>1.706</u></td><td><u>0.565</u></td></tr> <tr> <td>11 kW 이하</td><td>인</td><td><u>2.144</u></td><td><u>0.710</u></td></tr> <tr> <td>15 kW 이하</td><td>인</td><td><u>2.276</u></td><td><u>0.754</u></td></tr> <tr> <td>22 kW 이하</td><td>인</td><td><u>3.677</u></td><td><u>1.218</u></td></tr> <tr> <td>37 kW 이하</td><td>인</td><td><u>4.748</u></td><td><u>1.572</u></td></tr> <tr> <td><u>55 kW 이하</u></td><td>인</td><td><u>7.638</u></td><td><u>2.530</u></td></tr> <tr> <td><u>75 kW 이하</u></td><td>인</td><td><u>9.357</u></td><td><u>3.099</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 일반펌프를 옥내에 설치하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 펌프 설치, 제어설비와의 결선, 펌프 시운전 및 교정 작업을 포함한다. ③ 본 품에는 펌프 기초 및 방진가대, 전기배선 및 입선, 펌프주위 연결배관은 제외되어 있다. ④ 펌프 압력탱크, 펌프 운영을 위한 자동제어설비의 설치는 제외되어 있다. ⑤ 공구손료 및 경장비(원치 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상 한다. ⑥ 본 품은 인력과 원치설치 기준이며, 펌프 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.</p>	규 격	단위	기계설비공	보통인부	0.75 kW 이하	인	<u>0.766</u>	<u>0.254</u>	1.5 kW 이하	인	<u>0.848</u>	<u>0.281</u>	2.2 kW 이하	인	<u>0.977</u>	<u>0.324</u>	3.7 kW 이하	인	<u>1.122</u>	<u>0.372</u>	5.5 kW 이하	인	<u>1.352</u>	<u>0.448</u>	7.5 kW 이하	인	<u>1.706</u>	<u>0.565</u>	11 kW 이하	인	<u>2.144</u>	<u>0.710</u>	15 kW 이하	인	<u>2.276</u>	<u>0.754</u>	22 kW 이하	인	<u>3.677</u>	<u>1.218</u>	37 kW 이하	인	<u>4.748</u>	<u>1.572</u>	<u>55 kW 이하</u>	인	<u>7.638</u>	<u>2.530</u>	<u>75 kW 이하</u>	인	<u>9.357</u>	<u>3.099</u>	기계설비
품 명	규 격	기계설비공	보통인부																																																																													
<u>전동진공급수펌프</u>	<u>단식</u> <u>복식전열면적</u>	<u>500m'이하</u> <u>4,000m'이하</u> <u>10,000m'이하</u>	<u>2.5</u> <u>5.3</u> <u>7.0</u> <u>12.0</u>	<u>0.5</u> <u>2.0</u> <u>3.0</u> <u>4.5</u>																																																																												
<u>워싱턴펌프수송량</u>	<u>수송량</u> <u>2m³/h</u> <u>4 "</u> <u>10 "</u>		<u>2.2</u> <u>3.7</u> <u>5.0</u>	<u>0.5</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u>																																																																												
펌프류	0.75kW 이하 1.5 " 2.2 " 3.7 " 5.5 " 7.5 " 11 " 15 " 22 " 37 "		<u>1.0</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u> <u>1.9</u> <u>2.5</u> <u>3.0</u> <u>3.9</u> <u>4.8</u> <u>6.5</u> <u>12.0</u>	<u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.5</u> <u>0.6</u> <u>0.9</u> <u>1.3</u> <u>1.5</u> <u>2.5</u> <u>4.0</u>																																																																												
우물속의 수중펌프	5.5kW이하 11 " 22 " 30 " 30이상		<u>6.0</u> <u>8.0</u> <u>10.0</u> <u>12.0</u> <u>14.0</u>	<u>3.0</u> <u>6.0</u> <u>9.0</u> <u>10.0</u> <u>11.0</u>																																																																												
규 격	단위	기계설비공	보통인부																																																																													
0.75 kW 이하	인	<u>0.766</u>	<u>0.254</u>																																																																													
1.5 kW 이하	인	<u>0.848</u>	<u>0.281</u>																																																																													
2.2 kW 이하	인	<u>0.977</u>	<u>0.324</u>																																																																													
3.7 kW 이하	인	<u>1.122</u>	<u>0.372</u>																																																																													
5.5 kW 이하	인	<u>1.352</u>	<u>0.448</u>																																																																													
7.5 kW 이하	인	<u>1.706</u>	<u>0.565</u>																																																																													
11 kW 이하	인	<u>2.144</u>	<u>0.710</u>																																																																													
15 kW 이하	인	<u>2.276</u>	<u>0.754</u>																																																																													
22 kW 이하	인	<u>3.677</u>	<u>1.218</u>																																																																													
37 kW 이하	인	<u>4.748</u>	<u>1.572</u>																																																																													
<u>55 kW 이하</u>	인	<u>7.638</u>	<u>2.530</u>																																																																													
<u>75 kW 이하</u>	인	<u>9.357</u>	<u>3.099</u>																																																																													

항목	구분	현 행	개정결과	비고																								
1장 공통공사	편제 수정		<p>1-6 펌프 설치</p> <p>1-6-1 펌프 설치</p> <p>2. 우물속의 수중펌프</p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>단위</th><th>기계설비공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5.5kW이하</td><td>인</td><td>6.0</td><td>3.0</td></tr> <tr> <td>11kW이하</td><td>인</td><td>8.0</td><td>6.0</td></tr> <tr> <td>22kW이하</td><td>인</td><td>10.0</td><td>9.0</td></tr> <tr> <td>30kW이하</td><td>인</td><td>12.0</td><td>10.0</td></tr> <tr> <td>30kW이상</td><td>인</td><td>14.0</td><td>11.0</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 전동기 설치, 펌프 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다. ② 기초는 본 품에서 제외한다. ③ 소운반품은 별도 계상한다. ④ 본 품에는 전기배선작업이 제외되어 있다.</p>	규격	단위	기계설비공	보통인부	5.5kW이하	인	6.0	3.0	11kW이하	인	8.0	6.0	22kW이하	인	10.0	9.0	30kW이하	인	12.0	10.0	30kW이상	인	14.0	11.0	기계설비
규격	단위	기계설비공	보통인부																									
5.5kW이하	인	6.0	3.0																									
11kW이하	인	8.0	6.0																									
22kW이하	인	10.0	9.0																									
30kW이하	인	12.0	10.0																									
30kW이상	인	14.0	11.0																									

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																			
1장 공통공사	보완	<p>1-6 펌프 설치</p> <p>1-6-2 펌프 방진가대 설치</p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7.5kW 이하</td> <td><u>0.46</u></td> <td><u>0.53</u></td> </tr> <tr> <td>15 "</td> <td><u>0.66</u></td> <td><u>0.73</u></td> </tr> <tr> <td>22 "</td> <td><u>0.86</u></td> <td><u>1.17</u></td> </tr> <tr> <td>37 "</td> <td><u>1.44</u></td> <td><u>1.71</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 방진마운트 설치품이 포함되어 있다. ② 기초 설치품은 제외되어 있다. ③ 펌프설치품은 제외되어 있다. ④ 소운반품은 포함되어 있다. ⑤ 콘크리트공이 필요한 경우 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② “삭제” ③ “삭제” ④ 개정(안) ② 반영 ⑤ 개정(안) ③ 반영</p>	규격	기계설비공	보통인부	7.5kW 이하	<u>0.46</u>	<u>0.53</u>	15 "	<u>0.66</u>	<u>0.73</u>	22 "	<u>0.86</u>	<u>1.17</u>	37 "	<u>1.44</u>	<u>1.71</u>	<p>1-6 펌프 설치</p> <p>1-6-2 펌프 방진가대 설치</p> <p style="text-align: right;">(대당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th> <th>단위</th> <th>기계설비공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.75 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>0.650</u></td> <td><u>0.207</u></td> </tr> <tr> <td>1.5 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>0.675</u></td> <td><u>0.215</u></td> </tr> <tr> <td>2.2 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>0.715</u></td> <td><u>0.228</u></td> </tr> <tr> <td>3.7 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>0.759</u></td> <td><u>0.242</u></td> </tr> <tr> <td>5.5 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>0.830</u></td> <td><u>0.265</u></td> </tr> <tr> <td>7.5 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>0.891</u></td> <td><u>0.284</u></td> </tr> <tr> <td>11 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>0.987</u></td> <td><u>0.315</u></td> </tr> <tr> <td>15 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>1.021</u></td> <td><u>0.326</u></td> </tr> <tr> <td>22 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>1.349</u></td> <td><u>0.430</u></td> </tr> <tr> <td>37 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>1.566</u></td> <td><u>0.499</u></td> </tr> <tr> <td>55 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>1.988</u></td> <td><u>0.634</u></td> </tr> <tr> <td>75 kW 이하</td> <td>인</td> <td><u>2.378</u></td> <td><u>0.758</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 펌프설치를 위한 방진가대 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, 방진가대 및 방진마운트 설치를 포함한다. ③ 방진가대 내에 콘크리트(모르타르) 충전이 필요한 경우 별도 계상 한다.</p>	규격	단위	기계설비공	보통인부	0.75 kW 이하	인	<u>0.650</u>	<u>0.207</u>	1.5 kW 이하	인	<u>0.675</u>	<u>0.215</u>	2.2 kW 이하	인	<u>0.715</u>	<u>0.228</u>	3.7 kW 이하	인	<u>0.759</u>	<u>0.242</u>	5.5 kW 이하	인	<u>0.830</u>	<u>0.265</u>	7.5 kW 이하	인	<u>0.891</u>	<u>0.284</u>	11 kW 이하	인	<u>0.987</u>	<u>0.315</u>	15 kW 이하	인	<u>1.021</u>	<u>0.326</u>	22 kW 이하	인	<u>1.349</u>	<u>0.430</u>	37 kW 이하	인	<u>1.566</u>	<u>0.499</u>	55 kW 이하	인	<u>1.988</u>	<u>0.634</u>	75 kW 이하	인	<u>2.378</u>	<u>0.758</u>	기계설비
규격	기계설비공	보통인부																																																																					
7.5kW 이하	<u>0.46</u>	<u>0.53</u>																																																																					
15 "	<u>0.66</u>	<u>0.73</u>																																																																					
22 "	<u>0.86</u>	<u>1.17</u>																																																																					
37 "	<u>1.44</u>	<u>1.71</u>																																																																					
규격	단위	기계설비공	보통인부																																																																				
0.75 kW 이하	인	<u>0.650</u>	<u>0.207</u>																																																																				
1.5 kW 이하	인	<u>0.675</u>	<u>0.215</u>																																																																				
2.2 kW 이하	인	<u>0.715</u>	<u>0.228</u>																																																																				
3.7 kW 이하	인	<u>0.759</u>	<u>0.242</u>																																																																				
5.5 kW 이하	인	<u>0.830</u>	<u>0.265</u>																																																																				
7.5 kW 이하	인	<u>0.891</u>	<u>0.284</u>																																																																				
11 kW 이하	인	<u>0.987</u>	<u>0.315</u>																																																																				
15 kW 이하	인	<u>1.021</u>	<u>0.326</u>																																																																				
22 kW 이하	인	<u>1.349</u>	<u>0.430</u>																																																																				
37 kW 이하	인	<u>1.566</u>	<u>0.499</u>																																																																				
55 kW 이하	인	<u>1.988</u>	<u>0.634</u>																																																																				
75 kW 이하	인	<u>2.378</u>	<u>0.758</u>																																																																				

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																																																																																																																																															
1장 공통공사	삭제	<p>1-7 송풍기 설치</p> <p>1-7-1 송풍기 및 전동기 반입</p> <p>1. 지하 및 충별 반입</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">반입과정 총별 공종 번수 반입 대수</th> <th colspan="3">1 회</th> <th colspan="3">2 회</th> <th colspan="3">1 회</th> </tr> <tr> <th>지하 1층</th> <th>지하 2층</th> <th>지하 3층</th> <th>지하 2층</th> <th>지하 3층</th> <th>2층</th> <th>3층</th> <th>5층</th> </tr> <tr> <th>비 계 공</th> <th>특 별 인 부</th> <th>비 계 공</th> <th>특 별 인 부</th> <th>비 계 공</th> <th>특 별 인 부</th> <th>비 계 공</th> <th>특 별 인 부</th> <th>비 계 공</th> <th>특 별 인 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>#1이하</td><td>20</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>23</td><td>11</td><td>24</td><td>12</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td> </tr> <tr> <td>2</td><td>15</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>23</td><td>11</td><td>24</td><td>12</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td> </tr> <tr> <td>3</td><td>8</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>23</td><td>11</td><td>24</td><td>12</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>23</td><td>11</td><td>24</td><td>12</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td> </tr> <tr> <td>5</td><td>4</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>23</td><td>11</td><td>24</td><td>12</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td> </tr> <tr> <td>6</td><td>3</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>23</td><td>11</td><td>24</td><td>12</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td> </tr> <tr> <td>7</td><td>2</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>23</td><td>11</td><td>24</td><td>12</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td> </tr> <tr> <td>8</td><td>1</td><td>6</td><td>3</td><td>7</td><td>3</td><td>8</td><td>4</td><td>13</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td><td>6</td><td>3</td><td>8</td><td>4</td><td>9</td><td>5</td> </tr> <tr> <td>9</td><td>1</td><td>8</td><td>4</td><td>9</td><td>4</td><td>9</td><td>5</td><td>16</td><td>8</td><td>18</td><td>9</td><td>8</td><td>4</td><td>9</td><td>5</td><td>11</td><td>5</td> </tr> <tr> <td>10</td><td>1</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>15</td><td>7</td><td>26</td><td>13</td><td>27</td><td>14</td><td>13</td><td>6</td><td>15</td><td>7</td><td>16</td><td>8</td> </tr> </tbody> </table>	반입과정 총별 공종 번수 반입 대수	1 회			2 회			1 회			지하 1층	지하 2층	지하 3층	지하 2층	지하 3층	2층	3층	5층	비 계 공	특 별 인 부	#1이하	20	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7	2	15	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7	3	8	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7	4	5	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7	5	4	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7	6	3	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7	7	2	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7	8	1	6	3	7	3	8	4	13	6	15	7	6	3	8	4	9	5	9	1	8	4	9	4	9	5	16	8	18	9	8	4	9	5	11	5	10	1	13	6	13	7	15	7	26	13	27	14	13	6	15	7	16	8	기계설비 - 삭제 -								
반입과정 총별 공종 번수 반입 대수	1 회			2 회			1 회																																																																																																																																																																																																												
	지하 1층	지하 2층		지하 3층	지하 2층	지하 3층	2층	3층	5층																																																																																																																																																																																																										
	비 계 공	특 별 인 부	비 계 공	특 별 인 부	비 계 공	특 별 인 부	비 계 공	특 별 인 부	비 계 공	특 별 인 부																																																																																																																																																																																																									
#1이하	20	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7																																																																																																																																																																																																		
2	15	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7																																																																																																																																																																																																		
3	8	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7																																																																																																																																																																																																		
4	5	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7																																																																																																																																																																																																		
5	4	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7																																																																																																																																																																																																		
6	3	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7																																																																																																																																																																																																		
7	2	11	6	12	6	13	6	23	11	24	12	11	6	12	6	15	7																																																																																																																																																																																																		
8	1	6	3	7	3	8	4	13	6	15	7	6	3	8	4	9	5																																																																																																																																																																																																		
9	1	8	4	9	4	9	5	16	8	18	9	8	4	9	5	11	5																																																																																																																																																																																																		
10	1	13	6	13	7	15	7	26	13	27	14	13	6	15	7	16	8																																																																																																																																																																																																		

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																																																																																																																																																																																																										
1장 공통공사	삭제	<p>1-7 송풍기 설치</p> <p>1-7-1 송풍기 및 전동기 반입</p> <p>2. 옥상반입</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">건물별 반입과정 층별 공중 반 입 대 수</th> <th colspan="6">5층 건물인 경우</th> <th colspan="6">9층 건물인 경우</th> </tr> <tr> <th colspan="3">1회</th> <th colspan="3">2회</th> <th colspan="3">1회</th> <th colspan="3">2회</th> </tr> <tr> <th>옥상</th><th>탑옥1</th><th>탑옥3</th> <th>탑옥1</th><th>탑옥3</th> <th>옥상</th> <th>탑옥1</th><th>탑옥3</th> <th>탑옥1</th><th>탑옥3</th> </tr> <tr> <th>총</th><th>총</th><th>총</th> <th>총</th><th>총</th><th>총</th> <th>비 계 공 부</th><th>별 별 인 공 부</th><th>별 별 인 공 부</th> <th>비 계 공 부</th><th>별 별 인 공 부</th><th>별 별 인 공 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>#1</td><td>20</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>17</td><td>9</td><td>18</td><td>9</td><td>19</td><td>9</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>2</td><td>15</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>17</td><td>9</td><td>18</td><td>9</td><td>19</td><td>9</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>3</td><td>8</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>17</td><td>9</td><td>18</td><td>9</td><td>19</td><td>9</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>4</td><td>5</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>17</td><td>9</td><td>18</td><td>9</td><td>19</td><td>9</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>5</td><td>4</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>17</td><td>9</td><td>18</td><td>9</td><td>19</td><td>9</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>6</td><td>3</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>17</td><td>9</td><td>18</td><td>9</td><td>19</td><td>9</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>7</td><td>2</td><td>13</td><td>6</td><td>13</td><td>7</td><td>17</td><td>9</td><td>18</td><td>9</td><td>19</td><td>9</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>10</td> </tr> <tr> <td>8</td><td>1</td><td>8</td><td>4</td><td>9</td><td>4</td><td>9</td><td>5</td><td>13</td><td>6</td><td>14</td><td>7</td><td>9</td><td>5</td><td>10</td><td>5</td><td>11</td><td>5</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td> </tr> <tr> <td>9</td><td>1</td><td>9</td><td>5</td><td>10</td><td>5</td><td>11</td><td>5</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>11</td><td>6</td><td>12</td><td>6</td><td>13</td><td>6</td><td>16</td><td>8</td><td>17</td><td>9</td> </tr> <tr> <td>10</td><td>1</td><td>15</td><td>7</td><td>15</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>19</td><td>10</td><td>21</td><td>8</td><td>16</td><td>8</td><td>17</td><td>8</td><td>17</td><td>9</td><td>21</td><td>11</td><td>22</td><td>11</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] “1. 지하 및 층별 반입” [주]를 준용한다.</p>	건물별 반입과정 층별 공중 반 입 대 수	5층 건물인 경우						9층 건물인 경우						1회			2회			1회			2회			옥상	탑옥1	탑옥3	탑옥1	탑옥3	옥상	탑옥1	탑옥3	탑옥1	탑옥3	총	총	총	총	총	총	비 계 공 부	별 별 인 공 부	별 별 인 공 부	비 계 공 부	별 별 인 공 부	별 별 인 공 부	#1	20	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10	2	15	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10	3	8	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10	4	5	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10	5	4	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10	6	3	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10	7	2	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10	8	1	8	4	9	4	9	5	13	6	14	7	9	5	10	5	11	5	15	7	15	8	9	1	9	5	10	5	11	5	15	7	15	8	11	6	12	6	13	6	16	8	17	9	10	1	15	7	15	8	16	8	19	10	21	8	16	8	17	8	17	9	21	11	22	11	<p>기계설비 - 설계 미적용-</p> <p>- 삭제 -</p>
건물별 반입과정 층별 공중 반 입 대 수	5층 건물인 경우						9층 건물인 경우																																																																																																																																																																																																																																																																							
	1회			2회			1회			2회																																																																																																																																																																																																																																																																				
	옥상	탑옥1	탑옥3	탑옥1	탑옥3	옥상	탑옥1	탑옥3	탑옥1	탑옥3																																																																																																																																																																																																																																																																				
총	총	총	총	총	총	비 계 공 부	별 별 인 공 부	별 별 인 공 부	비 계 공 부	별 별 인 공 부	별 별 인 공 부																																																																																																																																																																																																																																																																			
#1	20	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10																																																																																																																																																																																																																																																									
2	15	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10																																																																																																																																																																																																																																																									
3	8	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10																																																																																																																																																																																																																																																									
4	5	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10																																																																																																																																																																																																																																																									
5	4	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10																																																																																																																																																																																																																																																									
6	3	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10																																																																																																																																																																																																																																																									
7	2	13	6	13	7	17	9	18	9	19	9	15	7	15	8	16	8	19	10	21	10																																																																																																																																																																																																																																																									
8	1	8	4	9	4	9	5	13	6	14	7	9	5	10	5	11	5	15	7	15	8																																																																																																																																																																																																																																																									
9	1	9	5	10	5	11	5	15	7	15	8	11	6	12	6	13	6	16	8	17	9																																																																																																																																																																																																																																																									
10	1	15	7	15	8	16	8	19	10	21	8	16	8	17	8	17	9	21	11	22	11																																																																																																																																																																																																																																																									

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																		
1장 공통공사	편제 수정	<p>1-7 송풍기 설치</p> <p><u>1-7-2 송풍기 설치</u></p> <p style="text-align: center;">(대당 기계설비공)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>편 흡 입</th><th>양 흡 입</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>다익형 송풍기 #1</td><td>1.1</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>1½</td><td>1.3</td><td>2.1</td></tr> <tr><td>2</td><td>1.7</td><td>2.7</td></tr> <tr><td>2½</td><td>2.0</td><td>3.2</td></tr> <tr><td>3</td><td>2.8</td><td>4.5</td></tr> <tr><td>3½</td><td>2.9</td><td>4.6</td></tr> <tr><td>4</td><td>3.8</td><td>6.1</td></tr> <tr><td>4½</td><td>4.2</td><td>6.7</td></tr> <tr><td>5</td><td>4.6</td><td>7.4</td></tr> <tr><td>5½</td><td>5.0</td><td>8.0</td></tr> <tr><td>6</td><td>5.4</td><td>8.6</td></tr> <tr><td>6½</td><td>5.8</td><td>9.3</td></tr> <tr><td>7</td><td>6.8</td><td>10.9</td></tr> <tr><td>8</td><td>7.5</td><td>12.0</td></tr> <tr><td>9</td><td>8.4</td><td>13.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>10.0</td><td>16.0</td></tr> <tr><td>11</td><td>11.0</td><td>17.6</td></tr> <tr><td>12</td><td>12.5</td><td>20.2</td></tr> <tr><td>13</td><td>16.7</td><td>26.7</td></tr> <tr><td>15</td><td>21.0</td><td>33.6</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 전동기 공동가대, V벨트, 벨트커버, 방진용콜크 및 본체 설치품을 포함한다. ② 시운전품을 포함한다. ③ Limit Load식 송풍기로서 다익형 송풍기와 유사한 것은 본 품을 적용한다. ④ 정압이 특히 높은 것은 별도 할증 가산한다. ⑤ 철거는 신설의 50%(재사용을 고려하지 않을 때)로 계상한다. ⑥ 천장 높이 3.5m 일 때 가설시 100% 가산한다. ⑦ 산업용 송풍기 설치는 “제III편 2-7 Fan 설치”를 적용한다. ⑧ 송풍기 규격(번수)은 임펠러의 호칭번호를 말하며 KS B 6326에 준용한다.</p>	규격	편 흡 입	양 흡 입	다익형 송풍기 #1	1.1	1.8	1½	1.3	2.1	2	1.7	2.7	2½	2.0	3.2	3	2.8	4.5	3½	2.9	4.6	4	3.8	6.1	4½	4.2	6.7	5	4.6	7.4	5½	5.0	8.0	6	5.4	8.6	6½	5.8	9.3	7	6.8	10.9	8	7.5	12.0	9	8.4	13.4	10	10.0	16.0	11	11.0	17.6	12	12.5	20.2	13	16.7	26.7	15	21.0	33.6	<p>1-7 송풍기 설치</p> <p style="text-align: center;">(대당 기계설비공)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>편 흡 입</th><th>양 흡 입</th></tr> </thead> </table> <p style="text-align: center;">- 좌 동 -</p> <p>[주] ①~⑧ 좌동</p>	규격	편 흡 입	양 흡 입	기계설비
규격	편 흡 입	양 흡 입																																																																				
다익형 송풍기 #1	1.1	1.8																																																																				
1½	1.3	2.1																																																																				
2	1.7	2.7																																																																				
2½	2.0	3.2																																																																				
3	2.8	4.5																																																																				
3½	2.9	4.6																																																																				
4	3.8	6.1																																																																				
4½	4.2	6.7																																																																				
5	4.6	7.4																																																																				
5½	5.0	8.0																																																																				
6	5.4	8.6																																																																				
6½	5.8	9.3																																																																				
7	6.8	10.9																																																																				
8	7.5	12.0																																																																				
9	8.4	13.4																																																																				
10	10.0	16.0																																																																				
11	11.0	17.6																																																																				
12	12.5	20.2																																																																				
13	16.7	26.7																																																																				
15	21.0	33.6																																																																				
규격	편 흡 입	양 흡 입																																																																				

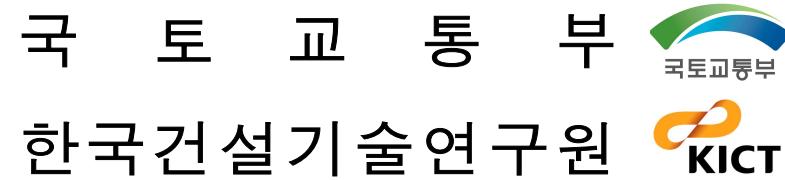
항목	구분	현 행					개정결과	비고																																																																																							
1장 공통공사	작제	1-8 구멍뚫기 1-8-1 배관을 위한 구멍뚫기 (개소당)					- 작제 -	기계설비																																																																																							
		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구경 (mm)</th> <th rowspan="2">단위 (할석공)</th> <th colspan="4">콘크리트 두께 (mm)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>120 ~150정도</th> <th>200정도</th> <th>300정도</th> <th>400정도</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Φ 50</td><td>인</td><td>0.13</td><td>0.21</td><td>0.42</td><td>0.52</td><td></td></tr> <tr> <td>75</td><td>"</td><td>0.15</td><td>0.23</td><td>0.46</td><td>0.59</td><td></td></tr> <tr> <td>100</td><td>"</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>0.51</td><td>0.67</td><td></td></tr> <tr> <td>150</td><td>"</td><td>0.20</td><td>0.30</td><td>0.59</td><td>0.76</td><td></td></tr> <tr> <td>200</td><td>"</td><td>0.24</td><td>0.34</td><td>0.65</td><td>0.88</td><td></td></tr> <tr> <td>250</td><td>"</td><td>0.26</td><td>0.37</td><td>0.73</td><td>0.98</td><td></td></tr> <tr> <td>300</td><td>"</td><td>0.31</td><td>0.43</td><td>0.84</td><td>1.15</td><td></td></tr> <tr> <td>350</td><td>"</td><td>0.36</td><td>0.48</td><td>0.98</td><td>1.31</td><td></td></tr> <tr> <td>400</td><td>"</td><td>0.41</td><td>0.54</td><td>1.05</td><td>1.52</td><td></td></tr> <tr> <td>450</td><td>"</td><td>0.48</td><td>0.63</td><td>1.24</td><td>1.74</td><td></td></tr> <tr> <td>500</td><td>"</td><td>0.55</td><td>0.71</td><td>1.38</td><td>1.99</td><td></td></tr> </tbody> </table>						구경 (mm)	단위 (할석공)	콘크리트 두께 (mm)				비고	120 ~150정도	200정도	300정도	400정도	Φ 50	인	0.13	0.21	0.42	0.52		75	"	0.15	0.23	0.46	0.59		100	"	0.18	0.26	0.51	0.67		150	"	0.20	0.30	0.59	0.76		200	"	0.24	0.34	0.65	0.88		250	"	0.26	0.37	0.73	0.98		300	"	0.31	0.43	0.84	1.15		350	"	0.36	0.48	0.98	1.31		400	"	0.41	0.54	1.05	1.52		450	"	0.48	0.63	1.24	1.74		500	"	0.55	0.71	1.38	1.99	
구경 (mm)	단위 (할석공)	콘크리트 두께 (mm)				비고																																																																																									
		120 ~150정도	200정도	300정도	400정도																																																																																										
Φ 50	인	0.13	0.21	0.42	0.52																																																																																										
75	"	0.15	0.23	0.46	0.59																																																																																										
100	"	0.18	0.26	0.51	0.67																																																																																										
150	"	0.20	0.30	0.59	0.76																																																																																										
200	"	0.24	0.34	0.65	0.88																																																																																										
250	"	0.26	0.37	0.73	0.98																																																																																										
300	"	0.31	0.43	0.84	1.15																																																																																										
350	"	0.36	0.48	0.98	1.31																																																																																										
400	"	0.41	0.54	1.05	1.52																																																																																										
450	"	0.48	0.63	1.24	1.74																																																																																										
500	"	0.55	0.71	1.38	1.99																																																																																										
		<p>[주] ① 본 품은 손으로 파내는 작업의 경우이며 철근절단 장내 소운반품은 포함된 것이나 현장 밖으로의 반출품은 포함되지 않은 것이다.</p> <p>② 콘크리트 블록벽의 경우에는 본 품의 50%를 감한다.</p> <p>③ 신설공사에 있어서 슬리브인서트 상자넣기 등이, 건축공사에 포함되어 있는 경우에는 본 품을 적용하지 않고 배관 혹은 덕트공사 인력 품의 10%를 쪼아내기 및 보수공사비로 계상할 수 있다.</p>																																																																																													

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																										
1장 공통공사	작제	<p>1-8 구멍뚫기</p> <p>1-8-2 덕트설치를 위한 구멍뚫기</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">면적 (m²)</th> <th rowspan="2">단위 (활석공)</th> <th colspan="4">콘크리트 두께 (mm)</th> <th rowspan="2">비고</th> </tr> <tr> <th>120 ~150정도</th> <th>200정도</th> <th>300정도</th> <th>400정도</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>인</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>1.1</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.2</td> <td>"</td> <td>0.6</td> <td>0.7</td> <td>1.4</td> <td>1.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.3</td> <td>"</td> <td>0.8</td> <td>1.0</td> <td>1.9</td> <td>2.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.4</td> <td>"</td> <td>0.9</td> <td>1.1</td> <td>2.2</td> <td>2.6</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>"</td> <td>1.0</td> <td>1.2</td> <td>2.25</td> <td>2.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>"</td> <td>1.1</td> <td>1.25</td> <td>2.4</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.7</td> <td>"</td> <td>1.15</td> <td>1.3</td> <td>2.6</td> <td>3.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>"</td> <td>1.2</td> <td>1.4</td> <td>2.7</td> <td>3.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>0.9</td> <td>"</td> <td>1.5</td> <td>1.6</td> <td>3.6</td> <td>4.4</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 손으로 파내는 작업의 경우이며 철근절단 장내 소운반품은 포함된 것이나 현장 밖으로의 반출품은 포함되지 않은 것이다. ② 콘크리트 블록벽의 경우에는 본 품의 50%를 감한다. ③ 쪼아내기의 보수비로서 본 품의 10 ~20% 정도 별도 계상할 수 있다.</p>	면적 (m ²)	단위 (활석공)	콘크리트 두께 (mm)				비고	120 ~150정도	200정도	300정도	400정도	0.1	인	0.4	0.5	1.1	1.3		0.2	"	0.6	0.7	1.4	1.8		0.3	"	0.8	1.0	1.9	2.4		0.4	"	0.9	1.1	2.2	2.6		0.5	"	1.0	1.2	2.25	2.9		0.6	"	1.1	1.25	2.4	3.0		0.7	"	1.15	1.3	2.6	3.1		0.8	"	1.2	1.4	2.7	3.2		0.9	"	1.5	1.6	3.6	4.4		- 작제 -	기계설비
면적 (m ²)	단위 (활석공)	콘크리트 두께 (mm)				비고																																																																								
		120 ~150정도	200정도	300정도	400정도																																																																									
0.1	인	0.4	0.5	1.1	1.3																																																																									
0.2	"	0.6	0.7	1.4	1.8																																																																									
0.3	"	0.8	1.0	1.9	2.4																																																																									
0.4	"	0.9	1.1	2.2	2.6																																																																									
0.5	"	1.0	1.2	2.25	2.9																																																																									
0.6	"	1.1	1.25	2.4	3.0																																																																									
0.7	"	1.15	1.3	2.6	3.1																																																																									
0.8	"	1.2	1.4	2.7	3.2																																																																									
0.9	"	1.5	1.6	3.6	4.4																																																																									

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																																																																																																																																																																									
1장 공통공사	보완	<p>1-8 구멍뚫기</p> <p>1-8-3 배관을 위한 구멍뚫기(코어드릴 사용할 때)</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 경(mm)</th> <th colspan="2">콘크리트두께(150mm)</th> <th colspan="2">콘크리트두께(300mm)</th> </tr> <tr> <th>착암공</th> <th>코어드릴 사용시간(hr)</th> <th>착암공</th> <th>코어드릴 사용시간(hr)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Φ 25</td><td>0.207</td><td>0.60</td><td>0.364</td><td>1.20</td></tr> <tr> <td>50</td><td>0.237</td><td>0.67</td><td>0.415</td><td>1.34</td></tr> <tr> <td>75</td><td>0.276</td><td>0.75</td><td>0.483</td><td>1.49</td></tr> <tr> <td>100</td><td>0.339</td><td>0.91</td><td>0.591</td><td>1.82</td></tr> <tr> <td>150</td><td>0.475</td><td>1.28</td><td>0.830</td><td>2.55</td></tr> <tr> <td>200</td><td>0.830</td><td>2.27</td><td>1.469</td><td>4.53</td></tr> <tr> <td>250</td><td>1.106</td><td>3.04</td><td>1.969</td><td>6.07</td></tr> <tr> <td>300</td><td>1.660</td><td>4.56</td><td>2.955</td><td>9.11</td></tr> <tr> <td>350</td><td>1.844</td><td>5.07</td><td>3.283</td><td>10.13</td></tr> <tr> <td>400</td><td>2.075</td><td>5.74</td><td>3.715</td><td>11.47</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 코어드릴을 사용하여 철근콘크리트 슬래브를 하향으로 천공하는 작업에 적용한다. ② 벽체인 경우는 본 품에 35%를 가산한다. ③ 부산물 처리 및 반출품은 별도 계상한다. ④ 주재료비(다이아몬드 비트)는 별도 계상한다. ⑤ 공구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑥ 철근탐색 및 시험천공작업은 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) 본품반영 ③ 개정(안) ③ 반영 ④ 개정(안) ④ 반영 ⑤ “삭제” ⑥ 개정(안) ⑤ 반영</p>	구 경(mm)	콘크리트두께(150mm)		콘크리트두께(300mm)		착암공	코어드릴 사용시간(hr)	착암공	코어드릴 사용시간(hr)	Φ 25	0.207	0.60	0.364	1.20	50	0.237	0.67	0.415	1.34	75	0.276	0.75	0.483	1.49	100	0.339	0.91	0.591	1.82	150	0.475	1.28	0.830	2.55	200	0.830	2.27	1.469	4.53	250	1.106	3.04	1.969	6.07	300	1.660	4.56	2.955	9.11	350	1.844	5.07	3.283	10.13	400	2.075	5.74	3.715	11.47	<p>1-8 구멍뚫기</p> <p>1-8 배관을 위한 구멍뚫기</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수 량</th> </tr> <tr> <th>25mm</th> <th>50mm</th> <th>75mm</th> <th>100mm</th> <th>150mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">콘크리트 두께 150mm</td> <td>착 암 공 인</td> <td>0.096</td> <td>0.119</td> <td>0.142</td> <td>0.165</td> <td>0.210</td></tr> <tr> <td>보통인부 인</td> <td>0.096</td> <td>0.119</td> <td>0.142</td> <td>0.165</td> <td>0.210</td></tr> <tr> <td>코어드릴 hr</td> <td>0.28</td> <td>0.43</td> <td>0.58</td> <td>0.73</td> <td>1.03</td></tr> <tr> <td>착 암 공 인</td> <td>0.123</td> <td>0.152</td> <td>0.181</td> <td>0.211</td> <td>0.268</td></tr> <tr> <td rowspan="4">콘크리트 두께 300mm</td> <td>보통인부 인</td> <td>0.123</td> <td>0.152</td> <td>0.181</td> <td>0.211</td> <td>0.268</td></tr> <tr> <td>코어드릴 hr</td> <td>0.36</td> <td>0.55</td> <td>0.75</td> <td>0.93</td> <td>1.32</td></tr> <tr> <td>착 암 공 인</td> <td>0.169</td> <td>0.208</td> <td>0.248</td> <td>0.287</td> <td>0.367</td></tr> <tr> <td>보통인부 인</td> <td>0.169</td> <td>0.208</td> <td>0.248</td> <td>0.287</td> <td>0.367</td></tr> <tr> <td rowspan="4">콘크리트 두께 300mm</td> <td>코어드릴 hr</td> <td>0.56</td> <td>0.86</td> <td>1.16</td> <td>1.46</td> <td>2.06</td></tr> <tr> <td>착 암 공 인</td> <td>0.216</td> <td>0.266</td> <td>0.317</td> <td>0.368</td> <td>0.469</td></tr> <tr> <td>보통인부 인</td> <td>0.216</td> <td>0.266</td> <td>0.317</td> <td>0.368</td> <td>0.469</td></tr> <tr> <td>코어드릴 hr</td> <td>0.72</td> <td>1.10</td> <td>1.49</td> <td>1.87</td> <td>2.64</td></tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="5">수 량</th> </tr> <tr> <th>200mm</th> <th>250mm</th> <th>300mm</th> <th>350mm</th> <th>400mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">콘크리트 두께 150mm</td> <td>착 암 공 인</td> <td>0.252</td> <td>0.295</td> <td>0.339</td> <td>0.384</td> <td>0.426</td></tr> <tr> <td>보통인부 인</td> <td>0.252</td> <td>0.295</td> <td>0.339</td> <td>0.384</td> <td>0.426</td></tr> <tr> <td>코어드릴 hr</td> <td>1.33</td> <td>1.63</td> <td>1.93</td> <td>2.23</td> <td>2.53</td></tr> <tr> <td>착 암 공 인</td> <td>0.322</td> <td>0.377</td> <td>0.434</td> <td>0.491</td> <td>0.544</td></tr> <tr> <td rowspan="4">콘크리트 두께 300mm</td> <td>보통인부 인</td> <td>0.322</td> <td>0.377</td> <td>0.434</td> <td>0.491</td> <td>0.544</td></tr> <tr> <td>코어드릴 hr</td> <td>1.71</td> <td>2.09</td> <td>2.47</td> <td>2.86</td> <td>3.24</td></tr> <tr> <td>착 암 공 인</td> <td>0.446</td> <td>0.525</td> <td>0.604</td> <td>0.683</td> <td>0.762</td></tr> <tr> <td>보통인부 인</td> <td>0.446</td> <td>0.525</td> <td>0.604</td> <td>0.683</td> <td>0.762</td></tr> <tr> <td rowspan="4">콘크리트 두께 300mm</td> <td>코어드릴 hr</td> <td>2.66</td> <td>3.26</td> <td>3.86</td> <td>4.46</td> <td>5.06</td></tr> <tr> <td>착 암 공 인</td> <td>0.570</td> <td>0.671</td> <td>0.772</td> <td>0.874</td> <td>0.975</td></tr> <tr> <td>보통인부 인</td> <td>0.570</td> <td>0.671</td> <td>0.772</td> <td>0.874</td> <td>0.975</td></tr> <tr> <td>코어드릴 hr</td> <td>3.40</td> <td>4.17</td> <td>4.94</td> <td>5.71</td> <td>6.47</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 코어드릴을 사용하여 철근콘크리트 슬래브를 하향으로 천공하는 작업에 적용한다. ② 본 품은 코어드릴의 소운반, 천공 및 마무리를 포함한다. ③ 부산물 처리 및 반출품은 별도 계상한다. ④ 주재료비(다이아몬드 비트)는 별도 계상한다. ⑤ 철근탐색 및 시험천공작업은 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수 량					25mm	50mm	75mm	100mm	150mm	콘크리트 두께 150mm	착 암 공 인	0.096	0.119	0.142	0.165	0.210	보통인부 인	0.096	0.119	0.142	0.165	0.210	코어드릴 hr	0.28	0.43	0.58	0.73	1.03	착 암 공 인	0.123	0.152	0.181	0.211	0.268	콘크리트 두께 300mm	보통인부 인	0.123	0.152	0.181	0.211	0.268	코어드릴 hr	0.36	0.55	0.75	0.93	1.32	착 암 공 인	0.169	0.208	0.248	0.287	0.367	보통인부 인	0.169	0.208	0.248	0.287	0.367	콘크리트 두께 300mm	코어드릴 hr	0.56	0.86	1.16	1.46	2.06	착 암 공 인	0.216	0.266	0.317	0.368	0.469	보통인부 인	0.216	0.266	0.317	0.368	0.469	코어드릴 hr	0.72	1.10	1.49	1.87	2.64	구분	단위	수 량					200mm	250mm	300mm	350mm	400mm	콘크리트 두께 150mm	착 암 공 인	0.252	0.295	0.339	0.384	0.426	보통인부 인	0.252	0.295	0.339	0.384	0.426	코어드릴 hr	1.33	1.63	1.93	2.23	2.53	착 암 공 인	0.322	0.377	0.434	0.491	0.544	콘크리트 두께 300mm	보통인부 인	0.322	0.377	0.434	0.491	0.544	코어드릴 hr	1.71	2.09	2.47	2.86	3.24	착 암 공 인	0.446	0.525	0.604	0.683	0.762	보통인부 인	0.446	0.525	0.604	0.683	0.762	콘크리트 두께 300mm	코어드릴 hr	2.66	3.26	3.86	4.46	5.06	착 암 공 인	0.570	0.671	0.772	0.874	0.975	보통인부 인	0.570	0.671	0.772	0.874	0.975	코어드릴 hr	3.40	4.17	4.94	5.71	6.47	기계설비
구 경(mm)	콘크리트두께(150mm)			콘크리트두께(300mm)																																																																																																																																																																																																																																									
	착암공	코어드릴 사용시간(hr)	착암공	코어드릴 사용시간(hr)																																																																																																																																																																																																																																									
Φ 25	0.207	0.60	0.364	1.20																																																																																																																																																																																																																																									
50	0.237	0.67	0.415	1.34																																																																																																																																																																																																																																									
75	0.276	0.75	0.483	1.49																																																																																																																																																																																																																																									
100	0.339	0.91	0.591	1.82																																																																																																																																																																																																																																									
150	0.475	1.28	0.830	2.55																																																																																																																																																																																																																																									
200	0.830	2.27	1.469	4.53																																																																																																																																																																																																																																									
250	1.106	3.04	1.969	6.07																																																																																																																																																																																																																																									
300	1.660	4.56	2.955	9.11																																																																																																																																																																																																																																									
350	1.844	5.07	3.283	10.13																																																																																																																																																																																																																																									
400	2.075	5.74	3.715	11.47																																																																																																																																																																																																																																									
구분	단위	수 량																																																																																																																																																																																																																																											
		25mm	50mm	75mm	100mm	150mm																																																																																																																																																																																																																																							
콘크리트 두께 150mm	착 암 공 인	0.096	0.119	0.142	0.165	0.210																																																																																																																																																																																																																																							
	보통인부 인	0.096	0.119	0.142	0.165	0.210																																																																																																																																																																																																																																							
	코어드릴 hr	0.28	0.43	0.58	0.73	1.03																																																																																																																																																																																																																																							
	착 암 공 인	0.123	0.152	0.181	0.211	0.268																																																																																																																																																																																																																																							
콘크리트 두께 300mm	보통인부 인	0.123	0.152	0.181	0.211	0.268																																																																																																																																																																																																																																							
	코어드릴 hr	0.36	0.55	0.75	0.93	1.32																																																																																																																																																																																																																																							
	착 암 공 인	0.169	0.208	0.248	0.287	0.367																																																																																																																																																																																																																																							
	보통인부 인	0.169	0.208	0.248	0.287	0.367																																																																																																																																																																																																																																							
콘크리트 두께 300mm	코어드릴 hr	0.56	0.86	1.16	1.46	2.06																																																																																																																																																																																																																																							
	착 암 공 인	0.216	0.266	0.317	0.368	0.469																																																																																																																																																																																																																																							
	보통인부 인	0.216	0.266	0.317	0.368	0.469																																																																																																																																																																																																																																							
	코어드릴 hr	0.72	1.10	1.49	1.87	2.64																																																																																																																																																																																																																																							
구분	단위	수 량																																																																																																																																																																																																																																											
		200mm	250mm	300mm	350mm	400mm																																																																																																																																																																																																																																							
콘크리트 두께 150mm	착 암 공 인	0.252	0.295	0.339	0.384	0.426																																																																																																																																																																																																																																							
	보통인부 인	0.252	0.295	0.339	0.384	0.426																																																																																																																																																																																																																																							
	코어드릴 hr	1.33	1.63	1.93	2.23	2.53																																																																																																																																																																																																																																							
	착 암 공 인	0.322	0.377	0.434	0.491	0.544																																																																																																																																																																																																																																							
콘크리트 두께 300mm	보통인부 인	0.322	0.377	0.434	0.491	0.544																																																																																																																																																																																																																																							
	코어드릴 hr	1.71	2.09	2.47	2.86	3.24																																																																																																																																																																																																																																							
	착 암 공 인	0.446	0.525	0.604	0.683	0.762																																																																																																																																																																																																																																							
	보통인부 인	0.446	0.525	0.604	0.683	0.762																																																																																																																																																																																																																																							
콘크리트 두께 300mm	코어드릴 hr	2.66	3.26	3.86	4.46	5.06																																																																																																																																																																																																																																							
	착 암 공 인	0.570	0.671	0.772	0.874	0.975																																																																																																																																																																																																																																							
	보통인부 인	0.570	0.671	0.772	0.874	0.975																																																																																																																																																																																																																																							
	코어드릴 hr	3.40	4.17	4.94	5.71	6.47																																																																																																																																																																																																																																							

- 제3장 위생 및 소화설비 공사 -

2013. 12



편제 - 현행

제3장 위생 및 소화설비 공사

3-1 위생기구 설치

3-1-1 위생기구 설치

3-1-2 대변기 설치

3-1-3 소변기 세척용 전자 감응기 설치

3-1-4 바닥배수구 설치

3-1-5 도기 세면기 설치

3-1-6 카운터형 세면기 설치

1. 세면기·세면대 일체형

2. 세면기·세면대 분리형

3-1-7 수전 설치

1. 욕조수전

2. 세면기수전

3. 씽크수전

4. 손빨래수전

3-1-8 욕조 설치

3-1-9 욕실 금구류 설치

3-2 소화설비

3-2-1 소화전 설치

3-2-2 스프링클러 설치

3-2-3 할로겐화물 설치

3-2-4 자동화산 소화기 설치

3-2-5 자동식 소화기 설치

3-2-6 완강기 설치

편제 - 개정결과

제3장 위생 및 소화설비 공사

3-1 위생기구 설치

3-1-1 소변기 설치

3-1-2 대변기 설치

3-1-3 도기 세면기 설치

3-1-4 카운터형 세면기 설치

1. 세면기·세면대 일체형

2. 세면기·세면대 분리형

3-1-5 욕조설치

3-1-6 청소용 수채 설치

3-1-7 바닥배수구 설치

3-1-8 수전설치

1. 욕조수전

2. 세면기수전

3. 씽크수전

4. 손빨래수전

3-1-9 욕실 금구류 설치

3-2 소화설비

3-2-1 소화전 설치

3-2-2 스프링클러 설치

3-2-3 할로겐화물 설치

3-2-4 자동식 소화기 설치

3-2-5 완강기 설치



항목	구분	현 행	개정 결과				비고																																														
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-1 위생기구 설치</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;">종 별</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">위 생 공</th> <th style="text-align: center; padding: 5px;">보 통 인 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>수음기(스탠드형)</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>2.43</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.47</u></td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>수음기(벽붙이형)</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>1.81</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.36</u></td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>수세기(일반)</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.29</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.05</u></td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>수세기(수술용)</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>1.69</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.39</u></td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>세발기(수건걸이포함)</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>1.81</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.37</u></td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>소변기(보통)</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.70</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.10</u></td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>소변기(중형스톨)</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>2.0</u></td><td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.5</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품에는 지지철물 설치품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 벽체에 구멍을 뚫고 목심을 박는 품이 포함되어 있다. ③ 소운반은 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ① 반영 ③ 개정(안) ① 반영</p>	종 별	위 생 공	보 통 인 부	<u>수음기(스탠드형)</u>	<u>2.43</u>	<u>0.47</u>	<u>수음기(벽붙이형)</u>	<u>1.81</u>	<u>0.36</u>	<u>수세기(일반)</u>	<u>0.29</u>	<u>0.05</u>	<u>수세기(수술용)</u>	<u>1.69</u>	<u>0.39</u>	<u>세발기(수건걸이포함)</u>	<u>1.81</u>	<u>0.37</u>	<u>소변기(보통)</u>	<u>0.70</u>	<u>0.10</u>	<u>소변기(중형스톨)</u>	<u>2.0</u>	<u>0.5</u>	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-1 소변기 설치</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">구 분</th> <th rowspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">단 위</th> <th colspan="4" style="text-align: center; border-bottom: 1px solid black;">수 량</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center; padding: 5px;"><u>소변기</u></th> <th style="text-align: center; padding: 5px;"><u>소변기 세정용 전자감응기</u></th> <th style="text-align: center; padding: 5px;"><u>소변기 일체형</u></th> <th style="text-align: center; padding: 5px;"><u>노출형</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">위 생 공</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">인</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.747</u></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.784</u></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.049</u></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.160</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 5px;">보통인부</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">인</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.241</u></td> <td style="text-align: center; padding: 5px;"><u>0.253</u></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 앙카 및 지지철물 설치, 플랜지 설치, 앵글밸브 연결관 설치, 교정작업, 시멘트 충전 및 코킹작업, 통수시험 및 조정을 포함한다. ② 전자감응기 설치에는 결선작업이 포함되어 있다.</p>				구 분	단 위	수 량				<u>소변기</u>	<u>소변기 세정용 전자감응기</u>	<u>소변기 일체형</u>	<u>노출형</u>	위 생 공	인	<u>0.747</u>	<u>0.784</u>	<u>0.049</u>	<u>0.160</u>	보통인부	인	<u>0.241</u>	<u>0.253</u>			기계설비
종 별	위 생 공	보 통 인 부																																																			
<u>수음기(스탠드형)</u>	<u>2.43</u>	<u>0.47</u>																																																			
<u>수음기(벽붙이형)</u>	<u>1.81</u>	<u>0.36</u>																																																			
<u>수세기(일반)</u>	<u>0.29</u>	<u>0.05</u>																																																			
<u>수세기(수술용)</u>	<u>1.69</u>	<u>0.39</u>																																																			
<u>세발기(수건걸이포함)</u>	<u>1.81</u>	<u>0.37</u>																																																			
<u>소변기(보통)</u>	<u>0.70</u>	<u>0.10</u>																																																			
<u>소변기(중형스톨)</u>	<u>2.0</u>	<u>0.5</u>																																																			
구 분	단 위	수 량																																																			
		<u>소변기</u>	<u>소변기 세정용 전자감응기</u>	<u>소변기 일체형</u>	<u>노출형</u>																																																
위 생 공	인	<u>0.747</u>	<u>0.784</u>	<u>0.049</u>	<u>0.160</u>																																																
보통인부	인	<u>0.241</u>	<u>0.253</u>																																																		

항목	구분	현 행	개정 결과	비고																													
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-2 대변기 설치</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>위생공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>동양식 대변기(하이탱크용)</u> 동양식대변기(F.V용) 양식대변기 (로탱크용) 양식대변기 (F.V용)</td><td><u>1.46</u> <u>1.1</u> <u>1.76</u> <u>1.17</u></td><td><u>0.3</u> <u>0.22</u> <u>0.37</u> <u>0.29</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 대변기를 설치하는 것으로 시멘트 충전, 스리브설치, 소운반이 포함되어 있다. ② 본 품은 앵글밸브, 탱크, 연결관 설치가 포함되어 있다. ③ 본 품은 통수시험 및 조정이 포함된 것이다. ④ 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 작업범위는 상기내용과 동일하다.</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>위생공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>양식대변기 (로탱크용)</td><td>0.550</td><td>0.192</td></tr> </tbody> </table> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) 주기반영 ② 개정(안) 주기반영 ③ 개정(안) 주기반영 ④ “삭제”</p>	구 분	위생공	보통인부	<u>동양식 대변기(하이탱크용)</u> 동양식대변기(F.V용) 양식대변기 (로탱크용) 양식대변기 (F.V용)	<u>1.46</u> <u>1.1</u> <u>1.76</u> <u>1.17</u>	<u>0.3</u> <u>0.22</u> <u>0.37</u> <u>0.29</u>	구 분	위생공	보통인부	양식대변기 (로탱크용)	0.550	0.192	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-2 대변기 설치</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th><th rowspan="2">단 위</th><th colspan="2">수 량</th></tr> <tr> <th>동양식대변기</th><th>양식대변기</th></tr> <tr> <th>F.V용</th><th>로탱크용</th><th>F.V용</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>위 생 공</td><td>인</td><td><u>0.605</u></td><td><u>0.694</u></td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td><u>0.174</u></td><td><u>0.200</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 소운반, 플랜지 설치, 앵글밸브, 연결관 및 탱크 설치, 교정 작업, 시멘트 충전, 통수시험 및 조정을 포함한다.</p>	구 분	단 위	수 량		동양식대변기	양식대변기	F.V용	로탱크용	F.V용	위 생 공	인	<u>0.605</u>	<u>0.694</u>	보통인부	인	<u>0.174</u>	<u>0.200</u>	기계설비
구 분	위생공	보통인부																															
<u>동양식 대변기(하이탱크용)</u> 동양식대변기(F.V용) 양식대변기 (로탱크용) 양식대변기 (F.V용)	<u>1.46</u> <u>1.1</u> <u>1.76</u> <u>1.17</u>	<u>0.3</u> <u>0.22</u> <u>0.37</u> <u>0.29</u>																															
구 분	위생공	보통인부																															
양식대변기 (로탱크용)	0.550	0.192																															
구 분	단 위	수 량																															
		동양식대변기	양식대변기																														
F.V용	로탱크용	F.V용																															
위 생 공	인	<u>0.605</u>	<u>0.694</u>																														
보통인부	인	<u>0.174</u>	<u>0.200</u>																														

항목	구분	현 행	개정결과	비고						
3장 위생 및 소화설비 공사	작제	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-3 소변기 세정용 전자감응기 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th><th>배 관 공</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>노 출 형</td><td>0.16</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 벽체에 구멍을 뚫고 목심을 박는 품이 포함된 것이다. ② 시운전에 따른 보수품이 포함된 품이다. ③ 소운반은 별도 계상한다.</p>	종 별	배 관 공	비 고	노 출 형	0.16		- 작제 -	기계설비 - “3-1-1 소변 기”에 포함
종 별	배 관 공	비 고								
노 출 형	0.16									

항목	구분	현 행	개정결과	비고																														
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-4 바닥배수구 설치</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>배관공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Φ 50</td><td><u>0.087</u></td><td><u>0.072</u></td></tr> <tr> <td>75</td><td><u>0.136</u></td><td><u>0.083</u></td></tr> <tr> <td>100</td><td><u>0.160</u></td><td><u>0.085</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 옥내 바닥배수구 설치기준으로 트랩이 포함된 것이다. ② 먹줄치기, 하부성형슬리브, 소운반, 통수시험 등이 포함된 것이다.</p> <p>- 주기변화 -</p> <p>① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영</p>	규격	배관공	보통인부	Φ 50	<u>0.087</u>	<u>0.072</u>	75	<u>0.136</u>	<u>0.083</u>	100	<u>0.160</u>	<u>0.085</u>	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-7 바닥배수구 설치</p> <p style="text-align: right;">(개소당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구분</th><th rowspan="2">단위</th><th colspan="3">수량(규격)</th></tr> <tr> <th>Φ 50mm</th><th>Φ 75mm</th><th>Φ 100mm</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>배관공</td><td>인</td><td><u>0.115</u></td><td><u>0.151</u></td><td><u>0.164</u></td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td><u>0.039</u></td><td><u>0.051</u></td><td><u>0.055</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 옥내 일반바닥배수구 설치기준으로 트랩이 포함된 것이다. ② 본 품은 하부성형슬리브, 소운반, <u>바닥배수구 설치</u> 및 통수시험 등이 포함된 것이다.</p>	구분	단위	수량(규격)			Φ 50mm	Φ 75mm	Φ 100mm	배관공	인	<u>0.115</u>	<u>0.151</u>	<u>0.164</u>	보통인부	인	<u>0.039</u>	<u>0.051</u>	<u>0.055</u>	기계설비
규격	배관공	보통인부																																
Φ 50	<u>0.087</u>	<u>0.072</u>																																
75	<u>0.136</u>	<u>0.083</u>																																
100	<u>0.160</u>	<u>0.085</u>																																
구분	단위	수량(규격)																																
		Φ 50mm	Φ 75mm	Φ 100mm																														
배관공	인	<u>0.115</u>	<u>0.151</u>	<u>0.164</u>																														
보통인부	인	<u>0.039</u>	<u>0.051</u>	<u>0.055</u>																														

항목	구분	현 행	개정결과	비고																			
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-5 도기 세면기 설치</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">위 생 공</th> <th style="text-align: center;">보 통 인 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><u>0.39</u></td> <td style="text-align: center;"><u>0.10</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 도기형세면기 설치 기준이고, 소운반을 포함한다. ② 본 품은 앙카설치, 배수구 연결, 품업, 교정 및 코킹작업, 통수시험을 포함한다. ③ 세면기하부에 배관커버가 필요한 경우 별도 계상한다. ④ 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 작업범위는 상기내용과 동일하다.</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구 분</th> <th style="text-align: center;">위생공</th> <th style="text-align: center;">보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">도기세면기</td> <td style="text-align: center;">0.231</td> <td style="text-align: center;">0.064</td> </tr> </tbody> </table> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) 주기반영 ② 개정(안) 주기반영 ③ 개정(안) 주기반영 ④ “삭제”</p>	위 생 공	보 통 인 부	<u>0.39</u>	<u>0.10</u>	구 분	위생공	보통인부	도기세면기	0.231	0.064	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p><u>3-1-3 도기세면기 설치</u></p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구 분</th> <th style="text-align: center;">단 위</th> <th style="text-align: center;">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">위 생 공</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.275</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">보통인부</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.065</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 소운반, 앙카설치, 배수구 연결, <u>세면기 설치</u>, 품업, 배관커버 설치, 교정 및 코킹작업, 통수시험을 포함한다.</p>	구 분	단 위	수 량	위 생 공	인	<u>0.275</u>	보통인부	인	<u>0.065</u>	기계설비
위 생 공	보 통 인 부																						
<u>0.39</u>	<u>0.10</u>																						
구 분	위생공	보통인부																					
도기세면기	0.231	0.064																					
구 분	단 위	수 량																					
위 생 공	인	<u>0.275</u>																					
보통인부	인	<u>0.065</u>																					

항목	구분	현 행	개정결과	비고																			
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-6 카운터형 세면기 설치</p> <p>1. 세면기 · 세면대 일체형</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">위 생 공</th> <th style="text-align: center;">보 통 인 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><u>0.43</u></td> <td style="text-align: center;"><u>0.11</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 세면기와 세면대가 일체형으로 제조된 카운터형 세면기 설치 기준으로 소운반을 포함한다. ② 본 품은 앙카설치, 배수구연결, 품업, 교정 및 코킹 작업, 통수시험을 포함한다. ③ 세면기하부에 배관커버가 필요한 경우 별도 계상한다. ④ 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 작업범위는 상기내용과 동일하다.</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구 분</th> <th style="text-align: center;">위생공</th> <th style="text-align: center;">보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">카운터형 세면기 (세면기 · 세면대 일체형)</td> <td style="text-align: center;">0.227</td> <td style="text-align: center;">0.063</td> </tr> </tbody> </table> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ① 반영 ③ 개정(안) ③ 반영 ④ “삭제”</p>	위 생 공	보 통 인 부	<u>0.43</u>	<u>0.11</u>	구 분	위생공	보통인부	카운터형 세면기 (세면기 · 세면대 일체형)	0.227	0.063	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-4 카운터형 세면기 설치</p> <p>1. 세면기 · 세면대 일체형</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">구 분</th> <th style="text-align: center;">단 위</th> <th style="text-align: center;">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">위 생 공</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.240</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">보통인부</td> <td style="text-align: center;">인</td> <td style="text-align: center;"><u>0.094</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 앙카설치, 배수구연결, 세면기 설치, 품업, 교정 및 코킹 작업, 통수시험을 포함한다. ② 세면기하부에 배관커버가 필요한 경우 별도 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	위 생 공	인	<u>0.240</u>	보통인부	인	<u>0.094</u>	기계설비
위 생 공	보 통 인 부																						
<u>0.43</u>	<u>0.11</u>																						
구 분	위생공	보통인부																					
카운터형 세면기 (세면기 · 세면대 일체형)	0.227	0.063																					
구 분	단 위	수 량																					
위 생 공	인	<u>0.240</u>																					
보통인부	인	<u>0.094</u>																					

항목	구분	현 행	개정결과	비고																											
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-6 카운터형 세면기 설치</p> <p>2. 세면기 · 세면대 분리형</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>위 생 공</th><th>보 통 인 부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>세면대</td><td>m</td><td>0.114</td><td>0.062</td></tr> <tr> <td>세면기</td><td>개</td><td>0.29</td><td>0.07</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 도기형세면기와 세면대가 분리된 것으로 소운반을 포함한다. ② 세면대는 앙카설치, 브라켓 설치, 교정 및 코킹작업, 통수시험을 포함한다. ③ 세면기는 배수구연결, 평입, 교정을 포함한다. ④ 세면기 하부에 배관커버가 필요한 경우 별도 계상한다. ⑤ 공동주택에 설치하는 경우는 다음을 적용하며, 작업범위는 상기내용과 동일하다.</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>위생공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>카운터형 세면기 (세면기 · 세면대 분리형)</td><td>0.250</td><td>0.070</td></tr> </tbody> </table> <p>- 주기변화 -</p> <p>① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ① 반영 ③ 개정(안) ① 반영 ④ 개정(안) ② 반영 ⑤ “삭제”</p>	구 분	단 위	위 생 공	보 통 인 부	세면대	m	0.114	0.062	세면기	개	0.29	0.07	구 분	위생공	보통인부	카운터형 세면기 (세면기 · 세면대 분리형)	0.250	0.070	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-4 카운터형 세면기 설치</p> <p>2. 세면기 · 세면대 분리형</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>위 생 공</td><td>인</td><td>0.285</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td>0.112</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 앙카설치, 브라켓 설치, 세면대, 세면기 설치, 배수구연결, 평입, 교정 및 코킹 작업, 통수시험을 포함한다. ② 세면기 하부에 배관커버가 필요한 경우 별도 계상한다.</p>	구 분	단 위	수 량	위 생 공	인	0.285	보통인부	인	0.112	기계설비
구 분	단 위	위 생 공	보 통 인 부																												
세면대	m	0.114	0.062																												
세면기	개	0.29	0.07																												
구 분	위생공	보통인부																													
카운터형 세면기 (세면기 · 세면대 분리형)	0.250	0.070																													
구 분	단 위	수 량																													
위 생 공	인	0.285																													
보통인부	인	0.112																													

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																			
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-7 수전 설치</p> <p>1. 욕조수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>위생공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>욕조혼합수전(매립형) 욕조혼합수전(호스형)</td><td><u>1.0</u> <u>0.100</u></td><td>0.2</td></tr> <tr> <td>샤워헤드걸이(고정식) 샤워헤드걸이(높이조절식)</td><td><u>0.077</u> <u>0.110</u></td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 욕조 혼합수전 설치기준이다. ② 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 니플조정, 셀테이프감기, 활자금 설치, 천공 및 목심설치, 호스 및 헤드 연결, 작동시험 등을 포함한다. ③ 샤워장치(매립형)의 품은 매립배관품이 포함되어 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② 개정(안) ① 반영 ③ 개정(안) ② 반영</p>	규격	위생공	보통인부	욕조혼합수전(매립형) 욕조혼합수전(호스형)	<u>1.0</u> <u>0.100</u>	0.2	샤워헤드걸이(고정식) 샤워헤드걸이(높이조절식)	<u>0.077</u> <u>0.110</u>	-	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-8 수전 설치</p> <p>1. 욕조수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">구 분</th><th rowspan="3">단 위</th><th colspan="4">수량</th></tr> <tr> <th colspan="2">욕조혼합수전</th><th colspan="2">샤워헤드걸이</th></tr> <tr> <th>매립형</th><th>노출형</th><th>고정식</th><th>높이조절식</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>위생공</td><td>인</td><td>1.000</td><td><u>0.087</u></td><td><u>0.071</u></td><td><u>0.099</u></td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td>0.200</td><td><u>0.017</u></td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 니플조정, 셀테이프감기, 활자금 설치, 천공 및 목심설치, 호스 및 헤드 연결, 작동시험을 포함한다. ② <u>욕조혼합수전</u>(매립형)의 품은 매립 배관품이 포함되어 있다.</p>	구 분	단 위	수량				욕조혼합수전		샤워헤드걸이		매립형	노출형	고정식	높이조절식	위생공	인	1.000	<u>0.087</u>	<u>0.071</u>	<u>0.099</u>	보통인부	인	0.200	<u>0.017</u>	-	-	기계설비
규격	위생공	보통인부																																					
욕조혼합수전(매립형) 욕조혼합수전(호스형)	<u>1.0</u> <u>0.100</u>	0.2																																					
샤워헤드걸이(고정식) 샤워헤드걸이(높이조절식)	<u>0.077</u> <u>0.110</u>	-																																					
구 분	단 위	수량																																					
		욕조혼합수전		샤워헤드걸이																																			
		매립형	노출형	고정식	높이조절식																																		
위생공	인	1.000	<u>0.087</u>	<u>0.071</u>	<u>0.099</u>																																		
보통인부	인	0.200	<u>0.017</u>	-	-																																		
	보완	<p>2. 세면기수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>위생공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>세면기 혼합수전</td><td><u>0.151</u></td><td><u>0.042</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 세면기 혼합수전 설치기준이다. ② 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 실테이프 감기, 니플 및 앵글밸브 설치, 연결관 설치, 활자금 설치, 작동시험 등을 포함한다. ③ 냉수 또는 온수만 전용으로 하는 수전은 30% 감하여 적용한다 ④ 살수전 설치품은 동일하게 적용한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) 본품반영(주기승급) ④ 개정(안) ④ 반영</p>	규격	위생공	보통인부	세면기 혼합수전	<u>0.151</u>	<u>0.042</u>	<p>2. 세면기수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>위생공</td><td>인</td><td><u>0.139</u></td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td><u>0.028</u></td></tr> <tr> <td>비고</td><td colspan="2"><u>- 냉수 또는 온수만 전용으로 하는 수전은 30%</u> <u>감하여 적용한다</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 세면기 혼합수전 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 실테이프 감기, 니플 및 앵글밸브 설치, 연결관 설치, 활자금 설치, 작동시험을 포함한다. ③ 살수전 설치품은 동일하게 적용한다.</p>	구 분	단 위	수량	위생공	인	<u>0.139</u>	보통인부	인	<u>0.028</u>	비고	<u>- 냉수 또는 온수만 전용으로 하는 수전은 30%</u> <u>감하여 적용한다</u>		기계설비																	
규격	위생공	보통인부																																					
세면기 혼합수전	<u>0.151</u>	<u>0.042</u>																																					
구 분	단 위	수량																																					
위생공	인	<u>0.139</u>																																					
보통인부	인	<u>0.028</u>																																					
비고	<u>- 냉수 또는 온수만 전용으로 하는 수전은 30%</u> <u>감하여 적용한다</u>																																						

항목	구분	현 행	개정 결과	비고															
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-7 수전 설치</p> <p>3. 씽크수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>위생공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>씽크 혼합수전</td><td><u>0.220</u></td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 씽크 혼합수전(대붙이형) 설치기준이다. ② 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 니플 및 앵글밸브 설치, 셀테이프감기, 연결관 설치, 씽크대 하부 보강판 및 패킹 설치, 작동시험 등을 포함한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영</p>	규격	위생공	보통인부	씽크 혼합수전	<u>0.220</u>	-	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-8 수전 설치</p> <p>3. 씽크수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>위생공</td><td>인</td><td><u>0.164</u></td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td><u>0.033</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 씽크 혼합수전(대붙이형) 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 니플 및 앵글밸브 설치, 셀테이프감기, 연결관 설치, 씽크대 하부 보강판 및 패킹 설치, 작동시험 등을 포함한다.</p>	구분	단위	수량	위생공	인	<u>0.164</u>	보통인부	인	<u>0.033</u>	기계설비
규격	위생공	보통인부																	
씽크 혼합수전	<u>0.220</u>	-																	
구분	단위	수량																	
위생공	인	<u>0.164</u>																	
보통인부	인	<u>0.033</u>																	
	보완	<p>4. 손빨래수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>위생공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>손빨래 혼합수전</td><td><u>0.100</u></td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 발코니 벽체에 벽붙이형 손빨래 혼합수전 설치기준이다. ② 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 실테이프 감기, 니플 설치, 활자금 설치, 작동시험 등을 포함한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영</p>	규격	위생공	보통인부	손빨래 혼합수전	<u>0.100</u>	-	<p>4. 손빨래수전</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>위생공</td><td>인</td><td><u>0.087</u></td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td><u>0.017</u></td></tr> </tbody> </table> <p>- 냉수 또는 온수만 전용으로 하는 수전은 30% 감하여 적용한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 발코니 벽체에 벽붙이형 손빨래 혼합수전 설치 품이다. ② 본 품은 소운반, 연결구 플리그 제거, 실�테이프 감기, 니플 설치, 활자금 설치, 작동시험을 포함한다.</p>	구분	단위	수량	위생공	인	<u>0.087</u>	보통인부	인	<u>0.017</u>	기계설비
규격	위생공	보통인부																	
손빨래 혼합수전	<u>0.100</u>	-																	
구분	단위	수량																	
위생공	인	<u>0.087</u>																	
보통인부	인	<u>0.017</u>																	

항목	구분	현 행	개정결과	비고													
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-8 욕조 설치</p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 2px;">위 생 공</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">보 통 인 부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><u>0.722</u></td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><u>0.138</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 욕조(월풀욕조 제외)를 설치하는 것으로 소운반이 포함되어 있다. ② 본 품은 지지대, 배수구연결, 에이프런 설치가 포함된 것이다. ③ 본 품에는 검사 및 조정이 포함된 것이다. ④ 코킹작업, 샤워기 설치품은 별도 계상한다.</p> <p style="margin-top: 20px;">- 주기변화 -</p> <p>① 개정(안) ①,② 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) ③ 반영 ④ “삭제”</p>	위 생 공	보 통 인 부	<u>0.722</u>	<u>0.138</u>	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p><u>3-1-5 욕조 설치</u></p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 2px;">구 분</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">단 위</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">수 량</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">위 생 공</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">인</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><u>0.634</u></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">보통인부</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">인</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><u>0.203</u></td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 욕조(월풀욕조 제외)를 설치하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 지지대, 배수구연결, <u>몰탈충전</u>, <u>욕조설치</u>, 에이프런 설치, <u>코킹작업</u>, <u>욕조보양재 제거</u>, 검사 및 조정 품을 포함한다.</p>	구 분	단 위	수 량	위 생 공	인	<u>0.634</u>	보통인부	인	<u>0.203</u>	기계설비
위 생 공	보 통 인 부																
<u>0.722</u>	<u>0.138</u>																
구 분	단 위	수 량															
위 생 공	인	<u>0.634</u>															
보통인부	인	<u>0.203</u>															

항목	구분	현 행	개정결과	비고									
3장 위생 및 소화설비 공사	신설	- 신 설 -	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p><u>3-1-6 청소용 수채 설치</u></p> <p style="text-align: right;">(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>위 생 공 보통인부</td><td>인</td><td>0.250</td></tr> <tr> <td></td><td>인</td><td>0.096</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] 본 품은 소운반, 앙카설치, 배수구 연결, 교정 및 코킹작업, 통수시험을 포함한다.</p>	구 분	단 위	수 량	위 생 공 보통인부	인	0.250		인	0.096	기계설비
구 분	단 위	수 량											
위 생 공 보통인부	인	0.250											
	인	0.096											

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-9 욕실 금구류 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>위생공</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>화장경</td><td> 0.5m² 미만 0.5 ~ 1.0m² 미만 1.0 ~ 1.5m² 미만 </td></tr> <tr> <td>수건걸이</td><td> BAR 형 환형 </td></tr> <tr> <td>휴지걸이</td><td><u>0.077</u></td></tr> <tr> <td>비누대, 컵대</td><td><u>0.077</u></td></tr> <tr> <td>옷걸이</td><td><u>0.077</u></td></tr> <tr> <td>욕조손잡이</td><td><u>0.110</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 천공 및 브래킷 설치, 칼블럭 설치가 포함되어있다. ② 거울주위 코킹은 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영</p>	규격	위생공	화장경	0.5m ² 미만 0.5 ~ 1.0m ² 미만 1.0 ~ 1.5m ² 미만	수건걸이	BAR 형 환형	휴지걸이	<u>0.077</u>	비누대, 컵대	<u>0.077</u>	옷걸이	<u>0.077</u>	욕조손잡이	<u>0.110</u>	<p>3-1 위생기구 설치</p> <p>3-1-9 욕실 금구류 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>단위</th><th>위생공</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>화장경</td><td> 0.5m² 미만 0.5 ~ 1.0m² 미만 1.0 ~ 1.5m² 미만 </td><td> <u>0.189</u> <u>0.229</u> <u>0.292</u> </td></tr> <tr> <td>수건걸이</td><td> BAR 형 환형 </td><td> <u>0.099</u> <u>0.071</u> </td></tr> <tr> <td>휴지걸이</td><td>인</td><td><u>0.071</u></td></tr> <tr> <td>비누대, 컵대</td><td>인</td><td><u>0.071</u></td></tr> <tr> <td>옷걸이</td><td>인</td><td><u>0.071</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 소운반, 천공 및 브래킷 설치, 칼블럭 설치, <u>금구류 설치</u>를 포함한다. <u>② 화장경 설치는 거울주위 코킹을 포함한다.</u></p>	규격	단위	위생공	화장경	0.5m ² 미만 0.5 ~ 1.0m ² 미만 1.0 ~ 1.5m ² 미만	<u>0.189</u> <u>0.229</u> <u>0.292</u>	수건걸이	BAR 형 환형	<u>0.099</u> <u>0.071</u>	휴지걸이	인	<u>0.071</u>	비누대, 컵대	인	<u>0.071</u>	옷걸이	인	<u>0.071</u>	기계설비
규격	위생공																																			
화장경	0.5m ² 미만 0.5 ~ 1.0m ² 미만 1.0 ~ 1.5m ² 미만																																			
수건걸이	BAR 형 환형																																			
휴지걸이	<u>0.077</u>																																			
비누대, 컵대	<u>0.077</u>																																			
옷걸이	<u>0.077</u>																																			
욕조손잡이	<u>0.110</u>																																			
규격	단위	위생공																																		
화장경	0.5m ² 미만 0.5 ~ 1.0m ² 미만 1.0 ~ 1.5m ² 미만	<u>0.189</u> <u>0.229</u> <u>0.292</u>																																		
수건걸이	BAR 형 환형	<u>0.099</u> <u>0.071</u>																																		
휴지걸이	인	<u>0.071</u>																																		
비누대, 컵대	인	<u>0.071</u>																																		
옷걸이	인	<u>0.071</u>																																		

항목	구분	현 행	개정결과				비고																																																															
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	3-2 소화설비 3-2-1 소화전 설치 (조당)	3-2 소화설비 3-2-1 소화전 설치 (조당)				기계설비																																																															
		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">종 별</th> <th>배 관 공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><u>옥내소화전(40mm)</u></td><td>매립형 노출형</td><td>1.50 1.35</td></tr> <tr> <td colspan="2"><u>전 용 전</u></td><td>3.0</td></tr> <tr> <td>송 수 구</td><td>단구형 쌍구형 단구스탠드형 쌍구스탠드형</td><td>0.4 0.6 0.8 1.2</td></tr> <tr> <td colspan="2"><u>방 화 전</u></td><td>0.4 0.6 0.8 1.2</td></tr> <tr> <td rowspan="2">옥외소화전</td><td>지 하 식</td><td>단구형 쌍구형</td><td>0.5 0.6</td></tr> <tr> <td>지 상 식</td><td>단구형 쌍구형</td><td>0.62 1.5</td></tr> <tr> <td colspan="2">소화용구 격납상자</td><td>0.8</td><td colspan="4"></td><td></td></tr> </tbody> </table>	종 별		배 관 공	<u>옥내소화전(40mm)</u>	매립형 노출형	1.50 1.35	<u>전 용 전</u>		3.0	송 수 구	단구형 쌍구형 단구스탠드형 쌍구스탠드형	0.4 0.6 0.8 1.2	<u>방 화 전</u>		0.4 0.6 0.8 1.2	옥외소화전	지 하 식	단구형 쌍구형	0.5 0.6	지 상 식	단구형 쌍구형	0.62 1.5	소화용구 격납상자		0.8						<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">구 분</th> <th rowspan="2">규 격</th> <th rowspan="2">단위</th> <th colspan="2">수 량</th> </tr> <tr> <th>배 관 공</th> <th>보통인부</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">옥내 설비</td> <td><u>옥내 소화전합</u></td> <td>매립형 노출형</td> <td>인 인</td> <td>0.906 0.816 0.375 0.338</td> </tr> <tr> <td><u>방수구</u></td> <td>40mm 65mm</td> <td>인 인</td> <td>0.078 0.115 -</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">옥외 설비</td> <td rowspan="2"><u>옥외 소화전</u></td> <td>단구형 쌍구형 단구스탠드형 쌍구스탠드형</td> <td>인 인 인 인</td> <td>0.400 0.600 0.800 1.200 -</td> </tr> <tr> <td>지하식 지상식</td> <td>단구형 쌍구형</td> <td>인 인</td> <td>0.500 0.600 -</td> </tr> <tr> <td></td><td>소화용구 격납상자</td><td></td><td>인</td><td>0.625 0.250</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				구 분	규 격	단위	수 량		배 관 공	보통인부	옥내 설비	<u>옥내 소화전합</u>	매립형 노출형	인 인	0.906 0.816 0.375 0.338	<u>방수구</u>	40mm 65mm	인 인	0.078 0.115 -	옥외 설비	<u>옥외 소화전</u>	단구형 쌍구형 단구스탠드형 쌍구스탠드형	인 인 인 인	0.400 0.600 0.800 1.200 -	지하식 지상식	단구형 쌍구형	인 인	0.500 0.600 -		소화용구 격납상자		인	0.625 0.250				
종 별		배 관 공																																																																				
<u>옥내소화전(40mm)</u>	매립형 노출형	1.50 1.35																																																																				
<u>전 용 전</u>		3.0																																																																				
송 수 구	단구형 쌍구형 단구스탠드형 쌍구스탠드형	0.4 0.6 0.8 1.2																																																																				
<u>방 화 전</u>		0.4 0.6 0.8 1.2																																																																				
옥외소화전	지 하 식	단구형 쌍구형	0.5 0.6																																																																			
	지 상 식	단구형 쌍구형	0.62 1.5																																																																			
소화용구 격납상자		0.8																																																																				
구 분	규 격	단위	수 량																																																																			
			배 관 공	보통인부																																																																		
옥내 설비	<u>옥내 소화전합</u>	매립형 노출형	인 인	0.906 0.816 0.375 0.338																																																																		
	<u>방수구</u>	40mm 65mm	인 인	0.078 0.115 -																																																																		
옥외 설비	<u>옥외 소화전</u>	단구형 쌍구형 단구스탠드형 쌍구스탠드형	인 인 인 인	0.400 0.600 0.800 1.200 -																																																																		
		지하식 지상식	단구형 쌍구형	인 인	0.500 0.600 -																																																																	
	소화용구 격납상자		인	0.625 0.250																																																																		
		<p>[주] ① 본 품은 소운반이 포함되어 있다. ② 상자, 앵글밸브, 호스걸이 및 기타장치 설치품이 포함되어 있다.(옥외소화전 제외) ③ 철거는 신설의 50%(재사용을 고려하지 않을 때)를 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ② 반영 ② 개정(안) ③ 반영 ③ 개정(안) 본품반영(주기승급)</p>	<p>[주] ① 본 품은 소운반, <u>설비별 설치품</u>을 포함한다. ② <u>옥내소화전합 설치 품에는</u> 호스걸이 및 기타장치 설치품이 포함되어 있다. ③ <u>소화전 내부 전기설비, 주위배관, 보온은 별도 계상한다.</u></p>																																																																			

항목	구분	현 행	개정결과					비고																																																																																																																															
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	3-2 소화설비 3-2-2 스프링클러 설치 <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>규 격</th><th>단 위</th><th>배 관 공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">경보 밸브 장치</td><td rowspan="5">알람밸브</td><td>Ø 65</td><td>1.23</td><td></td></tr> <tr><td>80</td><td>1.51</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>1.66</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>1.82</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>150</td><td>2.02</td><td>0.19</td></tr> <tr> <td rowspan="4">준비작동식 밸브</td><td>Ø 80</td><td>1.83</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>2.01</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>2.19</td><td>0.19</td></tr> <tr><td>150</td><td>2.44</td><td>0.19</td></tr> <tr> <td rowspan="2">드라이밸브</td><td>Ø 100</td><td>2.11</td><td></td></tr> <tr><td>150</td><td>2.56</td><td>0.19</td></tr> <tr> <td>펌프기동반</td><td>7.5kW 이하 11 ~ 19kW 22kW</td><td>인/면 " " "</td><td>2.58 2.89 3.40</td><td></td></tr> <tr> <td>스프링클러헤드 관말시험밸브 압력공기탱크 마중물탱크 연결송수구 밸 유량측정장치</td><td>100ℓ 100 ~ 150ℓ</td><td>인/개 " " " " " " 인/조</td><td>0.19 0.52 2.58 2.06 0.62 0.21 1.03</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 경보밸브장치에는 리타팅챔버, 자동경종장치, 배수밸브, 작동시험밸브, 압력스위치, 압력계부착 등의 품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ③ 반영 ② 개정(안) ② 반영</p>	구 분	규 격	단 위	배 관 공	보통인부	경보 밸브 장치	알람밸브	Ø 65	1.23		80	1.51		100	1.66		125	1.82	0.19	150	2.02	0.19	준비작동식 밸브	Ø 80	1.83		100	2.01		125	2.19	0.19	150	2.44	0.19	드라이밸브	Ø 100	2.11		150	2.56	0.19	펌프기동반	7.5kW 이하 11 ~ 19kW 22kW	인/면 " " "	2.58 2.89 3.40		스프링클러헤드 관말시험밸브 압력공기탱크 마중물탱크 연결송수구 밸 유량측정장치	100ℓ 100 ~ 150ℓ	인/개 " " " " " " 인/조	0.19 0.52 2.58 2.06 0.62 0.21 1.03		3-2 소화설비 3-2-2 스프링클러 설치 <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>규 격</th><th>단 위</th><th>배 관 공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">경보 밸브 장치</td><td rowspan="5">알람밸브</td><td>Ø 65</td><td>1.230</td><td>-</td></tr> <tr><td>80</td><td>1.510</td><td>-</td></tr> <tr><td>100</td><td>1.660</td><td>-</td></tr> <tr><td>125</td><td>1.820</td><td>0.190</td></tr> <tr><td>150</td><td>2.020</td><td>0.190</td></tr> <tr> <td rowspan="4">준비작동식밸 브</td><td>Ø 80</td><td>1.830</td><td>-</td></tr> <tr><td>100</td><td>2.010</td><td>-</td></tr> <tr><td>125</td><td>2.190</td><td>0.190</td></tr> <tr><td>150</td><td>2.440</td><td>0.190</td></tr> <tr> <td>드라이밸브</td><td>Ø 100 150</td><td>인/조</td><td>2.110 2.560</td><td>- 0.190</td></tr> <tr> <td>스프링클러헤드</td><td></td><td>인/개</td><td><u>0.092</u></td><td><u>0.037</u></td></tr> <tr> <td>관말시험밸브</td><td></td><td>인/개</td><td><u>0.356</u></td><td><u>0.144</u></td></tr> <tr> <td>압력공기탱크</td><td></td><td>인/개</td><td><u>1.782</u></td><td><u>0.718</u></td></tr> <tr> <td>마중물탱크</td><td>100 ~ 150ℓ</td><td>인/대</td><td>2.060</td><td>-</td></tr> <tr> <td>연결송수구</td><td></td><td>인/대</td><td>0.620</td><td>-</td></tr> <tr> <td>유량측정장치</td><td></td><td>인/조</td><td>1.030</td><td>-</td></tr> <tr> <td rowspan="2">전기 설비</td><td>펌프기동반</td><td>인/면 인/면 인/면</td><td>2.580 2.890 3.400</td><td>- - -</td></tr> <tr><td>밸</td><td>인/개</td><td>0.210</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다. ② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다. ③ 경보밸브장치는 자동경종장치, 배수밸브, 작동시험밸브, 압력스위치, 압력계부착 등을 포함한다. ④ 텁퍼스위치결선, 종단저항설치, 주위배관 및 보온은 별도 계상한다.</p>	구 분	규 격	단 위	배 관 공	보통인부	경보 밸브 장치	알람밸브	Ø 65	1.230	-	80	1.510	-	100	1.660	-	125	1.820	0.190	150	2.020	0.190	준비작동식밸 브	Ø 80	1.830	-	100	2.010	-	125	2.190	0.190	150	2.440	0.190	드라이밸브	Ø 100 150	인/조	2.110 2.560	- 0.190	스프링클러헤드		인/개	<u>0.092</u>	<u>0.037</u>	관말시험밸브		인/개	<u>0.356</u>	<u>0.144</u>	압력공기탱크		인/개	<u>1.782</u>	<u>0.718</u>	마중물탱크	100 ~ 150ℓ	인/대	2.060	-	연결송수구		인/대	0.620	-	유량측정장치		인/조	1.030	-	전기 설비	펌프기동반	인/면 인/면 인/면	2.580 2.890 3.400	- - -	밸	인/개	0.210	-	기계설비
구 분	규 격	단 위	배 관 공	보통인부																																																																																																																																			
경보 밸브 장치	알람밸브	Ø 65	1.23																																																																																																																																				
		80	1.51																																																																																																																																				
		100	1.66																																																																																																																																				
		125	1.82	0.19																																																																																																																																			
		150	2.02	0.19																																																																																																																																			
준비작동식 밸브	Ø 80	1.83																																																																																																																																					
	100	2.01																																																																																																																																					
	125	2.19	0.19																																																																																																																																				
	150	2.44	0.19																																																																																																																																				
드라이밸브	Ø 100	2.11																																																																																																																																					
	150	2.56	0.19																																																																																																																																				
펌프기동반	7.5kW 이하 11 ~ 19kW 22kW	인/면 " " "	2.58 2.89 3.40																																																																																																																																				
스프링클러헤드 관말시험밸브 압력공기탱크 마중물탱크 연결송수구 밸 유량측정장치	100ℓ 100 ~ 150ℓ	인/개 " " " " " " 인/조	0.19 0.52 2.58 2.06 0.62 0.21 1.03																																																																																																																																				
구 분	규 격	단 위	배 관 공	보통인부																																																																																																																																			
경보 밸브 장치	알람밸브	Ø 65	1.230	-																																																																																																																																			
		80	1.510	-																																																																																																																																			
		100	1.660	-																																																																																																																																			
		125	1.820	0.190																																																																																																																																			
		150	2.020	0.190																																																																																																																																			
준비작동식밸 브	Ø 80	1.830	-																																																																																																																																				
	100	2.010	-																																																																																																																																				
	125	2.190	0.190																																																																																																																																				
	150	2.440	0.190																																																																																																																																				
드라이밸브	Ø 100 150	인/조	2.110 2.560	- 0.190																																																																																																																																			
스프링클러헤드		인/개	<u>0.092</u>	<u>0.037</u>																																																																																																																																			
관말시험밸브		인/개	<u>0.356</u>	<u>0.144</u>																																																																																																																																			
압력공기탱크		인/개	<u>1.782</u>	<u>0.718</u>																																																																																																																																			
마중물탱크	100 ~ 150ℓ	인/대	2.060	-																																																																																																																																			
연결송수구		인/대	0.620	-																																																																																																																																			
유량측정장치		인/조	1.030	-																																																																																																																																			
전기 설비	펌프기동반	인/면 인/면 인/면	2.580 2.890 3.400	- - -																																																																																																																																			
	밸	인/개	0.210	-																																																																																																																																			

항목	구분	현 행				개정결과				비고
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	3-2 소화설비 3-2-3 할로겐화물 설치				3-2 소화설비 3-2-3 소화약제 소화설비				기계설비
		구 분	규 격	단 위	배 관 공	구 분	규 격	단 위	배 관 공	
		할로겐화물용기	50kg/62ℓ	5본 이하	조	4.12	선택밸브	Φ 25이하	인/개	0.52
				6 ~10본	"	6.18		32이하	"	0.82
				11 ~15본	"	8.24		40이하	"	0.82
				16 ~20본	"	11.33		50이하	"	0.82
				21 ~25본	"	14.42		65이하	"	1.03
				26 ~30본	"	17.51		80이하	"	1.24
				31 ~35본	"	20.60		100이하	"	2.06
				36 ~40본	"	23.69		125이하	"	2.06
				41 ~45본	"	27.81		150이하	"	2.06
		선택밸브	Φ 25이하	개	0.52	기계 설비	가스분사헤드	노출형	인/개	0.21
			32이하	"	0.82		매입형	"		0.41
			40이하	"	0.82		용기지지대	5본 이하	인/조	1.03
			50이하	"	0.82		6 ~10본	"		1.55
			65이하	"	1.03		11 ~20본	"		2.06
			80이하	"	1.24		용기집합함	5본 이하	인/조	0.42
			100이하	"	2.06		6 ~10본	"		0.72
			125이하	"	2.06		기동용기		인/조	0.62
			150이하	"	2.06		수동기동함		인/개	0.41
		가스분사헤드	노출형	개	0.21		압력스위치		인/개	0.31
			매입형	"	0.41		역지밸브		인/개	0.10
		용기지지대	5본 이하	조	1.03	전기 설비	배전반	1 ~3실용	인/면	2.06
			6 ~10본	"	1.55			4 ~6실용	"	3.09
			11 ~20본	"	2.06		단자함	대 형	인/면	0.41
		용기집합함	5본 이하	조	0.42			소 형	"	0.21
			6 ~10본	"	0.72		가스방출표시등함		인/개	0.41
		배전반	1 ~3실용	면	2.06		모터사이렌		인/개	0.31
			4 ~6실용	"	3.09		벨		인/개	0.21
		단자함	대 형	면	0.41					
			소 형	"	0.21					
		기동용기		조	0.62					
		수동기동함		개	0.41					
		가스방출표시등함		개	0.41					
		모터사이렌		개	0.31					
		벨		개	0.21					
		압력스위치		"	0.31					
		역지밸브		"	0.10					

항목	구분	현 행	개정결과	비고
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>[주] ① 할로겐화물용기품에는 용기밸브, 연결관 및 집합관 등의 연결품이 포함되어 있다. ② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.</p> <p>- 주기변화 - ① “삭제” ② 개정(안) ② 반영</p>	<p>[주] ① <u>본 품은 소화약제 소화설비의 설비별 설치 품 기준이다.</u> ② 본 품에는 소운반, <u>설비별 설치품</u>이 포함되어 있다. ③ <u>소화약제 용기설치는 규격별, 약제별로 별도 계상한다.</u></p>	기계설비

항목	구분	현 행	개정결과	비고						
3장 위생 및 소화설비 공사	작제	<p>3-2 소화설비</p> <p>3-2-4 자동화산 소화기 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>기계설비공</th><th>보통인부</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3kg</td><td>0.135</td><td>0.135</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 아파트 세대내에 설치하는 것을 기준한 것이다. ② 본 품은 인서트, 지지철물설치 소유반이 포함된 것이다.</p>	규격	기계설비공	보통인부	3kg	0.135	0.135	- 작제 -	기계설비 -설계미적용
규격	기계설비공	보통인부								
3kg	0.135	0.135								

항목	구분	현 행	개정결과	비고															
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-2 소화설비</p> <p>3-2-5 자동식 소화기 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>규격</th><th>기계설비공</th><th>비고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5kg</td><td>0.3</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 세대내 레인지후드에 설치하는 것을 기준한 것이다. ② 본 품은 소운반 및 지지철물, 가스경보 감지기 설치품이 포함되어 있다. ③ 제어배선의 결선은 포함되어 있으나, 제어배관 및 배선은 별도 계상한다. ④ 가스차단 밸브설치품은 별도 계상한다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ① 반영 ② 개정(안) ② 반영 ③ 개정(안) ③ 반영 ④ 개정(안) ④ 반영</p>	규격	기계설비공	비고	2.5kg	0.3		<p>3-2 소화설비</p> <p>3-2-4 자동식 소화기 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구분</th><th>단위</th><th>수량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계설비공</td><td>인</td><td>0.212</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>인</td><td>0.117</td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 세대내 레인지후드에 자동식 소화기를 설치하는 품이다. ② 본 품은 소운반, 구명뚫기, 분사노즐, 탐지부, 조작부, 수신부, 자동식소화기 및 지지철물 설치를 포함한다. ③ 본 품은 제어배선의 결선은 포함되어 있으나, 제어배관 및 입선은 별도 계상한다. ④ 가스차단 밸브설치품은 별도 계상한다.</p>	구분	단위	수량	기계설비공	인	0.212	보통인부	인	0.117	기계설비
규격	기계설비공	비고																	
2.5kg	0.3																		
구분	단위	수량																	
기계설비공	인	0.212																	
보통인부	인	0.117																	

항목	구분	현 행	개정결과	비고															
3장 위생 및 소화설비 공사	보완	<p>3-2 소화설비</p> <p>3-2-6 완강기 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>직 종</th><th>설 치 품</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계설비공</td><td><u>0.14</u></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 피난용 완강기를 설치하는 것으로 소운반이 포함되어 있다. ② 본 품에는 완강기 지지대, 보호함, 안전표시 설치가 포함된 것이다.</p> <p>- 주기변화 - ① 개정(안) ①,② 반영 ② 개정(안) ② 반영</p>	직 종	설 치 품	비 고	기계설비공	<u>0.14</u>		<p>3-2 소화설비</p> <p><u>3-2-5</u> 완강기 설치</p> <p>(개당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>기계설비공</td><td>인</td><td><u>0.094</u></td></tr> <tr> <td>보 통 인 부</td><td>인</td><td><u>0.046</u></td></tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 피난용 완강기를 설치하는 품이다. ② 본 품에는 소운반, 완강기 지지대, 보호함, 안전표시 설치를 포함한다.</p>	구 분	단 위	수 량	기계설비공	인	<u>0.094</u>	보 통 인 부	인	<u>0.046</u>	기계설비
직 종	설 치 품	비 고																	
기계설비공	<u>0.14</u>																		
구 분	단 위	수 량																	
기계설비공	인	<u>0.094</u>																	
보 통 인 부	인	<u>0.046</u>																	

II . 오기 수정

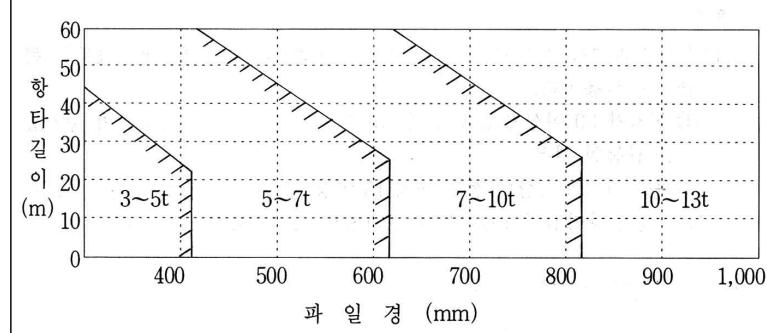
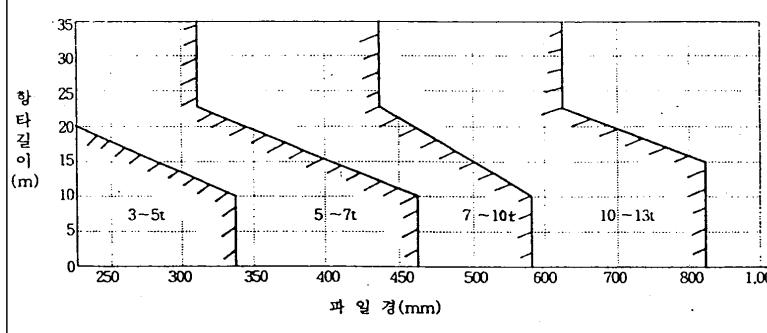
항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																						
공통		국토해양부	국토교통부																																																																																							
1장 적용기준	오기 수정	<p>1-5 설계서의 단위 및 소수의 표준</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종 목</th> <th colspan="2">규 격</th> <th colspan="2">단위수량</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th>소 수</th> <th>단위</th> <th>소 수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>공사연장 공사폭원</td> <td>m</td> <td>2위</td> <td>m</td> <td>단위한 1 위</td> <td></td> </tr> <tr> <td>직공인부</td> <td></td> <td></td> <td>인</td> <td>2 위</td> <td><u>대가표에서는 2위까지 이하버립.</u></td> </tr> <tr> <td>건물(면적)</td> <td></td> <td></td> <td>⋮</td> <td><u>3 위</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>m^2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>⋮</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 목	규 격		단위수량		비 고	단위	소 수	단위	소 수	공사연장 공사폭원	m	2위	m	단위한 1 위		직공인부			인	2 위	<u>대가표에서는 2위까지 이하버립.</u>	건물(면적)			⋮	<u>3 위</u>					m^2						⋮			<p>1-5 설계서의 단위 및 소수의 표준</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">종 목</th> <th colspan="2">규 격</th> <th colspan="2">단위수량</th> <th rowspan="2">비 고</th> </tr> <tr> <th>단위</th> <th>소 수</th> <th>단위</th> <th>소 수</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>공사연장</td> <td>m</td> <td>2위</td> <td>m</td> <td>단위한 1 위</td> <td><u>대가표에서는 2위까지 이하버립.</u></td> </tr> <tr> <td>공사폭원</td> <td></td> <td></td> <td>m</td> <td>2 위</td> <td></td> </tr> <tr> <td>직공인부</td> <td></td> <td></td> <td>인</td> <td>3 위</td> <td></td> </tr> <tr> <td>건물(면적)</td> <td></td> <td></td> <td>⋮</td> <td><u>2 위</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>m^2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>⋮</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 목	규 격		단위수량		비 고	단위	소 수	단위	소 수	공사연장	m	2위	m	단위한 1 위	<u>대가표에서는 2위까지 이하버립.</u>	공사폭원			m	2 위		직공인부			인	3 위		건물(면적)			⋮	<u>2 위</u>					m^2						⋮			
종 목	규 격			단위수량		비 고																																																																																				
	단위	소 수	단위	소 수																																																																																						
공사연장 공사폭원	m	2위	m	단위한 1 위																																																																																						
직공인부			인	2 위	<u>대가표에서는 2위까지 이하버립.</u>																																																																																					
건물(면적)			⋮	<u>3 위</u>																																																																																						
			m^2																																																																																							
			⋮																																																																																							
종 목	규 격		단위수량		비 고																																																																																					
	단위	소 수	단위	소 수																																																																																						
공사연장	m	2위	m	단위한 1 위	<u>대가표에서는 2위까지 이하버립.</u>																																																																																					
공사폭원			m	2 위																																																																																						
직공인부			인	3 위																																																																																						
건물(면적)			⋮	<u>2 위</u>																																																																																						
			m^2																																																																																							
			⋮																																																																																							
1장 적용기준		<p>1-13 발생재의 처리</p> <p>1. 사용고재 및 발생재의 처리는 다음 표에 의하여 그 대금을 설계 당시 미리 <u>제공</u>한다.</p>	<p>1-13 발생재의 처리</p> <p>1. 사용고재 및 발생재의 처리는 다음 표에 의하여 그 대금을 설계 당시 미리 <u>공제</u>한다.</p>																																																																																							
1장 적용기준		<p>1-22 소운반의 운반거리</p> <p>품에서 포함된 <u>것을</u> 규정된 소운반 거리는 20m 이내의 거리를 말하므로 소운반이 포함된 품에 있어서 소운반 거리가 20m를 초과할 경우에는 초과분에 대하여 이를 별도 <u>계상하여</u> 경사면의 소운반 거리는 직고 1m를 수평거리 6m의 비율로 본다.</p>	<p>1-22 소운반의 운반거리</p> <p>품에서 포함된 <u>것으로</u> 규정된 소운반 거리는 20m 이내의 거리를 말하므로 소운반이 포함된 품에 있어서 소운반 거리가 20m를 초과할 경우에는 초과분에 대하여 이를 별도 <u>계상하며</u> 경사면의 소운반 거리는 직고 1m를 수평거리 6m의 비율로 본다.</p>																																																																																							
1장 적용기준		<p>1-29 토질 및 암의 분류</p> <p>[주] 표준품 샘에 표시되는 돌재료의 분류는 다음을 기준으로 한다. ⑨사석(捨石):막 엔돌 중에서 유수에 견딜 수 있는 중량을 가진 <u>돌</u></p>	<p>1-29 토질 및 암의 분류</p> <p>[주] 표준품 샘에 표시되는 돌재료의 분류는 다음을 기준으로 한다. ⑨사석(捨石):막 엔돌 중에서 유수에 견딜 수 있는 중량을 가진 <u>큰 돌</u></p>																																																																																							

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																																										
4장 조경공사		4-5-5 시비(施肥) 3. 잔디시비 (10,000m ³ 당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>명 청</th><th>단 위</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조 경 공</td><td>인</td><td>0.4</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>"</td><td>1.4</td></tr> <tr> <td>트럭(2.5t)</td><td>시 간</td><td>2.6</td></tr> </tbody> </table>	명 청	단 위	비 고	조 경 공	인	0.4	보통인부	"	1.4	트럭(2.5t)	시 간	2.6	4-5-5 시비(施肥) 3. 잔디시비 (10,000m ³ 당) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>명 청</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>조 경 공</td><td>인</td><td>0.4</td></tr> <tr> <td>보통인부</td><td>"</td><td>1.4</td></tr> <tr> <td>트럭(2.5t)</td><td>시 간</td><td>2.6</td></tr> </tbody> </table>	명 청	단 위	수 량	조 경 공	인	0.4	보통인부	"	1.4	트럭(2.5t)	시 간	2.6																																																																			
명 청	단 위	비 고																																																																																												
조 경 공	인	0.4																																																																																												
보통인부	"	1.4																																																																																												
트럭(2.5t)	시 간	2.6																																																																																												
명 청	단 위	수 량																																																																																												
조 경 공	인	0.4																																																																																												
보통인부	"	1.4																																																																																												
트럭(2.5t)	시 간	2.6																																																																																												
5장 기초공사		5-11-3 전회전식 올케이싱 말뚝공법 3. 작업소요시간 가. 굴착시간(T_1) ○ 각 지층별 굴착시각(ti) (hr / m) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>지 층 별</th><th>N치</th><th>$\phi 1,000\text{mm}$</th><th>$\phi 1,500\text{mm}$</th><th>$\phi 2,000\text{mm}$</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토 사</td><td><u>$N \leq 10$</u></td><td>0.23</td><td>0.28</td><td>0.50</td></tr> <tr> <td>모 래</td><td>$10 \leq N < 30$</td><td>0.28</td><td>0.37</td><td>0.65</td></tr> <tr> <td>사 력 층</td><td>$30 \leq N < 50$</td><td>0.37</td><td>0.41</td><td>0.80</td></tr> <tr> <td>호 박 돌</td><td></td><td>0.63</td><td>0.78</td><td>1.50</td></tr> <tr> <td>풍 화 암</td><td>$50 \leq N$</td><td>0.47</td><td>0.60</td><td>1.00</td></tr> <tr> <td>연 암</td><td></td><td>1.17</td><td>1.44</td><td>2.20</td></tr> <tr> <td>보 통 암</td><td></td><td>2.00</td><td>2.48</td><td>4.50</td></tr> <tr> <td>경 암</td><td></td><td>2.48</td><td>3.18</td><td>5.50</td></tr> </tbody> </table>	지 층 별	N치	$\phi 1,000\text{mm}$	$\phi 1,500\text{mm}$	$\phi 2,000\text{mm}$	토 사	<u>$N \leq 10$</u>	0.23	0.28	0.50	모 래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65	사 력 층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80	호 박 돌		0.63	0.78	1.50	풍 화 암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00	연 암		1.17	1.44	2.20	보 통 암		2.00	2.48	4.50	경 암		2.48	3.18	5.50	5-11-3 전회전식 올케이싱 말뚝공법 3. 작업소요시간 가. 굴착시간(T_1) ○ 각 지층별 굴착시각(ti) (hr / m) <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>지 층 별</th><th>N치</th><th>$\phi 1,000\text{mm}$</th><th>$\phi 1,500\text{mm}$</th><th>$\phi 2,000\text{mm}$</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>토 사</td><td><u>$N < 10$</u></td><td>0.23</td><td>0.28</td><td>0.50</td></tr> <tr> <td>모 래</td><td>$10 \leq N < 30$</td><td>0.28</td><td>0.37</td><td>0.65</td></tr> <tr> <td>사 력 층</td><td>$30 \leq N < 50$</td><td>0.37</td><td>0.41</td><td>0.80</td></tr> <tr> <td>호 박 돌</td><td></td><td>0.63</td><td>0.78</td><td>1.50</td></tr> <tr> <td>풍 화 암</td><td>$50 \leq N$</td><td>0.47</td><td>0.60</td><td>1.00</td></tr> <tr> <td>연 암</td><td></td><td>1.17</td><td>1.44</td><td>2.20</td></tr> <tr> <td>보 통 암</td><td></td><td>2.00</td><td>2.48</td><td>4.50</td></tr> <tr> <td>경 암</td><td></td><td>2.48</td><td>3.18</td><td>5.50</td></tr> </tbody> </table>	지 층 별	N치	$\phi 1,000\text{mm}$	$\phi 1,500\text{mm}$	$\phi 2,000\text{mm}$	토 사	<u>$N < 10$</u>	0.23	0.28	0.50	모 래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65	사 력 층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80	호 박 돌		0.63	0.78	1.50	풍 화 암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00	연 암		1.17	1.44	2.20	보 통 암		2.00	2.48	4.50	경 암		2.48	3.18	5.50	
지 층 별	N치	$\phi 1,000\text{mm}$	$\phi 1,500\text{mm}$	$\phi 2,000\text{mm}$																																																																																										
토 사	<u>$N \leq 10$</u>	0.23	0.28	0.50																																																																																										
모 래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65																																																																																										
사 력 층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80																																																																																										
호 박 돌		0.63	0.78	1.50																																																																																										
풍 화 암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00																																																																																										
연 암		1.17	1.44	2.20																																																																																										
보 통 암		2.00	2.48	4.50																																																																																										
경 암		2.48	3.18	5.50																																																																																										
지 층 별	N치	$\phi 1,000\text{mm}$	$\phi 1,500\text{mm}$	$\phi 2,000\text{mm}$																																																																																										
토 사	<u>$N < 10$</u>	0.23	0.28	0.50																																																																																										
모 래	$10 \leq N < 30$	0.28	0.37	0.65																																																																																										
사 력 층	$30 \leq N < 50$	0.37	0.41	0.80																																																																																										
호 박 돌		0.63	0.78	1.50																																																																																										
풍 화 암	$50 \leq N$	0.47	0.60	1.00																																																																																										
연 암		1.17	1.44	2.20																																																																																										
보 통 암		2.00	2.48	4.50																																																																																										
경 암		2.48	3.18	5.50																																																																																										

항목	구분	현 행					개정결과					비고																																																																																																																																																
5장 기초공사		5-19 SAND PACK DRAIN 1. 장비조립 및 해체					5-15 SAND PACK DRAIN 1. 장비조립 및 해체																																																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>명 칭</th><th>단위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인</td><td>작업반장</td><td>인</td><td>13</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>계공</td><td>"</td><td>26</td><td></td></tr> <tr> <td>용</td><td>접공</td><td>"</td><td>26</td><td></td></tr> <tr> <td>전</td><td>공</td><td>"</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>특</td><td>별인부</td><td>"</td><td>35</td><td></td></tr> <tr> <td>보</td><td>통인부</td><td>"</td><td>39</td><td></td></tr> <tr> <td>장</td><td>발전기(50kW)</td><td>대</td><td>13</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>용접기(400AMP)</td><td>"</td><td>13</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>무한궤도크레인(80ton)</td><td>"</td><td>2</td><td></td></tr> </tbody> </table>					구 분	명 칭	단위	수 량	비 고	인	작업반장	인	13		비	계공	"	26		용	접공	"	26		전	공	"	5		특	별인부	"	35		보	통인부	"	39		장	발전기(50kW)	대	13		비	용접기(400AMP)	"	13			무한궤도크레인(80ton)	"	2		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>명 칭</th><th>단위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>인</td><td>작업반장</td><td>인</td><td>13</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>계공</td><td>"</td><td>26</td><td></td></tr> <tr> <td>용</td><td>접공</td><td>"</td><td>26</td><td></td></tr> <tr> <td>전</td><td>공</td><td>"</td><td>5</td><td></td></tr> <tr> <td>특</td><td>별인부</td><td>"</td><td>35</td><td></td></tr> <tr> <td>보</td><td>통인부</td><td>"</td><td>39</td><td></td></tr> <tr> <td>장</td><td>발전기(50kW)</td><td>대</td><td>13</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>용접기(400AMP)</td><td>"</td><td>13</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>무한궤도크레인(80ton)</td><td>"</td><td>2</td><td></td></tr> </tbody> </table>					구 분	명 칭	단위	수 량	비 고	인	작업반장	인	13		비	계공	"	26		용	접공	"	26		전	공	"	5		특	별인부	"	35		보	통인부	"	39		장	발전기(50kW)	대	13		비	용접기(400AMP)	"	13			무한궤도크레인(80ton)	"	2																																														
구 분	명 칭	단위	수 량	비 고																																																																																																																																																								
인	작업반장	인	13																																																																																																																																																									
비	계공	"	26																																																																																																																																																									
용	접공	"	26																																																																																																																																																									
전	공	"	5																																																																																																																																																									
특	별인부	"	35																																																																																																																																																									
보	통인부	"	39																																																																																																																																																									
장	발전기(50kW)	대	13																																																																																																																																																									
비	용접기(400AMP)	"	13																																																																																																																																																									
	무한궤도크레인(80ton)	"	2																																																																																																																																																									
구 분	명 칭	단위	수 량	비 고																																																																																																																																																								
인	작업반장	인	13																																																																																																																																																									
비	계공	"	26																																																																																																																																																									
용	접공	"	26																																																																																																																																																									
전	공	"	5																																																																																																																																																									
특	별인부	"	35																																																																																																																																																									
보	통인부	"	39																																																																																																																																																									
장	발전기(50kW)	대	13																																																																																																																																																									
비	용접기(400AMP)	"	13																																																																																																																																																									
	무한궤도크레인(80ton)	"	2																																																																																																																																																									
		2. 장비 및 인력편성					2. 장비 및 인력편성																																																																																																																																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>명 칭</th><th>규 격</th><th>단위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>장</td><td>크레인(무한궤도)</td><td>80ton</td><td>대</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>진동파일해머</td><td>90kW</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>발전기</td><td>350kW</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>장</td><td>공기압축기</td><td>17.0m³/min</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>로더(타이어)</td><td>1.72m³</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>호</td><td>페</td><td>3.2m³</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>인</td><td>작업반장</td><td></td><td>인</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>계공</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>용</td><td>접공</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>특</td><td>별인부</td><td></td><td>"</td><td>4</td><td></td></tr> <tr> <td>보</td><td>통인부</td><td></td><td>"</td><td>2</td><td></td></tr> </tbody> </table>					구 분	명 칭	규 격	단위	수 량	비 고	장	크레인(무한궤도)	80ton	대	1		비	진동파일해머	90kW	"	1			발전기	350kW	"	1		장	공기압축기	17.0m³/min	"	1		비	로더(타이어)	1.72m³	"	1		호	페	3.2m³	"	1		인	작업반장		인	1		비	계공		"	1		용	접공		"	1		특	별인부		"	4		보	통인부		"	2		<table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>명 칭</th><th>규 격</th><th>단위</th><th>수 량</th><th>비 고</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>장</td><td>크레인(무한궤도)</td><td>80ton</td><td>대</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>진동파일해머</td><td>90kW</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td>발전기</td><td>350kW</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>장</td><td>공기압축기</td><td>17.0m³/min</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>로더(타이어)</td><td>1.72m³</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>호</td><td>페</td><td>3.2m³</td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>인</td><td>작업반장</td><td></td><td>인</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>비</td><td>계공</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>용</td><td>접공</td><td></td><td>"</td><td>1</td><td></td></tr> <tr> <td>특</td><td>별인부</td><td></td><td>"</td><td>4</td><td></td></tr> <tr> <td>보</td><td>통인부</td><td></td><td>"</td><td>2</td><td></td></tr> </tbody> </table>					구 분	명 칭	규 격	단위	수 량	비 고	장	크레인(무한궤도)	80ton	대	1		비	진동파일해머	90kW	"	1			발전기	350kW	"	1		장	공기압축기	17.0m³/min	"	1		비	로더(타이어)	1.72m³	"	1		호	페	3.2m³	"	1		인	작업반장		인	1		비	계공		"	1		용	접공		"	1		특	별인부		"	4		보	통인부		"	2		
구 분	명 칭	규 격	단위	수 량	비 고																																																																																																																																																							
장	크레인(무한궤도)	80ton	대	1																																																																																																																																																								
비	진동파일해머	90kW	"	1																																																																																																																																																								
	발전기	350kW	"	1																																																																																																																																																								
장	공기압축기	17.0m³/min	"	1																																																																																																																																																								
비	로더(타이어)	1.72m³	"	1																																																																																																																																																								
호	페	3.2m³	"	1																																																																																																																																																								
인	작업반장		인	1																																																																																																																																																								
비	계공		"	1																																																																																																																																																								
용	접공		"	1																																																																																																																																																								
특	별인부		"	4																																																																																																																																																								
보	통인부		"	2																																																																																																																																																								
구 분	명 칭	규 격	단위	수 량	비 고																																																																																																																																																							
장	크레인(무한궤도)	80ton	대	1																																																																																																																																																								
비	진동파일해머	90kW	"	1																																																																																																																																																								
	발전기	350kW	"	1																																																																																																																																																								
장	공기압축기	17.0m³/min	"	1																																																																																																																																																								
비	로더(타이어)	1.72m³	"	1																																																																																																																																																								
호	페	3.2m³	"	1																																																																																																																																																								
인	작업반장		인	1																																																																																																																																																								
비	계공		"	1																																																																																																																																																								
용	접공		"	1																																																																																																																																																								
특	별인부		"	4																																																																																																																																																								
보	통인부		"	2																																																																																																																																																								
		3. 작업능력					3. 작업능력																																																																																																																																																					
		$Q = \frac{3,600 \times L \times E}{cm} \times 4$ <p>Q : 시간당 작업량(m/hr) ℓ : 팩드레인 1본당 타설깊이(m/본) E : 작업효율(0.6~0.8) cm : 1회 싸이클 시간(Sec)</p>					$Q = \frac{3,600 \times L \times E}{cm} \times 4$ <p>Q : 시간당 작업량(m/hr) ℓ : 팩드레인 1본당 타설깊이(m/본) E : 작업효율(0.6~0.8) cm : 1회 싸이클 시간(Sec)</p>																																																																																																																																																					

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																								
		<p>○ 작업 효율(E) : $E = (E_1 + E_2) / 2$</p> <table border="1"> <tr> <td>작업 효율</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>0.8</td></tr> <tr> <td>E_1</td><td>$8 \leq N$</td><td>$4 < N < 8$</td><td>$N \leq 4$</td></tr> <tr> <td>E_2</td><td>작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역</td><td>작업장 면적이 10,000 ~20,000m² 정도이고 인접구조물의 제약을 다소 받는 보통지역</td><td>작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역</td></tr> </table> <p>○ 싸이클시간(Cm) $C_m = t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5$ t_1 : 준비 및 이동시간(Sec) : 140 t_2 : 타입시간 = $\frac{\ell}{V_1}$ (Sec) V_1 : 표준타입속도(m / Sec)</p> <table border="1"> <tr> <td>구분</td><td>$N = 0 \sim 4$</td><td>$N = 5 \sim 8$</td></tr> <tr> <td>V_1</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr> </table> <p>t_3 : Pack 투입시간(Sec) : 130 t_4 : 모래투입시간(Sec) : 220 t_5 : 인발시간 = $\frac{\ell}{V_2}$ (Sec) V_2 : 표준인발속도(m / Sec) = 0.08</p> <p>[주] ① 샌드매트 포설비는 별도 계상한다. ② 심도 20m이하일 경우에는 크레인 50TON을 기준으로 한다. ③ 습지 주행 Steel Plate(6,100×6,100×30mm)의 손료는 필요시 별도 계상 한다. ④ 리더(타입심도+10M), 케이싱(타입심도+1.5M), 에어호스, 에어탱크의 손료는 별도 계상한다. ⑤ Pack은 0.5m의 여유길이를 고려한 후 15%, 모래는 다짐상태를 보고 할증 20%를 계상한다.</p>	작업 효율	0.6	0.7	0.8	E_1	$8 \leq N$	$4 < N < 8$	$N \leq 4$	E_2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000 ~20,000m ² 정도이고 인접구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역	구분	$N = 0 \sim 4$	$N = 5 \sim 8$	V_1	0.08	0.05	<p>○ 작업 효율(E) : $E = (E_1 + E_2) / 2$</p> <table border="1"> <tr> <td>작업 효율</td><td>0.6</td><td>0.7</td><td>0.8</td></tr> <tr> <td>E_1</td><td>$8 \leq N$</td><td>$4 < N < 8$</td><td>$N \leq 4$</td></tr> <tr> <td>E_2</td><td>작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역</td><td>작업장 면적이 10,000 ~20,000m² 정도이고 인접구조물의 제약을 다소 받는 보통지역</td><td>작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역</td></tr> </table> <p>○ 싸이클시간(Cm) $C_m = t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5$ t_1 : 준비 및 이동시간(Sec) : 140 t_2 : 타입시간 = $\frac{\ell}{V_1}$ (Sec) V_1 : 표준타입속도(m / Sec)</p> <table border="1"> <tr> <td>구분</td><td>$N = 0 \sim 4$</td><td>$N = 5 \sim 8$</td></tr> <tr> <td>V_1</td><td>0.08</td><td>0.05</td></tr> </table> <p>t_3 : Pack 투입시간(Sec) : 130 t_4 : 모래투입시간(Sec) : 220 t_5 : 인발시간 = $\frac{\ell}{V_2}$ (Sec) V_2 : 표준인발속도(m / Sec) = 0.08</p> <p>[주] ① 샌드매트 포설비는 별도 계상한다. ② 심도 20m이하일 경우에는 크레인 50TON을 기준으로 한다. ③ 습지 주행 Steel Plate(6,100×6,100×30mm)의 손료는 필요시 별도 계상 한다. ④ 리더(타입심도+10M), 케이싱(타입심도+1.5M), 에어호스, 에어탱크의 손료는 별도 계상한다. ⑤ Pack은 0.5m의 여유길이를 고려한 후 15%, 모래는 다짐상태를 보고 할증 20%를 계상한다.</p>	작업 효율	0.6	0.7	0.8	E_1	$8 \leq N$	$4 < N < 8$	$N \leq 4$	E_2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000 ~20,000m ² 정도이고 인접구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역	구분	$N = 0 \sim 4$	$N = 5 \sim 8$	V_1	0.08	0.05					
작업 효율	0.6	0.7	0.8																																									
E_1	$8 \leq N$	$4 < N < 8$	$N \leq 4$																																									
E_2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000 ~20,000m ² 정도이고 인접구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역																																									
구분	$N = 0 \sim 4$	$N = 5 \sim 8$																																										
V_1	0.08	0.05																																										
작업 효율	0.6	0.7	0.8																																									
E_1	$8 \leq N$	$4 < N < 8$	$N \leq 4$																																									
E_2	작업장 면적이 좁고 인접구조물의 제약을 많이 받는 불량한 지역	작업장 면적이 10,000 ~20,000m ² 정도이고 인접구조물의 제약을 다소 받는 보통지역	작업장이 넓고 인접구조물의 제약을 받지 않는 용이한 지역																																									
구분	$N = 0 \sim 4$	$N = 5 \sim 8$																																										
V_1	0.08	0.05																																										
6장 철근콘크리트공사		<p>6-1-8 에폭시(Epoxy) 콘크리트('04년, '08년, '11년 보완) 4. 교량상판 철판접착공</p> <p>(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th><th>단위</th><th>균열폭 4.5mm 일 때</th><th>균열폭 6.0mm 일 때</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철 판</td><td>kg</td><td>35.7</td><td>47.1</td></tr> <tr> <td>철판주^의충전(Epoxy putty)</td><td>"</td><td>0.62</td><td>0.87</td></tr> <tr> <td>상판불육조정(Epoxy putty)</td><td>"</td><td>6.8</td><td>6.8</td></tr> <tr> <td>주입제(Epoxy Grout)</td><td>"</td><td>6.0</td><td>8.64</td></tr> </tbody> </table>	종 별	단위	균열폭 4.5mm 일 때	균열폭 6.0mm 일 때	철 판	kg	35.7	47.1	철판주 ^의 충전(Epoxy putty)	"	0.62	0.87	상판불육조정(Epoxy putty)	"	6.8	6.8	주입제(Epoxy Grout)	"	6.0	8.64	<p>6-1-8 에폭시(Epoxy) 콘크리트('04년, '08년, '11년 보완) 4. 교량상판 철판접착공</p> <p>(m³당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>종 별</th><th>단위</th><th>균열폭 4.5mm 일 때</th><th>균열폭 6.0mm 일 때</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>철 판</td><td>kg</td><td>35.7</td><td>47.1</td></tr> <tr> <td>철판주^의충전(Epoxy putty)</td><td>"</td><td>0.62</td><td>0.87</td></tr> <tr> <td>상판불육조정(Epoxy putty)</td><td>"</td><td>6.8</td><td>6.8</td></tr> <tr> <td>주입제(Epoxy Grout)</td><td>"</td><td>6.0</td><td>8.64</td></tr> </tbody> </table>	종 별	단위	균열폭 4.5mm 일 때	균열폭 6.0mm 일 때	철 판	kg	35.7	47.1	철판주 ^의 충전(Epoxy putty)	"	0.62	0.87	상판불육조정(Epoxy putty)	"	6.8	6.8	주입제(Epoxy Grout)	"	6.0	8.64	
종 별	단위	균열폭 4.5mm 일 때	균열폭 6.0mm 일 때																																									
철 판	kg	35.7	47.1																																									
철판주 ^의 충전(Epoxy putty)	"	0.62	0.87																																									
상판불육조정(Epoxy putty)	"	6.8	6.8																																									
주입제(Epoxy Grout)	"	6.0	8.64																																									
종 별	단위	균열폭 4.5mm 일 때	균열폭 6.0mm 일 때																																									
철 판	kg	35.7	47.1																																									
철판주 ^의 충전(Epoxy putty)	"	0.62	0.87																																									
상판불육조정(Epoxy putty)	"	6.8	6.8																																									
주입제(Epoxy Grout)	"	6.0	8.64																																									

항목	구분	현 행						개정결과						비고		
6장 철근콘크리트공사		6-4-2 프리플렉스빔 제작 1. 제작대 설치 (1조당 : 2본용)						6-4-2 프리플렉스빔 제작 1. 제작대 설치 (1조당 : 2본용)								
명 청	규격(㎟)	단위	수 량			비고	명 청	규격(㎟)	단위	수 량			비고			
			20~ 30m 미만	30~ 40m 미만	40~ 50m					20~ 30m 미만	30~ 40m 미만	40~ 50m				
POST	I 300×150×10×18.5×4,000	조	7	9	11		POST	I 300×150×10×18.5×4,000	조	7	9	11		<u>1조 3개</u>		
STAND	I 300×300×2,000	개	4	4	4		STAND	I 300×300×2,000	개	4	4	4				
CROSS-BAR	H300×440×2,570	개	2	2	2		CROSS-BAR	H300×440×2,570	개	2	2	2				
NORMAL BRACKET	φ50×250×556	개	16	24	24		NORMAL BRACKET	φ50×250×556	개	16	24	24				
CLAMPING-SCREW	φ40×1,100	개	8	12	12		CLAMPING-SCREW	φ40×1,100	개	8	12	12				
TURN BUCKLE	φ40×1,130	개	8	12	12		TURN BUCKLE	φ40×1,130	개	8	12	12				
SCREW JACK	φ46×800	개	28	36	44		SCREW JACK	φ46×800	개	28	36	44				
L / 4 STIFFNER	PL500×500×2 2	개	8	12	12		L / 4 STIFFNER	PL500×500×2 2	개	8	12	12				
I-BEAM	I 300×150×10×18.5	m	120	160	200		I-BEAM	I 300×150×10×18.5	m	120	160	200				
10장 기계화시공		10-1 기계화시공 적용기준 3. 운반 및 수송						10-1 기계화시공 적용기준 3. 운반 및 수송								
구 분	해 당 기 계						구 분	해 당 기 계								
건설기계 운 전 사	건설기계관리법 시행령 제2조에 규정한 기계로서 <u>다음과 기종을</u> 말한다. 불도저, 굴삭기, 로더, 지게차, 스크레이퍼, 덤프트럭(12ton이상), 기중기(차륜 및 무한궤도), 모터 그레이더, 롤러, 노상안정기, 콘크리트배치플랜트, 콘크리트 퍼니셔, 콘크리트스프레더, 콘크리트믹서(0.55m³이상), 콘크리트 펌프(5m³이상), 아스팔트 믹싱플랜트, 아스팔트퍼니셔, 아스팔트살포기, 슬러리실기계, 골재살포기, 쇄석기, 공기압축기(2.83m³/min이상), 천공기, 항타 및 항발기(0.5ton이상), 사리채취기, 노면파쇄기 기타 이와 유사한 기계						건설기계 운 전 사	건설기계관리법 시행령 제2조에 규정한 기계로서 <u>다음과 같은 기종을</u> 말한다. 불도저, 굴삭기, 로더, 지게차, 스크레이퍼, 덤프트럭(12ton이상), 기중기(차륜 및 무한궤도), 모터 그레이더, 롤러, 노상안정기, 콘크리트배치플랜트, 콘크리트 퍼니셔, 콘크리트스프레더, 콘크리트믹서(0.55m³이상), 콘크리트 펌프(5m³이상), 아스팔트 믹싱플랜트, 아스팔트퍼니셔, 아스팔트살포기, 슬러리실기계, 골재살포기, 쇄석기, 공기압축기(2.83m³/min이상), 천공기, 항타 및 항발기(0.5ton이상), 사리채취기, 노면파쇄기 기타 이와 유사한 기계								

항목	구분	현 행	개정결과	비고
10장 기계화시공		<p>10-31 기관차 $Q = C \cdot N \cdot f \cdot E$</p> $N = \frac{60}{t_1 + \frac{L}{V_1} + \frac{L}{V_2} + t_2}$ <p>$C = n \times q$ 여기서 t_1 : 입환소요시간(5분)</p>	<p>10-31 기관차 $Q = C \cdot N \cdot f \cdot E$</p> $N = \frac{60}{t_1 + \frac{L}{V_1} + \frac{L}{V_2} + t_2}$ <p>$C = n \times q$ 여기서 t_1 : 입환소요시간(5분)</p>	
10장 기계화시공		<p>10-34 유압 파일 해머 2. 파일해머의 선정 나. 콘크리트파일의 경우</p> 	<p>10-34 유압 파일 해머 2. 파일해머의 선정 나. 콘크리트파일의 경우</p> 	
10장 기계화시공		<p>10-35 진동파일 해머('96년 보완)</p> <p>1. H파일</p> <p>나. 파일 1분당 항타 또는 항발시간(분) : Tb</p> <p>(1) 토질별 항타 또는 항발시간(분 / m) : r</p> <p>[주] ① N_1, N_2 : 각 지질별 근입장에 대한 가중 평균 N치 ② r의 산출은 r_1, r_2를 각각 산출하고 다음식에 따라 가중 평균 한다.</p> $r = \frac{r_1 \times \ell_1 + r_2 \times \ell_2}{\ell_1 + \ell_2}$ <p>r : 시공토질에 대한 항타 단위 작업시간(min / m) r_1 : 사질토, 역질토에 대한 항타 단위 작업시간(min / m) r_2 : 점질토에 대한 항타 단위 작업시간(min / m) ℓ_1 : <u>에</u> 대한 근입장(m) ℓ_2 : <u>에</u> 대한 근입장(m)</p>	<p>10-35 진동파일 해머('96년 보완)</p> <p>1. H파일</p> <p>나. 파일 1분당 항타 또는 항발시간(분) : Tb</p> <p>(1) 토질별 항타 또는 항발시간(분 / m) : r</p> <p>[주] ① N_1, N_2 : 각 지질별 근입장에 대한 가중 평균 N치 ② r의 산출은 r_1, r_2를 각각 산출하고 다음식에 따라 가중 평균 한다.</p> $r = \frac{r_1 \times \ell_1 + r_2 \times \ell_2}{\ell_1 + \ell_2}$ <p>r : 시공토질에 대한 항타 단위 작업시간(min / m) r_1 : 사질토, 역질토에 대한 항타 단위 작업시간(min / m) r_2 : 점질토에 대한 항타 단위 작업시간(min / m) ℓ_1 : <u>r_1에</u> 대한 근입장(m) ℓ_2 : <u>r_2에</u> 대한 근입장(m)</p>	

항목	구분	현 행					개정결과					비고
10장 기계화시공		10-36 진동파일해머(워터제트 병용 압입공) 3. 장비조합 가. 진동파일해머 선정					10-36 진동파일해머(워터제트 병용 압입공) 3. 장비조합 가. 진동파일해머 선정					
		토질별	규격	파일연장(m)	최대N치 및 일축압축강도(qu)	비고	토질별	규격	파일연장(m)	최대N치 및 일축압축강도(qu)	비고	
점성토		60kW		12<ℓ≤16	<u>30</u> <N≤45		점성토	60kW	12<ℓ≤16	<u>35</u> <N≤45		
		90kW		16<ℓ≤20	45<N≤50			90kW	16<ℓ≤20	45<N≤50		
10장 기계화시공		10-36 진동파일해머(워터제트 병용 압입공) 3. 장비조합 다. 진동해머, 크레인(무한궤도), 발전기의 조합 진동파일해머의 조합장비의 규격은 다음표를 기준으로 하되 현장 조건에 따라 본 장비의 적용이 곤란한 경우는 별도로 적용할 수 있다.					10-36 진동파일해머(워터제트 병용 압입공) 3. 장비조합 다. 진동해머, 크레인(무한궤도), 발전기의 조합 진동파일해머의 조합장비의 규격은 다음표를 기준으로 하되 현장 조건에 따라 본 장비의 적용이 곤란한 경우는 별도로 적용할 수 있다.					
		구분	<u>트롤러</u> 크레인(TON)		발전기	전기용접기	구분	<u>크롤러</u> 크레인(TON)		발전기	전기용접기	
			L≤22	22<L≤30				L≤22	22<L≤30			
진동 해머		60 kW	40	50	200KVA(250kW)	250A	진동 해머	60 kW	40	50	200KVA(250kW)	250A
		90 kW	50	60	300KVA(350kW)			90 kW	50	60	300KVA(350kW)	
		120kW	60	80	400KVA(500kW)			120kW	60	80	400KVA(500kW)	
10장 기계화시공		10-41 펌프식 준설선('10년, '11년 보완) 1. 작업능력 $Q = \frac{q \cdot bo \cdot E}{746}$ 여기서 Q : 펌프준설선의 1시간당 준설능력(m^3/hr) q : 펌프준설선의 전동환산(電動換算) 746kW의 1시간당 준설량($m^3/hr - 746kW$) bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW) E : 작업효율					10-41 펌프식 준설선('10년, '11년 보완) 1. 작업능력 $Q = \frac{q \cdot bo \cdot E}{746}$ 여기서 Q : 펌프준설선의 1시간당 준설능력(m^3/hr) q : 펌프준설선의 전동환산(電動換算) 746kW의 1시간당 준설량(m^3/hr) bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW) E : 작업효율					

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																												
11장 기계경비		<p>11-2 손료산정 (5330) 드 릴 웨 곤</p> <p>[주] ① 규격은 1분당 <u>기소공모량</u>을 밀하며 ()내는 드리프터의 피스톤 직경을 말한다. ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다. ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.</p>	<p>11-2 손료산정 (5330) 드 릴 웨 곤</p> <p>[주] ① 규격은 1분당 <u>공기소모량</u>을 밀하며 ()내는 드리프터의 피스톤 직경을 말한다. ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다. ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.</p>																																													
11장 기계경비		<p>11-4 건설기계 가격표</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>아 스 팔 트</td> <td>3430-0300</td> <td>1,764</td> <td></td> </tr> <tr> <td>스 프 레 이 어</td> <td>0400</td> <td>2,400</td> <td></td> </tr> <tr> <td>현장가열표충재생기</td> <td>3450-0642</td> <td>3,493,854</td> <td></td> </tr> <tr> <td><u>안 정 기</u></td> <td>3530-0015 0036</td> <td>63,295 80,530</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	아 스 팔 트	3430-0300	1,764		스 프 레 이 어	0400	2,400		현장가열표충재생기	3450-0642	3,493,854		<u>안 정 기</u>	3530-0015 0036	63,295 80,530		<p>11-4 건설기계 가격표</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">기 종</th> <th rowspan="2">분류번호</th> <th colspan="2">가격</th> </tr> <tr> <th>₩</th> <th>\$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>아 스 팔 트</td> <td>3430-0300</td> <td>1,764</td> <td></td> </tr> <tr> <td>스 프 레 이 어</td> <td>0400</td> <td>2,400</td> <td></td> </tr> <tr> <td>현장가열표충재생기</td> <td>3450-0642</td> <td>3,493,854</td> <td></td> </tr> <tr> <td><u>스테이빌라이저(안정기)</u></td> <td>3530-0015 0036</td> <td>63,295 80,530</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	기 종	분류번호	가격		₩	\$	아 스 팔 트	3430-0300	1,764		스 프 레 이 어	0400	2,400		현장가열표충재생기	3450-0642	3,493,854		<u>스테이빌라이저(안정기)</u>	3530-0015 0036	63,295 80,530		
기 종	분류번호	가격																																														
		₩	\$																																													
아 스 팔 트	3430-0300	1,764																																														
스 프 레 이 어	0400	2,400																																														
현장가열표충재생기	3450-0642	3,493,854																																														
<u>안 정 기</u>	3530-0015 0036	63,295 80,530																																														
기 종	분류번호	가격																																														
		₩	\$																																													
아 스 팔 트	3430-0300	1,764																																														
스 프 레 이 어	0400	2,400																																														
현장가열표충재생기	3450-0642	3,493,854																																														
<u>스테이빌라이저(안정기)</u>	3530-0015 0036	63,295 80,530																																														
12장 도로포장및유지		<p>12-2 포장하부 12-2-1 동상방지층 3. 기계시공-본선 포장</p> <p>(일당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m³)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>2</td> <td>모터 그레이더 타이어롤러 진동롤러 살수차</td> <td>3.6m 8-15ton 10ton 16,000 ℥</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>600</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] ① 본 품은 동상방지층 기계 시공 중 본선포장에 대한 품이다. ② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. <u>③ 순수 인력 살수시에는 살수품을 100m'당 1인 가산한다.</u> ④ 두께 20cm일 때 100m'당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.</p>	배치인원(인)	사용기계 (1대)		시공량 (m³)	명칭	규격	보 통 인 부	2	모터 그레이더 타이어롤러 진동롤러 살수차	3.6m 8-15ton 10ton 16,000 ℥				600	<p>12-2 포장하부 12-2-1 동상방지층 3. 기계시공-본선 포장</p> <p>(일당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">배치인원(인)</th> <th colspan="2">사용기계 (1대)</th> <th rowspan="2">시공량 (m³)</th> </tr> <tr> <th>명칭</th> <th>규격</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보 통 인 부</td> <td>2</td> <td>모터 그레이더 타이어롤러 진동롤러 살수차</td> <td>3.6m 8-15ton 10ton 16,000 ℥</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>600</td> </tr> </tbody> </table> <p>비고 - 순수 인력 살수시에는 살수품을 100m'당 1인 가산한다.</p> <p>[주] ① 본 품은 동상방지층 기계 시공 중 본선포장에 대한 품이다. ② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다. ④ 두께 20cm일 때 100m'당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.</p>	배치인원(인)	사용기계 (1대)		시공량 (m³)	명칭	규격	보 통 인 부	2	모터 그레이더 타이어롤러 진동롤러 살수차	3.6m 8-15ton 10ton 16,000 ℥				600																	
배치인원(인)	사용기계 (1대)			시공량 (m³)																																												
	명칭	규격																																														
보 통 인 부	2	모터 그레이더 타이어롤러 진동롤러 살수차	3.6m 8-15ton 10ton 16,000 ℥																																													
			600																																													
배치인원(인)	사용기계 (1대)		시공량 (m³)																																													
	명칭	규격																																														
보 통 인 부	2	모터 그레이더 타이어롤러 진동롤러 살수차	3.6m 8-15ton 10ton 16,000 ℥																																													
			600																																													

항목	구분	현 행	개정결과	비고																								
12장 도로포장및유지		<p>12-3 신설포장 12-3-2 콘크리트 표층 5. 콘크리트 배치플랜트 가설 라. 플랜트 가동 보조 인부 (플랜트 대당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>재료공급보조</th><th>현장정리</th><th>계</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통인부</td><td>2</td><td>2</td><td>4</td></tr> <tr> <td>비 고</td><td>- 벌크 시멘트 사용시에는 인부 1인을 감한다.</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주]① 배치플랜트장 인근의 환경보존 및 공해방지를 위한 제시설(습식집진시설, 폐수처리시설, 세륜시설 등), 임시전력설비, 물공급설비, 배치플랜트 기초공사(콘크리트 타설 등) 및 진입로 개설비용은 별도로 계상한다. ② 배치플랜트 및 사일로의 운반비용은 별도로 계상한다. ③ 상기의 “<u>1.</u> 콘크리트 배치플랜트 부지조성”은 부지정리, 골재저치장, 운반도로(부지내), 도로보수 등을 포함하며, 평坦한 곳(경사 10° 이하)에 설치할 경우에는 불도저를 계상하지 않는다. ④ 상기의 “<u>2.</u> 콘크리트 배치플랜트 조립 및 철거”는 조립 대철거의 비율이 55:45이며, 사일로의 조립 및 철거비용도 포함된 것으로, 사일로의 규격 및 대수는 현장여건에 맞추어 별도로 정한다. ⑤ 상기의 “<u>3.</u> 골재저치장 설비”는 다음에 따른다. Ⓐ 본 품은 7일분의 콘크리트를 생산할 수 있는 양을 저장할 수 있는 시설을 기준한 것이다. Ⓑ 본 품은 골재저치장의 조립, 철거 및 정리 등이 포함된 것이다. Ⓒ 목재의 손료는 30%로 계상한다. Ⓓ 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.</p>	구 분	재료공급보조	현장정리	계	보통인부	2	2	4	비 고	- 벌크 시멘트 사용시에는 인부 1인을 감한다.			<p>12-3 신설포장 12-3-2 콘크리트 표층 5. 콘크리트 배치플랜트 가설 라. 플랜트 가동 보조 인부 (플랜트 대당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>재료공급보조</th><th>현장정리</th><th>계</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>보통인부</td><td>2</td><td>2</td><td>4</td></tr> <tr> <td>비 고</td><td>- 벌크 시멘트 사용시에는 인부 1인을 감한다.</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>[주]① 배치플랜트장 인근의 환경보존 및 공해방지를 위한 제시설(습식집진시설, 폐수처리시설, 세륜시설 등), 임시전력설비, 물공급설비, 배치플랜트 기초공사(콘크리트 타설 등) 및 진입로 개설비용은 별도로 계상한다. ② 배치플랜트 및 사일로의 운반비용은 별도로 계상한다. ③ 상기의 “<u>가.</u> 콘크리트 배치플랜트 부지조성”은 부지정리, 골재저치장, 운반도로(부지내), 도로보수 등을 포함하며, 평탄한 곳(경사 10° 이하)에 설치할 경우에는 불도저를 계상하지 않는다. ④ 상기의 “<u>나.</u> 콘크리트 배치플랜트 조립 및 철거”는 조립 대철거의 비율이 55:45이며, 사일로의 조립 및 철거비용도 포함된 것으로, 사일로의 규격 및 대수는 현장여건에 맞추어 별도로 정한다. ⑤ 상기의 “<u>다.</u> 골재저치장 설비”는 다음에 따른다. Ⓐ 본 품은 7일분의 콘크리트를 생산할 수 있는 양을 저장할 수 있는 시설을 기준한 것이다. Ⓑ 본 품은 골재저치장의 조립, 철거 및 정리 등이 포함된 것이다. Ⓒ 목재의 손료는 30%로 계상한다. Ⓓ 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.</p>	구 분	재료공급보조	현장정리	계	보통인부	2	2	4	비 고	- 벌크 시멘트 사용시에는 인부 1인을 감한다.			
구 분	재료공급보조	현장정리	계																									
보통인부	2	2	4																									
비 고	- 벌크 시멘트 사용시에는 인부 1인을 감한다.																											
구 분	재료공급보조	현장정리	계																									
보통인부	2	2	4																									
비 고	- 벌크 시멘트 사용시에는 인부 1인을 감한다.																											

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																															
12장 도로포장및유지		<p>12-5-2 방음벽 가. 금속제 방음판 - 내용생략 -</p> <p>[주]① 본 품은 금속제 방음판(방음판 높이 0.5m)을 기준한 것 <u>이다.</u> ② 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ③ 본 품은 소운반이 포함된 것이다.</p>	<p>12-5-2 방음벽 가. 금속제 방음판 - 내용생략 -</p> <p>[주]① 본 품은 금속제 방음판(방음판 높이 0.5m)을 기준한 것 <u>으로 특명방음판(방음판 높이 1.0m)</u>의 경우에는 일당시공량을 20% 감하여 계상한다. ② 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다. ③ 본 품은 소운반이 포함된 것이다.</p>																																																																
12장 도로포장및유지		<p>14-1 수중공사 10. 준설선의 취업시간과 운전시간은 다음 표를 기준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>취업시간</th> <th>운전시간</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌프준설선</td> <td>24hr</td> <td>15hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>그래브준설선</td> <td>12hr</td> <td>10hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td><u>버켓준설선</u></td> <td><u>14hr</u></td> <td><u>12hr</u></td> <td></td> </tr> <tr> <td>양묘선</td> <td>모선과 동일</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토운선</td> <td>"</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>예선</td> <td>"</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 류	취업시간	운전시간	비 고	펌프준설선	24hr	15hr		그래브준설선	12hr	10hr		<u>버켓준설선</u>	<u>14hr</u>	<u>12hr</u>		양묘선	모선과 동일	실운전시간		토운선	"	-		예선	"	실운전시간		<p>14-1 수중공사 10. 준설선의 취업시간과 운전시간은 다음 표를 기준으로 한다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>종 류</th> <th>취업시간</th> <th>운전시간</th> <th>비 고</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>펌프준설선</td> <td>24hr</td> <td>15hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>그래브준설선</td> <td>12hr</td> <td>10hr</td> <td></td> </tr> <tr> <td>양묘선</td> <td>모선과 동일</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> <tr> <td>토운선</td> <td>"</td> <td>-</td> <td></td> </tr> <tr> <td>예선</td> <td>"</td> <td>실운전시간</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	종 류	취업시간	운전시간	비 고	펌프준설선	24hr	15hr		그래브준설선	12hr	10hr		양묘선	모선과 동일	실운전시간		토운선	"	-		예선	"	실운전시간													
종 류	취업시간	운전시간	비 고																																																																
펌프준설선	24hr	15hr																																																																	
그래브준설선	12hr	10hr																																																																	
<u>버켓준설선</u>	<u>14hr</u>	<u>12hr</u>																																																																	
양묘선	모선과 동일	실운전시간																																																																	
토운선	"	-																																																																	
예선	"	실운전시간																																																																	
종 류	취업시간	운전시간	비 고																																																																
펌프준설선	24hr	15hr																																																																	
그래브준설선	12hr	10hr																																																																	
양묘선	모선과 동일	실운전시간																																																																	
토운선	"	-																																																																	
예선	"	실운전시간																																																																	
16장 궤도공사		<p>16-1-4 레일공사 2. 테르밋 용접 [참 고]소모재료 (개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>품 명</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>테르밋용재</td> <td></td> <td>포</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>몰드</td> <td></td> <td>개</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콜무</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>퓨즈</td> <td></td> <td>"</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td></td> <td>kℓ</td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td></td> <td>kg</td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.</p>	품 명	규 격	단 위	60kg	테르밋용재		포	1	몰드		개	1	콜무		"	1	퓨즈		"	1	산소		kℓ	1.8	프로판가스		kg	1.8	<p>16-1-4 레일공사 2. 테르밋 용접 [참 고]소모재료 (개소당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>품 명</th> <th>규 격</th> <th>단 위</th> <th>50kg</th> <th>60kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>테르밋용재</td> <td></td> <td>포</td> <td><u>1</u></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>몰드</td> <td></td> <td>개</td> <td><u>1</u></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>콜무</td> <td></td> <td>"</td> <td><u>1</u></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>퓨즈</td> <td></td> <td>"</td> <td><u>1</u></td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>산소</td> <td></td> <td>kℓ</td> <td><u>1.5</u></td> <td>1.8</td> </tr> <tr> <td>프로판가스</td> <td></td> <td>kg</td> <td><u>1.5</u></td> <td>1.8</td> </tr> </tbody> </table> <p>[주] 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.</p>	품 명	규 격	단 위	50kg	60kg	테르밋용재		포	<u>1</u>	1	몰드		개	<u>1</u>	1	콜무		"	<u>1</u>	1	퓨즈		"	<u>1</u>	1	산소		kℓ	<u>1.5</u>	1.8	프로판가스		kg	<u>1.5</u>	1.8	
품 명	규 격	단 위	60kg																																																																
테르밋용재		포	1																																																																
몰드		개	1																																																																
콜무		"	1																																																																
퓨즈		"	1																																																																
산소		kℓ	1.8																																																																
프로판가스		kg	1.8																																																																
품 명	규 격	단 위	50kg	60kg																																																															
테르밋용재		포	<u>1</u>	1																																																															
몰드		개	<u>1</u>	1																																																															
콜무		"	<u>1</u>	1																																																															
퓨즈		"	<u>1</u>	1																																																															
산소		kℓ	<u>1.5</u>	1.8																																																															
프로판가스		kg	<u>1.5</u>	1.8																																																															

항목	구분	현 행	개정결과	비고										
17장 철강및철골공사		<p>17-1 용접교 제작 17-1-2 재료비('08년 보완, '13년 보완)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>품명</th><th>단위</th><th>수량</th><th>비</th><th>고</th></tr> </thead> </table> <p>1. 복부재가 솟음이 있는 경우는 솟음을 포함한 가로 치수와 직각인 세로치수로 산정한다. 2. 플랜지 및 복부판에서 서로 다른 규격의 용접 이음으로 인하여 발생되는 모서리따기 및 베벨링 절삭부분은 포함시킨다. 3. 다이아프램에서 통로를 두기 위하여 절단된 부분이 $0.5m^3$이하인 경우에는 포함시킨다. 4. 보강재 및 이음재에서 절단된 나머지 부분은 그 크기가 $0.5m^3$이상이거나 폭이 $0.3m$이상이면 포함시키지 않는다. 5. 형강재에서 이음을 위한 모서리따기 부분과 <u>구멍</u>은 포함시킨다. 6. 설계중량에 의한 재료 손실량은 6% 이내로 한다.</p>	품명	단위	수량	비	고	<p>17-1 용접교 제작 17-1-2 재료비('08년 보완, '13년 보완)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>품명</th><th>단위</th><th>수량</th><th>비</th><th>고</th></tr> </thead> </table> <p>1. 복부재가 솟음이 있는 경우는 솟음을 포함한 가로 치수와 직각인 세로치수로 산정한다. 2. 플랜지 및 복부판에서 서로 다른 규격의 용접 이음으로 인하여 발생되는 모서리따기 및 베벨링 절삭부분은 포함시킨다. 3. 다이아프램에서 통로를 두기 위하여 절단된 부분이 $0.5m^3$이하인 경우에는 포함시킨다. 4. 보강재 및 이음재에서 절단된 나머지 부분은 그 크기가 $0.5m^3$이상이거나 폭이 $0.3m$이상이면 포함시키지 않는다. 5. 형강재에서 이음을 위한 모서리따기 부분과 <u>구멍</u>은 포함시킨다. 6. 설계중량에 의한 재료 손실량은 6% 이내로 한다.</p>	품명	단위	수량	비	고	
품명	단위	수량	비	고										
품명	단위	수량	비	고										
19장 관부설및접합		<p>19-2-4 유지관리 3. 하수관내 CCTV조사</p> <p>- 내용생략 -</p> <p>[주]① 기존관으로서 CCTV카메라 진행에 지장을 주는 지장물이 있는 경우 품을 할증할 수 있다. ② 본 품은 800mm미만의 하수관을 기준한 것이다. ③ CCTV 카메라의 손료계수 500×10^{-6}로 한다. ④ 가스검출기 손료는 필요한 경우 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 맨홀깊이 2m를 기준한 것이다. ⑥ 기구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑦ 보고서작성에 소요되는 품은 별도 계상한다.</p>	<p>19-2-4 유지관리 3. 하수관내 CCTV조사</p> <p>- 내용생략 -</p> <p>[주]① 기존관으로서 CCTV카메라 진행에 지장을 주는 지장물이 있는 경우 품을 할증할 수 있다. ② 본 품은 800mm미만의 하수관을 기준한 것이다. ③ CCTV 카메라의 손료계수 500×10^{-6}로 한다. ④ 가스검출기 손료는 필요한 경우 별도 계상한다. ⑤ 본 품은 맨홀깊이 2m를 기준한 것이다. ⑥ 기구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다. ⑦ 보고서작성에 소요되는 품은 별도 계상한다.</p>											

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																
19장 관부설및접합		<p>19-4-2 강관추진공('10년 보완, '11년 보완)</p> <p>3. 작업능력</p> <p>- 내용생략 -</p> <p>[주] ① 본품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다. ② 강관접합 및 강관절단은 별도 계상한다. ③ 선도관 및 추진대 제작비용은 별도 계상한다. ④ 경장비 및 공구손료는 인력품의 3%를 계상한다. ⑤ 조명시설이 필요한 경우 설치비용은 다음표에 따른다.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>명 청</th><th>규 격</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내선전공</td><td></td><td>인</td><td>0.013</td></tr> <tr> <td>공구손료</td><td>노무비의 3%</td><td>식</td><td>1</td></tr> <tr> <td>IV전선</td><td>2.0mm</td><td>m</td><td>1.5</td></tr> <tr> <td>백열등</td><td>100W</td><td>EA</td><td>0.3</td></tr> <tr> <td>잡재료</td><td>재료비의 2%</td><td>식</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	명 청	규 격	단 위	수 량	내선전공		인	0.013	공구손료	노무비의 3%	식	1	IV전선	2.0mm	m	1.5	백열등	100W	EA	0.3	잡재료	재료비의 2%	식	1	<p>19-4-2 강관추진공('10년 보완, '11년 보완)</p> <p>3. 작업능력</p> <p>- 내용생략 -</p> <p>[주] ① 본품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다. ② 강관접합 및 강관절단은 별도 계상한다. ③ 선도관 및 추진대 제작비용은 별도 계상한다. ④ 경장비 및 공구손료는 인력품의 3%를 계상한다. ⑤ 조명시설이 필요한 경우 설치비용은 다음표에 따른다.</p> <p style="text-align: right;">(m당)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>명 청</th><th>규 격</th><th>단 위</th><th>수 량</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>내선전공</td><td></td><td>인</td><td>0.013</td></tr> <tr> <td>공구손료</td><td>노무비의 3%</td><td>식</td><td>1</td></tr> <tr> <td>IV전선</td><td>2.0mm</td><td>m</td><td>1.5</td></tr> <tr> <td>백열등</td><td>100W</td><td>EA</td><td>0.3</td></tr> <tr> <td>잡재료</td><td>재료비의 2%</td><td>식</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	명 청	규 격	단 위	수 량	내선전공		인	0.013	공구손료	노무비의 3%	식	1	IV전선	2.0mm	m	1.5	백열등	100W	EA	0.3	잡재료	재료비의 2%	식	1	
명 청	규 격	단 위	수 량																																																	
내선전공		인	0.013																																																	
공구손료	노무비의 3%	식	1																																																	
IV전선	2.0mm	m	1.5																																																	
백열등	100W	EA	0.3																																																	
잡재료	재료비의 2%	식	1																																																	
명 청	규 격	단 위	수 량																																																	
내선전공		인	0.013																																																	
공구손료	노무비의 3%	식	1																																																	
IV전선	2.0mm	m	1.5																																																	
백열등	100W	EA	0.3																																																	
잡재료	재료비의 2%	식	1																																																	
20장 지반조사		<p>20-7 폐공 되메우기</p> <p>- 내용생략 -</p> <p>[주] ① 본 품은 지하수개발 과정에서 발생된 폐공을 모래 및 시멘트밀크로 메우는 품으로서 공경(나공) 15.24cm를 기준한 것이다. ② 본 품은 깊이 200m까지를 기준한 것이므로, 200m를 초과할 경우에는 100m증가시마다 품을 20%까지 가산할 수 있다. ③ 본 품은 모래주입 및 시멘트밀크 비빔·주입, 모르타르 비빔·타설, 재료의 소운반을 포함하고 있는 것이므로, 터파기 및 되메우기, 케이싱(공벽유지를 위하여 기존에 설치되어 있는 것) 인발이나 절단 등이 필요한 경우에는 별도로 계상한다. ④ 모래 등 재료량은 설계에 따른다.</p>	<p>20-7 폐공 되메우기</p> <p>- 내용생략 -</p> <p>[주] ① 본 품은 지하수개발 과정에서 발생된 폐공을 모래 및 시멘트밀크로 메우는 품으로서 공경(나공) 15.24cm를 기준한 것이다. ② 본 품은 깊이 200m까지를 기준한 것이므로, 200m를 초과할 경우에는 100m증가시마다 품을 20%까지 가산할 수 있다. ③ 본 품은 모래주입 및 시멘트밀크 비빔·주입, 모르타르 비빔·타설, 재료의 소운반을 포함하고 있는 것이므로, 터파기 및 되메우기, 케이싱(공벽유지를 위하여 기존에 설치되어 있는 것) 인발이나 절단 등이 필요한 경우에는 별도로 계상한다. ④ 모래 등 재료량은 설계에 따른다.</p>																																																	

항목	구분	현 행	개정결과	비고																																																																								
21장 측량		<p>21-2 3, 4등 기본 삼각측량 - 내용생략 -</p> <p>[수량계산]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>수 량</th><th>단가</th><th>금 액</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특 급 기 술 자</td><td>$60 \times 15/30 = 30$</td><td>W_1</td><td>$W_1 = 30 \times W_1$</td></tr> <tr> <td>고 급 기 술 자</td><td>$135 \times 15/30 = 67.5$</td><td>W_2</td><td>$W_2 = 67.5 \times W_2$</td></tr> <tr> <td>중 급 기 술 자</td><td>$205 \times 15/30 = 102.5$</td><td>W_3</td><td>$W_3 = 102.5 \times W_3$</td></tr> <tr> <td>초 급 기 술 자</td><td>$40 \times 15/30 = 20$</td><td>W_4</td><td>$W_4 = 20 \times W_4$</td></tr> <tr> <td>초급기능사(측량)</td><td>$60 \times 15/30 = 30$</td><td>W_5</td><td>$W_5 = 30 \times W_5$</td></tr> <tr> <td>인 부</td><td>$330 \times 15/30 = 165$</td><td>W_6</td><td>$W_6 = 165 \times W_6$</td></tr> <tr> <td>목 공</td><td>$30 \times 15/30 = 15$</td><td>W_7</td><td>$W_7 = 15 \times W_7$</td></tr> <tr> <td>계</td><td></td><td></td><td>ΣW_i</td></tr> </tbody> </table>	구 분	수 량	단가	금 액	특 급 기 술 자	$60 \times 15/30 = 30$	W_1	$W_1 = 30 \times W_1$	고 급 기 술 자	$135 \times 15/30 = 67.5$	W_2	$W_2 = 67.5 \times W_2$	중 급 기 술 자	$205 \times 15/30 = 102.5$	W_3	$W_3 = 102.5 \times W_3$	초 급 기 술 자	$40 \times 15/30 = 20$	W_4	$W_4 = 20 \times W_4$	초급기능사(측량)	$60 \times 15/30 = 30$	W_5	$W_5 = 30 \times W_5$	인 부	$330 \times 15/30 = 165$	W_6	$W_6 = 165 \times W_6$	목 공	$30 \times 15/30 = 15$	W_7	$W_7 = 15 \times W_7$	계			ΣW_i	<p>21-2 3, 4등 기본 삼각측량 - 내용생략 -</p> <p>[수량계산]</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>구 분</th><th>수 량</th><th>단가</th><th>금 액</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>특 급 기 술 자</td><td>$60 \times 15/30 = 30$</td><td>W_1</td><td>$W_1 = 30 \times W_1$</td></tr> <tr> <td>고 급 기 술 자</td><td>$135 \times 15/30 = 67.5$</td><td>W_2</td><td>$W_2 = 67.5 \times W_2$</td></tr> <tr> <td>중 급 기 술 자</td><td>$205 \times 15/30 = 102.5$</td><td>W_3</td><td>$W_3 = 102.5 \times W_3$</td></tr> <tr> <td>초 급 기 술 자</td><td>$40 \times 15/30 = 20$</td><td>W_4</td><td>$W_4 = 20 \times W_4$</td></tr> <tr> <td>초급기능사(측량)</td><td>$60 \times 15/30 = 30$</td><td>W_5</td><td>$W_5 = 30 \times W_5$</td></tr> <tr> <td>인 부</td><td>$330 \times 15/30 = 165$</td><td>W_6</td><td>$W_6 = 165 \times W_6$</td></tr> <tr> <td>목 공</td><td>$30 \times 15/30 = 15$</td><td>W_7</td><td>$W_7 = 15 \times W_7$</td></tr> <tr> <td>계</td><td></td><td></td><td>ΣW_i</td></tr> </tbody> </table>	구 분	수 량	단가	금 액	특 급 기 술 자	$60 \times 15/30 = 30$	W_1	$W_1 = 30 \times W_1$	고 급 기 술 자	$135 \times 15/30 = 67.5$	W_2	$W_2 = 67.5 \times W_2$	중 급 기 술 자	$205 \times 15/30 = 102.5$	W_3	$W_3 = 102.5 \times W_3$	초 급 기 술 자	$40 \times 15/30 = 20$	W_4	$W_4 = 20 \times W_4$	초급기능사(측량)	$60 \times 15/30 = 30$	W_5	$W_5 = 30 \times W_5$	인 부	$330 \times 15/30 = 165$	W_6	$W_6 = 165 \times W_6$	목 공	$30 \times 15/30 = 15$	W_7	$W_7 = 15 \times W_7$	계			ΣW_i	
구 분	수 량	단가	금 액																																																																									
특 급 기 술 자	$60 \times 15/30 = 30$	W_1	$W_1 = 30 \times W_1$																																																																									
고 급 기 술 자	$135 \times 15/30 = 67.5$	W_2	$W_2 = 67.5 \times W_2$																																																																									
중 급 기 술 자	$205 \times 15/30 = 102.5$	W_3	$W_3 = 102.5 \times W_3$																																																																									
초 급 기 술 자	$40 \times 15/30 = 20$	W_4	$W_4 = 20 \times W_4$																																																																									
초급기능사(측량)	$60 \times 15/30 = 30$	W_5	$W_5 = 30 \times W_5$																																																																									
인 부	$330 \times 15/30 = 165$	W_6	$W_6 = 165 \times W_6$																																																																									
목 공	$30 \times 15/30 = 15$	W_7	$W_7 = 15 \times W_7$																																																																									
계			ΣW_i																																																																									
구 분	수 량	단가	금 액																																																																									
특 급 기 술 자	$60 \times 15/30 = 30$	W_1	$W_1 = 30 \times W_1$																																																																									
고 급 기 술 자	$135 \times 15/30 = 67.5$	W_2	$W_2 = 67.5 \times W_2$																																																																									
중 급 기 술 자	$205 \times 15/30 = 102.5$	W_3	$W_3 = 102.5 \times W_3$																																																																									
초 급 기 술 자	$40 \times 15/30 = 20$	W_4	$W_4 = 20 \times W_4$																																																																									
초급기능사(측량)	$60 \times 15/30 = 30$	W_5	$W_5 = 30 \times W_5$																																																																									
인 부	$330 \times 15/30 = 165$	W_6	$W_6 = 165 \times W_6$																																																																									
목 공	$30 \times 15/30 = 15$	W_7	$W_7 = 15 \times W_7$																																																																									
계			ΣW_i																																																																									
21장 측량		<p>21-5 2등 기본 수준측량 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~⑪ 내용생략 ⑫ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 <u>국토해양부 장관이</u> 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다. ⑬~⑭ 내용생략</p>	<p>21-5 2등 기본 수준측량 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~⑪ 내용생략 ⑫ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 <u>국토교통부 장관이 고시한</u> 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다. ⑬~⑭ 내용생략</p>																																																																									
21장 측량		<p>21-6 1급 수준측량 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~④ 내용생략 ⑤ 본 품은 시준거리 최대 70m를 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 <u>다음의 값</u> 이내를 가산한다. ⑥~⑧ 내용생략 ⑨ 도해(하) 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표, 재료비 및 용선료 <u>등은</u> <u>에 따라 별도</u> 계상한다. ⑩~⑯ 내용생략</p>	<p>21-6 1급 수준측량 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~④ 내용생략 ⑤ 본 품은 시준거리 최대 70m를 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 <u>다음의 계수</u> <u>값</u> 이내를 가산한다. ⑥~⑧ 내용생략 ⑨ 도해(하) 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표, 재료비 및 용선료 <u>등은</u> <u>별도</u> 계상한다. ⑩~⑯ 내용생략</p>																																																																									

항목	구분	현 행	개정결과	비고
21장 측량		<p>21-7 2급 수준측량 내용생략 -</p> <p>[주]①~④ 내용생략 ⑤ 본 품은 시준거리 최대 70m를 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 <u>다음의 값</u> 이내를 가산한다.</p> <p>⑥~⑧ 내용생략 ⑨ 도해(하) 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표, 재료비 및 용선료 <u>등은</u> <u>에 따라 별도</u> 계상한다.</p> <p>⑩~⑯ 내용생략</p>	<p>21-7 2급 수준측량 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~④ 내용생략 ⑤ 본 품은 시준거리 최대 70m를 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 <u>다음의 계수 값</u> 이내를 가산한다.</p> <p>⑥~⑧ 내용생략 ⑨ 도해(하) 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표, 재료비 및 용선료 <u>등은</u> <u>별도</u> 계상한다.</p> <p>⑩~⑯ 내용생략</p>	
21장 측량		<p>21-11 시가지 노선 측량 3. 지역별 소요인부 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~⑤ 내용생략 ⑥ 노선정은 발주자측으로부터 표시된 계획에 의하여 감독자의 지시에 따라 작업이 행하여지며 중심선 측량에 포함되어 있다.</p> <p>⑦~⑪ 내용생략</p>	<p>21-11 시가지 노선 측량 3. 지역별 소요인부 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~⑤ 내용생략 ⑥ 노선설정은 발주자측으로부터 표시된 계획에 의하여 감독자의 지시에 따라 작업이 행하여지며 중심선 측량에 포함되어 있다.</p> <p>⑦~⑪ 내용생략</p>	
21장 측량		<p>21-17-1 수심측량 및 수중지층 탐자 7. 수심측량 가. 외업 1일분의 능률(기후 청명하고 바람이 적을 때) - 내용생략 -</p>	<p>21-17-1 수심측량 및 수중지층 탐자 7. 수심측량 가. 외업 1일분의 능률(기후 청명하고 바람이 적을 때) - 내용생략 -</p>	
21장 측량		<p>21-18 항공사진촬영 1. 항공사진축척별 제원 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~② 내용생략 ③ 내용생략 ④ 디지털카메라의 규격은 영상크기, CCD크기, 초점거리 등으로 구성된다. ⑤ 비행고도 = 지상표본거리*초점거리/CCD크기 ⑥ 1번 실거리(종·횡) = 영상크기(종·횡)*지상표본거리 ⑦ 촬영면적 = 1번 실거리(종)*1번 실거리(횡) ⑧ 촬영기선장 및 코스간격 = 1번 실거리(종·횡)*(1-중복도) ⑨ 스테레오면적 = 촬영기선장*코스간격</p>	<p>21-18 항공사진촬영 1. 항공사진축척별 제원 - 내용생략 -</p> <p>[주]①~② 내용생략 ③ 내용생략 ④ 디지털카메라의 규격은 영상크기, CCD크기, 초점거리 등으로 구성된다. ⑤ 비행고도 = 지상표본거리×초점거리/CCD크기 ⑥ 1번 실거리(종·횡) = 영상크기(종·횡)×지상표본거리 ⑦ 촬영면적 = 1번 실거리(종)×1번 실거리(횡) ⑧ 촬영기선장 및 코스간격 = 1번 실거리(종·횡)×(1-중복도) ⑨ 스테레오면적 = 촬영기선장×코스간격</p>	
7장 철골공사		<p>7-2 철골 세우기 7-2-1 현장 세우기 <표·d> 스판평균면적에 따른 보정치(6층 이상인 경우) b=33/S+0.33, S : 스판 평균면적(m^2)</p>	<p>7-2 철골 세우기 7-2-1 현장 세우기 <표·d> 스판평균면적에 따른 보정치(6층 이상인 경우) d=33/S+0.33, S : 스판 평균면적(m^2)</p>	